
BRILLANT-DESIGN

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

BRILLANT-DESIGN

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Содержание

Общие указания по обработке	5
Уплотнения	5
Приборы запиранья	6
Оконные и дверные блоки с комбинированными коробками	7
Безимпостные оконные блоки со штульпом	8
Безимпостные оконные блоки с ложным импостом 1550535	10
Безимпостные оконные блоки с ложным импостом 1550775	11
Безимпостные оконные блоки с ложным импостом 1550536	12
Безимпостные оконные блоки с горбыльком 1550030	13
Двустворчатые дверные блоки с ложным импостом 70	14
Наклонно-сдвижные двери	15
Неподвижная створка	16
Глухое остекление, вес заполнения > 30 кг	17
Механические соединения - общая информация	18
Перечень шурупов, используемых в системе BRILLANT-Design	18
Обзор допустимых комбинаций армирования и крепежных шурупов	19
Указания по использованию шаблона арт. 1222529	21
Механические соединения	22
Коробка и импост 86, механический соединитель 1342487	22
Коробка и импост 86, механический соединитель 1342487 (операции сборки)	23
Коробка и импост 86, механический соединитель 1247446 с уплотняющей манжетой	25
Коробка и створка входной двери Т, механические соединители створки входной двери Т 1233091/1233101	26
Коробка и створка входной двери Т, механические соединители створки входной двери Т 233091/233101 (операции сборки)	27
Коробка и импост 86, литой механический соединитель 1221664	29
Коробка и импост 86, литой механический соединитель 1221664 (операции сборки)	30
Коробка и импост 86, литой механический соединитель 1233674	32
Створка и горбылек/импост, установка на уголки 1226253	33
Створка 48 круглая и импост/горбылек, уголки металлические 1226240/1226250	34
Крестовое соединение импостов, соединитель 1342487	35
Крестовое соединение импостов, соединитель 1221664	36
Механическое соединение коробки и импоста под углом 30° - 90°	37
Механическое соединение коробки и импоста под углом 30° - 90° (операции сборки)	38
Крестообразное соединение импостов под углом 30° - 60°	40
V-образное механическое соединение импостов под углом 30° - 90°	41
V-образное механическое соединение импостов и створки под углом 90°	42
Y-образное механическое соединение импостов под углом 30° - 90°	43
Y-образное соединение импостов под углом 90°	44
Соединение импоста под углом 45° в углу коробки	45
Складывающаяся дверь (гармошка)	46
Вертикальный разрез	46
Горизонтальный разрез	47

BRILLANT-DESIGN

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Содержание

Окна со среднеподвесными створками	49
Среднеподвесные створки с ложными импостами № 1 и № 2	49
Балконные двери с порогами	51
Открытие внутрь с порогом Universal - вертикальное сечение	51
Открытие внутрь с порогом Universal - горизонтальное сечение	52
Открытие наружу с порогом Universal - вертикальное сечение	53
Открытие наружу с порогом Universal - горизонтальное сечение	54
Приборы для балконных дверей с порогами	55
Установка порога Universal в балконных дверях открыванием внутрь	56
Порог Universal в области шульпового притвора балконных дверей открыванием внутрь	57
Глухая часть в балконных дверях с порогом Universal и импостом	58
Глухая часть с порогом Universal и импостом (операции сборки)	59
Установка порога Universal в балконных дверях открыванием наружу	61
Верхний стык профиля добавочного 54 с импостом 86 в балконных дверях с глухой частью	62
Входные двери с порогами	63
Открытие внутрь с порогом Universal - вертикальное сечение	63
Открытие внутрь с порогом Universal - горизонтальное сечение	64
Открытие наружу с порогом Universal - вертикальное сечение	65
Открытие наружу с порогом Universal - горизонтальное сечение	66
Приборы для входных дверей - дверные замки	67
Приборы для входных дверей - накладные петли	68
Приборы для входных дверей - общие указания по монтажу	69
Входные двери с накладными заполнениями - заполнения Güwa	70
Использование усиления сварного шва 224993 со створкой Z 87 с дверными петлями	71
Использование усиления сварного шва 1234300 с дверными створками Z и T	71
Использование усилителей сварных швов 256866 с дверными створками Z и T	72
Установка порога Universal в дверях открыванием внутрь	74
Порог Universal в области стыка двустворчатых дверей открыванием внутрь с ложным импостом	75
Соединение порога Universal и импоста во входных дверях с глухой частью	76
Установка порога Universal в дверях открыванием наружу	77
Порог Universal в области стыка двустворчатых дверей открыванием наружу с ложным импостом	78
Открытие внутрь с порогами для новостроек/санации - вертикальное сечение	79
Открыванием внутрь с порогами для новостроек/санации - горизонтальное сечение	80
Открыванием наружу с порогами для новостроек/санации - вертикальное сечение	81
Открытие наружу с порогами для новостроек/санации - горизонтальное сечение	82
Установка порогов для новостроек/санации во входных дверях открыванием внутрь	83
Соединение порогов для новостроек/санации и импоста во входных дверях с глухой частью	84
Установка порогов для новостроек/санации во входных дверях открыванием наружу	86
Верхний стык профиля добавочного 94 с импостом во входных дверях с глухой частью	88

BRILLANT-DESIGN

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Содержание

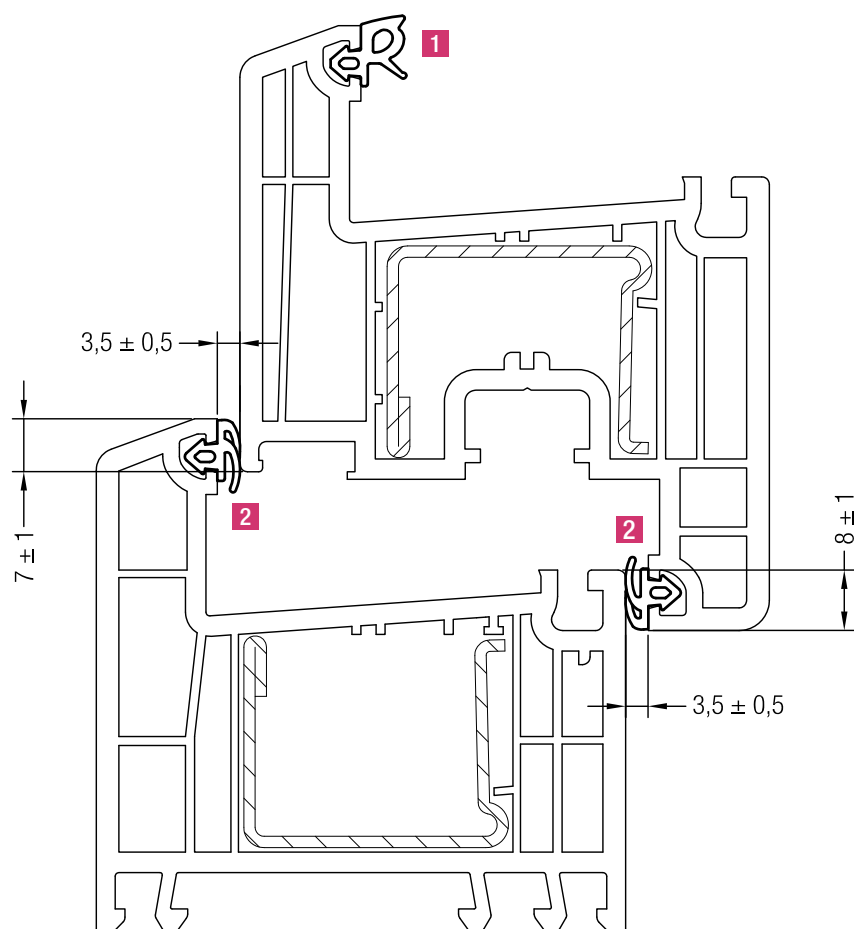
Водоотвод, вентиляция	89
Размеры шлицев и отверстий	89
Водоотвод из рамы / выравниванием давления пара, оконные блоки одностворчатые или безимпостные	90
Водоотвод из рамы / выравниванием давления пара, дверные блоки одно- и многостворчатые, безимпостные, открыванием внутрь и наружу	91
Водоотвод из рамы, оконные блоки многостворчатые с поперечинами или импостами.	92
Водоотвод, входные двери с глухой частью	93
Выравнивание давления пара, глухое остекление с вертикальными или горизонтальными перемычками	94
Выравнивание давления пара, створка с вертикальными или горизонтальными перемычками.	95
Вентиляция предкамер цветных профилей коробок.	96
Вентиляция предкамер цветных профилей импостов и горбылька	97
Вентиляция предкамер цветных профилей, имеющих внешние предкамеры < 5 мм	98
Выравнивание давления в конструкциях окон и дверей, работающих при повышенной ветровой нагрузке - вариант А	100
Выравнивание давления в конструкциях окон и дверей, работающих при повышенной ветровой нагрузке - вариант В	101
Водоотвод / выравнивание давления пара, обзор профилей	102
 Настройка оборудования	 105
Схема фрезерования Е импостов и горбыльков	105
Схема фрезерования слезника 14, одностворочные элементы или главные створки безимпостных элементов	106
Схема фрезерования слезника 14, вспомогательная створка безимпостных элементов	106
Схема сверления 1 отверстий в коробке для установки механических соединителей горбылька и импоста 86 (осевая затяжка)	107
Схема сверления 2 отверстий в коробке для установки механических соединителей горбылька и импостов 86, 120 (крепление в фальц)	108
Схема сверления 3 отверстий в коробке и дверных створках для установки механических соединителей импоста 120 (осевая затяжка)	109
Схема сверления 4 отверстий для установки механических соединителей горбылька и импостов (крепление в фальц)	110
Схема сверления 5 отверстий для установки крепежных уголков горбылька в створку 48 круглую (крепление в фальц)	111
Схема сверления 6 отверстий для крепления механических соединителей горбылька и импостов	112
Схема сверления 8 отверстий для крепления уголков горбылька и импостов для створки 48 круглой	113
Схема сверления 9 отверстий для крепления держателей порогов	114
Схема сверления 10 отверстий для установки порогов для новостроек/санации.	115
Сверление отверстий под оконную ручку	116
Цулаги для резки слезника 15	116
Сварочные цулаги профилей коробок 68, 76, 76-2, 98	117
Сварочные цулаги коробок для санации 40, 60, 60/40	118
Сварочные цулаги коробки 60/120.	119
Сварочные цулаги для сваривания коробки 98 или 68 и 76 или 76-2	120
Сварочные цулаги профиля ложного импоста № 1 (для окон со среднеподвесными створками)	121
Сварочные цулаги профиля ложного импоста № 2 (для окон со среднеподвесными створками)	122
Сварочные цулаги оконных створок Z и T.	123
Сварочные цулаги полуодноплоскостных створок	124
Сварочные цулаги для дверной створки T	125
Сваривание коробки 76 и импост/горбылька	126
Крепление армирования	127

BRILLANT-DESIGN

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Содержание

Положение шурупов коробки	130
Перечень шурупов	131
Параметры сверления отверстий для установки шурупов	132
Условные обозначения	133



1 Уплотнения для стекла:

см. «Указания по остеклению»



2 Уплотнения притвора,

снаружи и внутри:

1865535, 1330101 1004

1884952, 1330101 1003

1835171



В случае исполнения глухого остекления по схеме «Глухое остекление в коробку», в профиль коробки установить уплотнение для стекла, выбранное в соответствии с рекомендациями раздела «Указания по остеклению».



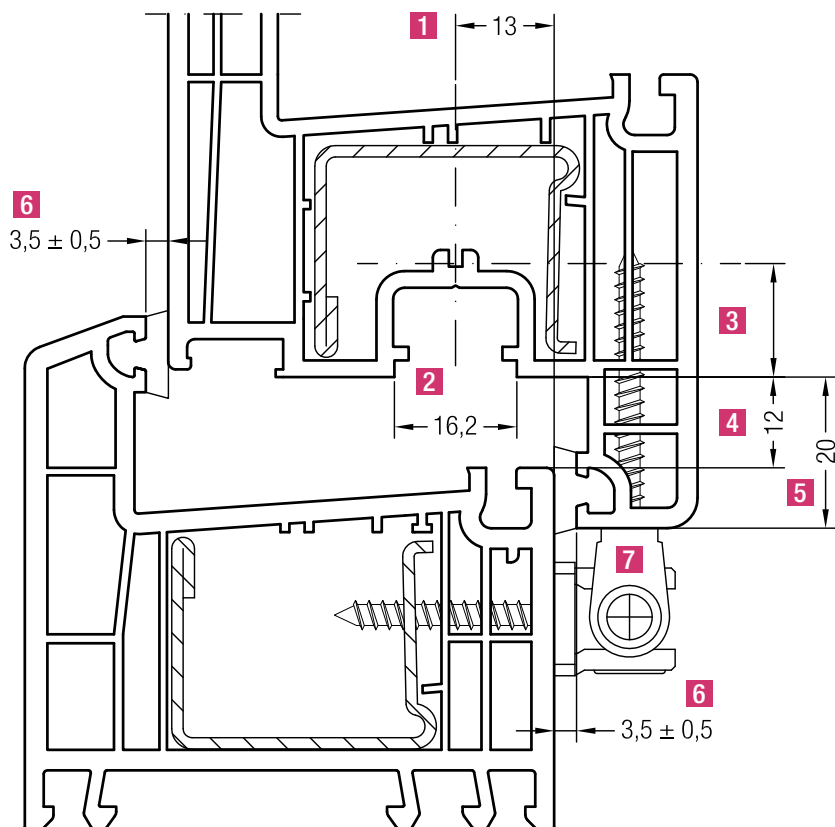
Сварочные наплывы в области паза уплотнения удалить при помощи пальчиковой фрезы.

Уплотнения для стекла и уплотнения притвора установить по периметру. Это также относится и к случаям установки импоста / поперечины, или горбылька.

При установке не допускать натягивание уплотнений, обязательно предусмотреть припуск ок. 1% по длине.

Торцы протягиваемых уплотнений склеить встык по центру верхнего горизонтального профиля при помощи REHAU EPDM-клея 1251760 (черные и серые уплотнения), либо REHAU SIK-клея 1251470 (белые уплотнения).

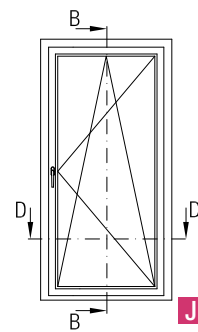
В случае, если (напр. в результате длительного хранения) наблюдается недостаточная силиконизация протягиваемого уплотнения, его установку в паз профиля можно облегчить увлажнением водой или мыльным раствором, либо проведением дополнительной силиконизации силиконовой эмульсией, или силиконовым спреем.



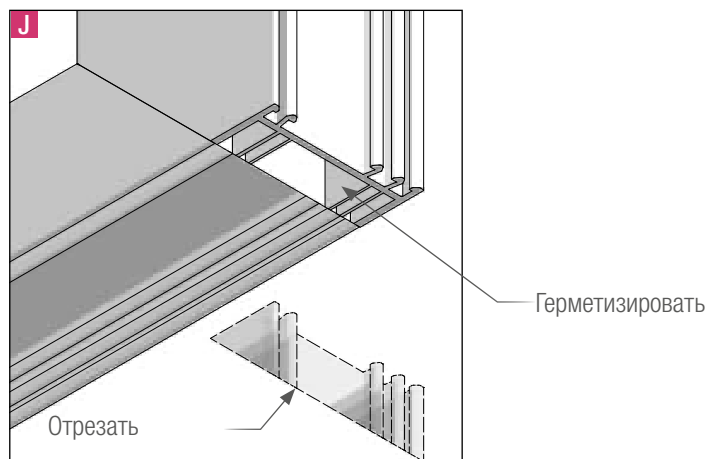
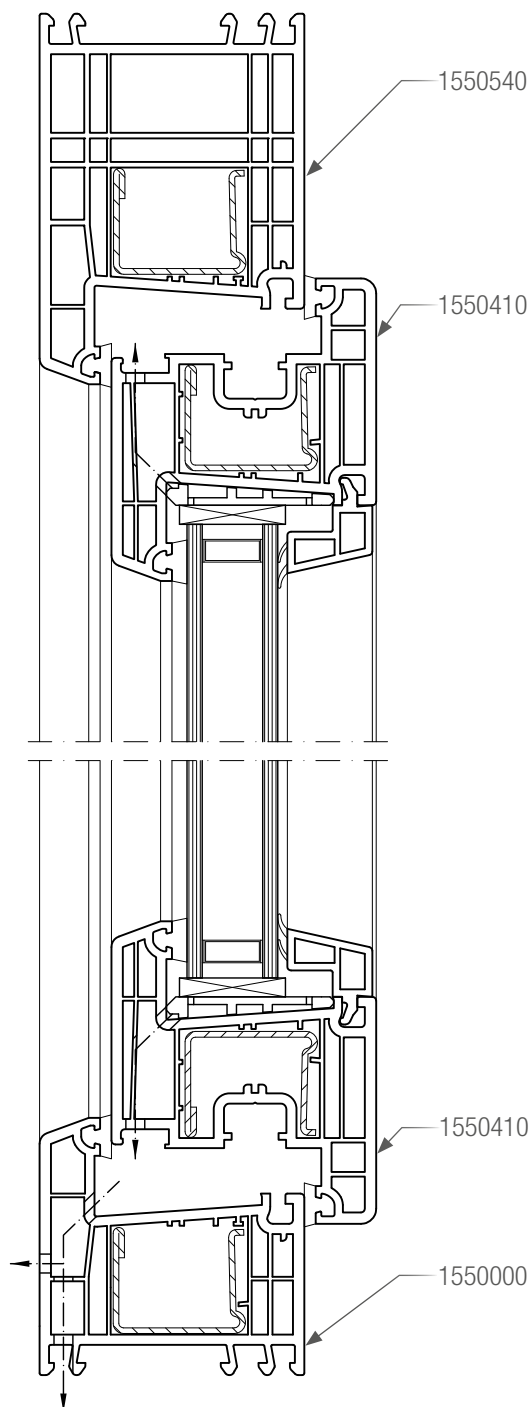
- 1** Ось приборного паз (еропаза)
- 2** Паз для установки приборов запирания (европаз)
- 3** Глубина установки ручки (дорнмасс)
- 4** Зазор в соединении коробка-створка (фальцлюфт)
- 5** Наплав створки
- 6** Зазор в притворе
- 7** Нижняя петля



- В европаз (16 мм) **2** для крепления приборов могут быть установлены все наиболее распространенные приборы запирания. Соответствующие монтажные чертежи и шаблоны для сверления должны предоставляться изготовителями приборов запирания
- Ответственность за правильность крепления фурнитуры к главным профилям (коробка, створка, импост) и обеспечение требований TBDK (Общества производителей замков и фурнитуры) лежит полностью на производителях окон и дверей!
- При креплении несущих элементов фурнитуры (напр. угловая шарнирная опора **7** и ножницы) к профилям коробок или импостов необходимо, в соответствии с указаниям TBDK, обеспечить передачу возникающего усилия на вырыв (в плоскости перпендикулярной плоскости створки) с помощью соответствующих шурупов. При массе створки до 80 кг несущие элементы крепятся шурупами к ПВХ профилям, при массе створки свыше 80 кг - дополнительно в стальное армирование. Для передачи усилия на срез, несущие детали приборов запирания должны быть закреплены дополнительно, например силовыми штифтами.
- Возможность крепления каждого несущего элемента фурнитуры выбранным типом шурупов необходимо подтвердить у поставщика фурнитуры.
- Не рекомендуется использовать ответные планки на клеммах. При необходимости, обсудите возможность их применения с производителем приборов запирания.
- При площади створки > 2,3 м² и классе сопротивляемости ветровой нагрузке > B3 (по DIN EN 12210) необходимо использовать приборы запирания, крепление которых производится в стальное армирование.
- Параметры электро- и пневмощуруповертов
 - максимальный крутящий момент 2,5 Н·м
 - частота вращения 600-1000 1/мин,
- Расстояние между точками запирания (запорными цапфами, угловыми опорами **7**, петлями) не должно превышать 800 мм.
- Дорнмасс **3** створок 48, 52: 8,5 мм
Дорнмасс створок 60: 14,5-16 мм
Дорнмасс створок 74, 94: 35 мм,
- Армирование не должно прерываться либо ослабляться отверстиями или пазами, иными, нежели это предусмотрено технологией обработки профилей.
- Оконные конструкции с поворотными и наклонно-поворотными (в том числе штульповыми) створками размерами < 600 мм, со стороны ручки и сверху должны иметь фальцлюфт 13 мм.
- Информацию о системах приборов запирания и их составных частях можно найти в технической документации производителя фурнитуры.



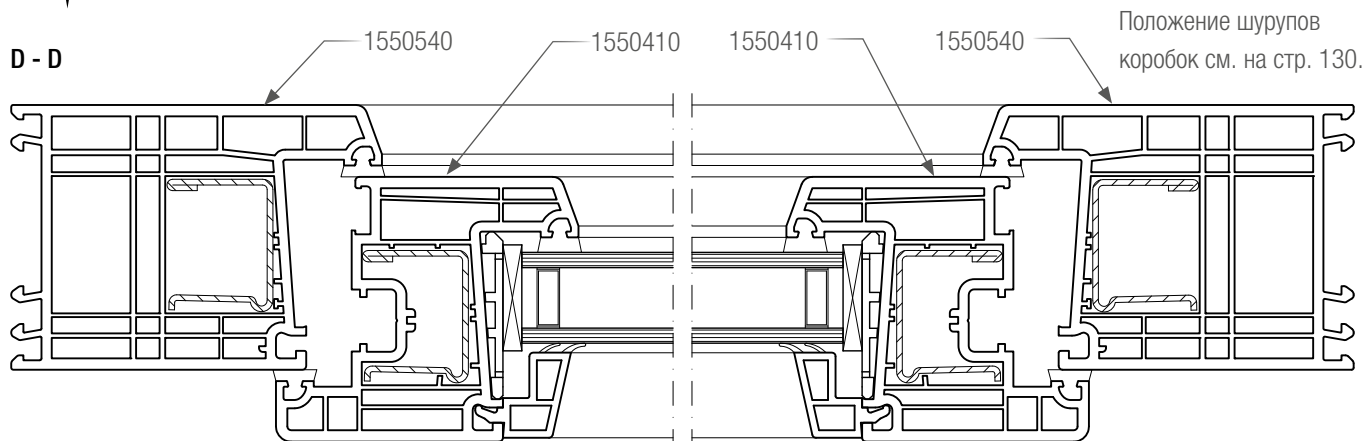
B - B



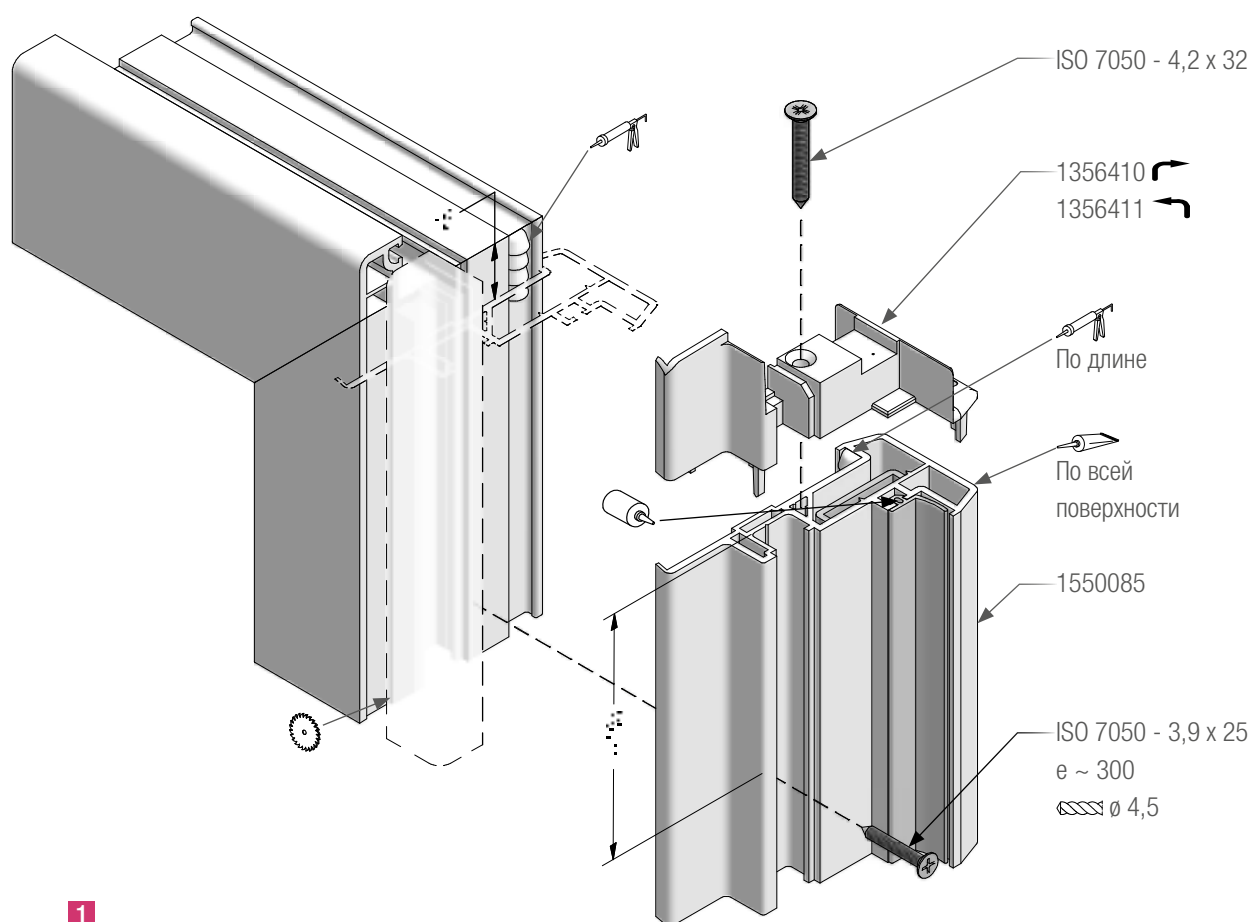
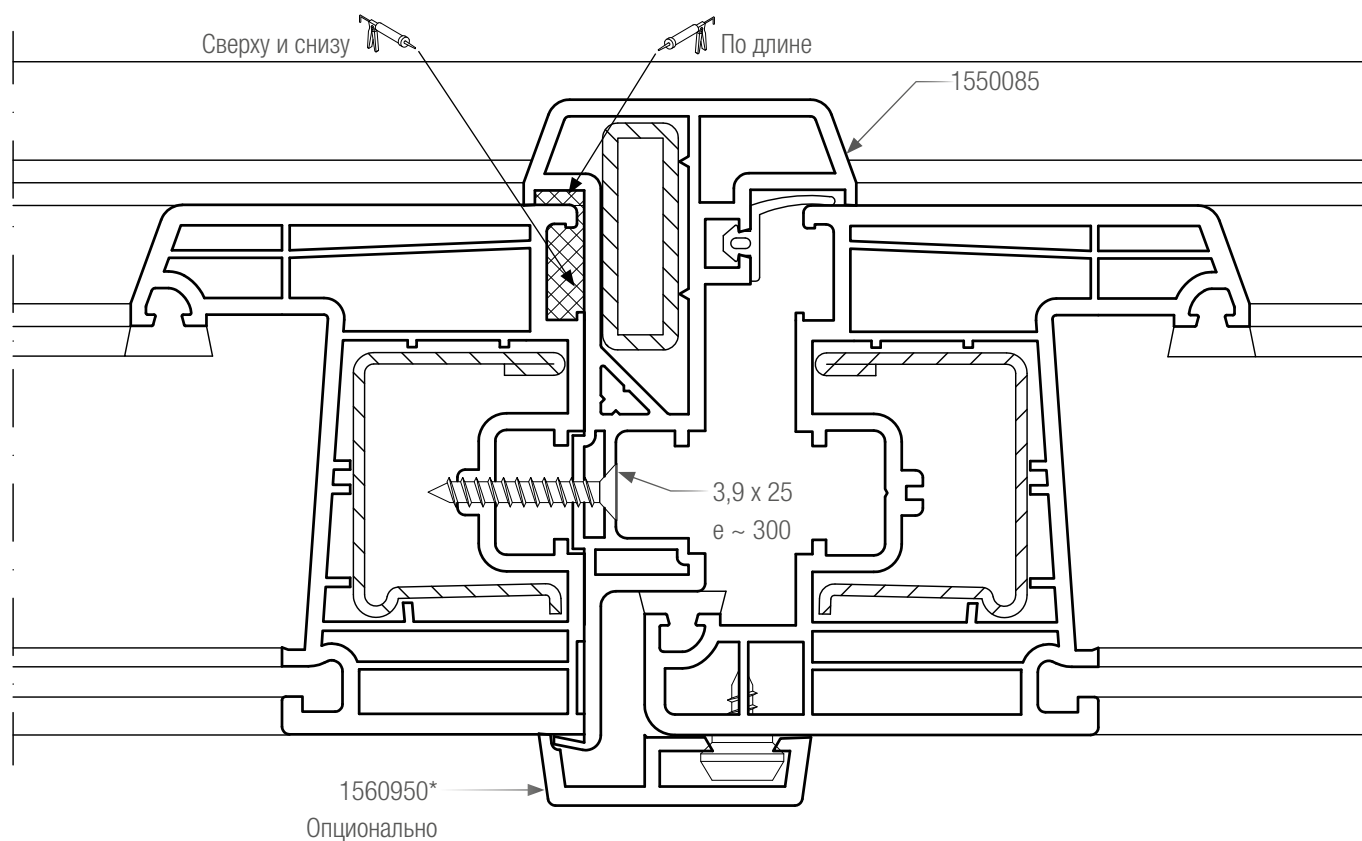
Цулаги сварочной машины для комбинированных
коробок см. на стр. 120



- Использование для усиления коробки 98 армирования арт. 550540 не допускается.
- Образующиеся после обрезки углов полости коробки 98 герметизировать.
- Сваривание коробки 98 возможно только с коробками 68, 76 или 76-2.



Общие указания по обработке
Безимпостные оконные блоки со штаплом

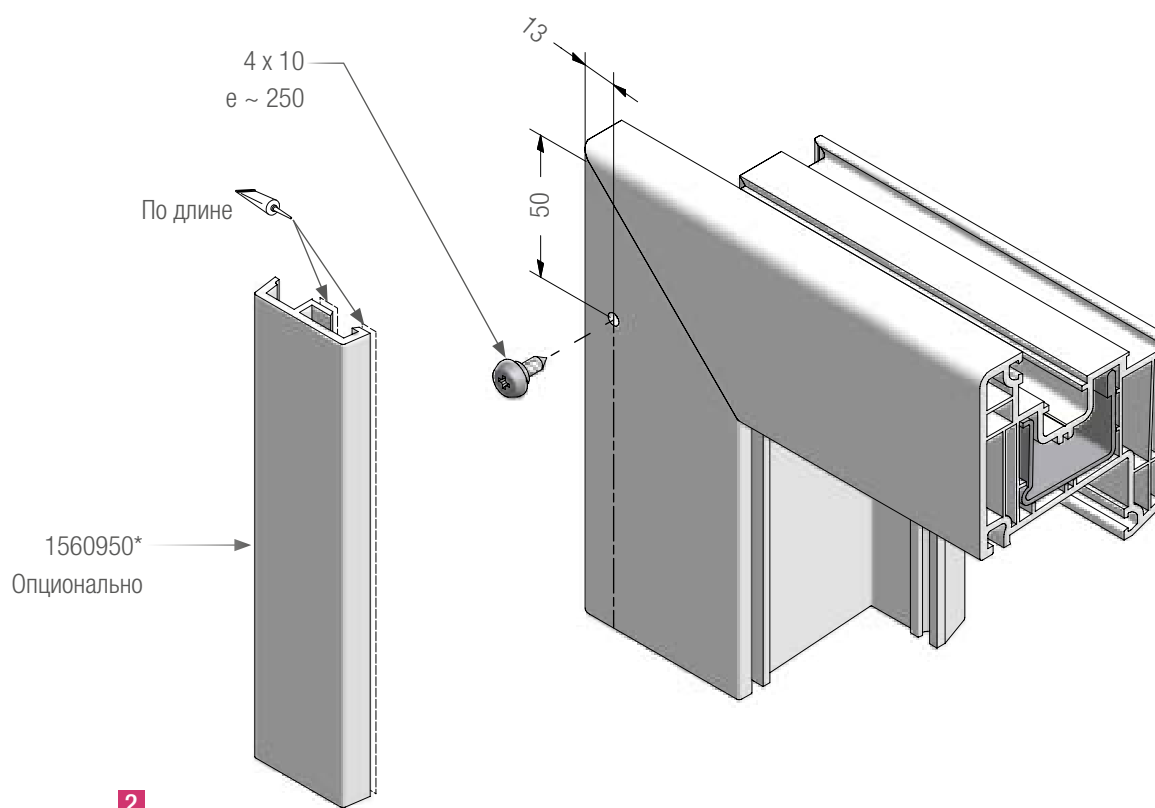


1



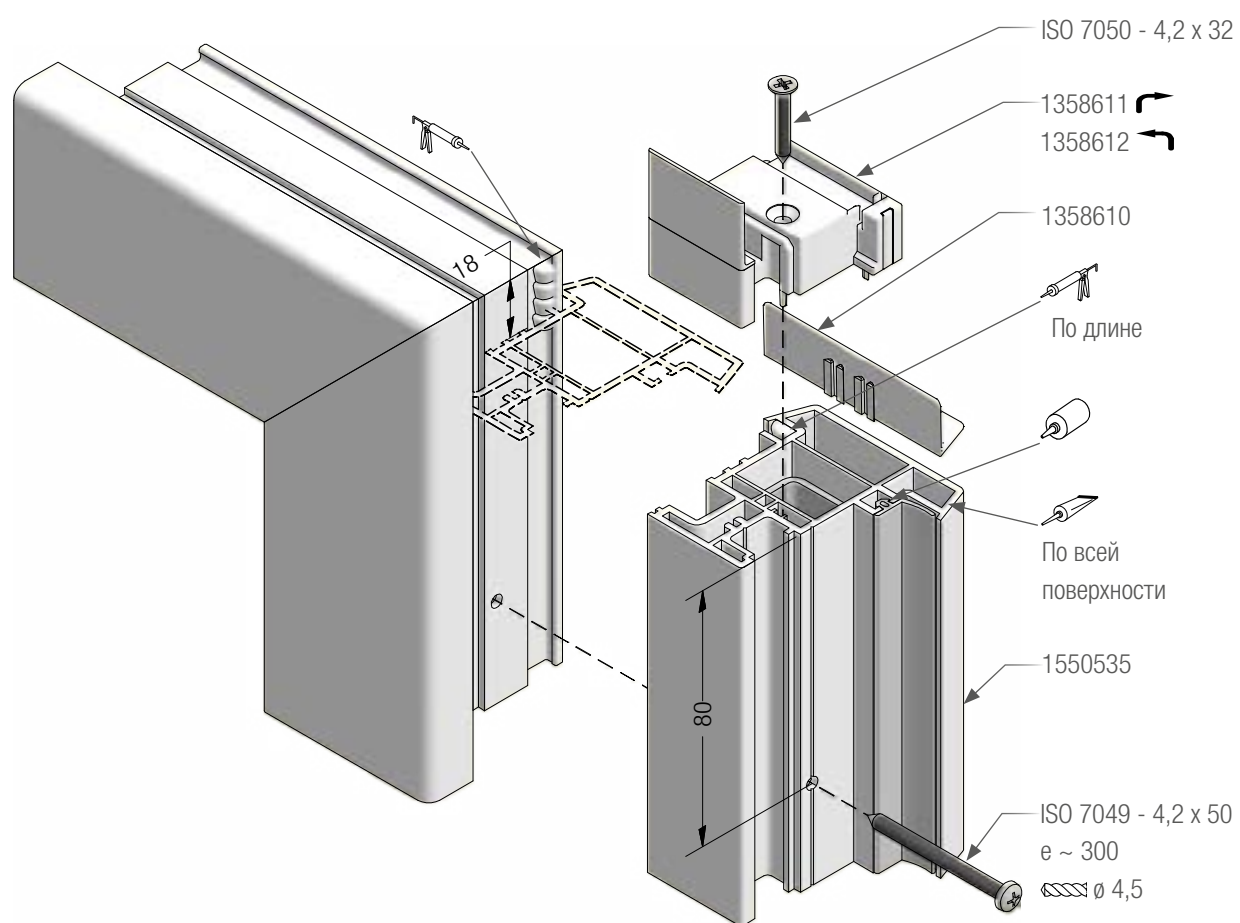
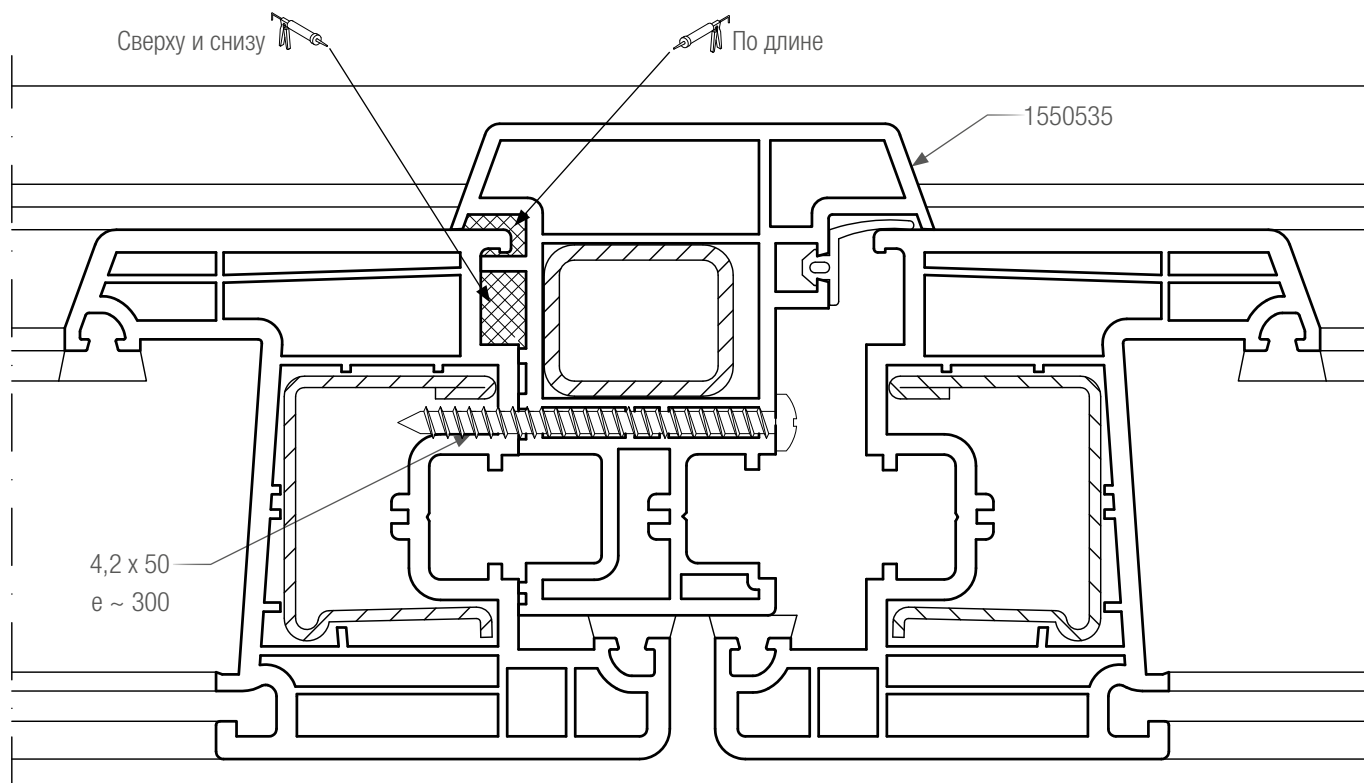
Для установки крепежных шурупов профили обязательно рассверливать, диаметры см. на стр. 132.

Общие указания по обработке
Безимпостные оконные блоки со штульпом



— При установке 1560950 использовать ручку с узким основанием (розеткой), либо сделать выборку в профилей 560950 в зоне установки ручки.

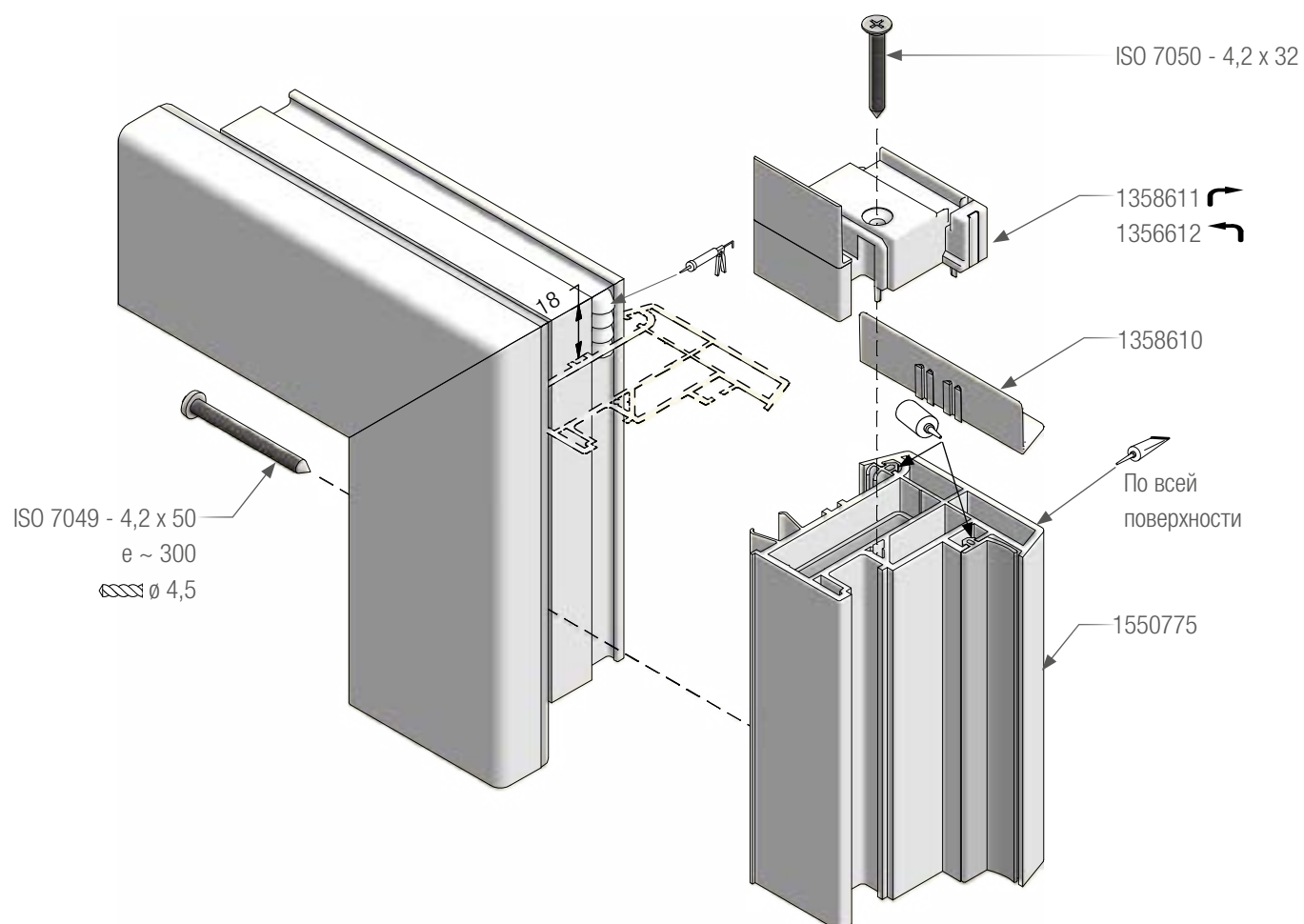
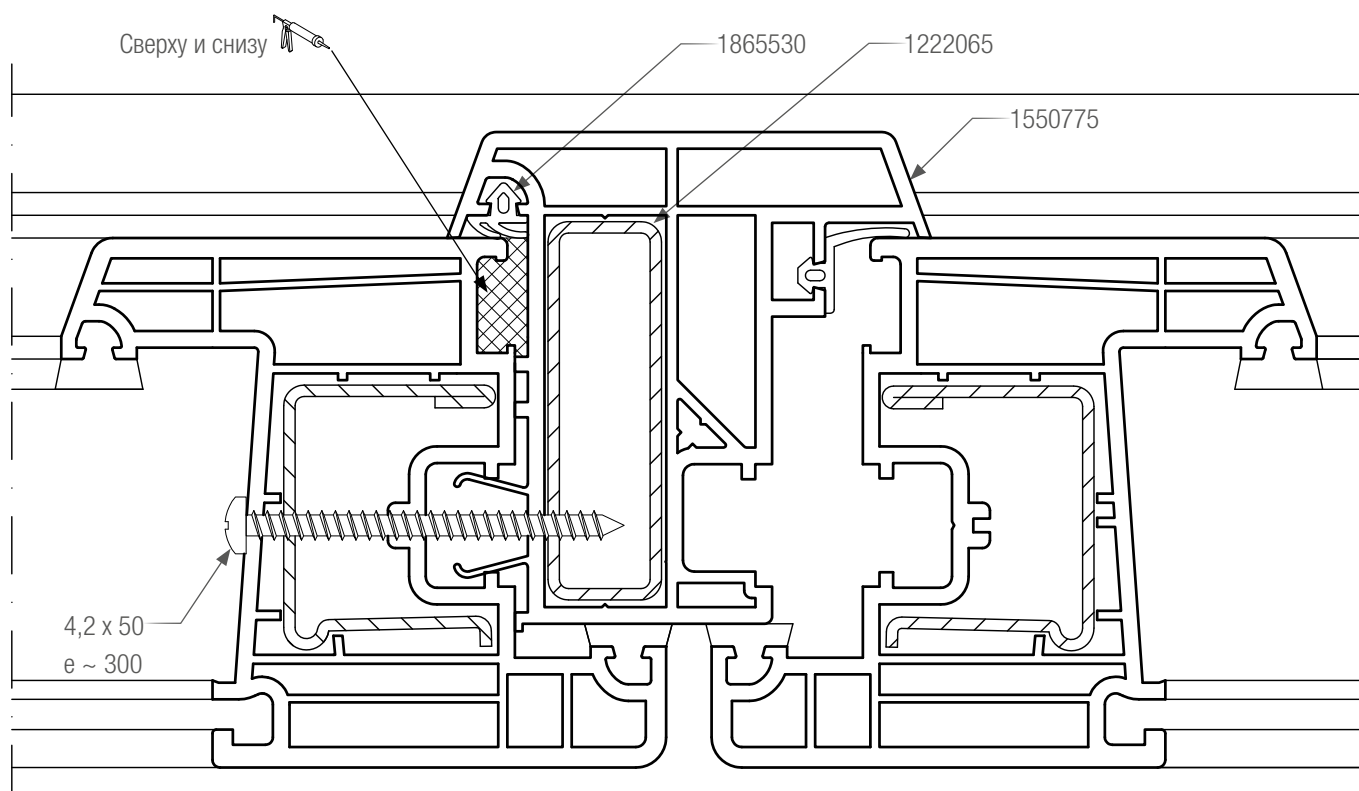
* - артикулы см. в ТИ 710160RU „Дополнительные профили. Сечения профилей“.



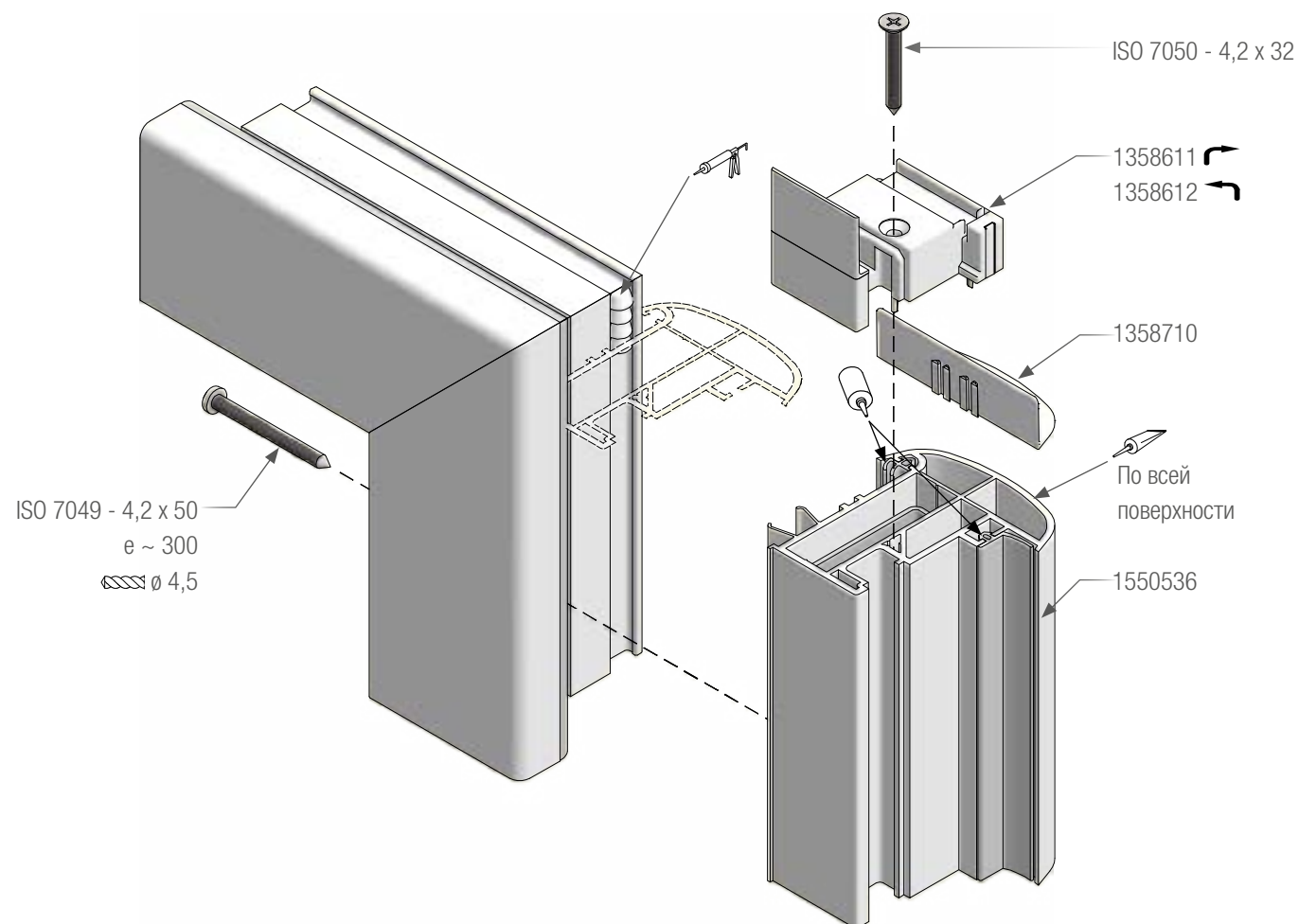
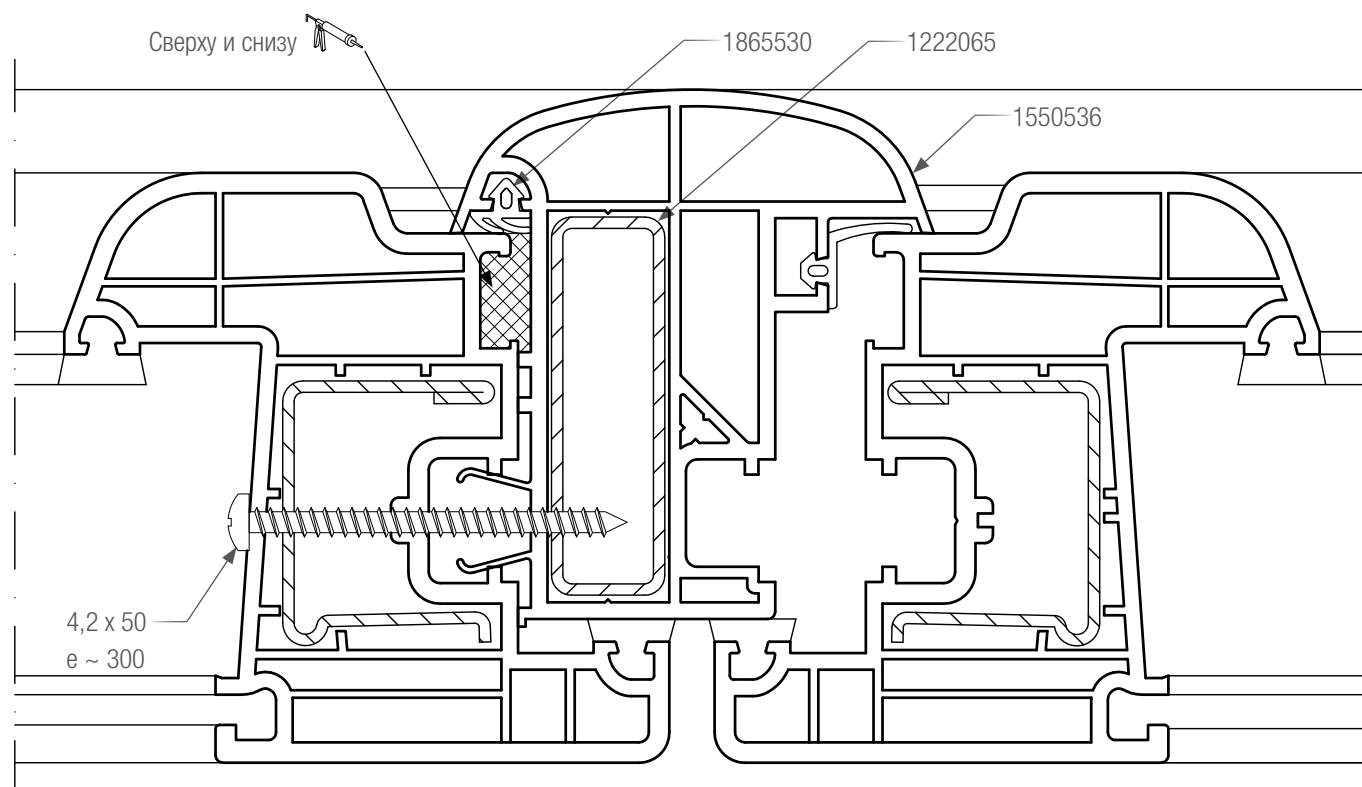
Для установки крепежных шурупов профили обязательно рассверливать, диаметры см. на стр. 132.

Общие указания по обработке

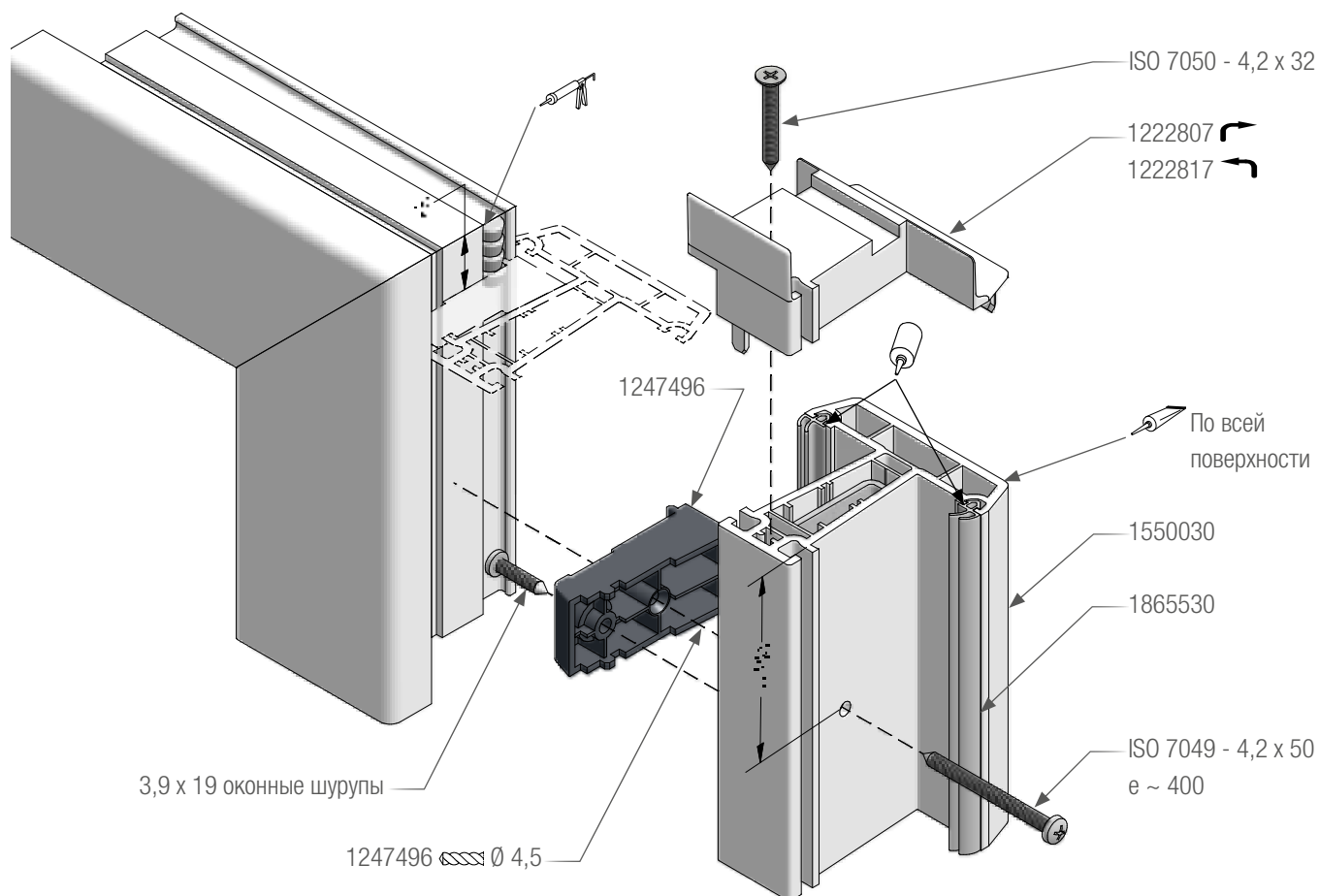
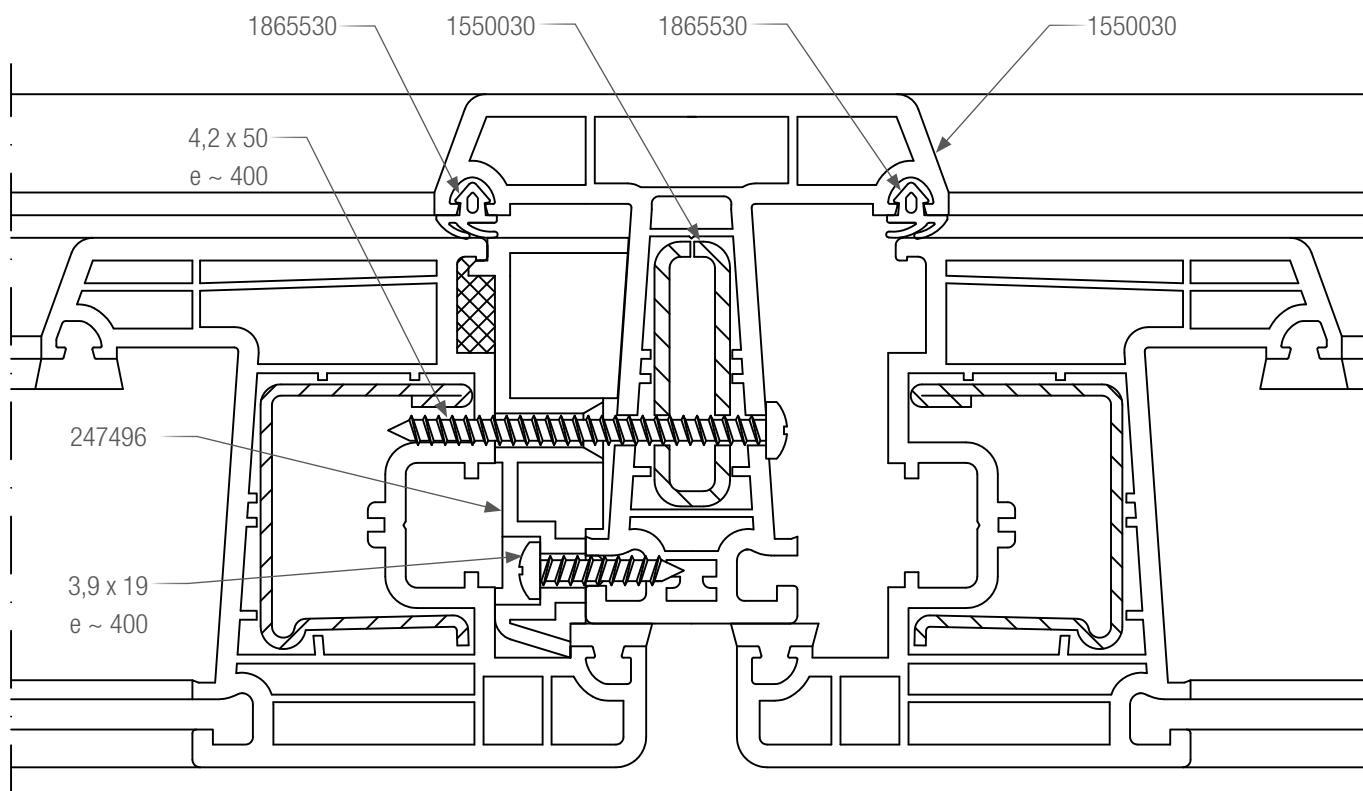
Безимпостные оконные блоки с ложным импостом 1550775



Для установки крепежных шурупов профили обязательно рассверливать, диаметры см. на стр. 132.



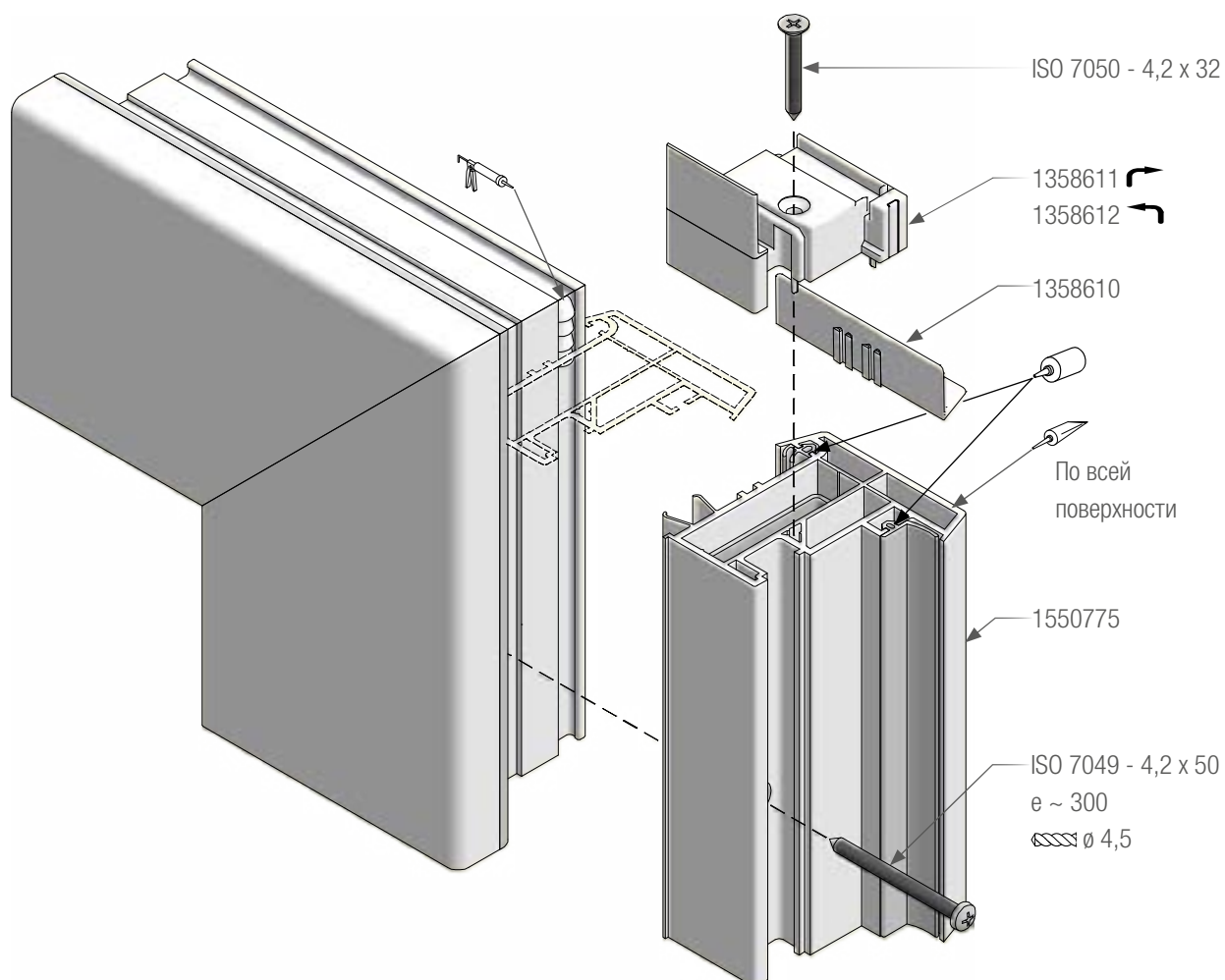
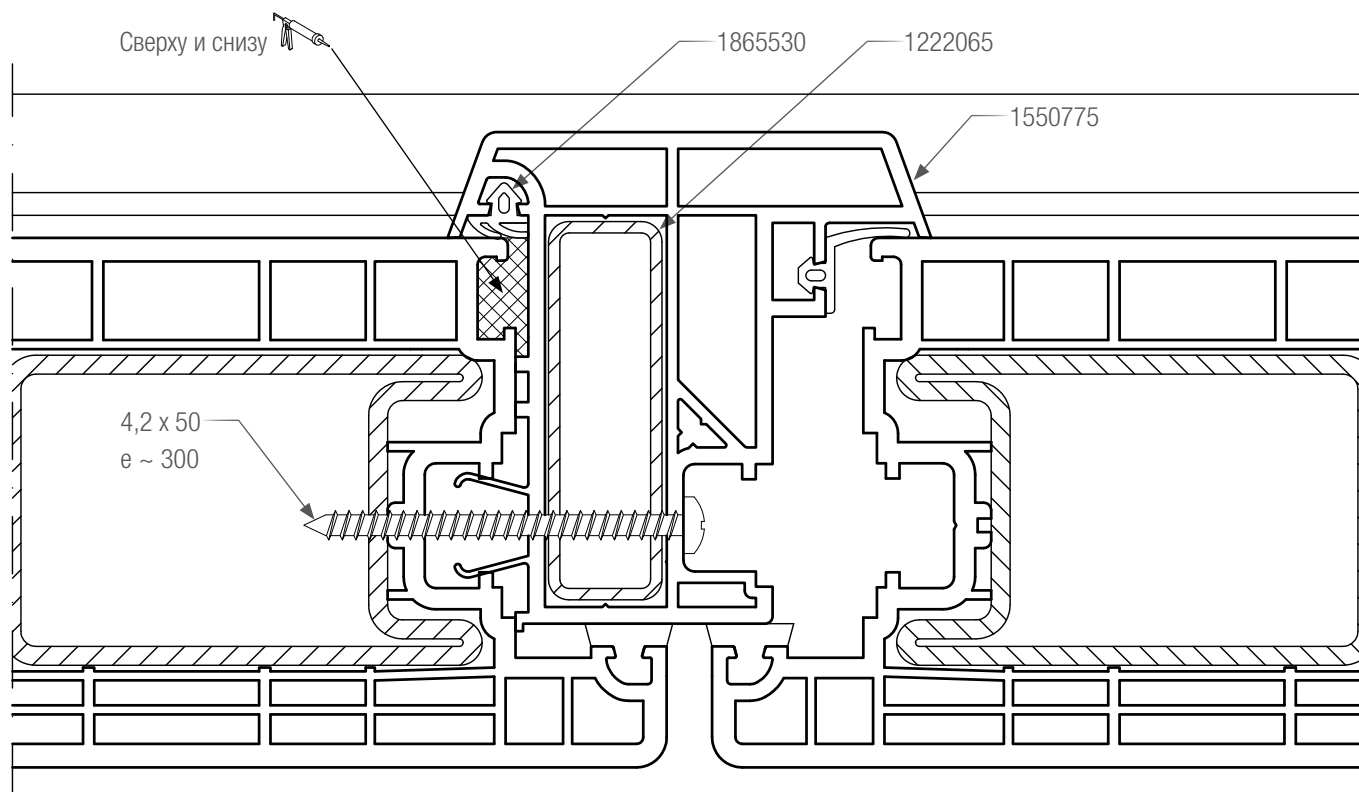
Для установки крепежных шурупов профили обязательно рассверливать, диаметры см. на стр. 132.



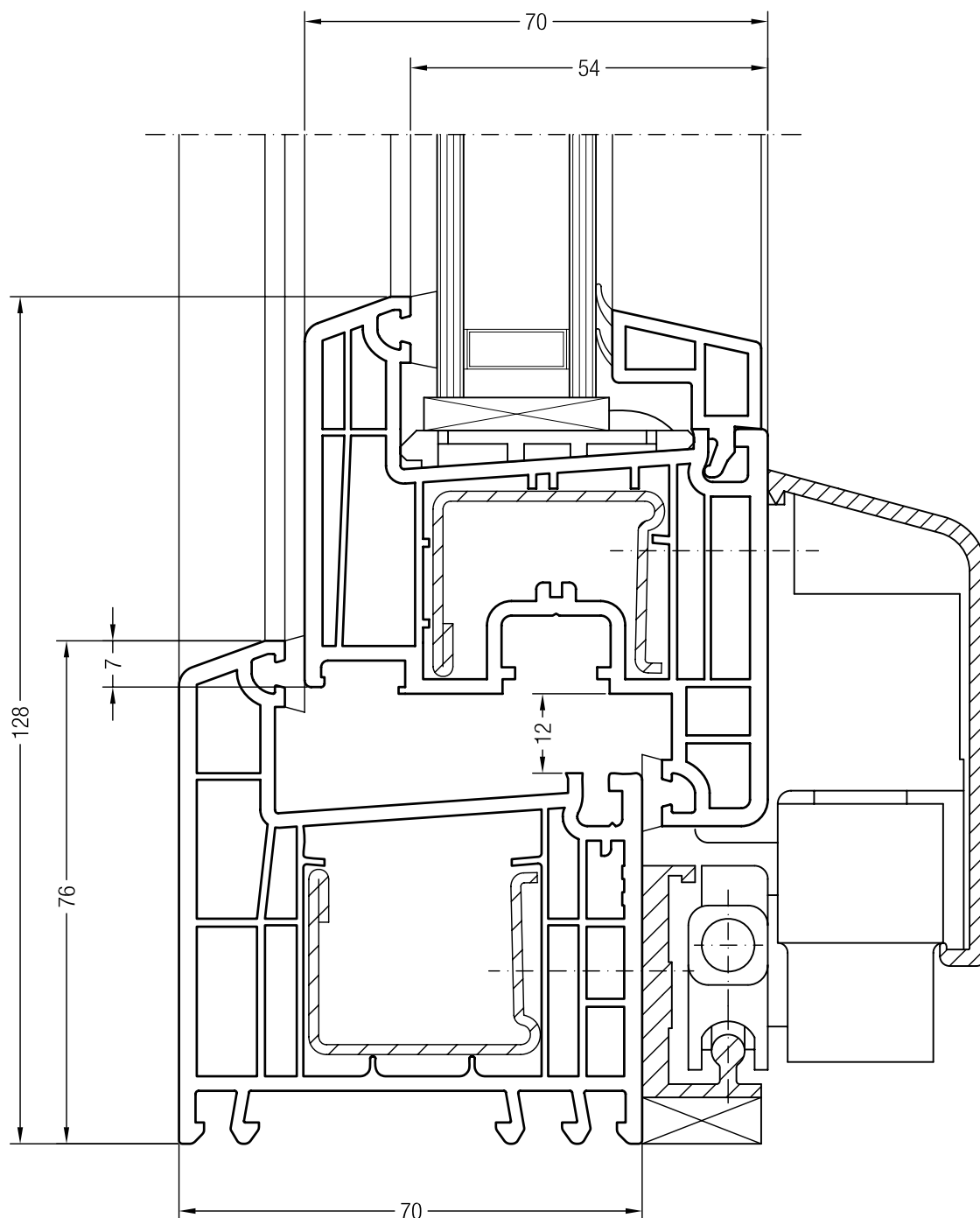
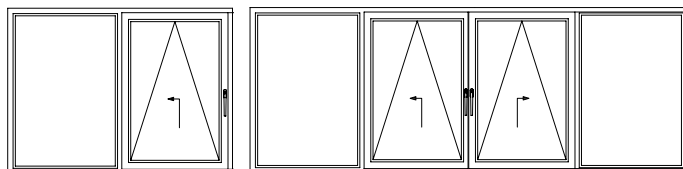
В основной и вспомогательной створках используется поворотно-откидная фурнитура. Каждая створка открывается своей ручкой. Фальцевые приводы и концевые запоры не используются!



Для установки крепежных шурупов профили обязательно рассверливать, диаметры см. на стр. 132.



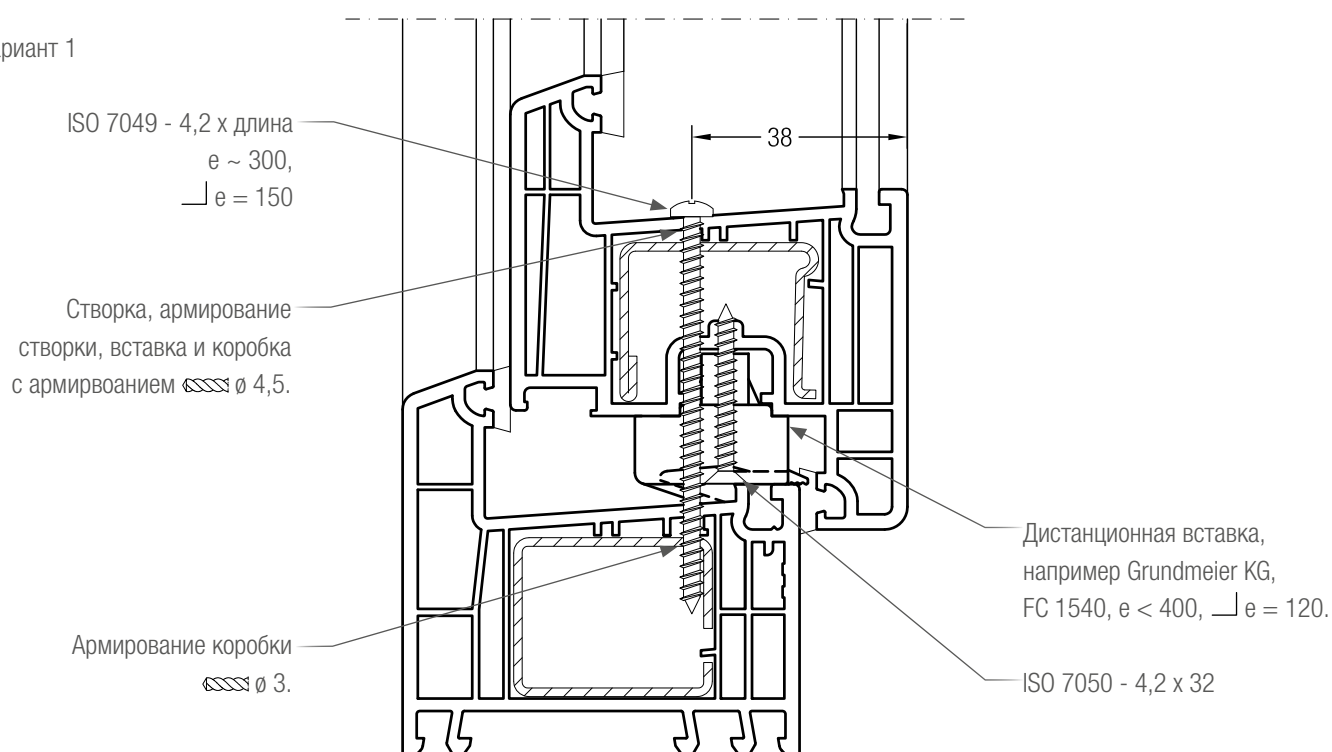
Для установки крепежных шурупов профили обязательно рассверливать, диаметры см. на стр. 132.



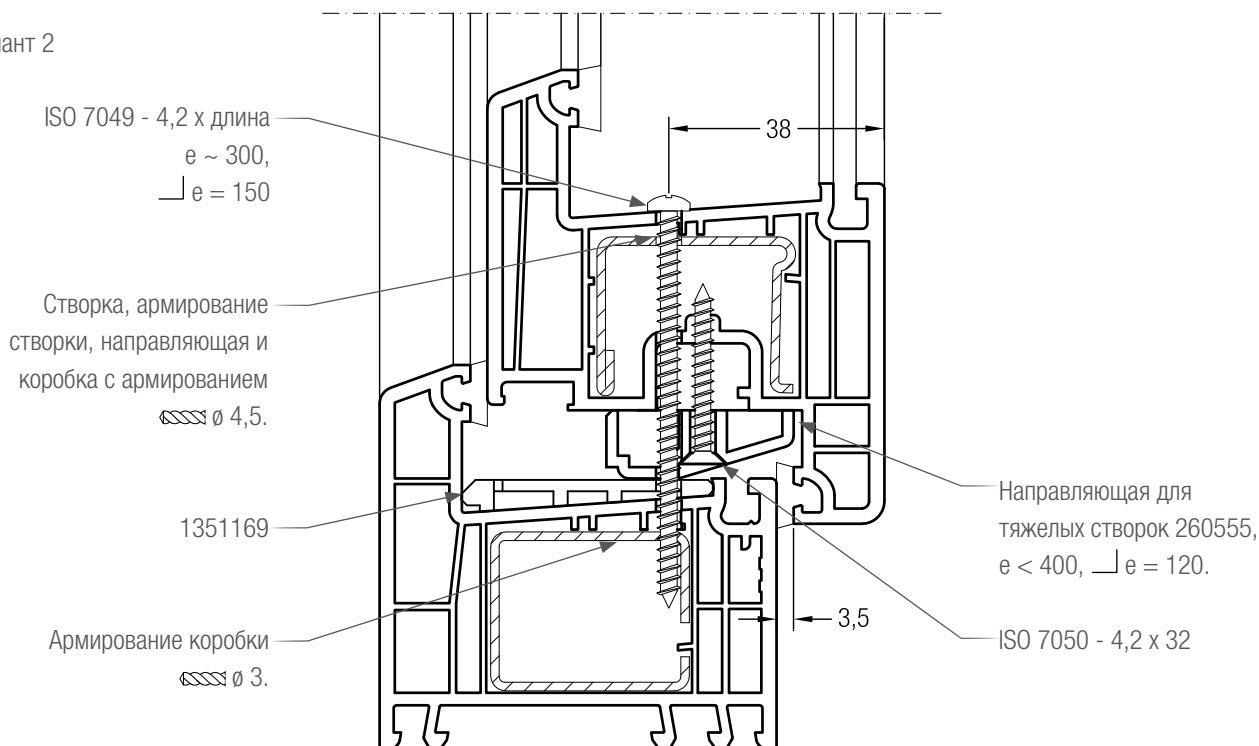
- Геометрию приборов запирания взять из чертежей производителя проборов запирания.
- Крепление направляющих исключительно в армирование.
- при монтаже несущие подкладки установить по длине направляющей шины.
- В зависимости от высоты направляющей шины возможно потребуется использовать профили доборные.

Общие указания по обработке Неподвижная створка

Вариант 1

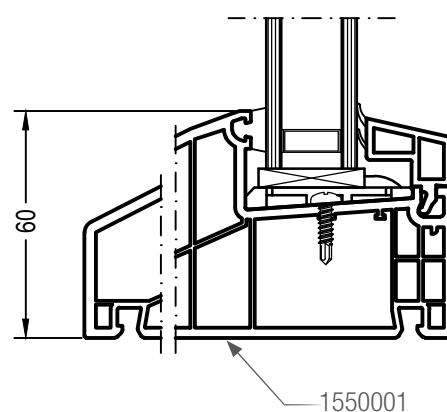
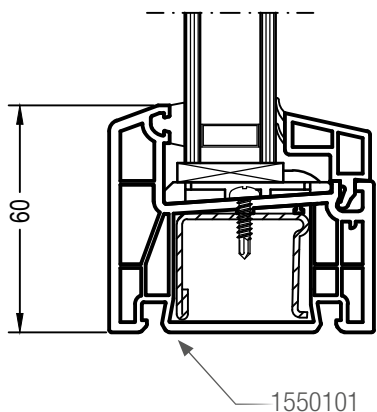
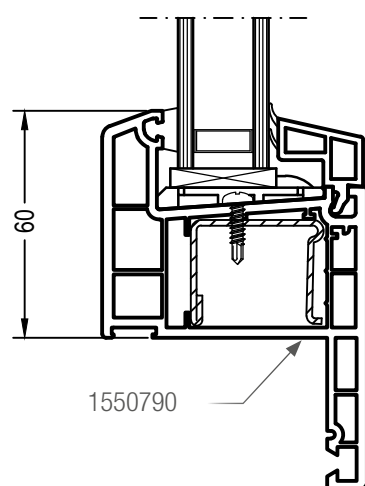
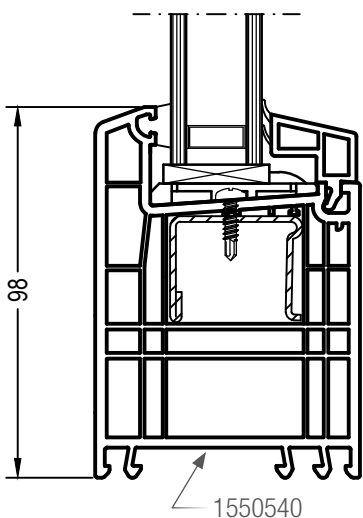
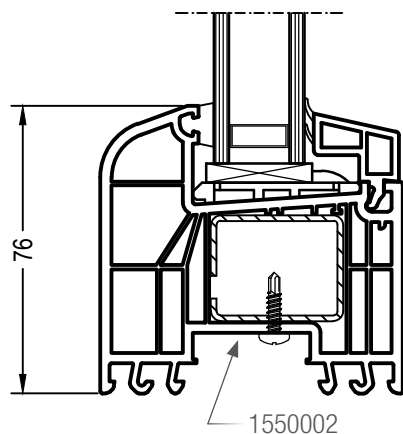
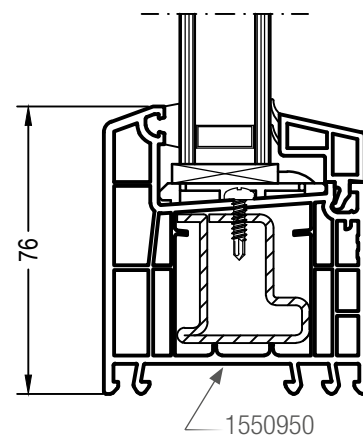
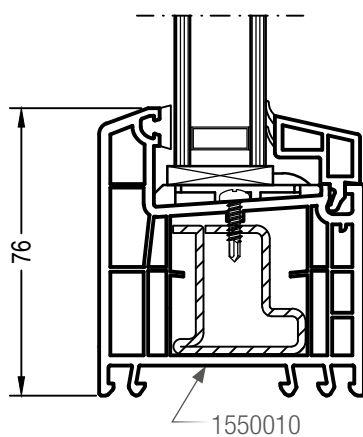
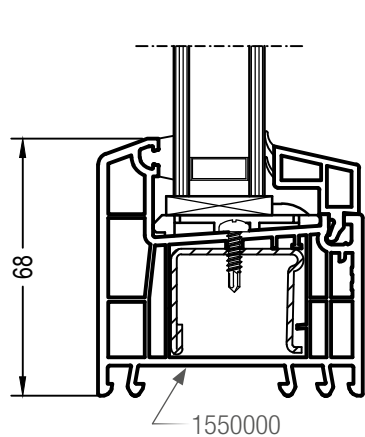


Вариант 2



- Обязательно обеспечить внутренний зазор притвора 3,5 мм (вариант 2: створка фиксируется шурупом, зазор 3,5 мм обеспечить дистанционными подкладками)!
- Ограничения по размерам как для „глухого“ остекления.

Створка	Шуруп ISO 7049 - 4,2 x длина:
52	60
60	70
74	80
87	100 (арт. 1247725)



При установке заполнения весом свыше 30 кг. в нижней горизонтали коробки в обязательном порядке используется прямоугольное армирование, либо перевернутое на 180 градусов армирование с «С»-образным контуром сечения (крепление через фальц остекления).

Механические соединения - общая информация

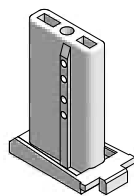
Перечень шурупов, используемых в системе BRILLANT-Design

		Коробка	Створка
Горбылек 68	Мех. соединитель	2 x 1241687	4 x 1226253
	Фиксаторы	4 x 1241937	4 x 1241937
	Шурупы	2 x ISO 7049 6,3* 8 x ISO 7049 4,2 x 13	16 x ISO 15482 3,9 x 16 16 x ISO 15482 3,9 x 19
	Схема фрезерования	E	E
	Шаблон коробки/створки	1248346	1222529
	Шаблон импоста	1241947	1222529
	Мех. соединитель литой	2 x 1224484	2 x 1224484
	Шурупы	8 x ISO 7050 3,9 x 19 или ISO 7050 6,3* 8 x ISO 7049 4,2 x 13 (вар. 1) или 2 x набор крепежа 225284 (вар. 2)	8 x ISO 7050 3,9 x 19 8 x ISO 7049 4,2 x 13 (вар. 1) или 2 x набор крепежа 225284 (вар. 2)
	Схема фрезерования	E	E
	Шаблон коробки/створки	1222529	1222529
	Шаблон импоста	1222529	1222529
Импост 86	Мех. соединитель 1	2 x 1342487	4 x 1226253
	Шурупы	2 x ISO 7049 6,3* 8 x ISO 7049 4,2 x 13	16 x ISO 15482 3,9 x 16 16 x ISO 15482 3,9 x 19
	Схема фрезерования	E	E
	Шаблон коробки/створки	1248346	1222529
	Шаблон импоста	1241947	1222529
	Мех. соединитель 2	2 x 1247446	
	Шурупы	2 x ISO 7045 M6 x 100 (248448) 4 x ISO 7049 4,2 x 13	
	Схема фрезерования	E	
	Шаблон коробки/створки	248346	
	Мех. соединитель литой	2 x 221664	2 x 221664
	Шурупы	8 x ISO 7050 3,9 x 19 или (ISO 7050 6,3*) альтернативно 8 x ISO 7049 4,2 x 13 (вар. 1) или 2 x набор крепежа 1225274 (вар. 2)	8 x ISO 7050 3,9 x 19 8 x ISO 7049 4,2 x 13 (вар. 1) или 2 x набор крепежа 1225274 (вар. 2)
	Схема фрезерования	E	E
	Шаблон коробки/створки	1222529	1222529
	Шаблон импоста	1222529	1222529
Импост 120	Мех. соединитель 1	2 x 1222497	2 x 1222497
	Шурупы	8 x ISO 7050 3,9 x 19 или ISO 7050 6,3* 8 x ISO 7049 4,2 x 13 (вар. 1) или 2 x набор крепежа 1225257 (вар. 2)	8 x ISO 7050 3,9 x 19 8 x ISO 7049 4,2 x 13 (вар. 1) или 2 x набор крепежа 1225257 (вар. 2)
	Схема фрезерования	E	E
	Шаблон коробки/створки	1222529	1222529
	Шаблон импоста	1222529	1222529
Дверная створка T	Мех. соединитель	1233091/1233101	1233091/1233101
	Фиксаторы	4 x 1241937	4 x 1241937
	Шурупы	2 x ISO 7049 6,3* 8 x ISO 7049 4,2 x 13	2 x ISO 7049 6,3* 8 x ISO 7049 4,2 x 13
	Схема фрезерования	E	E
	Шаблон коробки/створки	1246530	1246530
	Шаблон импоста	не требуется	не требуется

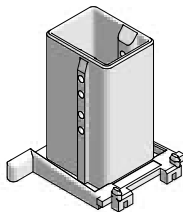
* Длину шурупа подобрать в зависимости от используемых профилей коробки, створки или импоста, используя соотв. чертеж.

Механические соединения - общая информация

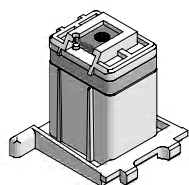
Обзор допустимых комбинаций армирования и крепежных шурупов



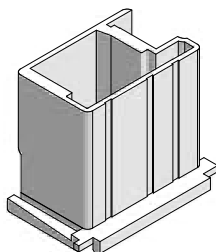
Механический соединитель
горбылька 68, 1241687



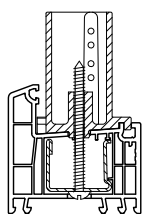
Механический соединитель
импоста 86, 1342487



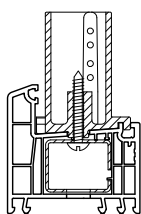
Механический соединитель импоста 86
с уплотн. манжетой, 1247446



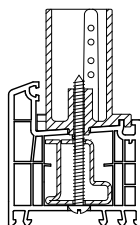
Механический соединитель дверной
створки Т, 1233091/1233101



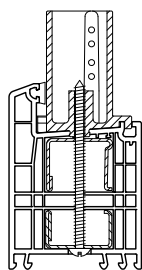
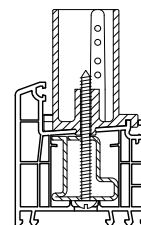
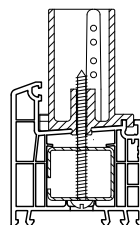
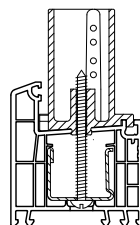
Коробка 68



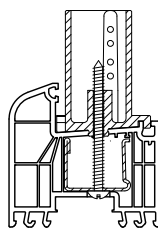
Коробка 76



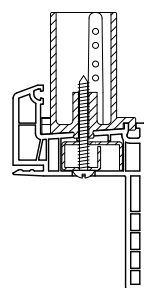
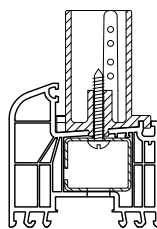
Коробка 76-2



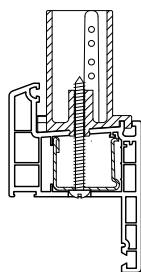
Коробка 98



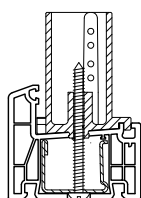
Коробка 76/80



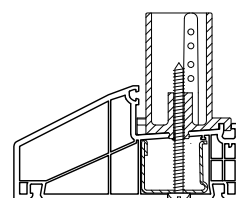
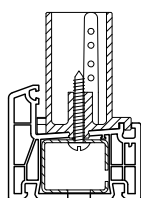
Коробка для
санации 40



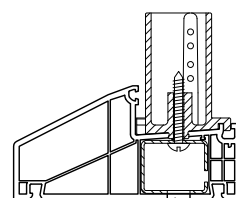
Коробка 60/40



Коробка 60 DK

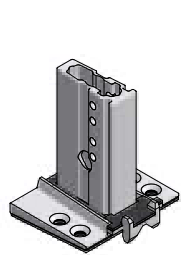


Коробка 60/120

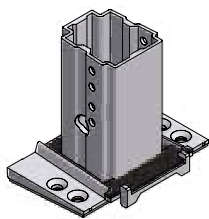


Механические соединения - общая информация

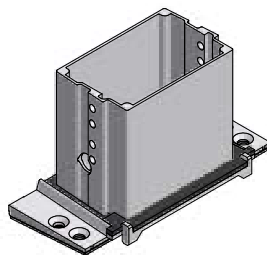
Обзор допустимых комбинаций армирования и крепежных шурупов



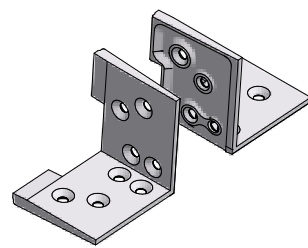
Механический соединитель
горбылька 68, метал.
1224484



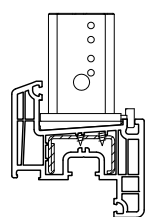
Механический соединитель
импоста 86, метал.
1221664



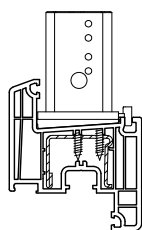
Механический соединитель
импоста 120, метал.
1222497



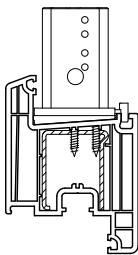
Уголки для установки
горбылька или импоста,
1226253



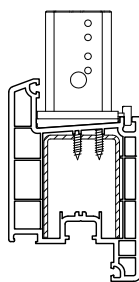
Створка 52



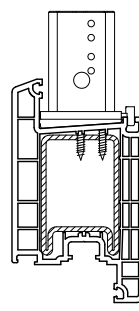
Створка 60



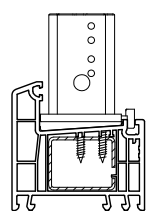
Створка 74/94



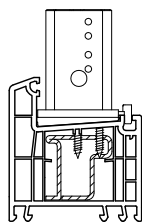
Створка 87



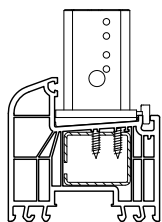
Створка вх. двери



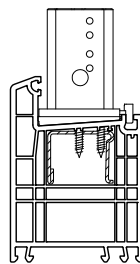
Коробка 68



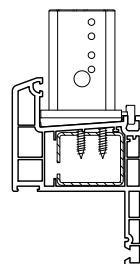
Коробка 76



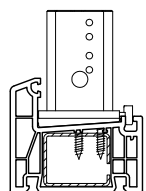
Коробка 76/80



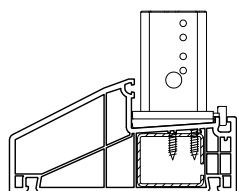
Коробка 98



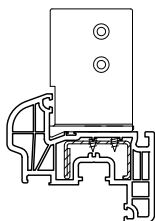
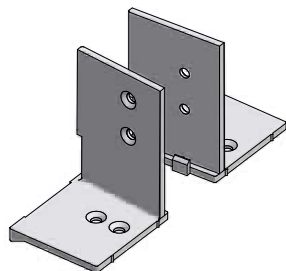
Коробка 60/40



Коробка 60 DK



Коробка 60/120

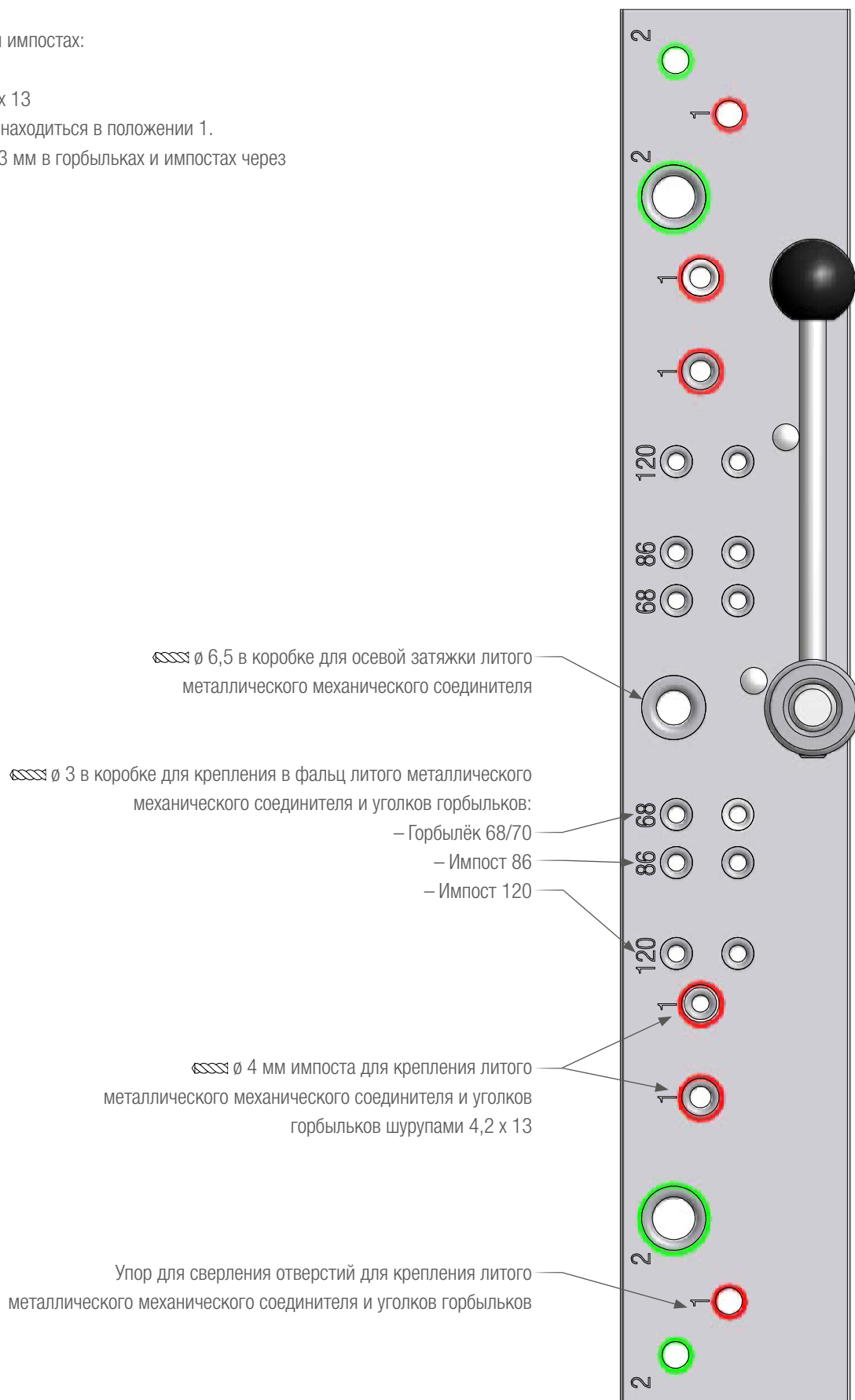


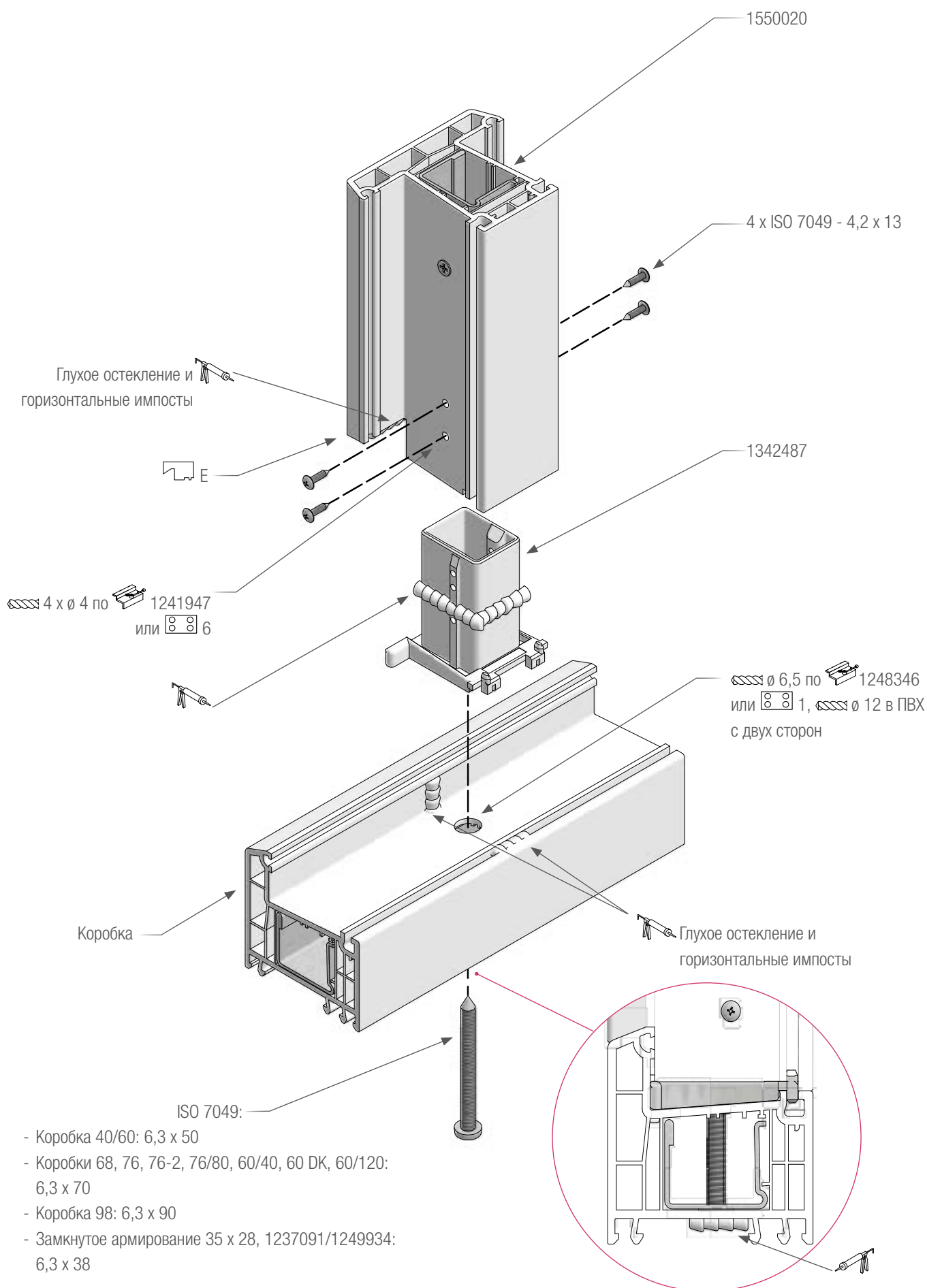
Уголки для установки горбылька или импоста в створку 48
круглую, 1226240/126250

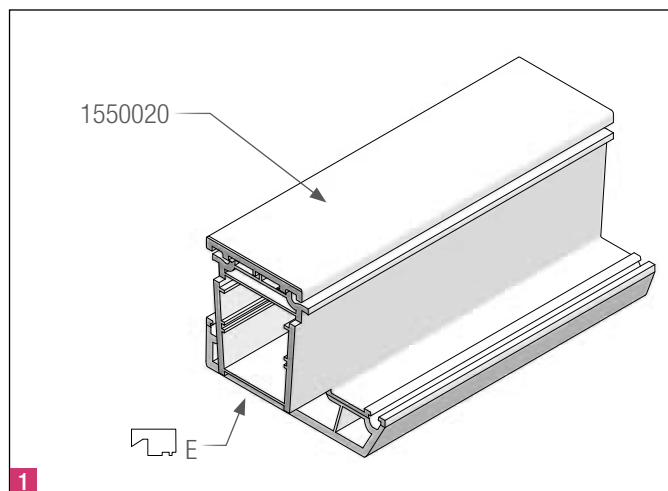
Сверление в горбыльках и импостах:

Крепление шурупами 4,2 x 13

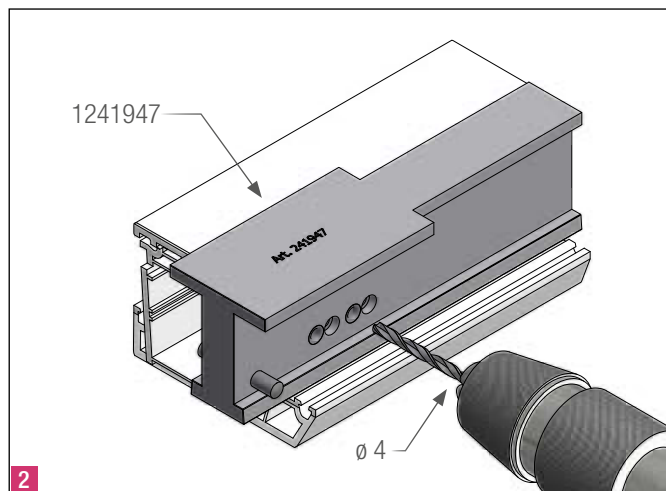
- Упорные болты должны находиться в положении 1.
- Сверление отверстий \varnothing 3 мм в горбыльках и импостах через гильзы 1.



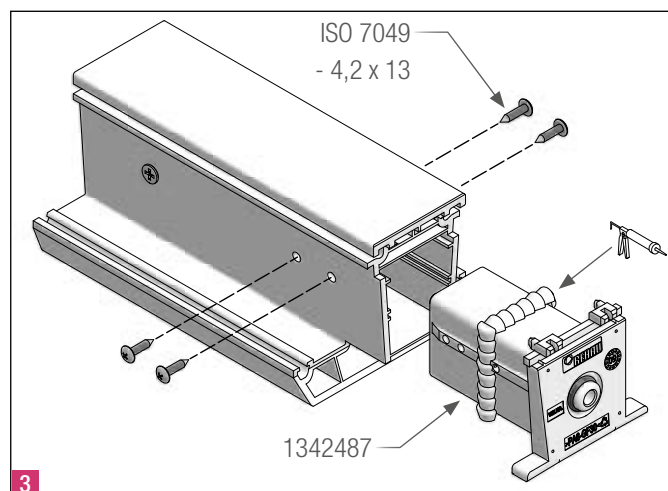




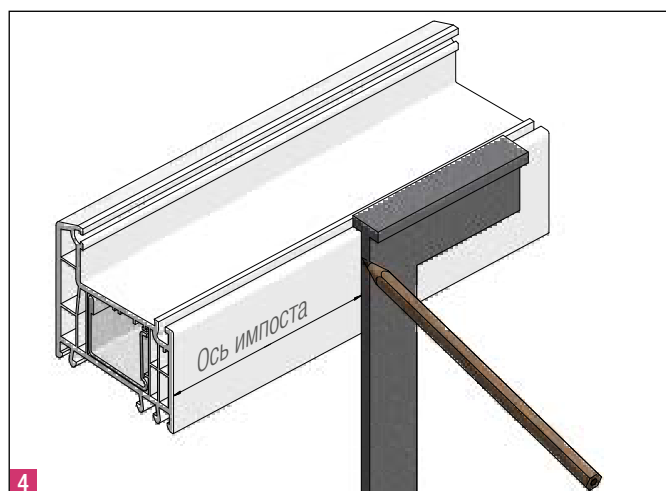
Заготовку импоста отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон. Отрезать в размер, установить и закрепить армирование. Длина заготовки армирования = длина импоста - 130 мм.



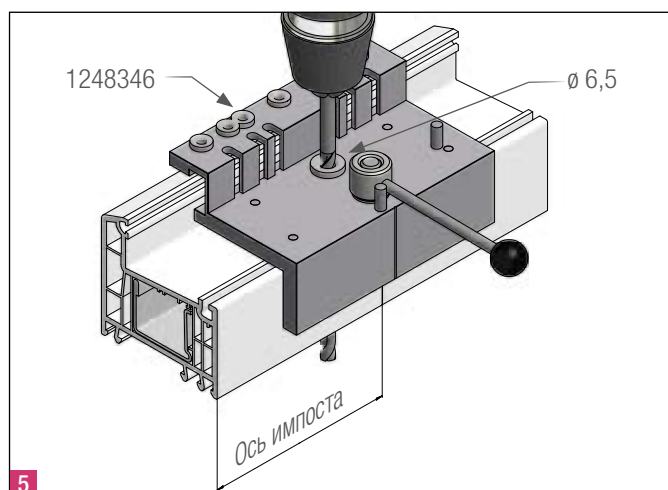
Сверлом Ø 4 просверлить с каждой из сторон импоста по 2 отверстия для установки шурупов 4,2 x 13 ISO 7049. Шаблон: 241947



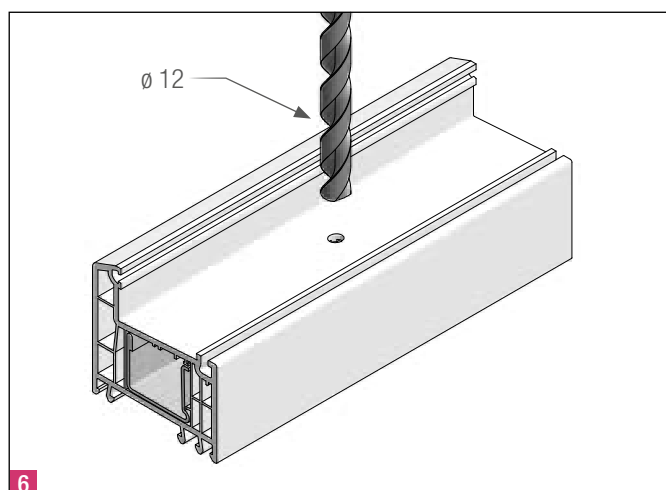
Герметизировать силиконом камеру армирования, установить и закрепить механические соединители шурупами 4,2 x 13 ISO 7049 с двух сторон импоста.



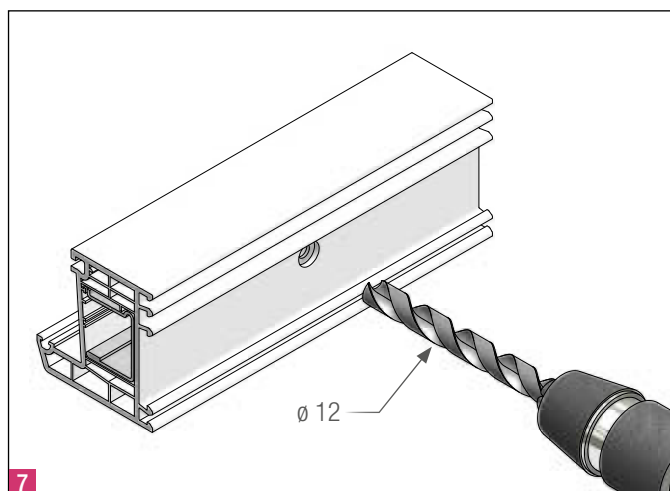
Разметить положение оси импоста (по возможности ≥ 400 мм).



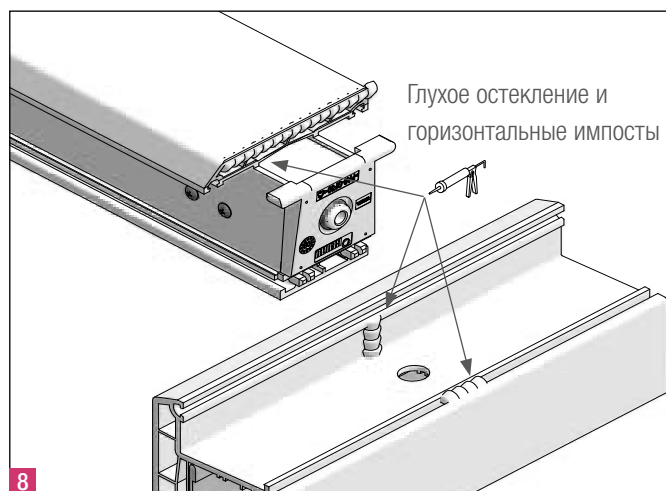
Просверлить осевое отверстие Ø 6,5 (насквозь) по шаблону 1248346/



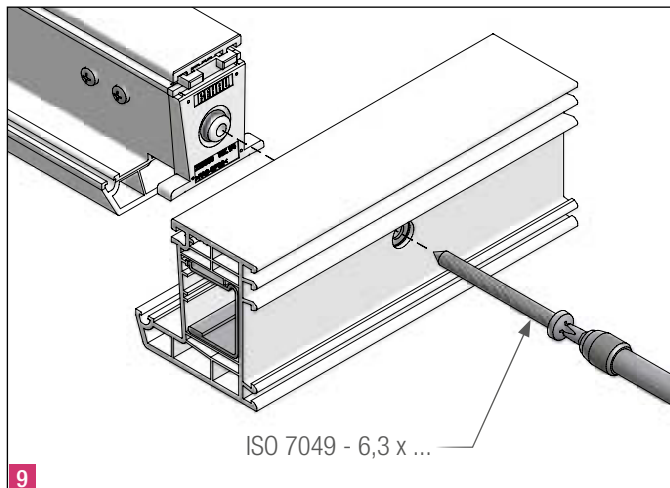
Рассверлить фальц коробки до Ø 12 (только ПВХ).



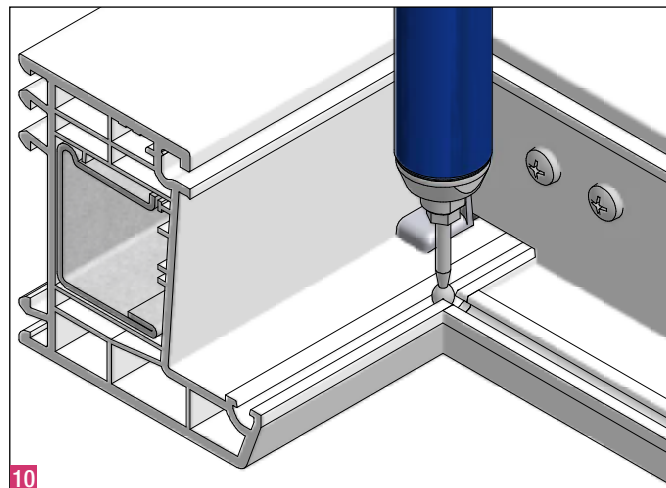
7 Рассверлить торцевую стенку коробки до $\varnothing 12$ (только ПВХ).



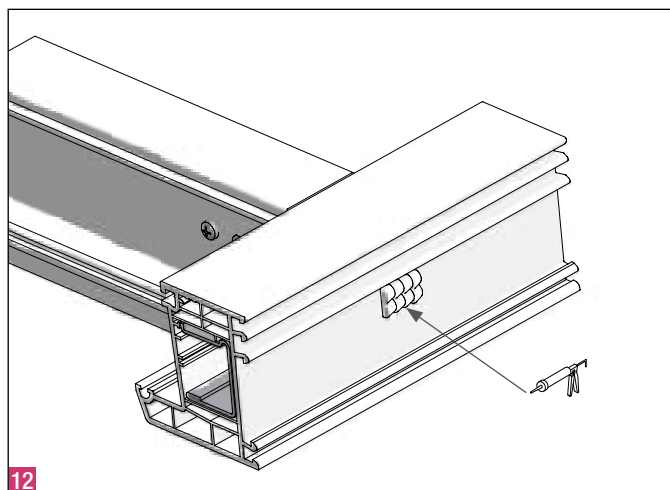
8 Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).



9 Соединение закрепить шурупом 6,3 x 70 ISO 7049, усилие затяжки ограничить 2,5 Нм.



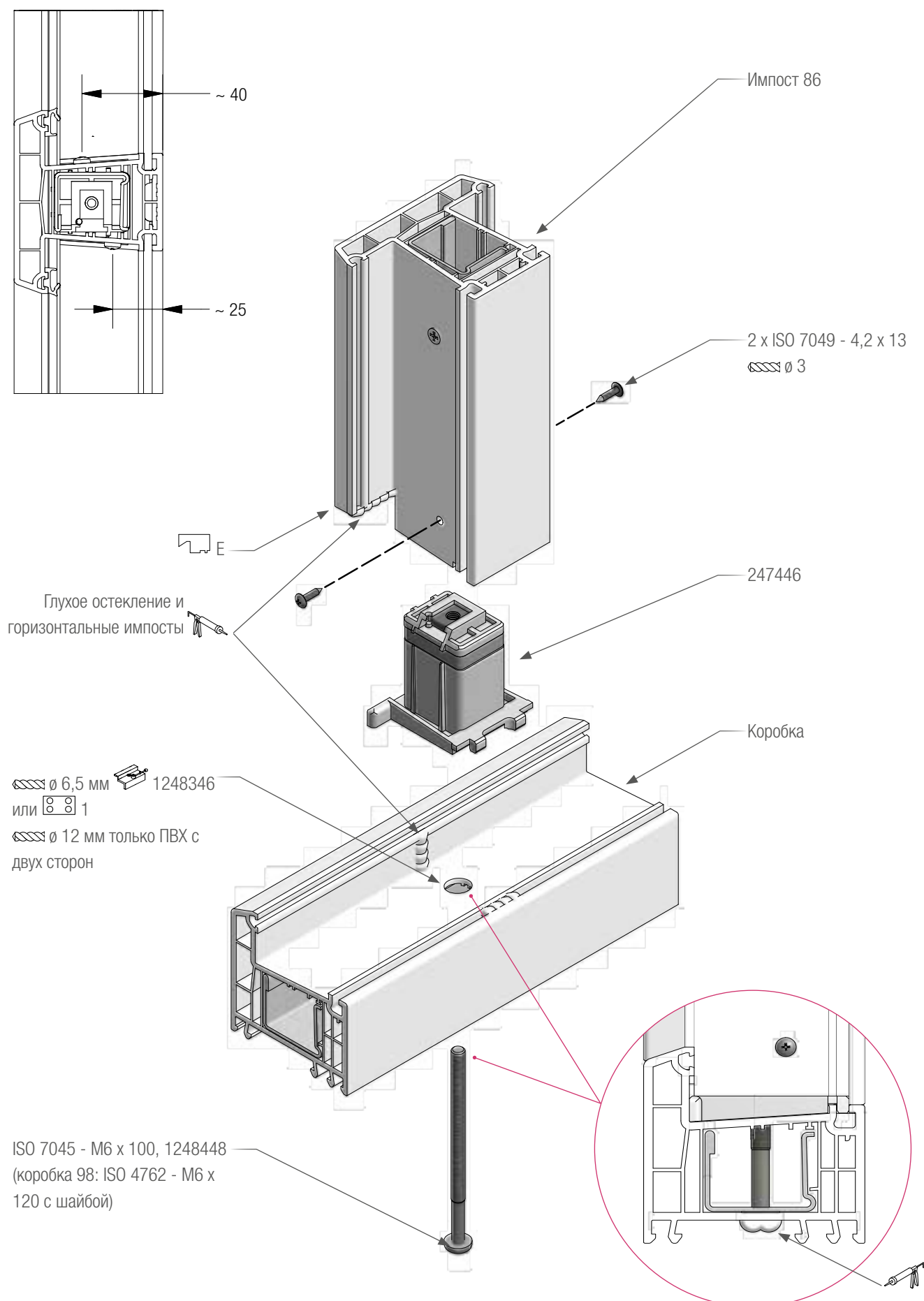
10 Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки сделать прорези для установки уплотнения.

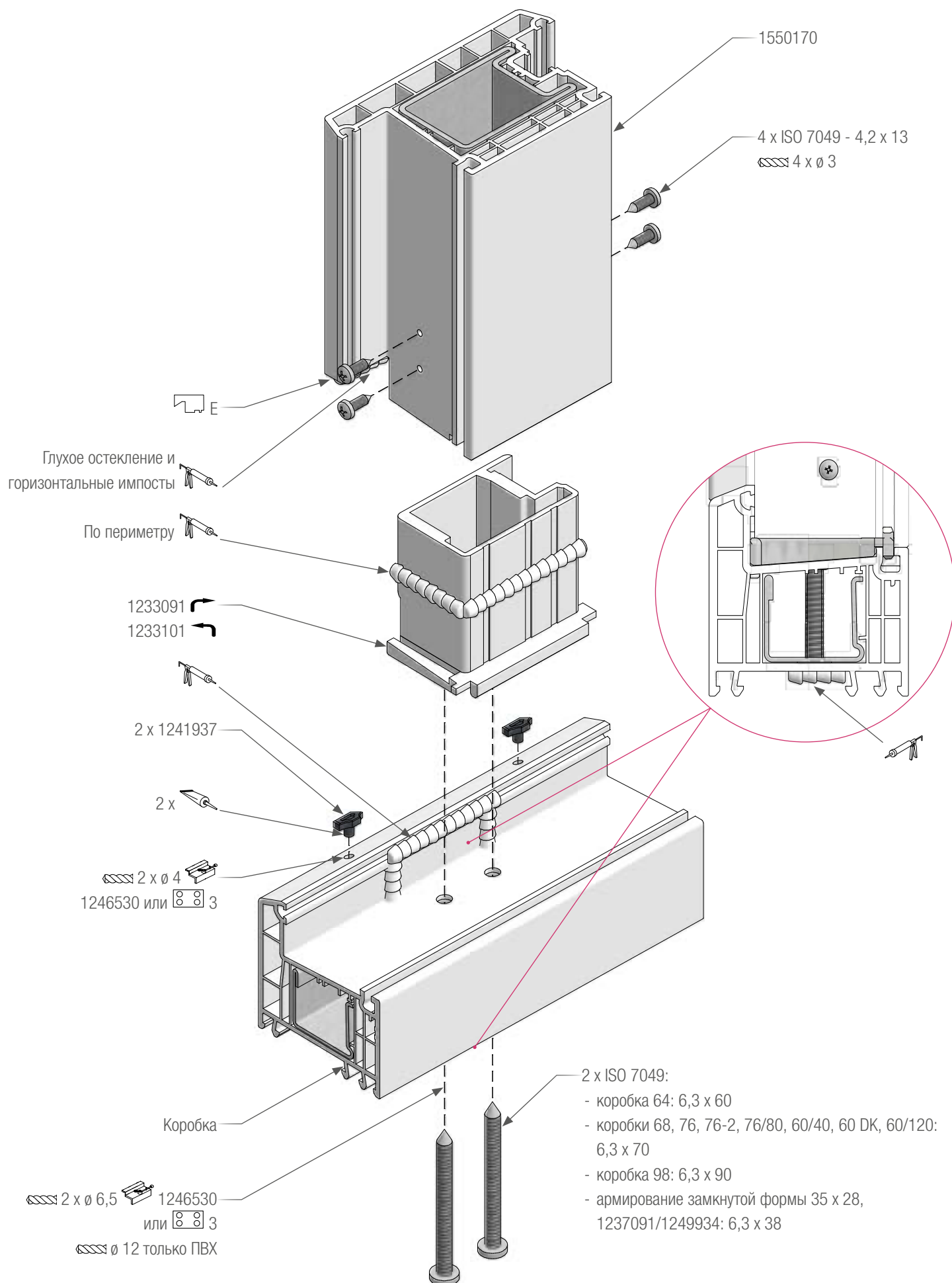


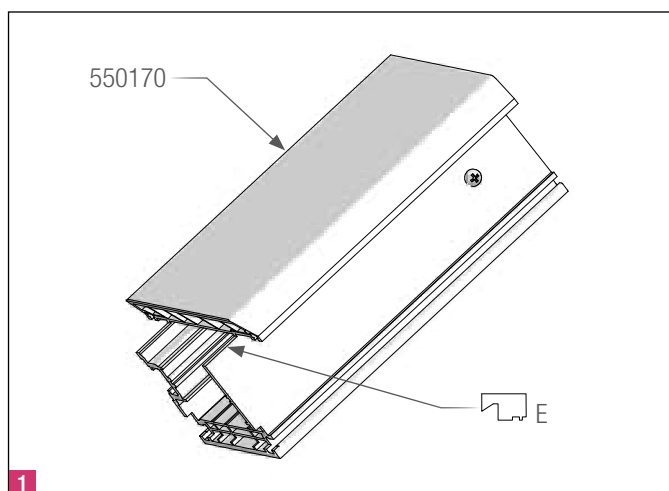
12 Герметизировать силиконом выполненные в торцевой стенке коробки отверстия $\varnothing 12$.

Механические соединения

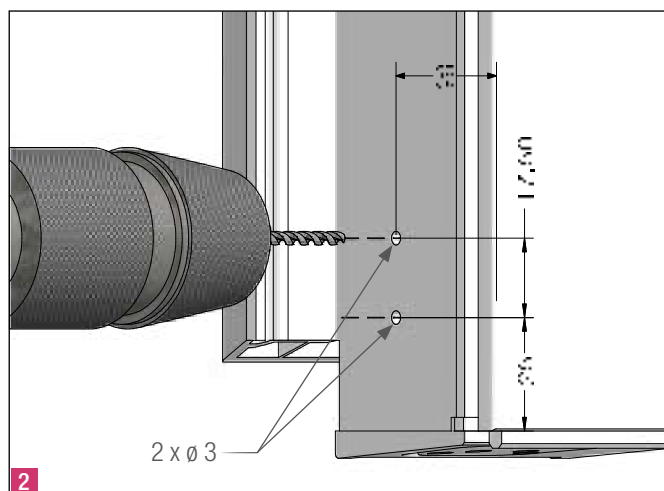
Коробка и импост 86, механический соединитель 1247446 с уплотняющей манжетой



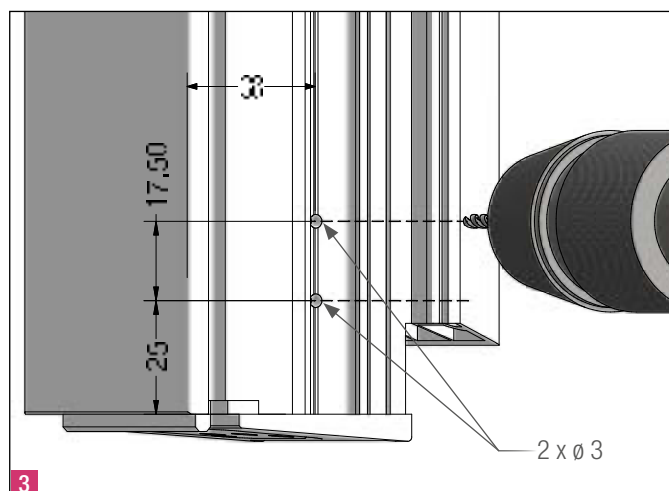




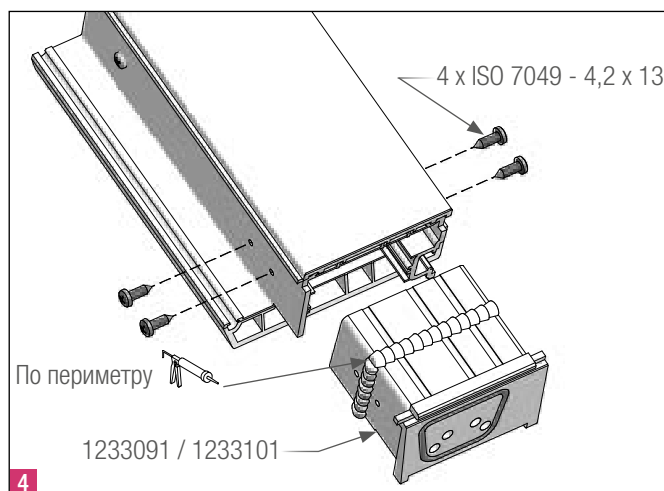
Заготовку створки входной двери Т отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон. Отрезать в размер, установить и закрепить армирование. Длина заготовки армирования = длина створки входной двери Т - 130 мм..



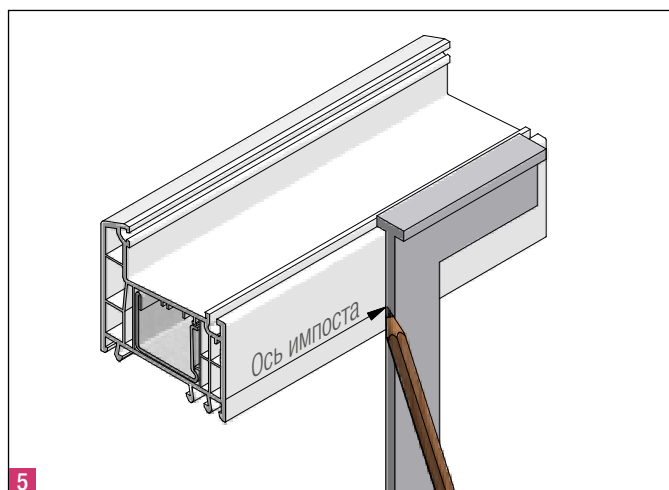
Разметить заготовку дверной створки со стороны фальца остекления и просверлить в отверстия $\varnothing 3$ мм.



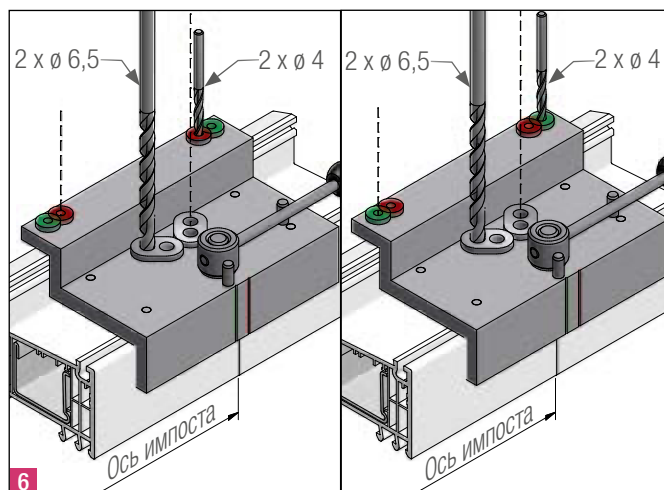
Разметить заготовку дверной створки со стороны приборного остекления и просверлить отверстия $\varnothing 3$ мм.



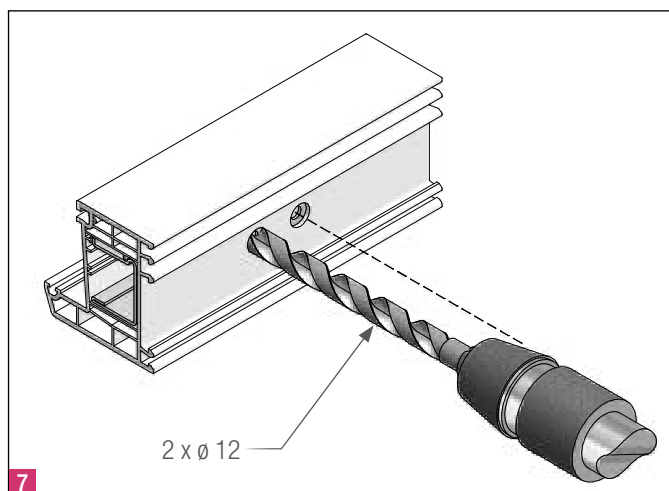
Установить механический соединитель и закрепить шурупами.



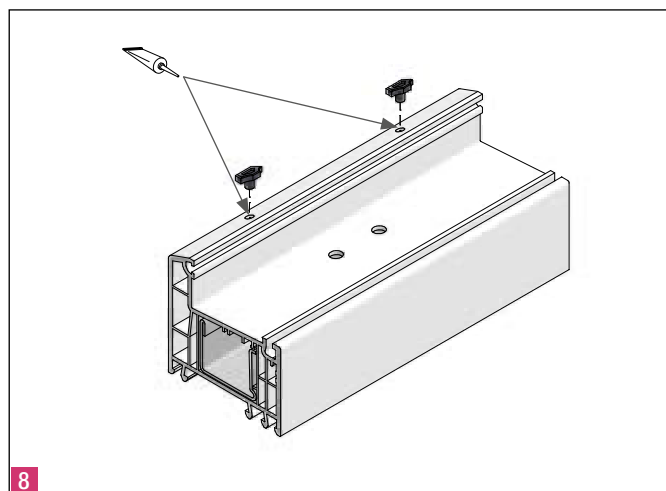
Разметить положение оси импоста (по возможности ≥ 400 мм).



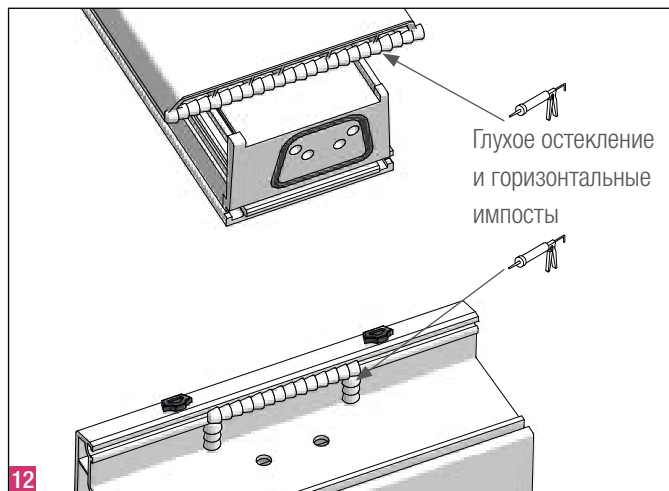
Просверлить отверстия по шаблону 1246530: помеченные красным цветом для соединителя 1233101, зелёным - для соединителя 1233091.



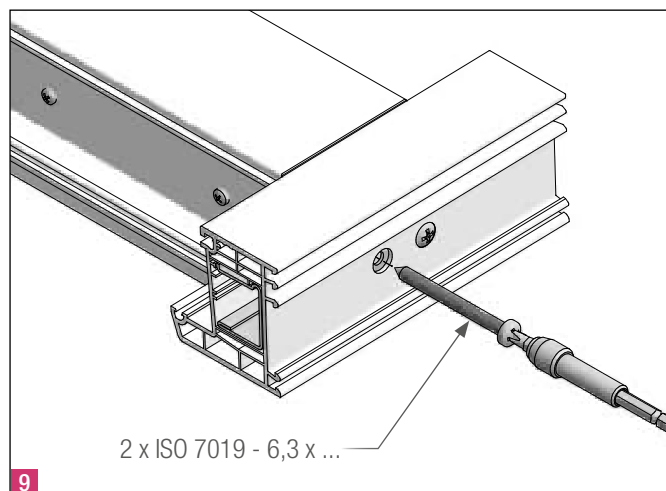
7 Просверлить только ПВХ стенку профиля коробки с торца (2х) сверлом $\varnothing 12$.



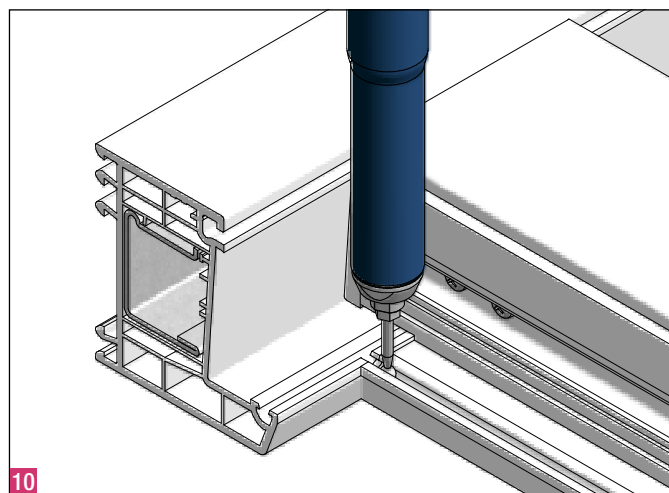
8 Установить фиксаторы на ПВХ клей.



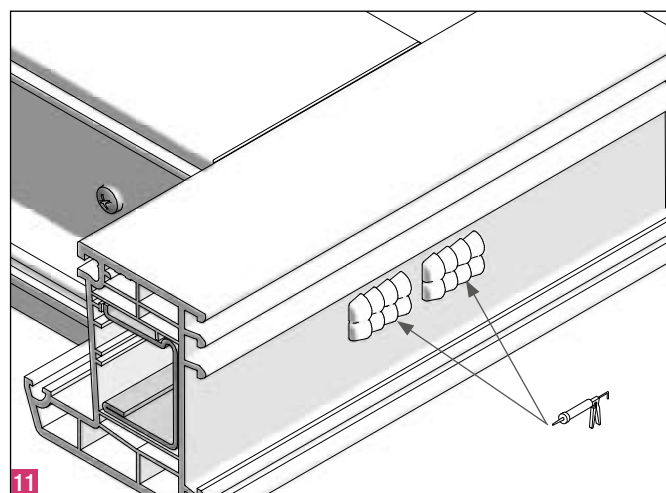
12 Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случае установки горизонтальных импостов либо при исполнении глухого остекления).



9 Закрепить профиль дверной створки Т в коробке шурупами, при этом следить, чтобы уплотнительное кольцо механического соединителя не смещалось.



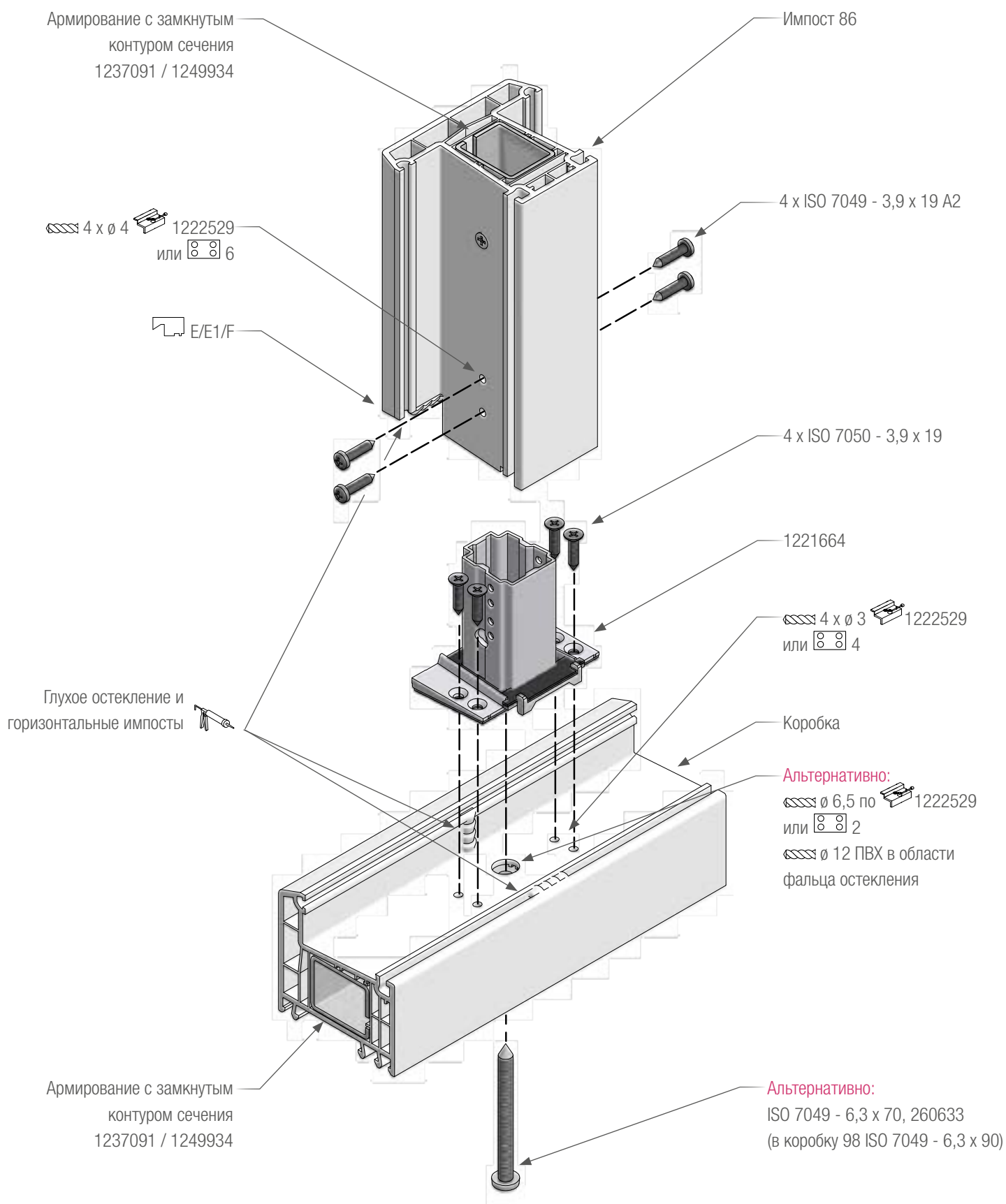
10 Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки сделать прорези для установки уплотнения.




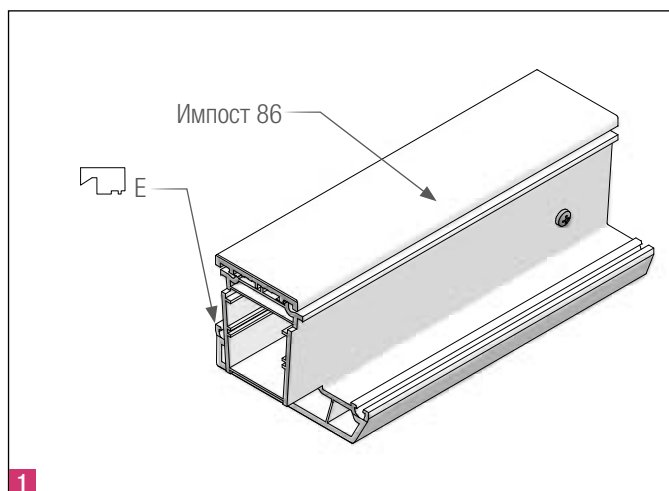
11 Герметизировать силиконом выполненные в торцевой стенке коробки отверстия $\varnothing 12$.

Механические соединения

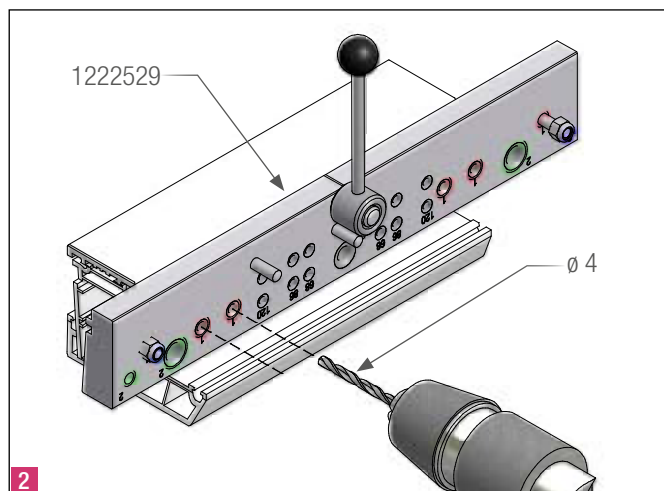
Коробка и импост 86, литой механический соединитель 1221664



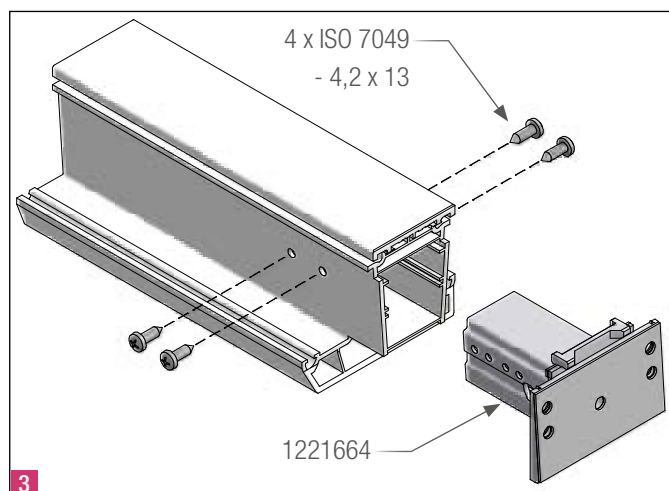
 Литой механический соединитель (арт. 1221664) для горбылька 68 (арт. 1224484) и импоста 120 (арт. 1222497) используются аналогично как соединителю импоста 86.



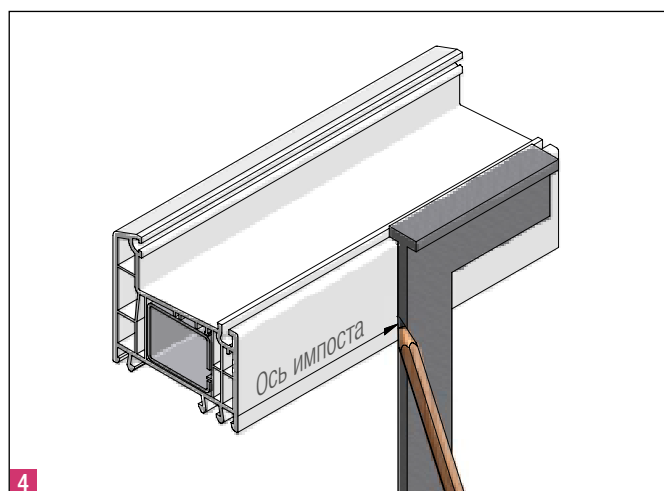
Отрезать импост (размер = размер коробки по фальцу остекления) и отфрезеровать с двух сторон. Отрезать армирование импоста (размер = размер импоста - 20 мм), установить и закрепить шурупами.



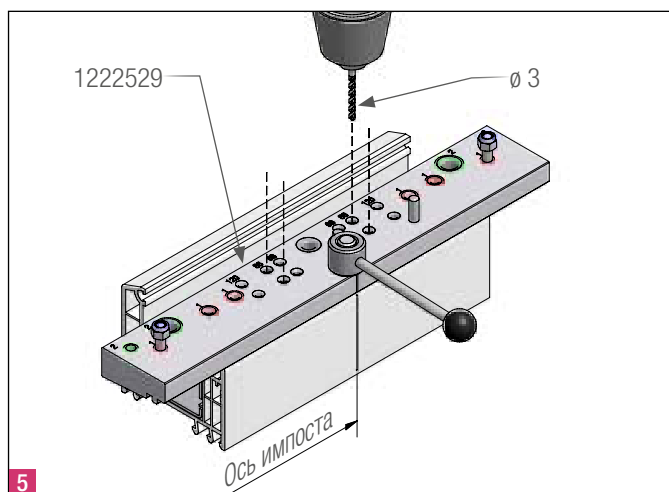
Просверлить с двух сторон отверстия для крепления механических соединителей (по 2 отверстия с каждой стороны заготовки).



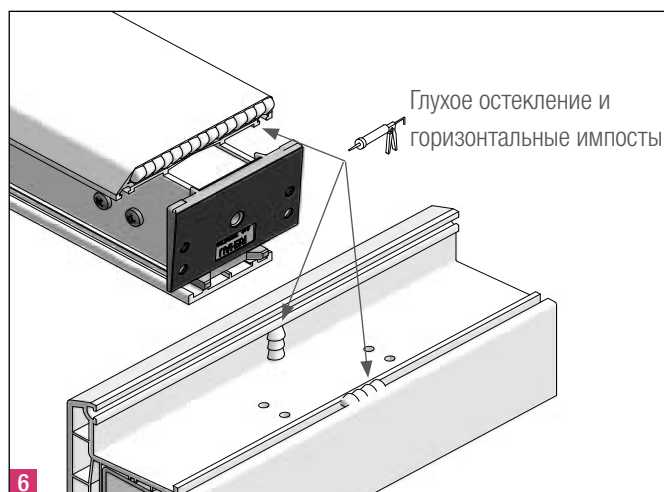
Установить механический соединитель и закрепить шурупами.



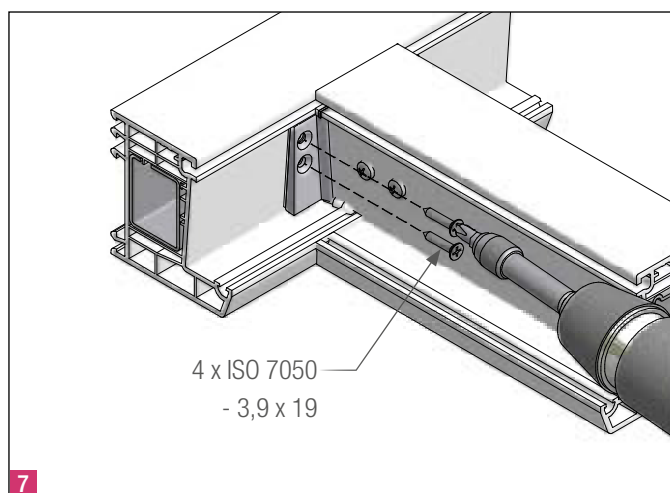
Разметить положение оси импоста (по возможности ≥ 400 мм).



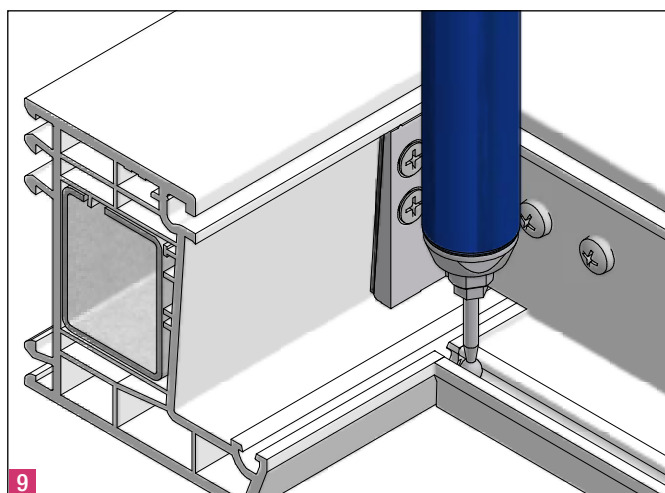
Просверлить отверстия для крепления механического соединителя по шаблону 122529.



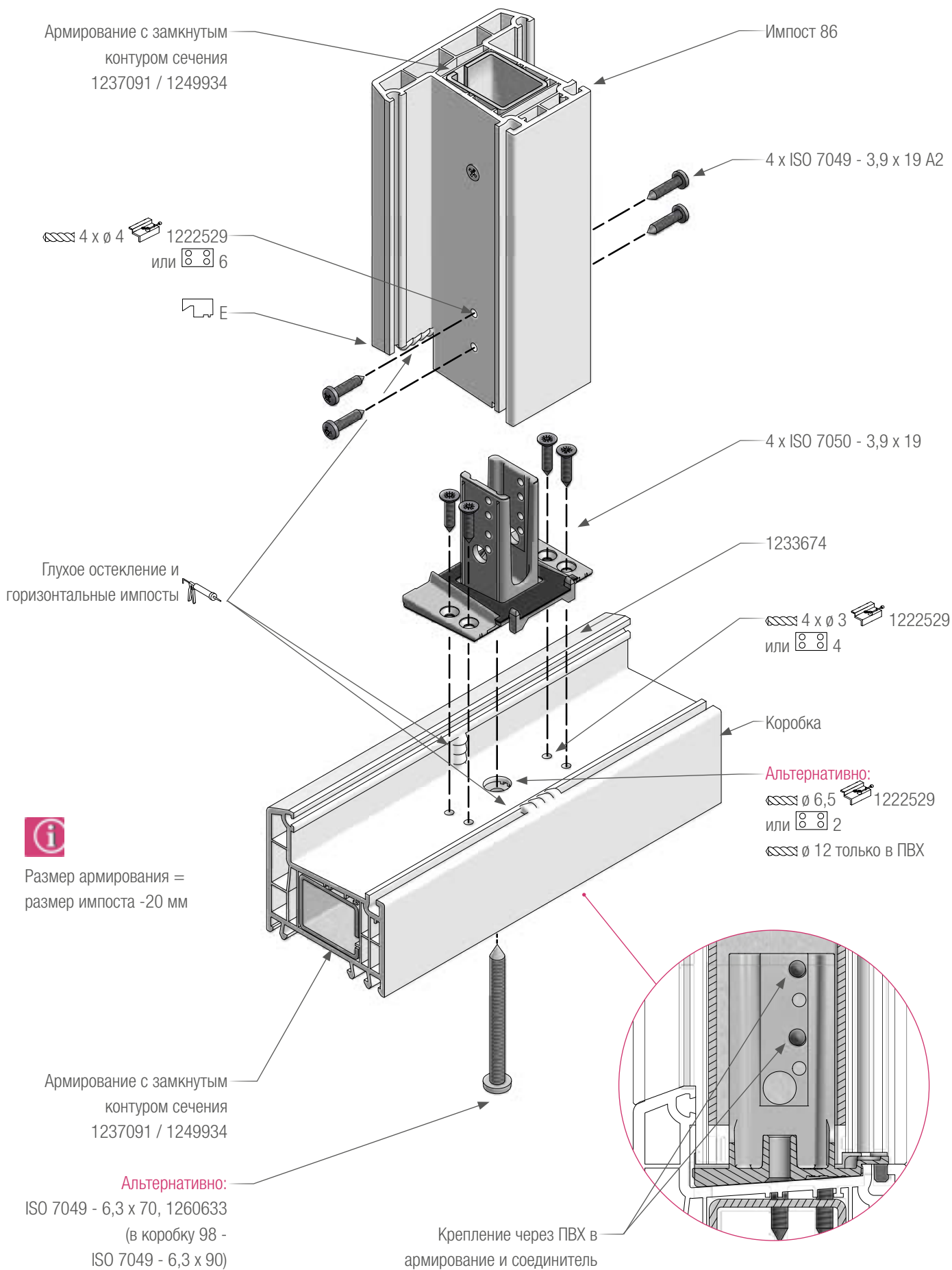
Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случае установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления)



Установить импост в коробку и закрепить шурупами.

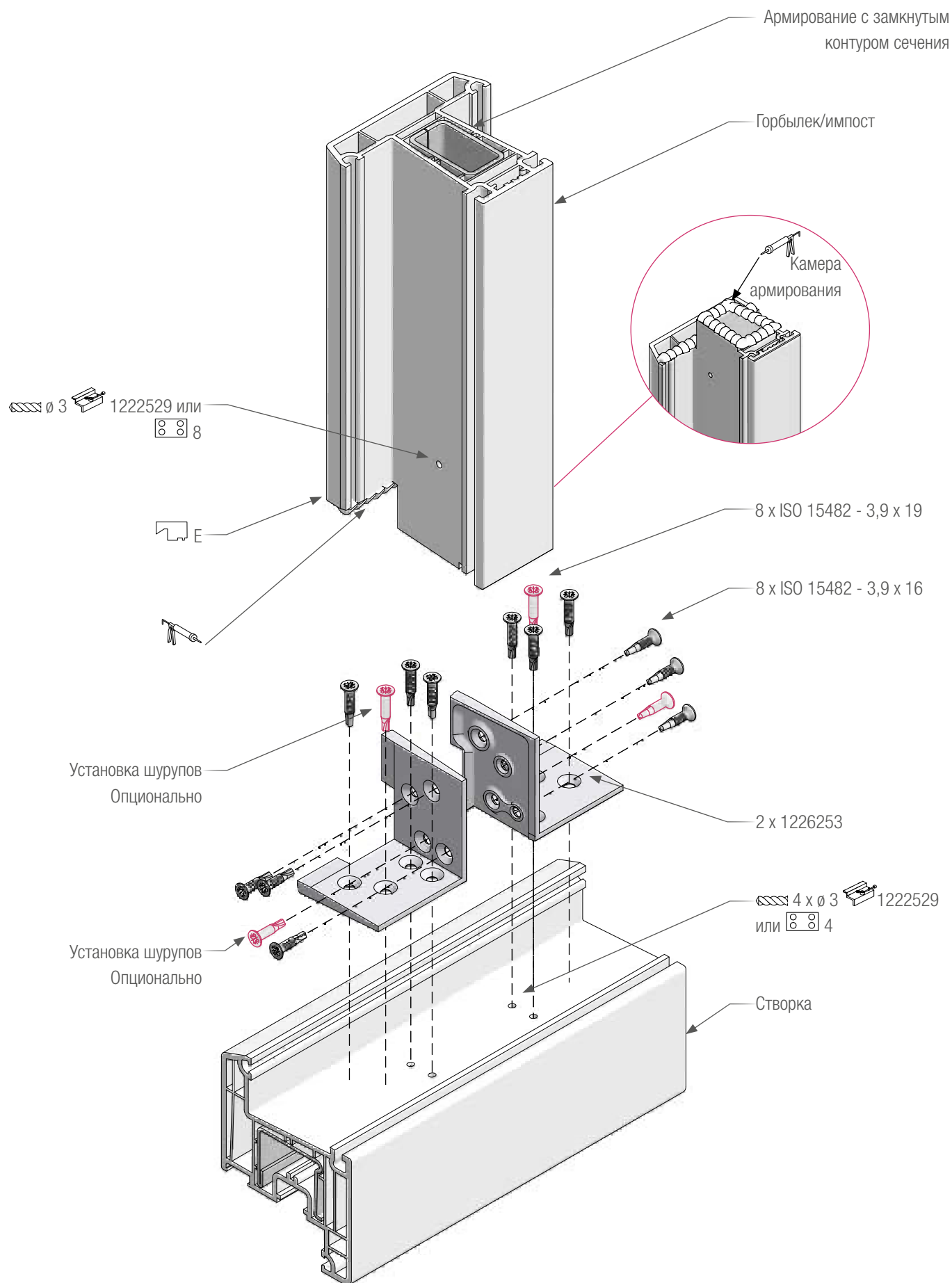


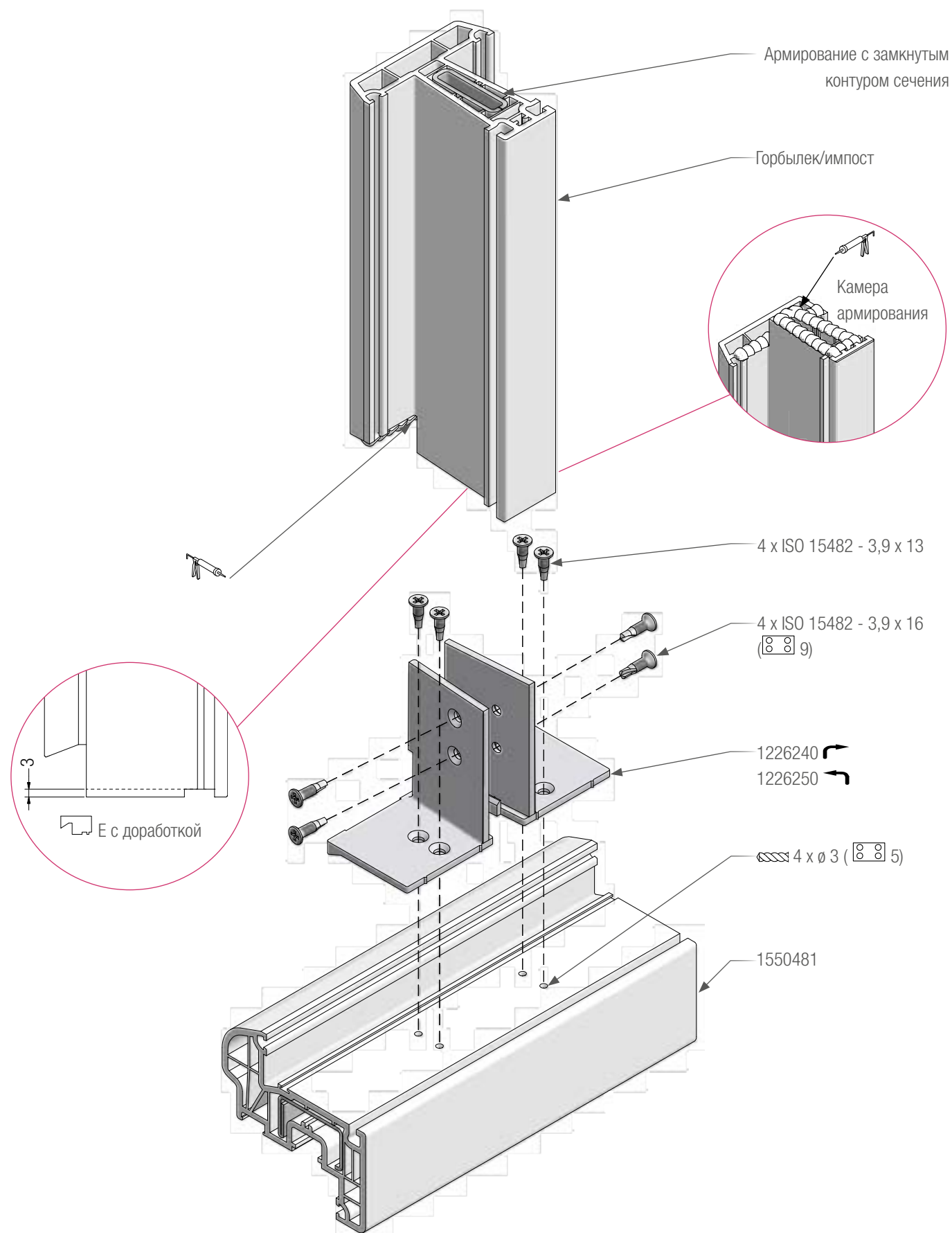
Пальчиковой фрезой ручного фрезера в напаве коробки сделать прорези для установки уплотнения.



Размер армирования =
размер импоста - 20 мм

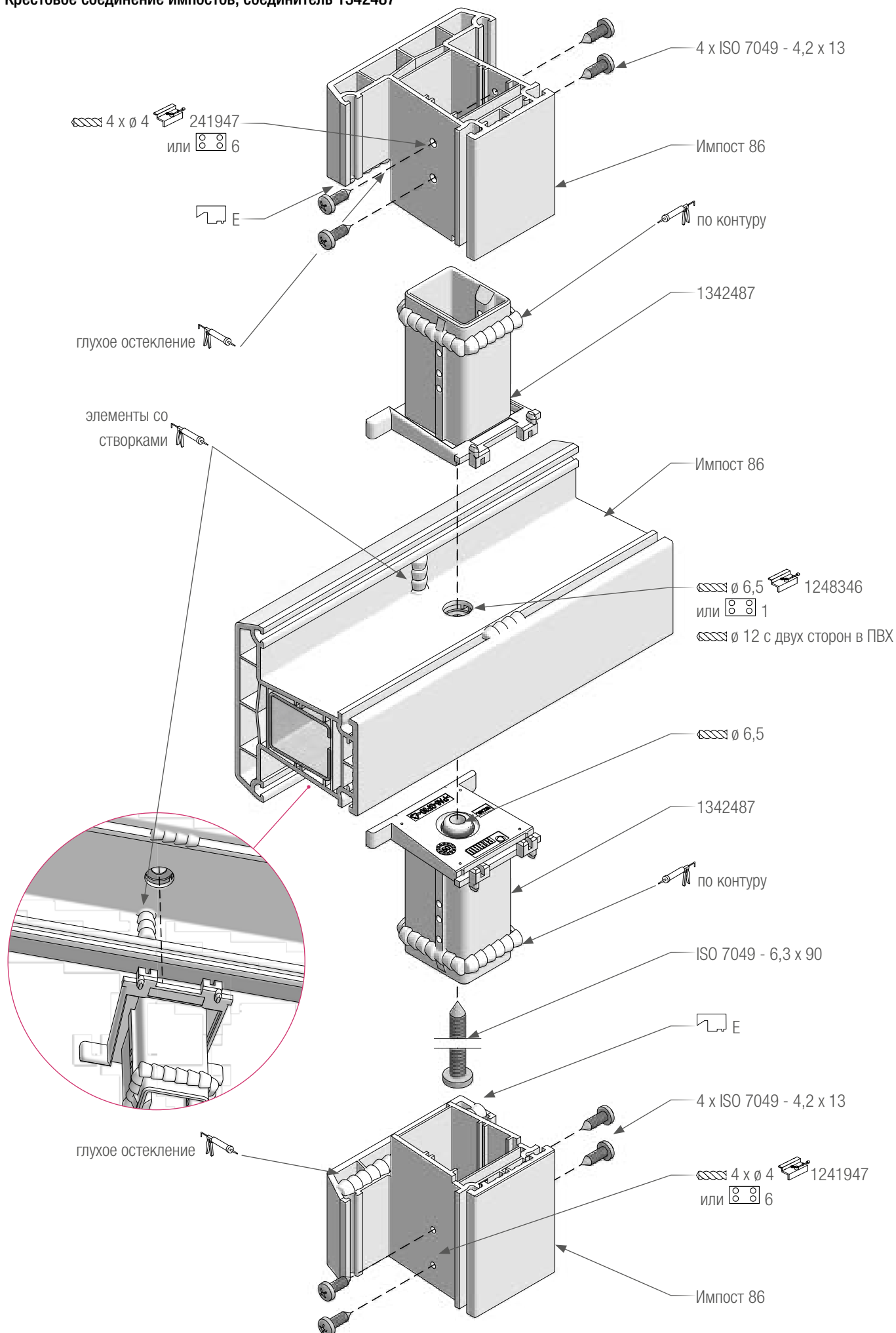
Альтернативно:
ISO 7049 - 6,3 x 70, 1260633
(в коробку 98 -
ISO 7049 - 6,3 x 90)

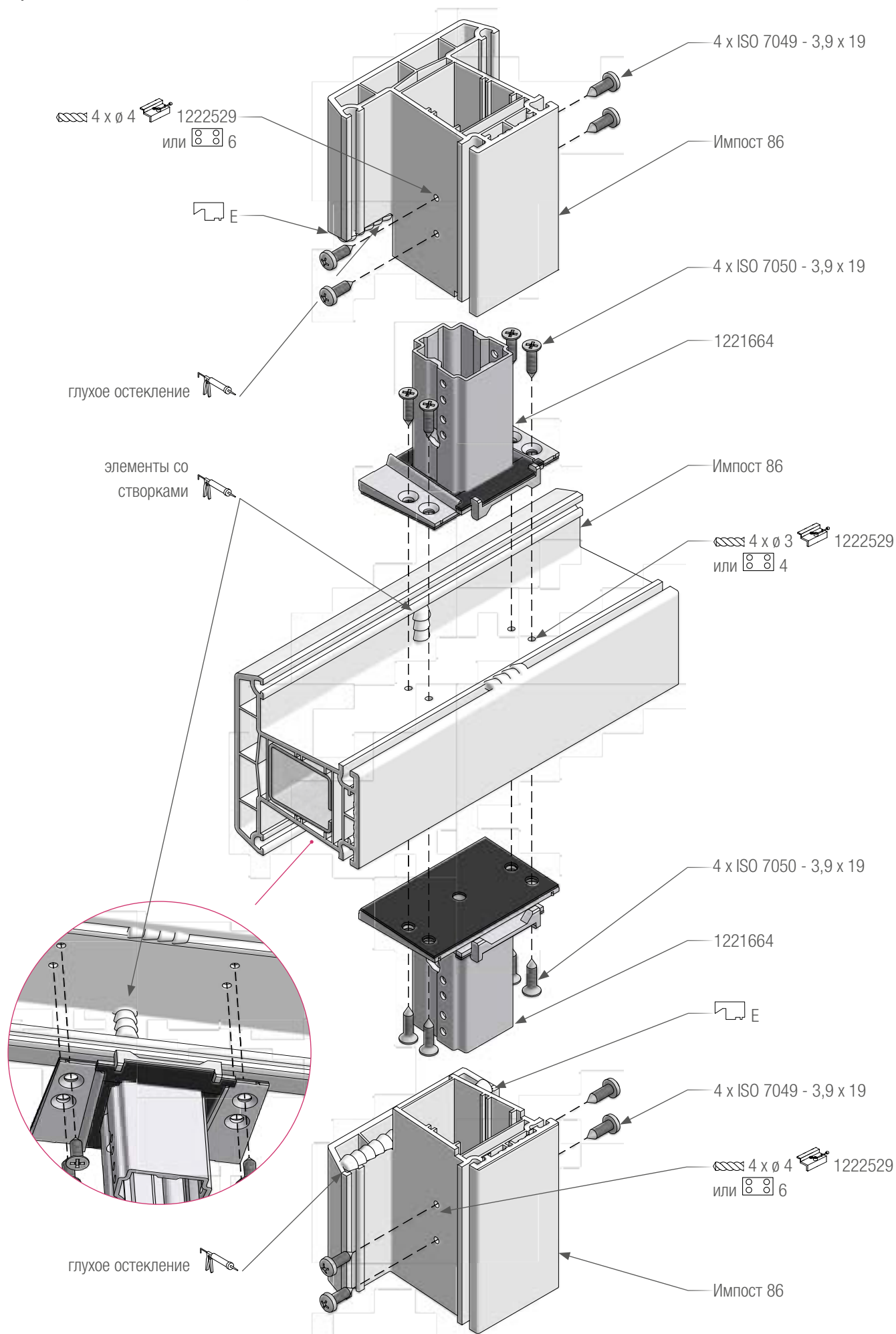




Механические соединения

Крестовое соединение импостов, соединитель 1342487



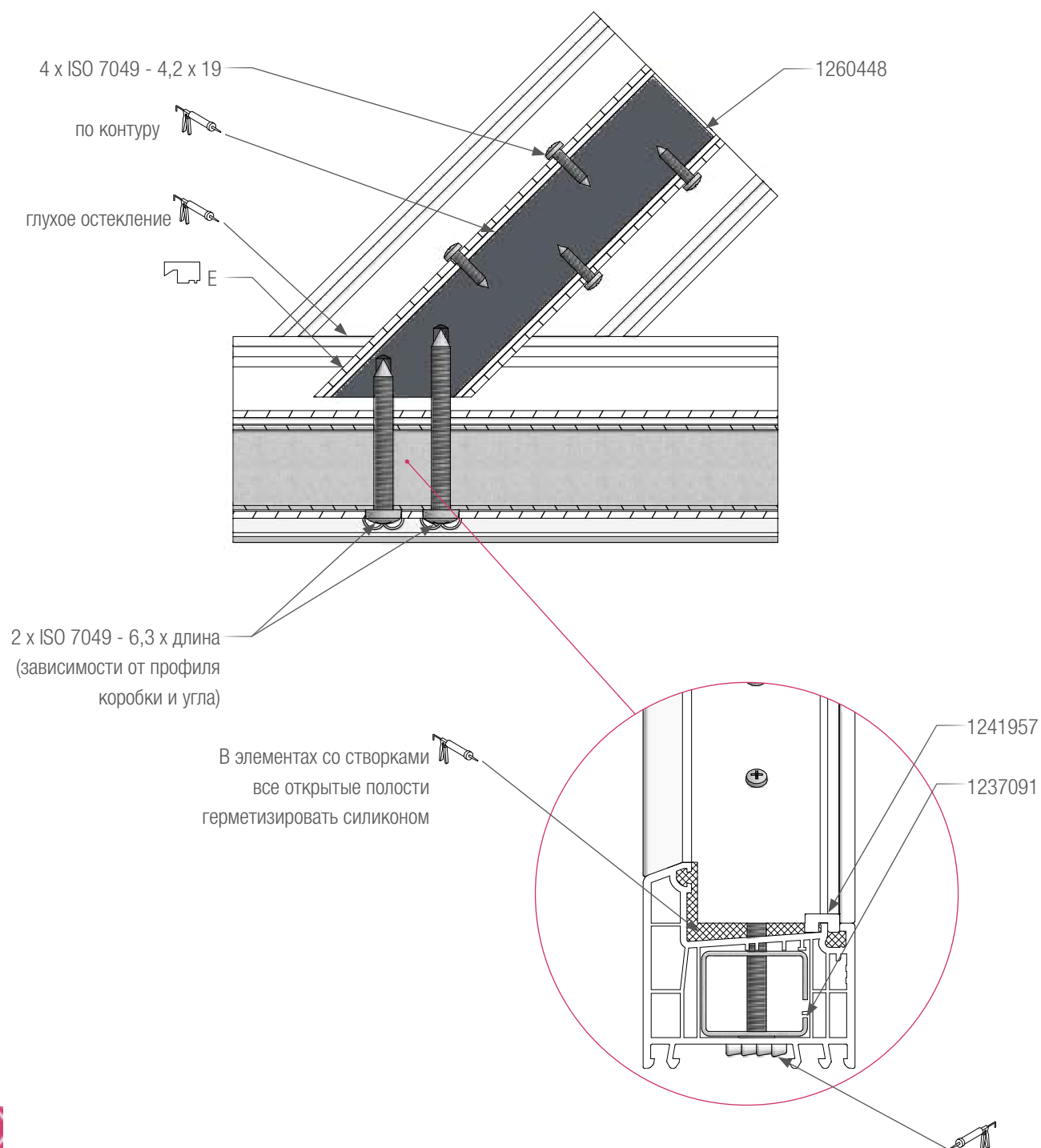
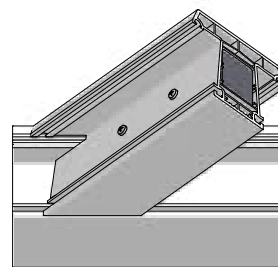


Механические соединения

Механическое соединение коробки и импоста под углом 30° - 90°



Для углов меньше 45° со стороны фальца наклонного импоста использовать для крепления шурупы ISO 7049 - 6,3 х ...

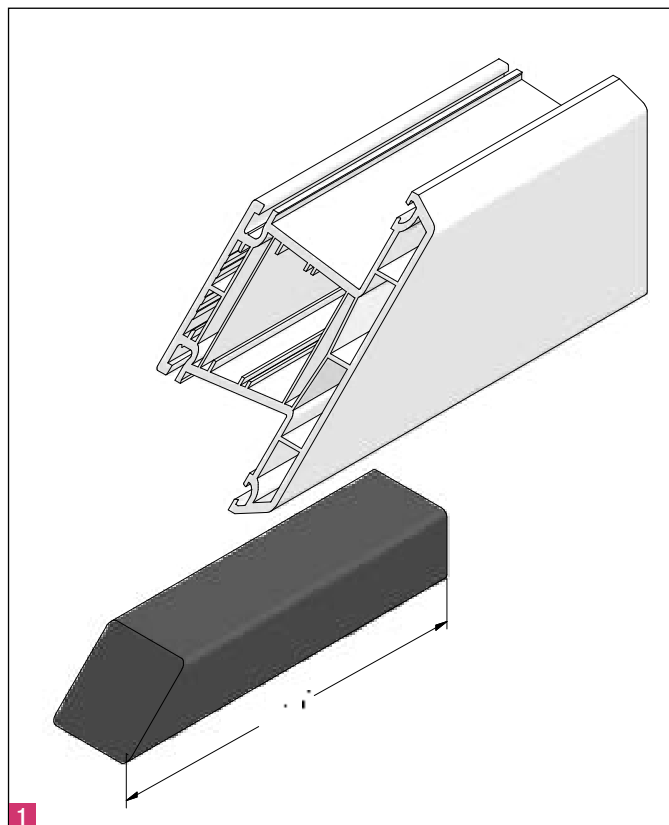


Шурупы ISO 7049 для угла 45°:

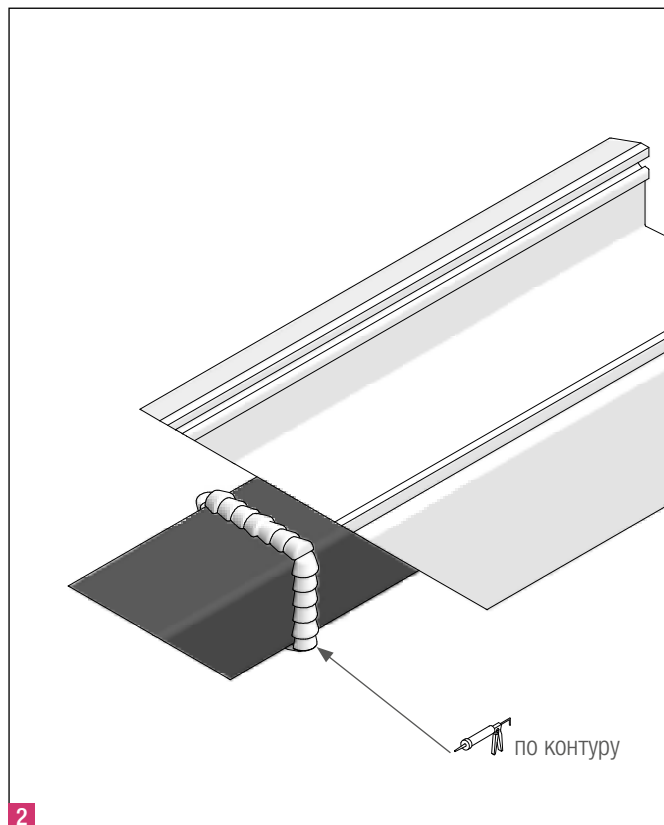
- Коробка 40/60: 6,3 х 38 + 6,3 х 60
- Коробки 68, 76/80, 60/40, 60 DK, 60/120: 6,3 х 50 + 6,3 х 70
- Коробки 76, 76-2: 6,3 х 60 + 6,3 х 80
- Коробка 98: 6,3 х 80 + 6,3 х 100



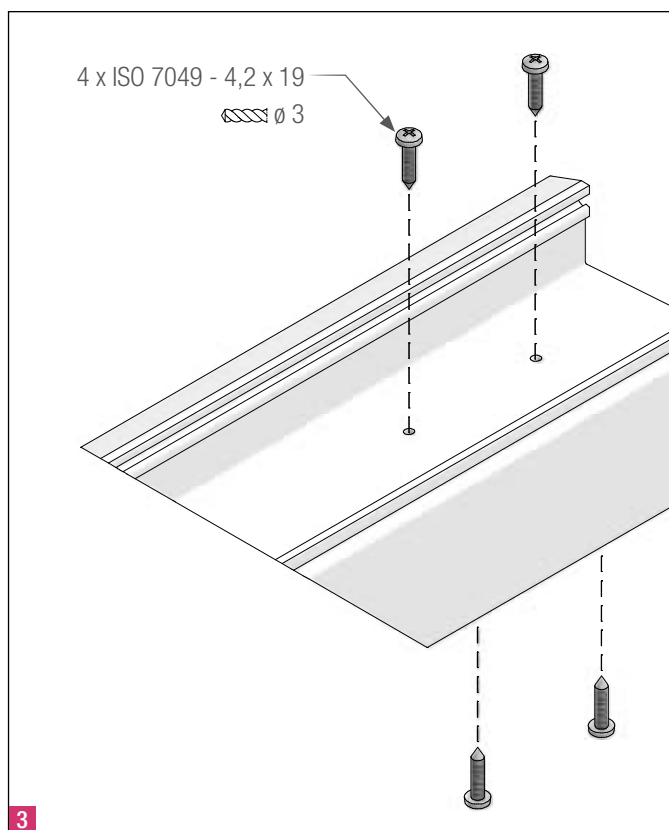
Для крепления шурупами обязательно проводить рассверливание, параметры см. на стр. 132.



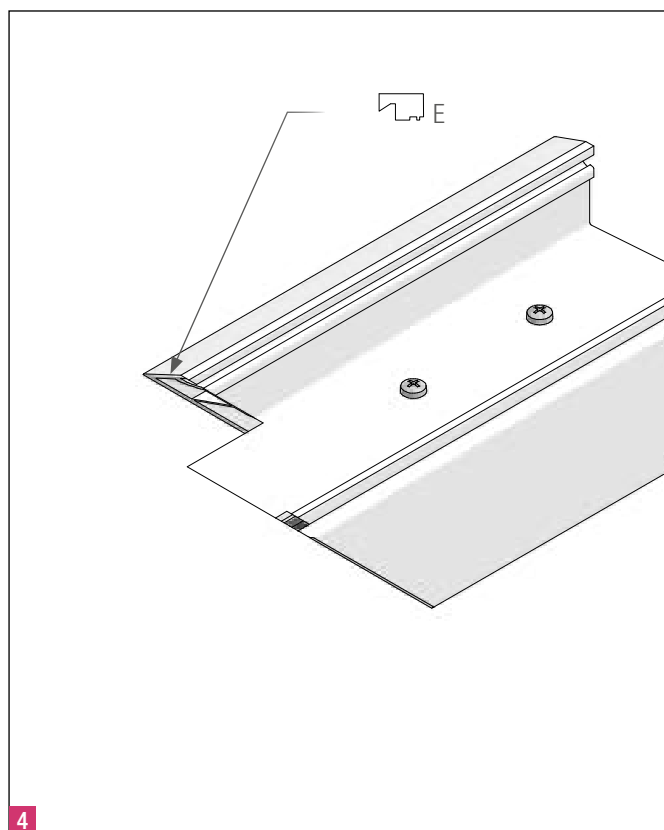
Отрезать заготовку универсального механического соединителя 1260448 длиной ок. 15 см. При определении длины заготовки учесть угол установки наклонного импоста.



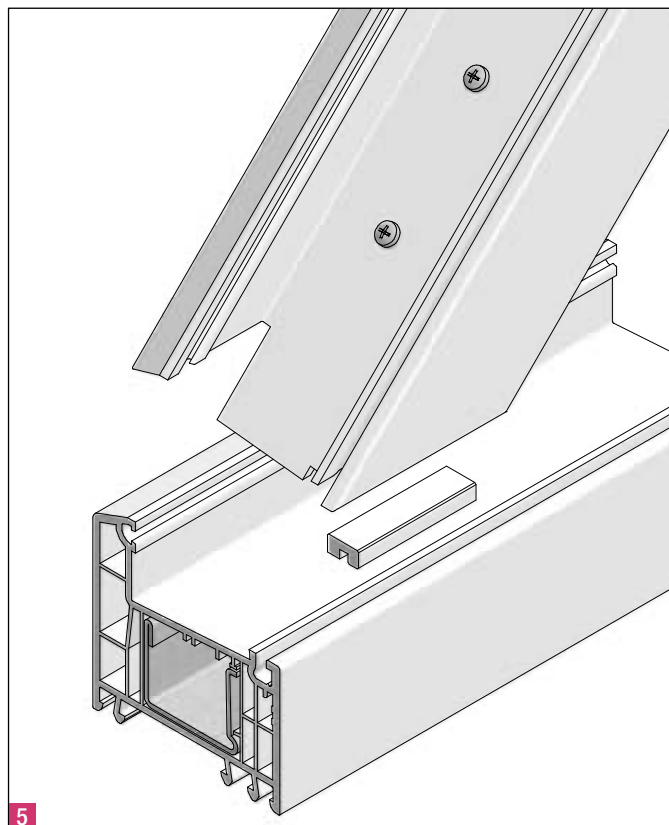
Нанести силикон по контуру соединителя и становить его заподлицо в заготовку импоста.



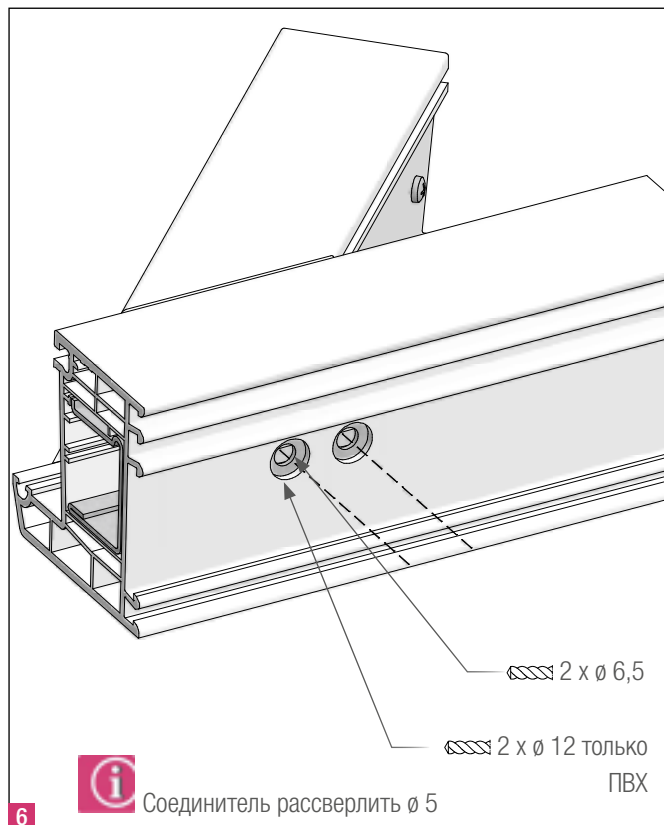
Закрепить шурупами (по 2 с каждой стороны) соединитель в импосте.



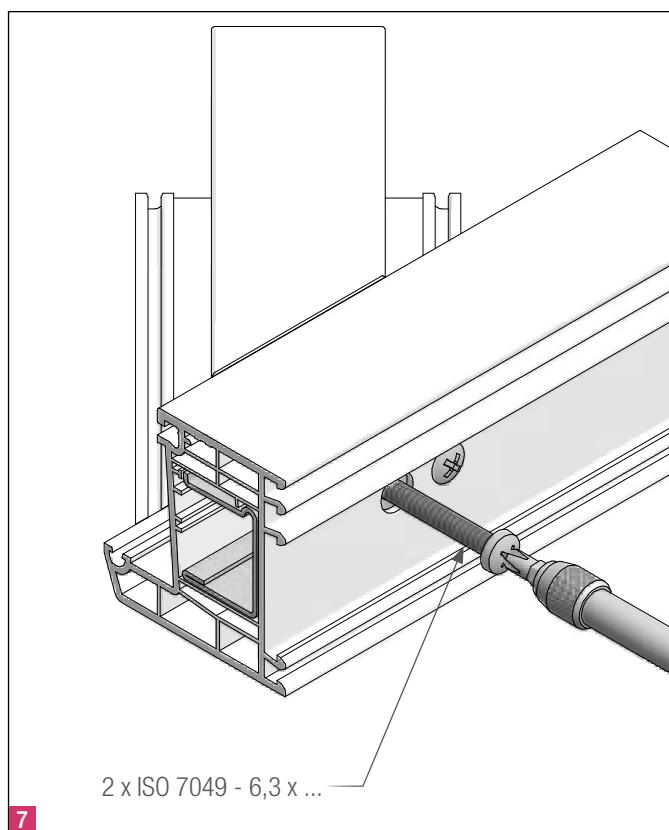
Фрезеровать заготовку импоста вместе с соединителем.



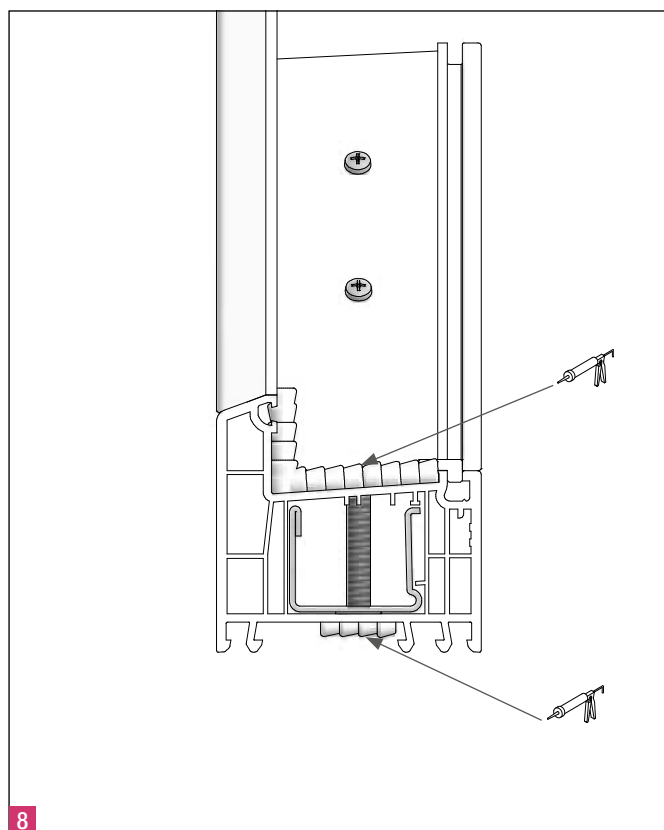
5 Зафиксировать импост при помощи профиля фиксирующего 1241957.



6 Соединитель рассверлить Ø 5
Просверлить отверстия для последующей установки крепежных шурупов.



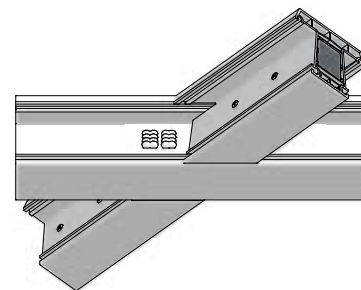
7 Закрепить импост шурупами. Длина шурупов засисит от угла наклона импоста и вида профиля коробки.



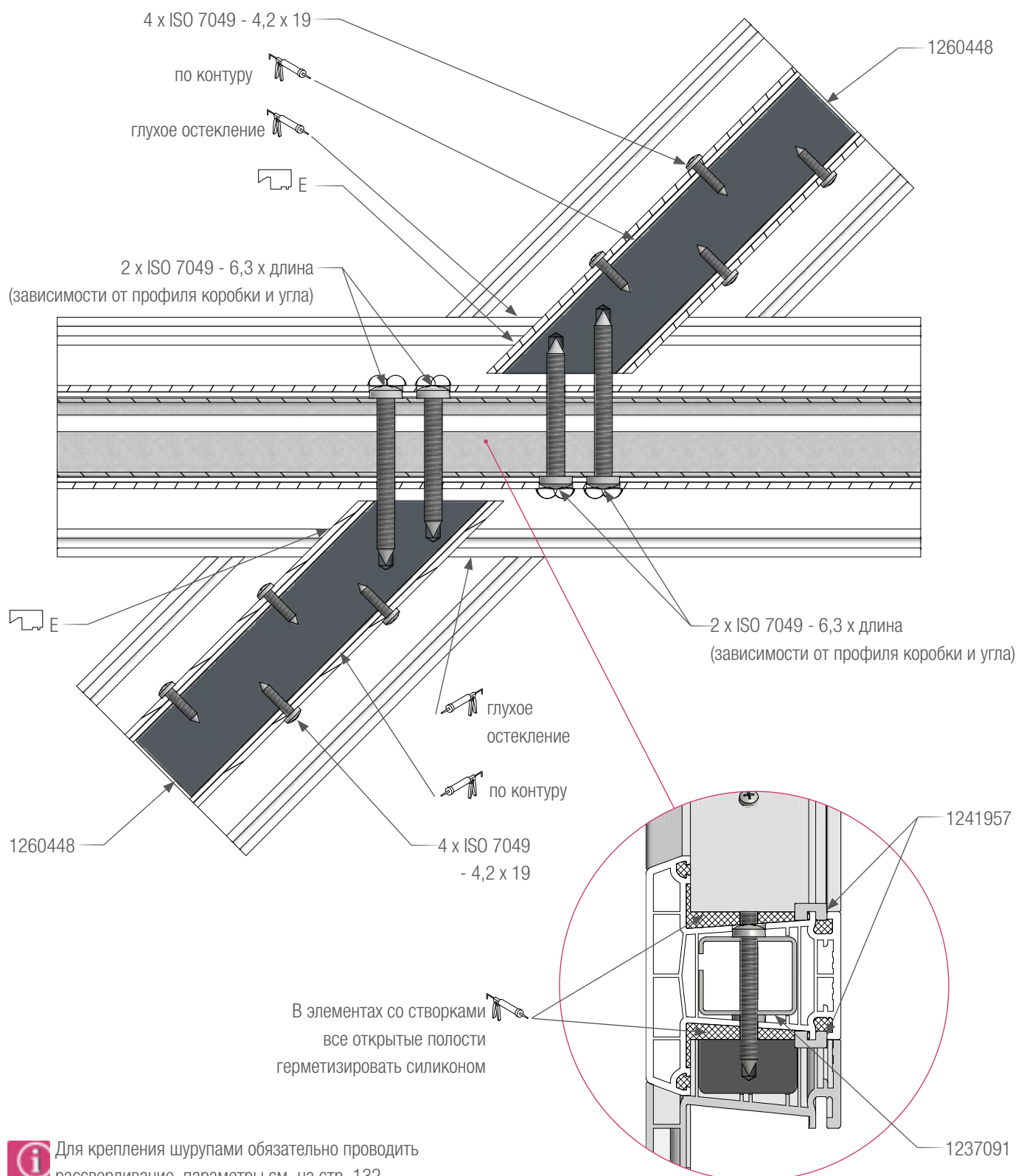
8 Все открытые и отверстия полости, образующиеся в области фальцев соединяемых профилей коробки и импоста герметизировать силиконом.

Механические соединения

Крестообразное соединение импостов под углом 30° - 60°



i Для углов меньше 45° со стороны фальца наклонного импоста использовать для крепления шурупы ISO 7049 - 6,3 х ...

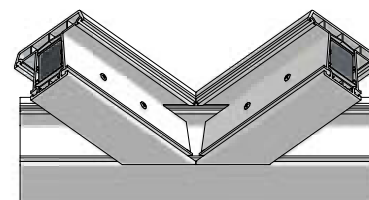


i Для крепления шурупами обязательно проводить рассверливание, параметры см. на стр. 132.

i Операции сборки аналогичные приведенным на стр. 38 и 39.

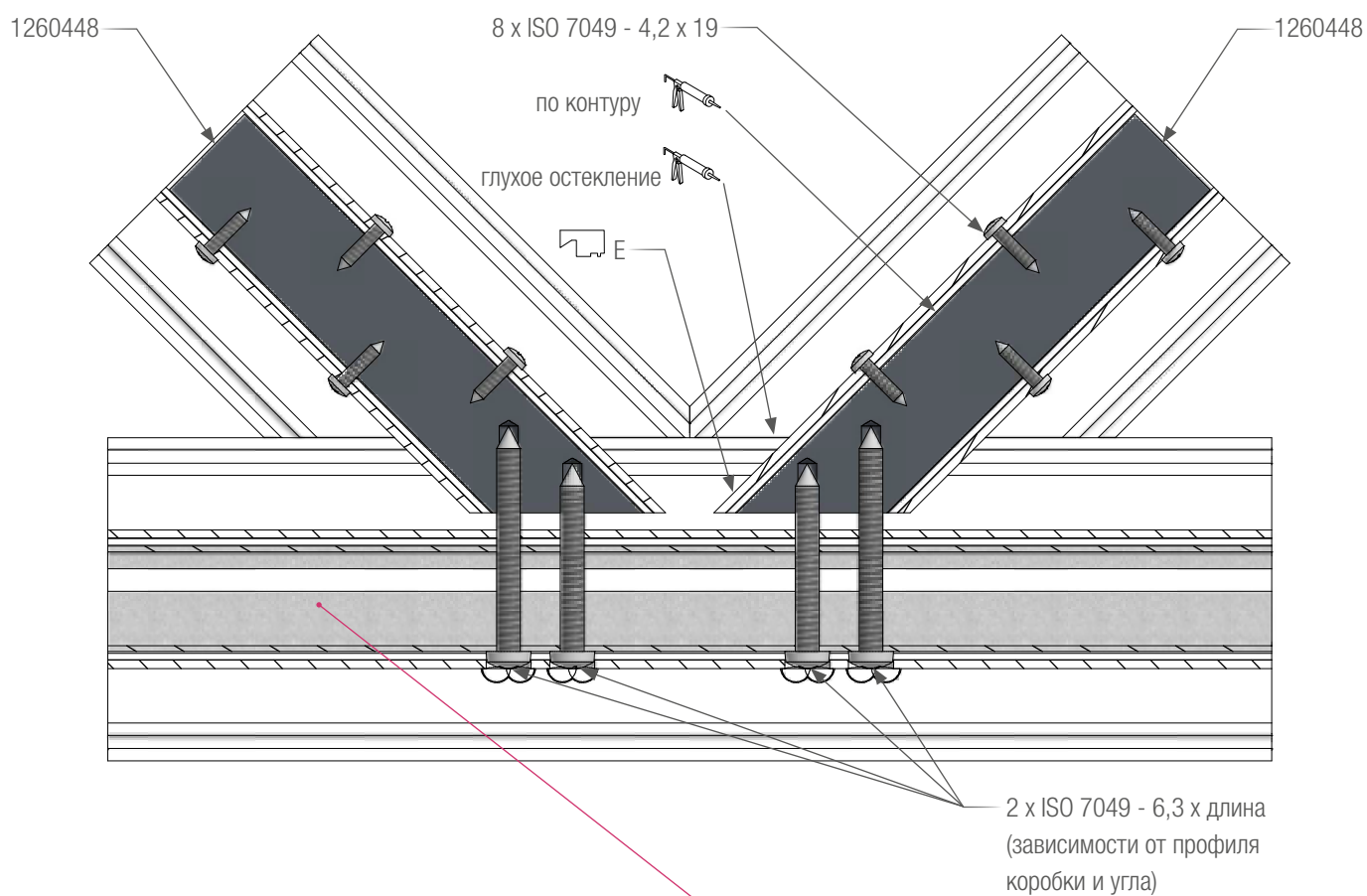
Механические соединения

V-образное механическое соединение импостов под углом 30° - 90°

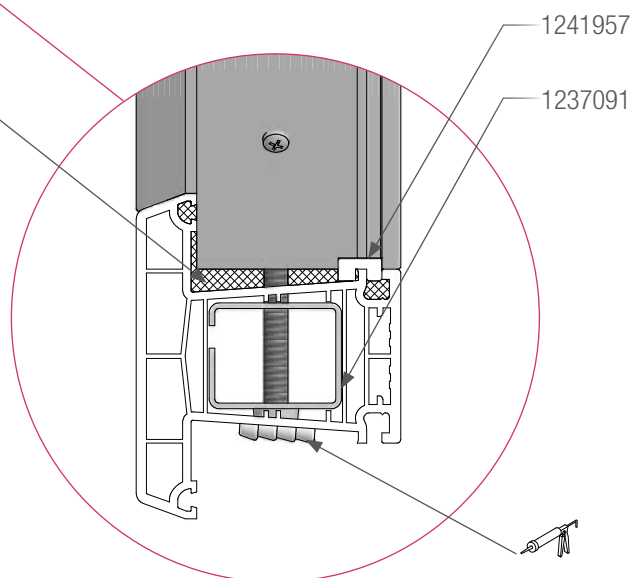
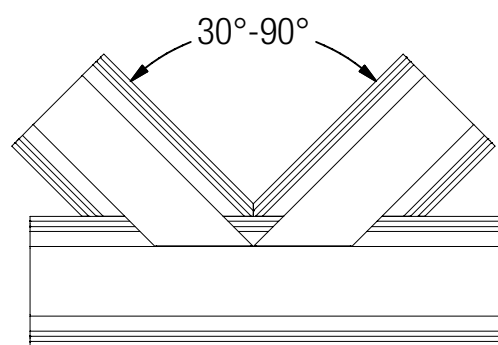


i Для углов меньше 45° со стороны фальца наклонного импоста использовать для крепления шурупы ISO 7049 - 6,3 х ...

i Операции сборки аналогичные приведенным на стр. 38 и 39.



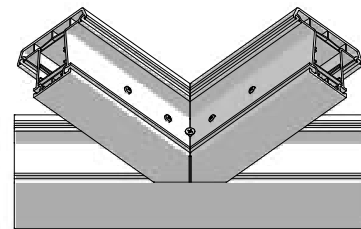
В элементах со створками
все открытые полости
герметизировать силиконом.



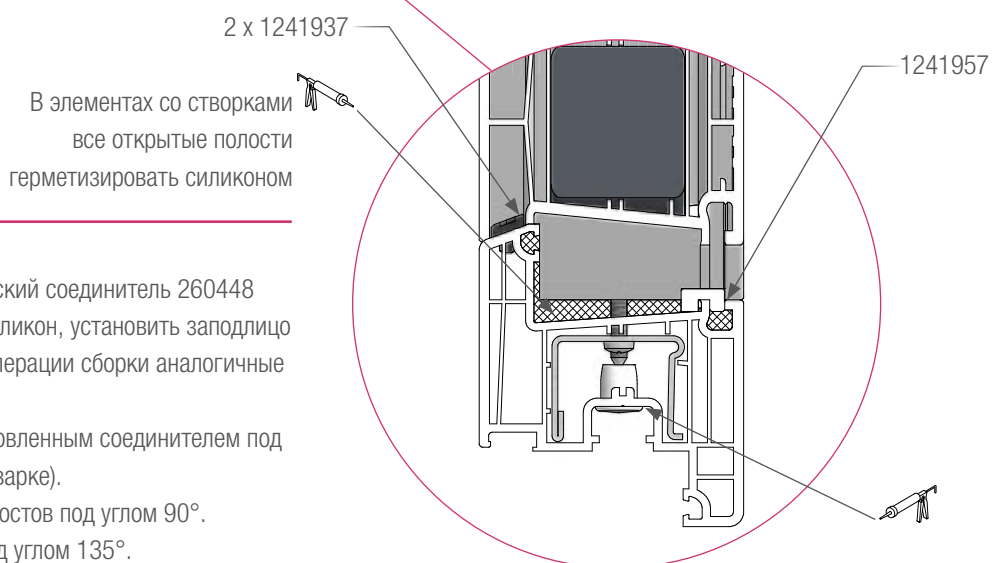
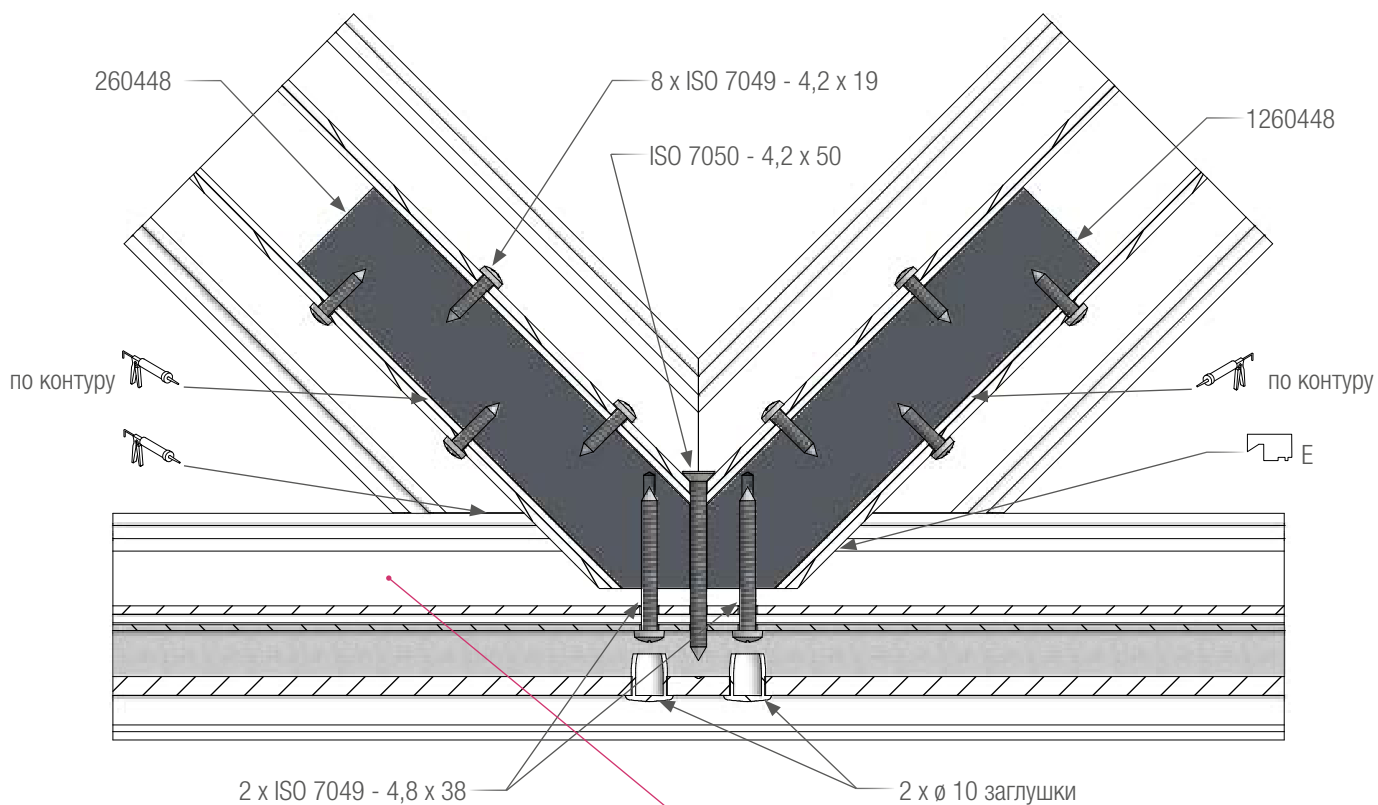
i Для крепления шурупами обязательно проводить рассверливание, параметры см. на стр. 132.

Механические соединения

V-образное механическое соединение импостов и створки под углом 90°



i Для крепления шурупами обязательно проводить рассверливание, параметры см. на стр. 132.



Порядок сборки

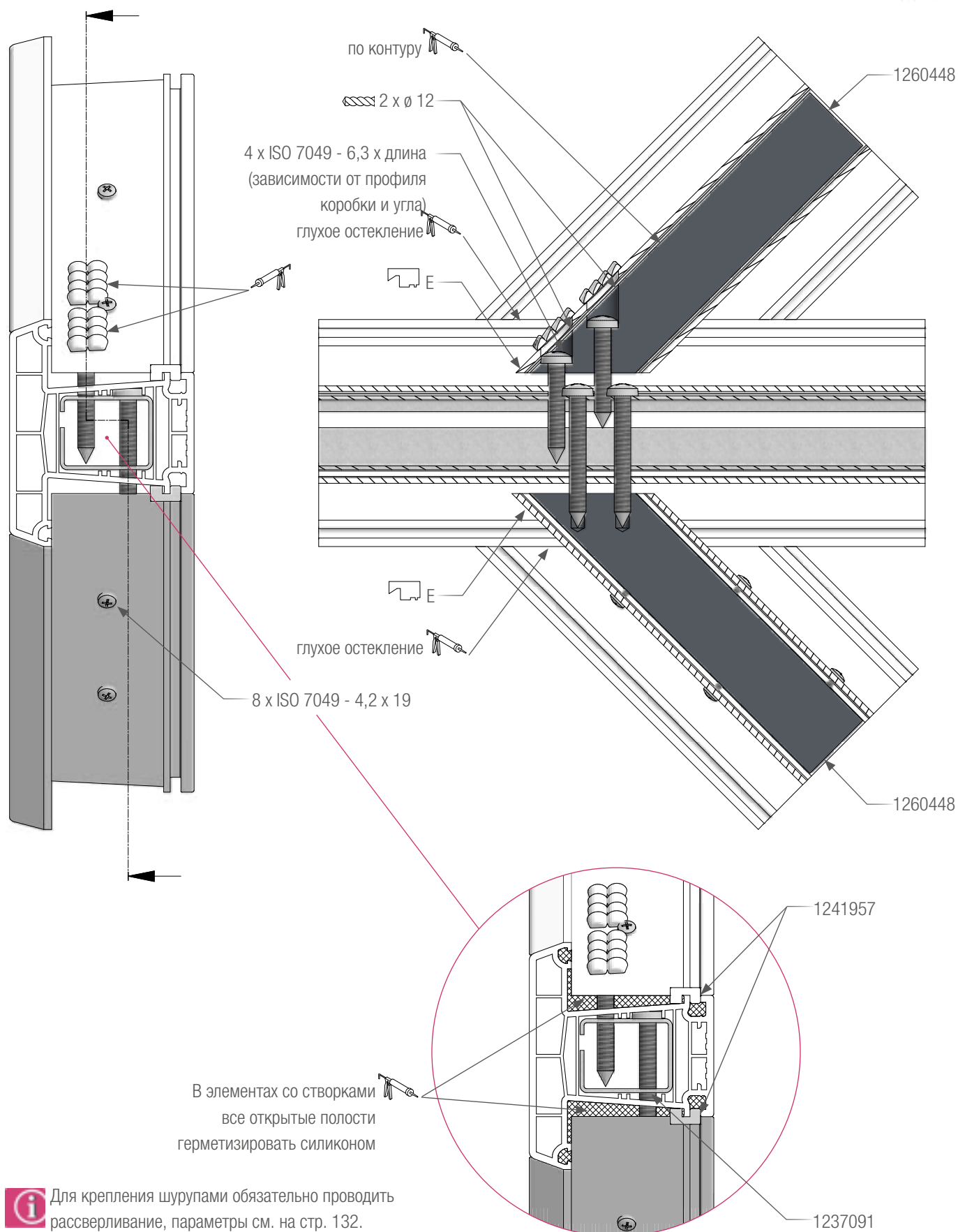
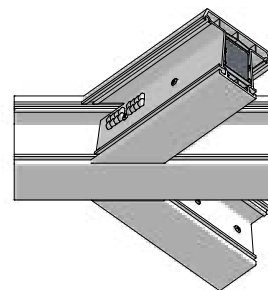
- отрезать универсальный механический соединитель 260448
- по контуру соединителя нанести силикон, установить заподлицо в импост и закрепить шурупами, операции сборки аналогичные приведенным на стр. 38 и 39.
- отрезать профиль импоста с установленным соединителем под углом 45° (учесть плавление при сварке).
- сварить и зачистить заготовки импостов под углом 90°.
- отрезать сваренное соединение под углом 135°.
- фрезеровать сваренные импосты и зафиксировать эту конструкцию в створке на фиксирующий профиль 1241957 (см. операции сборки 4 и 5 на стр. 38 и 39.)
- соединение закрепить шурупами и герметизировать.

Механические соединения

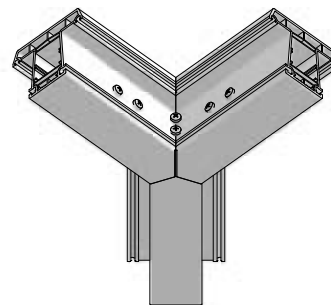
Y-образное механическое соединение импостов под углом 30° - 90°



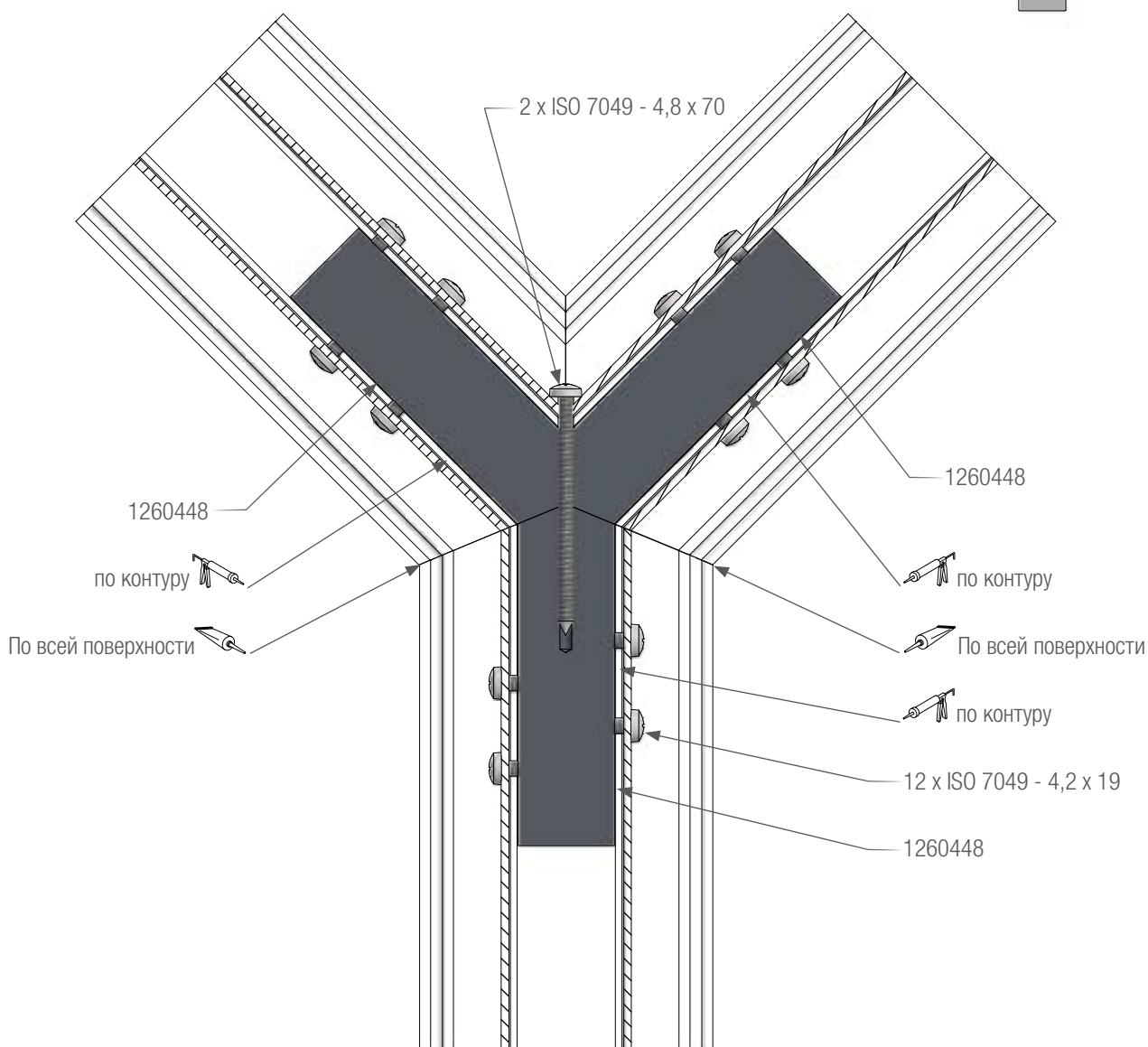
Операции сборки аналогичные приведенным на стр. 38 и 39.



Для крепления шурупами обязательно проводить рассверливание, параметры см. на стр. 132.

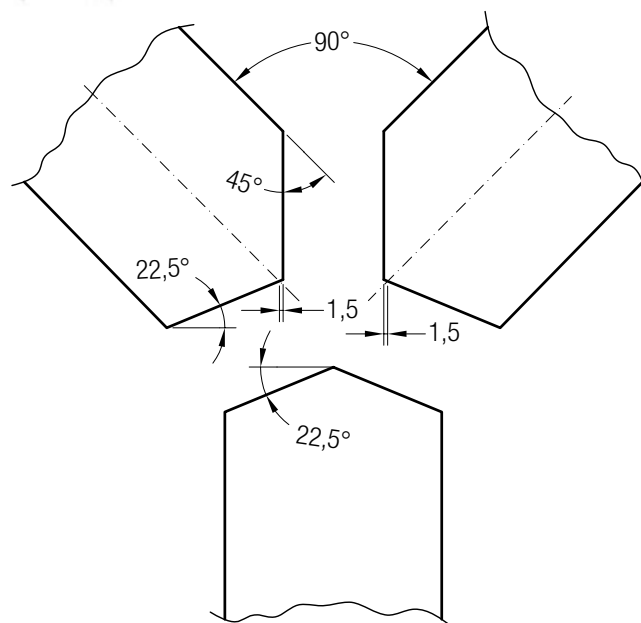


i Для крепления шурупами обязательно проводить рассверливание, параметры см. на стр. 132.



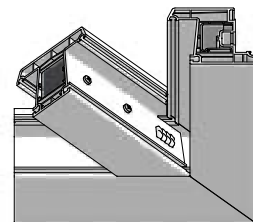
Порядок сборки

- отрезать универсальный механический соединитель 1260448
- по контуру соединителя нанести силикон, установить заподлицо в импост и закрепить шурупами, операции сборки аналогичные приведенным на стр. 38 и 39.
- отрезать профиль импоста с установленным соединителем под углом 45° (учесть плавление при сварке).
- сварить и зачистить заготовки двух импостов.
- отрезать заготовку нижнего импоста под углом 22,5°.
- по краям заготовки импоста снять фаску.
- верхнюю и нижнюю заготовки склеить и скрепить шурупами.



Механические соединения

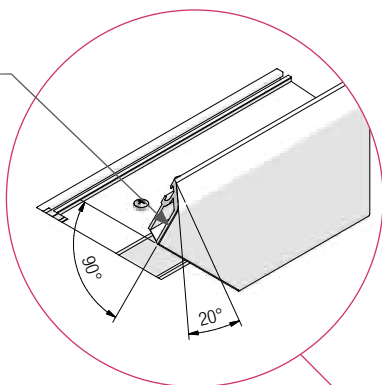
Соединение импоста под углом 45° в углу коробки



i Операции сборки аналогичные приведенным на стр. 38 и 39.

i Для крепления шурупами обязательно проводить рассверливание, параметры см. на стр. 132.

В области наплава
по торцу заготовки
снять фаску

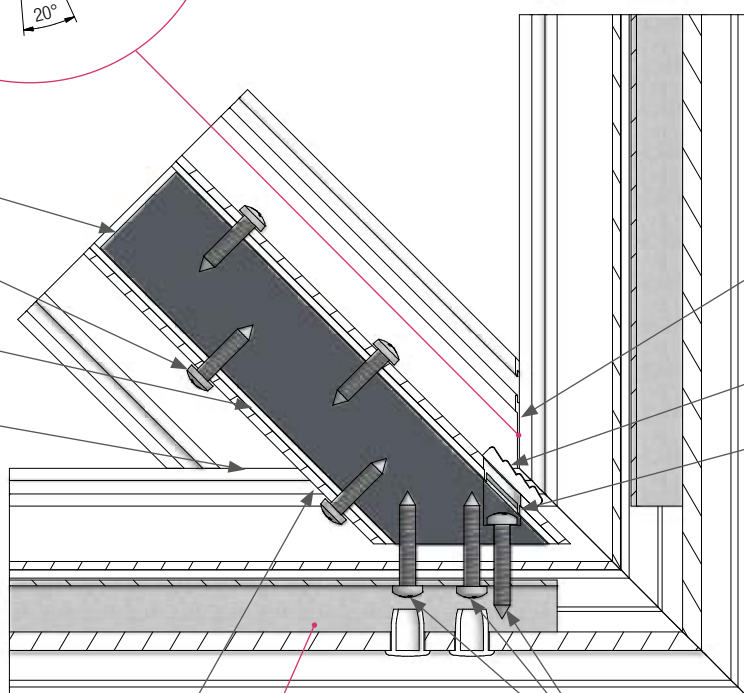


1260448

4 x ISO 7049 - 4,2 x 19

по контуру

глухое остекление



глухое остекление

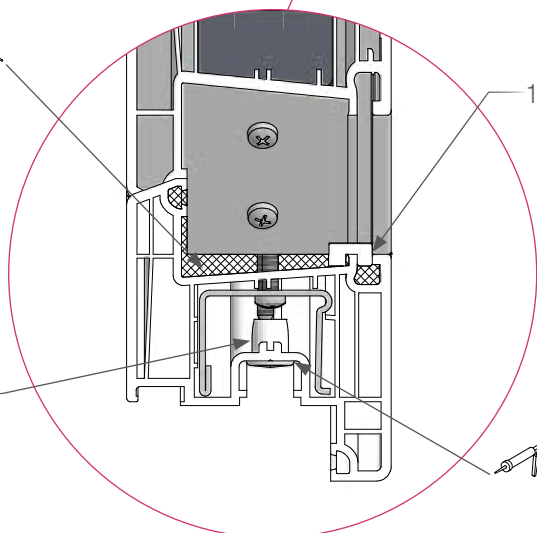
Ø 10

3 x ISO 7049 - 4,2 x 25

E

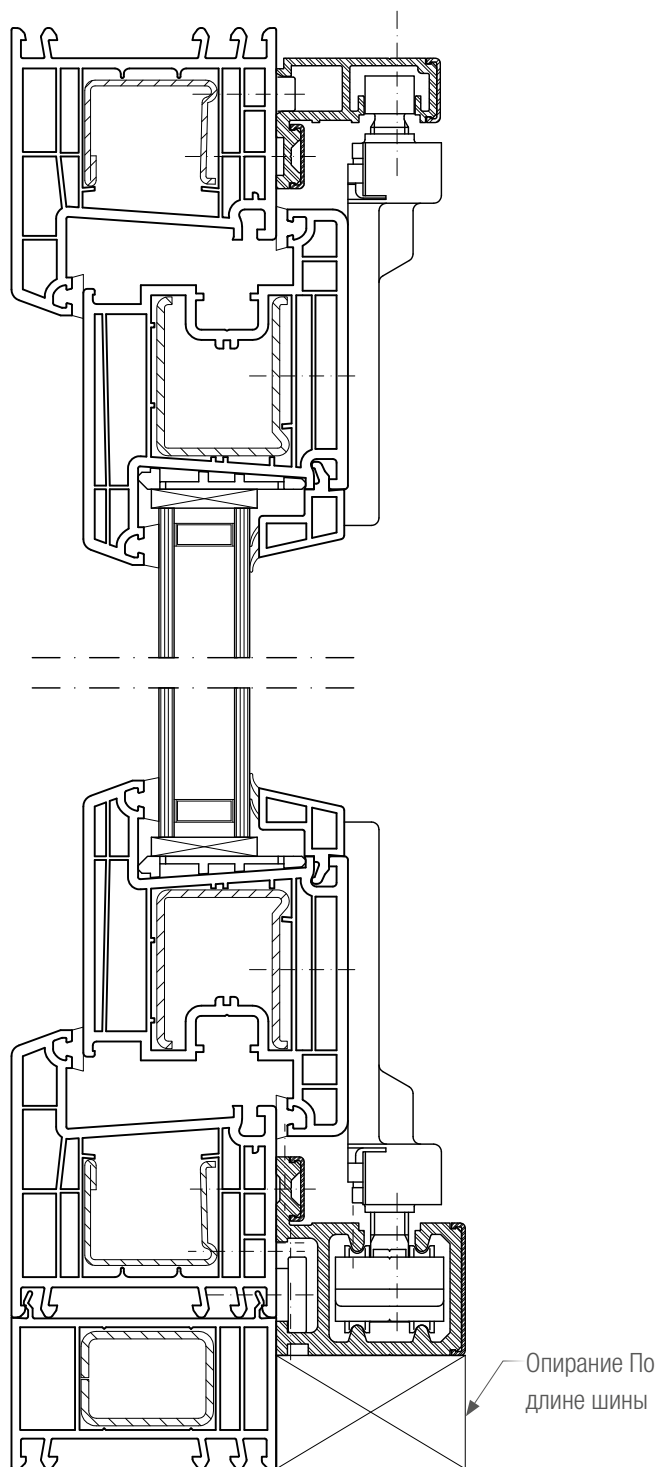
В элементах со створками
все открытые полости
герметизировать силиконом

2 x Ø 10 заглушки



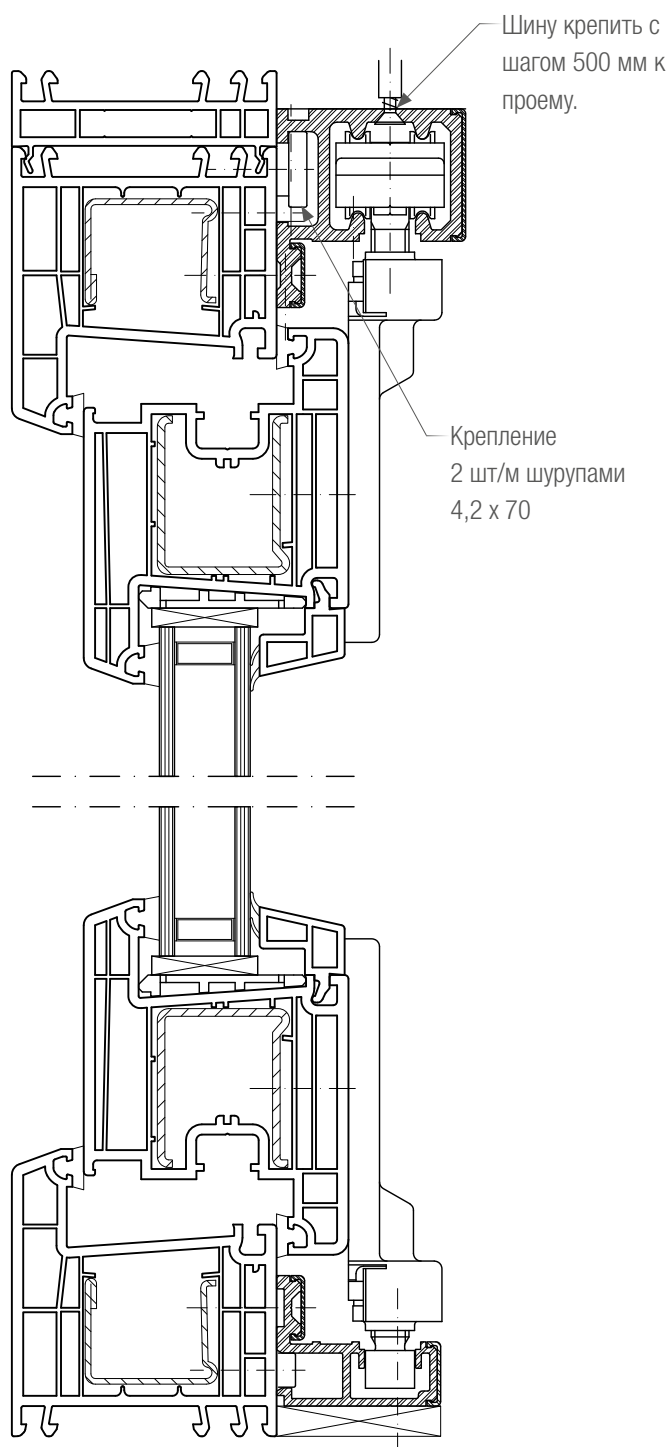
1241957

Складывающаяся дверь (гармошка)
Вертикальный разрез



1. Вариант:
 Опорные ролики снизу/направляющая шина сверху

Фурнитура:
 – Siegenia-Aubi FS Portal



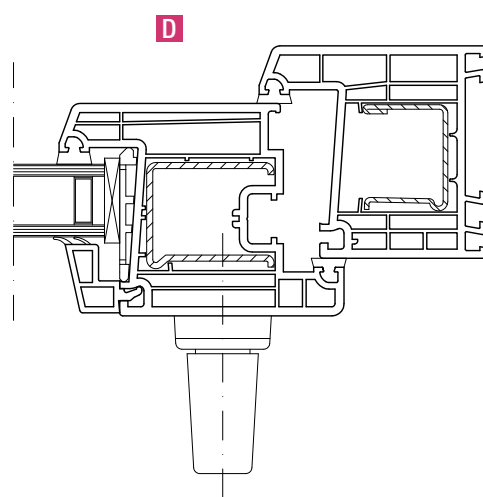
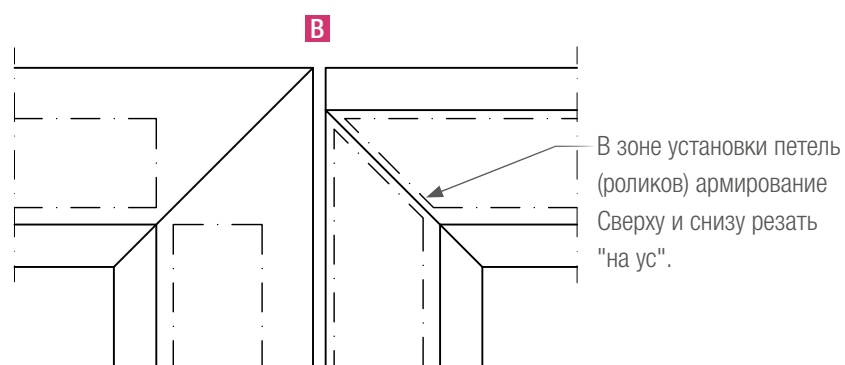
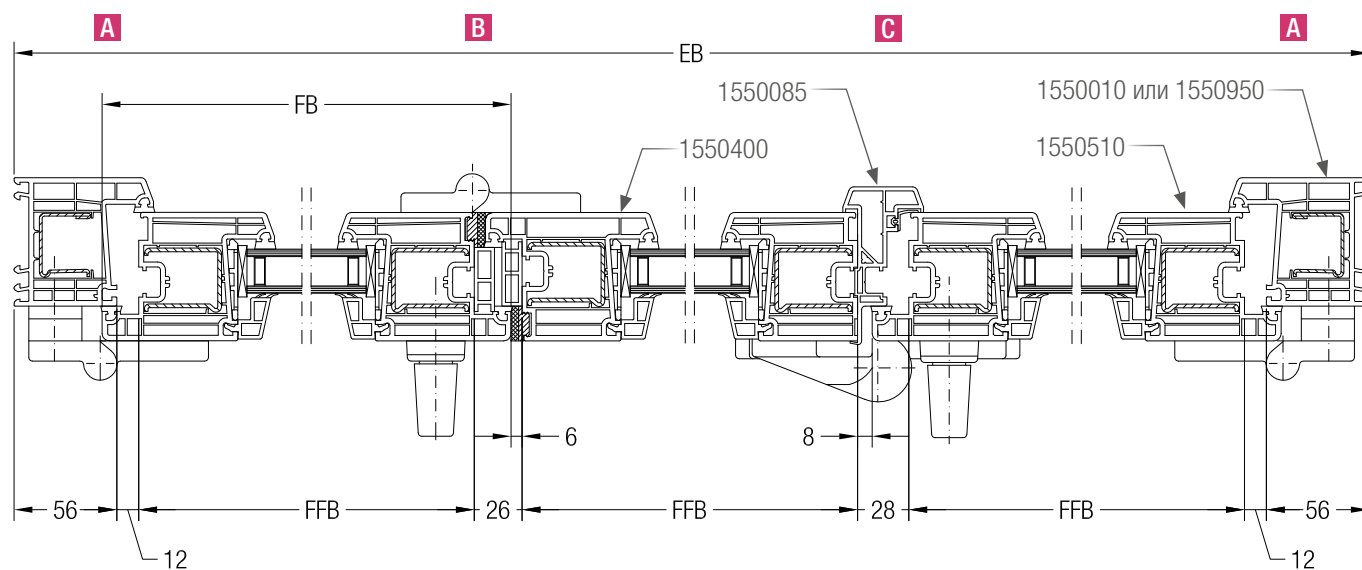
2. Вариант:
 Опорные ролики сверху/направляющая шина снизу

Фурнитура:
 – Siegenia-Aubi FS Portal



Более подробные сведения в технической документации производителей приборов!

Складывающаяся дверь (гармошка)
Горизонтальный разрез

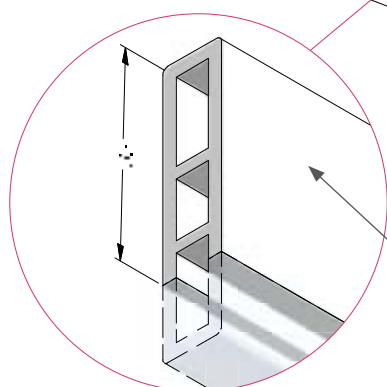


i Образующиеся при сваривании профилей створок Z и T полости герметизировать силиконом!

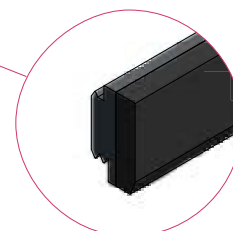
Края створки в вертикальной части вверху и внизу закруглить примерно на 8 мм, в зоне прилегания уплотнения 2 - 3 мм.

E В зоне направляющей роликов в коробке вверху и внизу приклеить по длине ок. 40 см.

На всех вертикальных стыках створок в углах вклеить заглушки 1865980.



1623654 отрезать и приклеить



i Более подробные сведения в технической документации производителей приборов.

Складывающаяся дверь (гармошка)

Размеры створок

Размеры створок по ширине:

Схема 321 $FFB = \frac{EB - 190}{3}$

Схема 330 $FFB = \frac{EB - 188}{3}$

Схема 431 $FFB = \frac{EB - 216}{4}$

Схема 532 $FFB = \frac{EB - 242}{5}$

Схема 541 $FFB = \frac{EB - 242}{5}$

Схема 550 $FFB = \frac{EB - 240}{5}$

Схема 633 $FFB = \frac{EB - 268}{6}$

Схема 651 $FFB = \frac{EB - 268}{6}$

Схема 743 $FFB = \frac{EB - 294}{7}$

Схема 761 $FFB = \frac{EB - 294}{7}$

Схема 770 $FFB = \frac{EB - 292}{7}$

Только Siegenia-Aubi (нижнее положение опорных роликов):

Схема 220 $FB = \frac{\text{коробка по фальцу} + 8}{2}$

Схема 440 $FB = \frac{\text{коробка по фальцу} + 108}{4}$

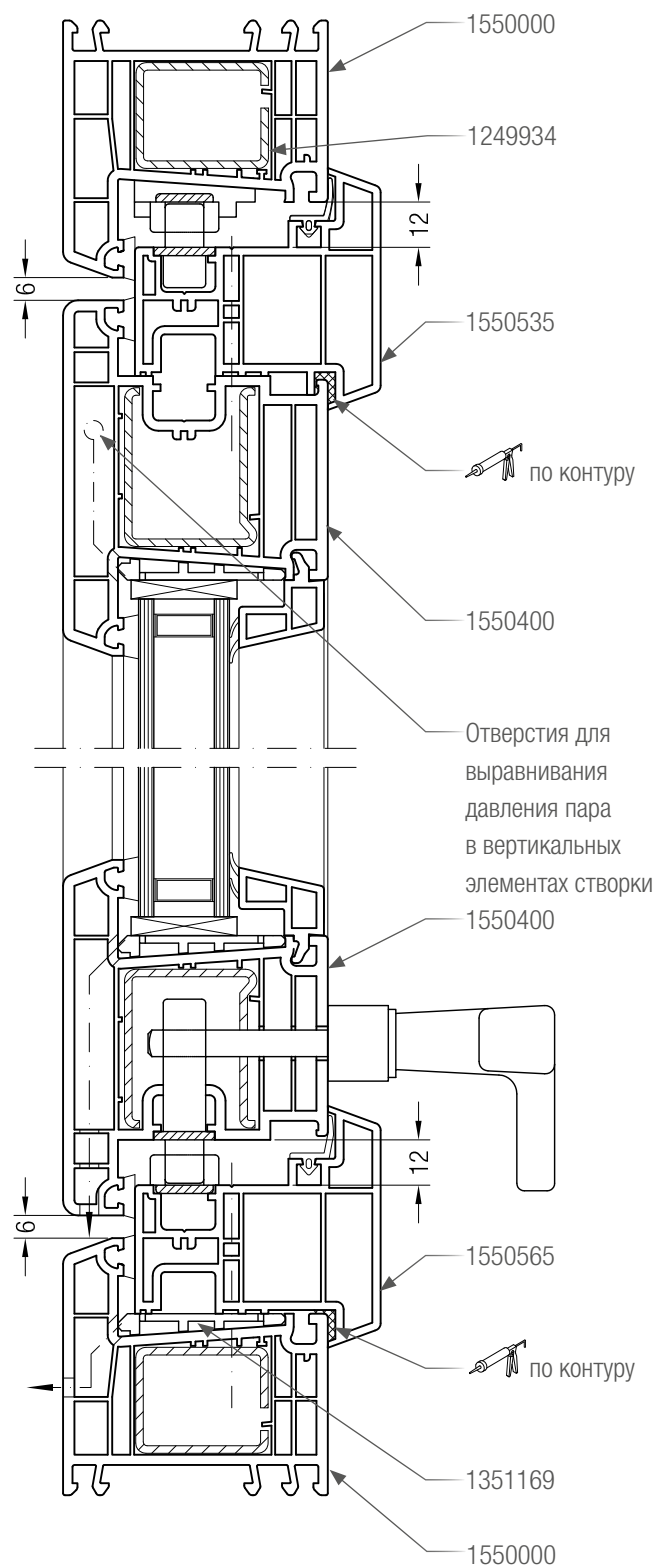
Размер створки по ширине $FB = FFB + 40$

EB = ширина элемента

FB = ширина створки (по внешнему габариту)

FFB = ширина створки по фальцу

E - F



Порядок сборки:

- Резка всех ПВХ профилей и армирования.
- Устройство отверстий водоотвода коробки и выравнивания давления пара створки в соответствии с настоящими ТИ.
- Фрезеровка отверстий в армировании коробки для установки приборов.
- Фрезерование отверстий для установки приборов производится в строгом соответствии с технической документацией производителей приборов.
- Сваривание ПВХ профилей коробки, створки и ложного импоста (уплотнение ложного импоста перед свариванием по все длине профиля удаляется) и зачистка полученных контуров.
- Установка уплотнений в профили коробки, створки и ложного импоста.
- Установка приборов в строгом соответствии с технической документацией производителей приборов.
- Контроль размеров сваренных П-образных заготовок рамок из ложных импостов. Нижняя и верхняя П-образные рамки должны быть равными, поскольку герметичность окон со среднеподвесными створками обеспечивается прижимом уплотнений в области приборов.
- Установка сваренных рамок ложных импостов.
- Установка приборов в верхнюю рамку из ложных импостов и обеих рамок коробки и створки с использованием шаблонов для сверления отверстий.
- После навески створки установить ответные планки.



- Для передачи нагрузки и закрепления приборов все створки и коробки усиливаются стальным армированием.
- Профили ложного импоста № 1 (арт. 1550535) и № 2 (арт. 1550565) используются для организации притвора. В нижней части окна скрепляется шурупами коробка и ложный импост № 2 (арт. 1550565), в верхней - створка и ложный импост № 1 (арт. 1550535).
- Соединение профилей ложных импостов производится на опорах приборов. При этом снизу на створке, открывающейся наружу и сверху на створке, открывающейся внутрь, фальцлюфт с коробкой должен быть 12 мм.
- В области фальца остекления при креплении ложного импоста № 2 (арт. 1550565) в местах скрепления шурупами с шагом 30 см ставятся фальцевые вкладыши (арт. 1351169).

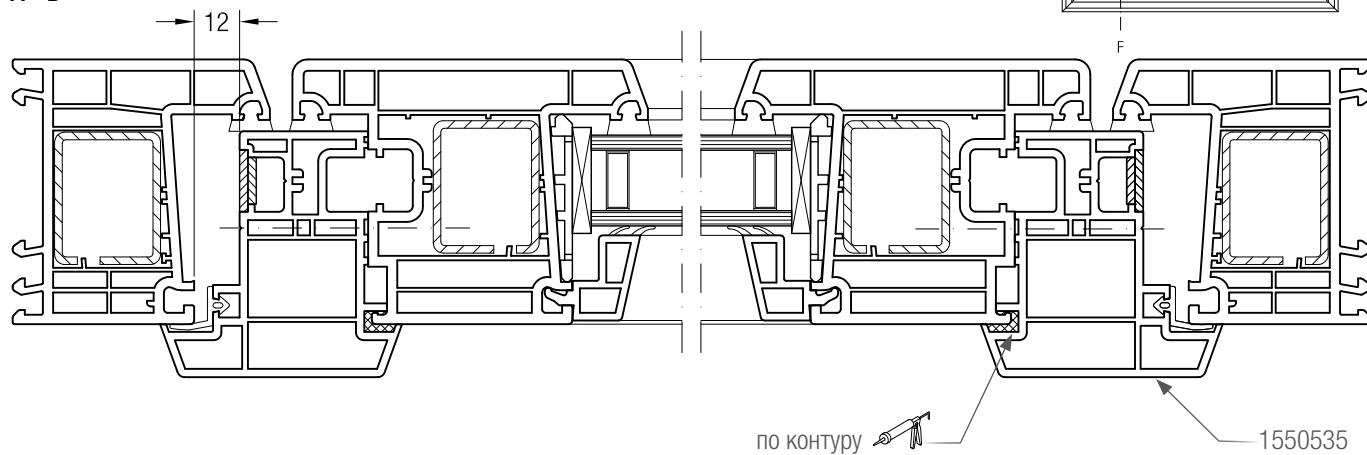
Фурнитура

Hautau Tornado / GU Unitas 16

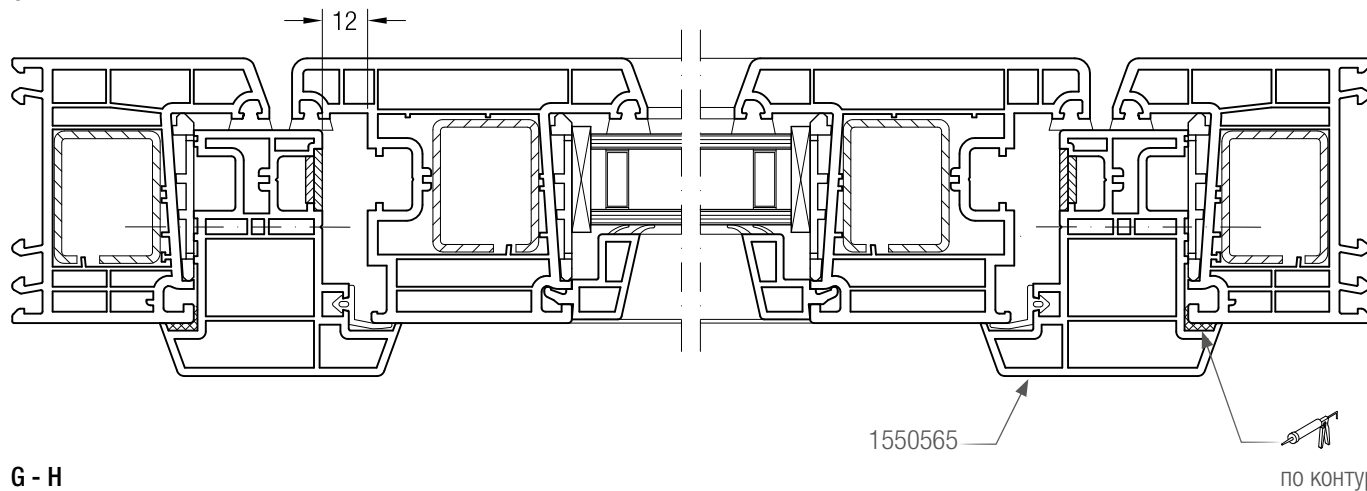
Окна со среднеподвесными створками

Среднеподвесные створки с ложными импостами № 1 и № 2

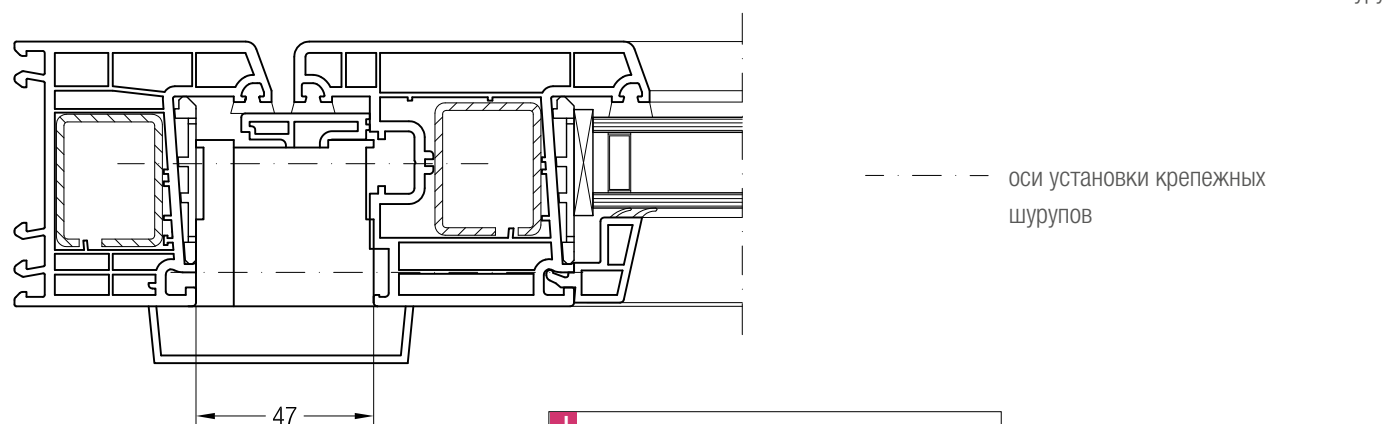
A - B



C - D

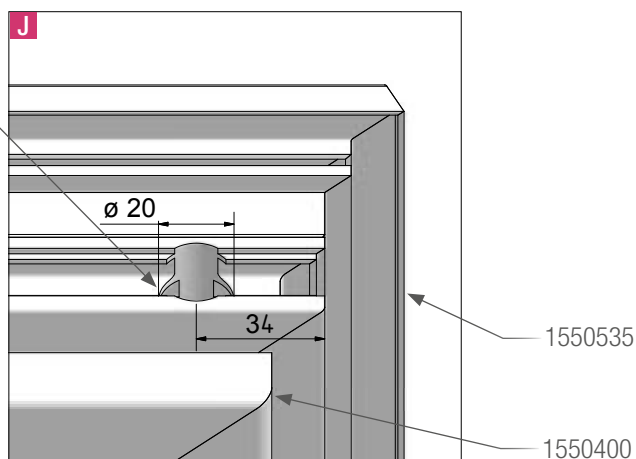


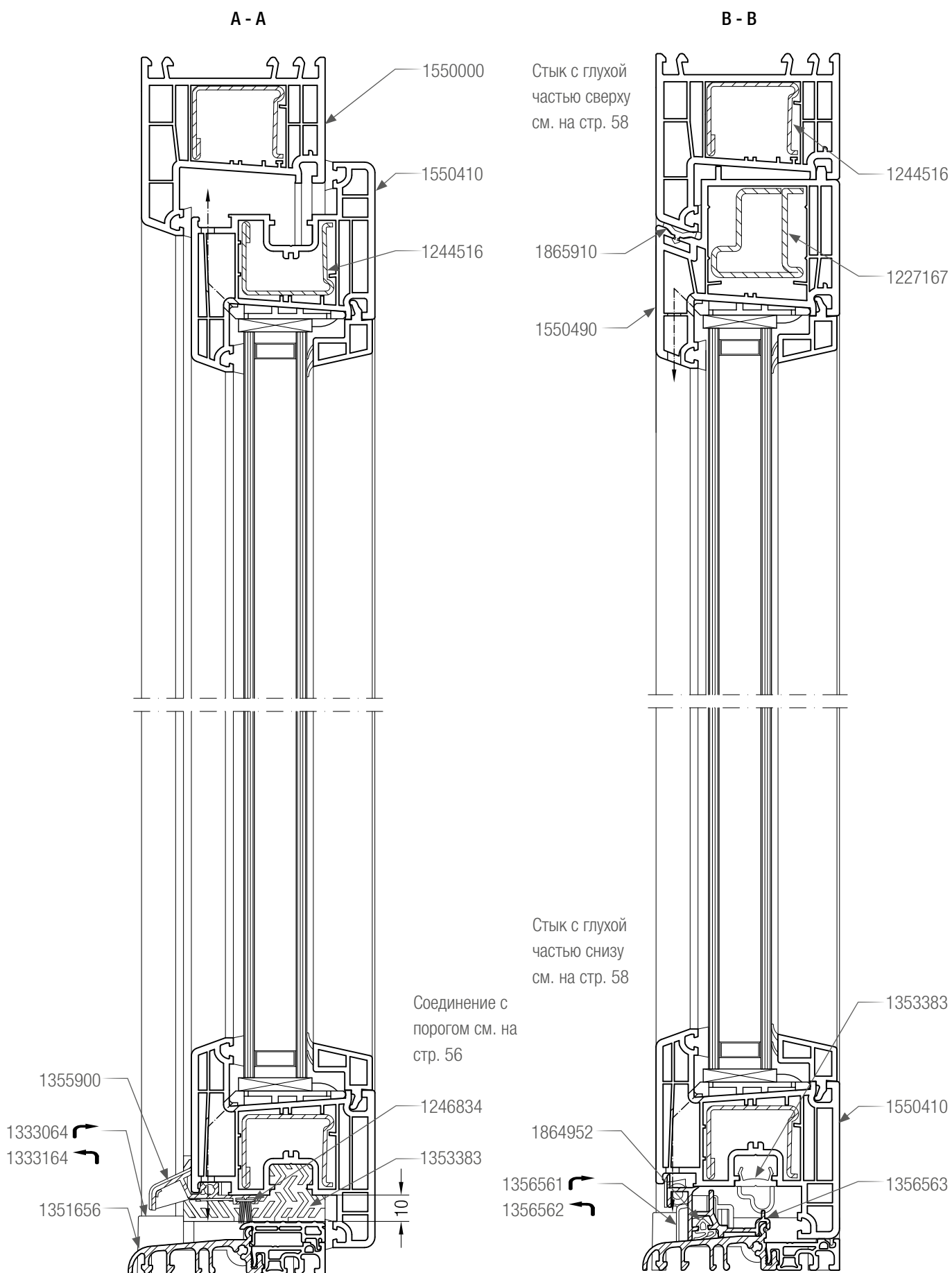
G - H

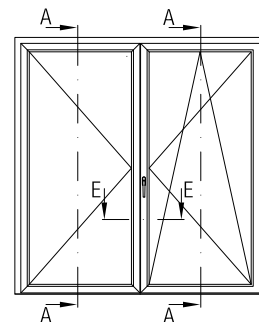
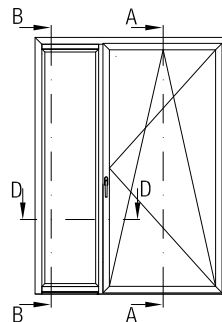
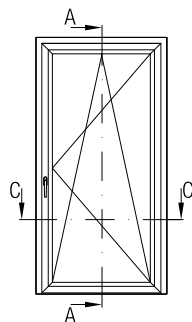


Для установки угловой
обвязки в профиле
ложного импоста
просверлить отверстие
 $\varnothing 20$ мм

Цулаги для сваривания профилей ложного
импоста - см. на стр. 121 / 122







C - C Указания по выбору фурнитуры см. на стр. 55

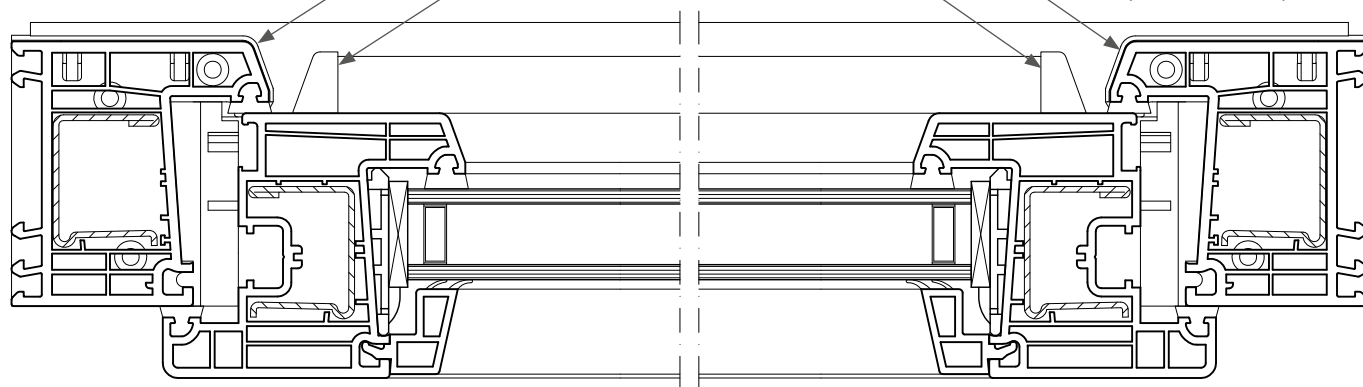
1333168

1356162

1333068

1356163

Положение шурупов короб см. на стр. 130.



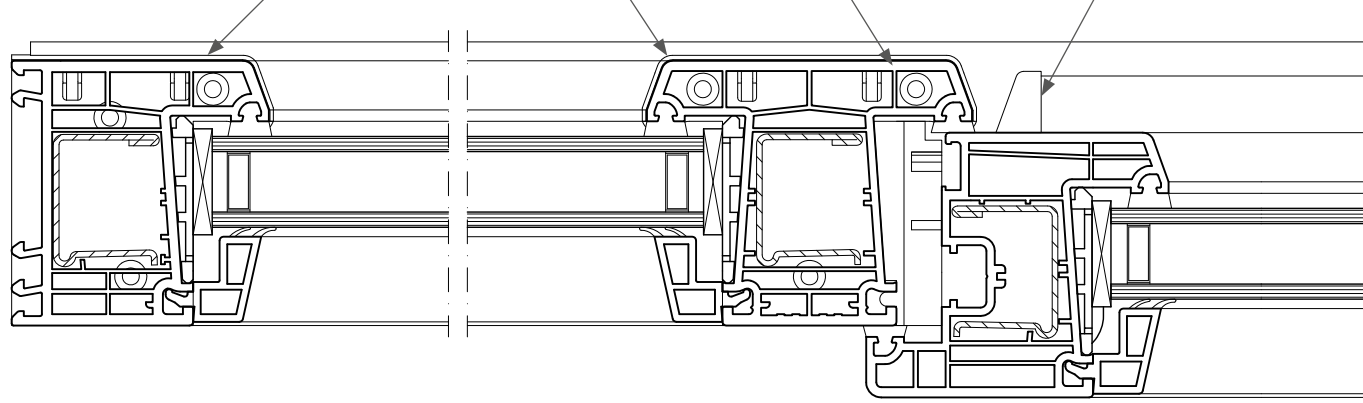
D - D

1333168

1333086

1550020

1356162



E - E

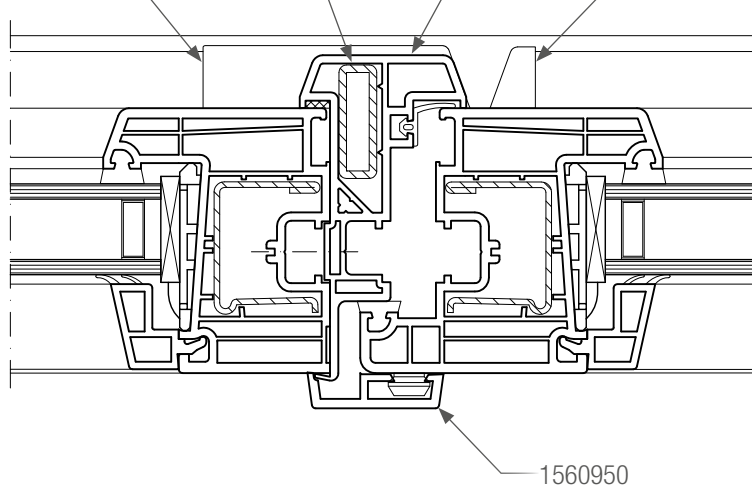
1252924

1550085

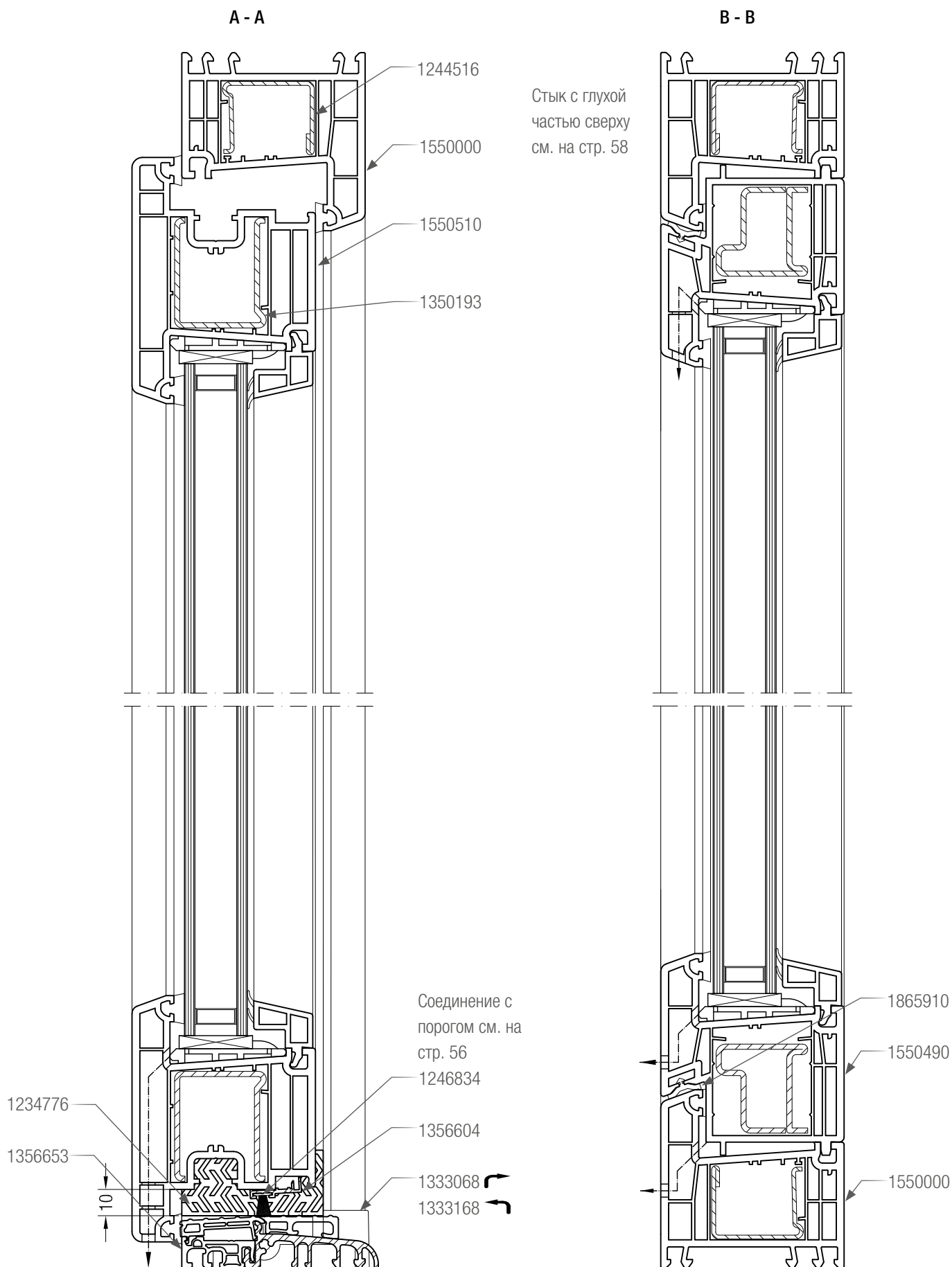
1356162

1356160

Установку профиля штапеля см. на стр. 8

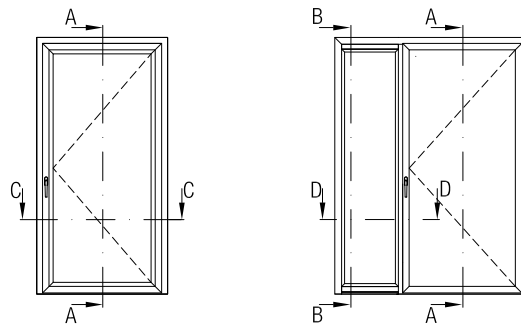


1560950



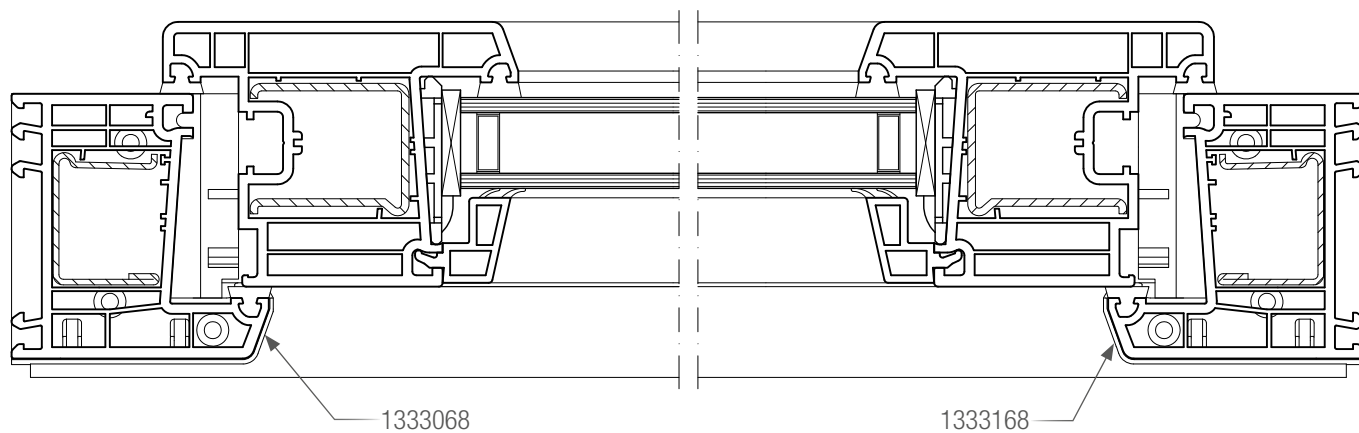
Балконные двери с порогами

Открывание наружу с порогом Universal - горизонтальное сечение



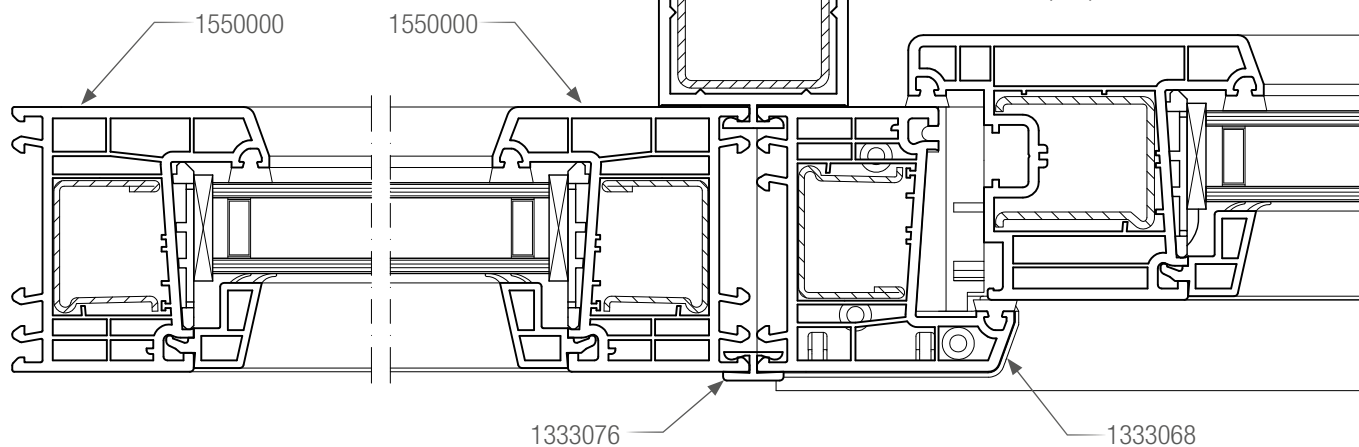
С - С Указания по выбору
фурнитуры см. на стр. 55

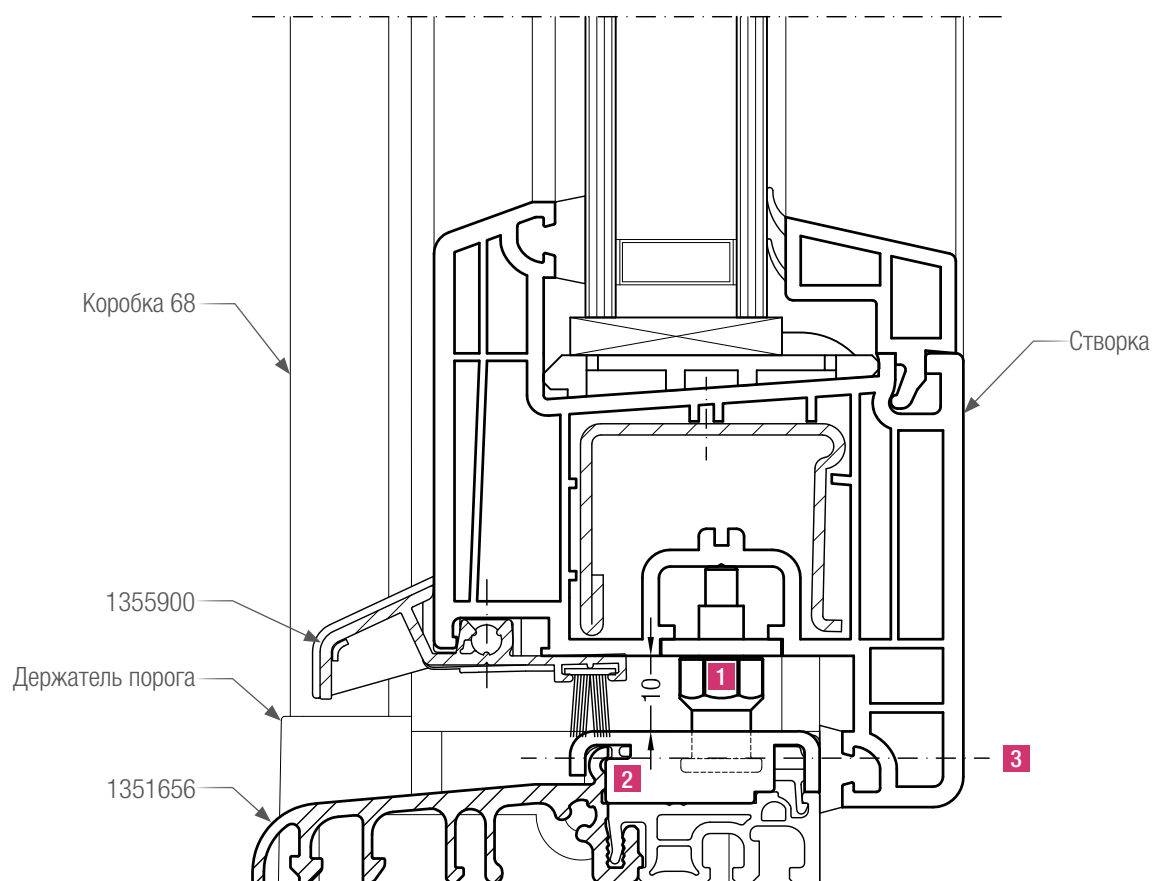
Положение шурупов
коробок см. на стр. 130.



D - D

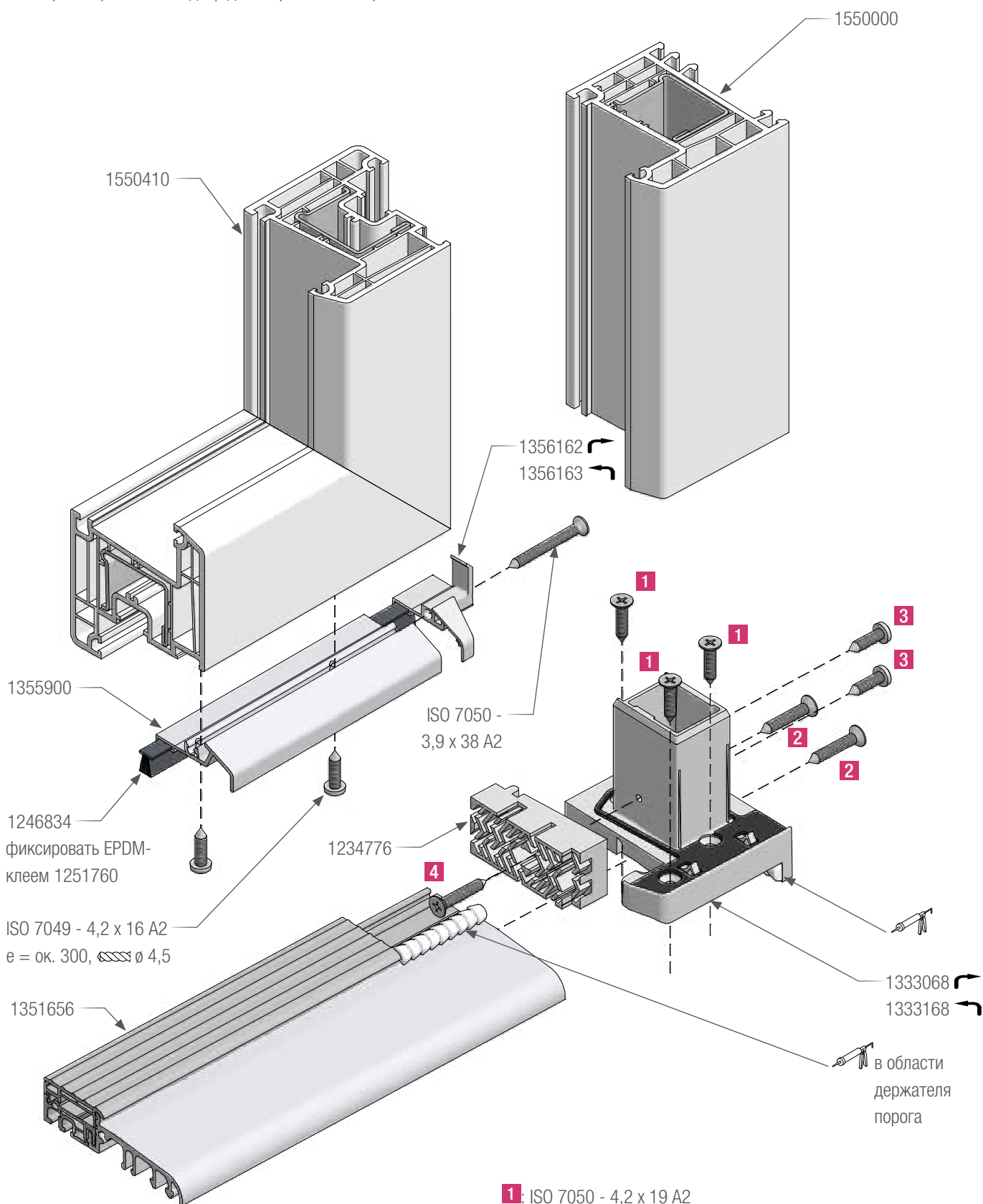
Выбор варианта усиления см в разделе
"Указания по армированию"





- При фальцлюфте 10 мм в нижней части необходимо применять фурнитуру с удлиненными цапфами **1**.
- Пространство между элементами закрывания **2** и порогом или крышкой порога герметизировать силиконом.
- В случае установки угловой шарнирной опоры в области порога **3** шуруп необходимо герметизировать силиконом.
- Для крепления ответных планок в области порога должны быть использованы строительные шурупы 4,1x19.

i Места установки шурупов обязательно предварительно рассверливать - подбор диаметров см. на стр. 132.



герметизировать соединение крышки порога и держателя порога, а также крышки и ответных планок

- 1**: ISO 7050 - 4,2 x 19 A2
- 2**: ISO 7050 - 4,2 x 25 A2
- 3**: ISO 7049 - 4,2 x 16, Ø 4
- 4**: ISO 7050 - 4,2 x 25 A2, Ø 4
- 1333033 или 9
- 1333033 или 9

Балконные двери с порогами

Порог Universal в области шульпового притвора балконных дверей открыванием внутрь



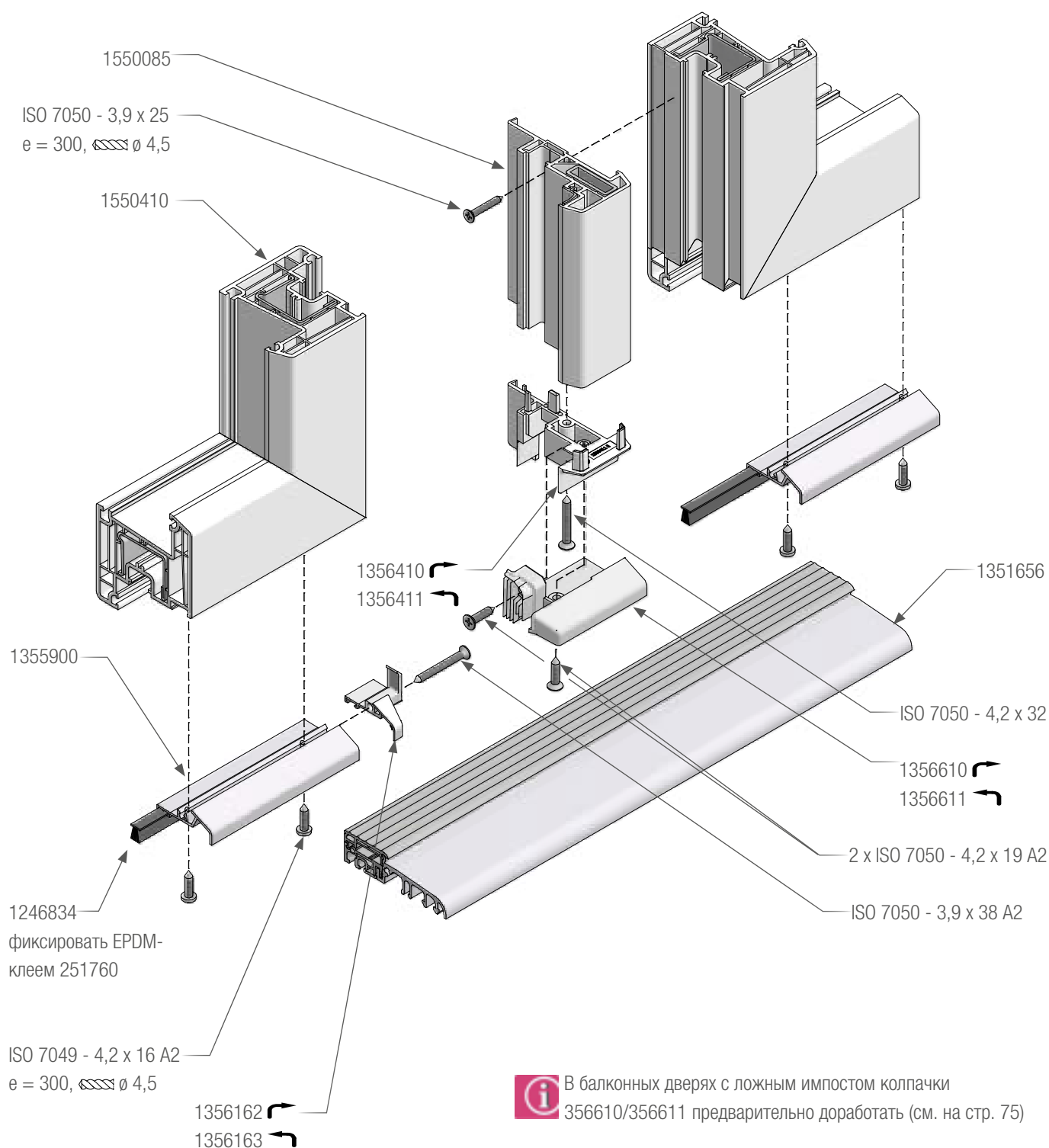
Указания по монтажу ответных планок см. на стр. 55



Подробные указания по монтажу профиля шульпы см. на стр. 8



Места установки шурупов обязательно предварительно рассверливать - подбор диаметров см. на стр. 132.



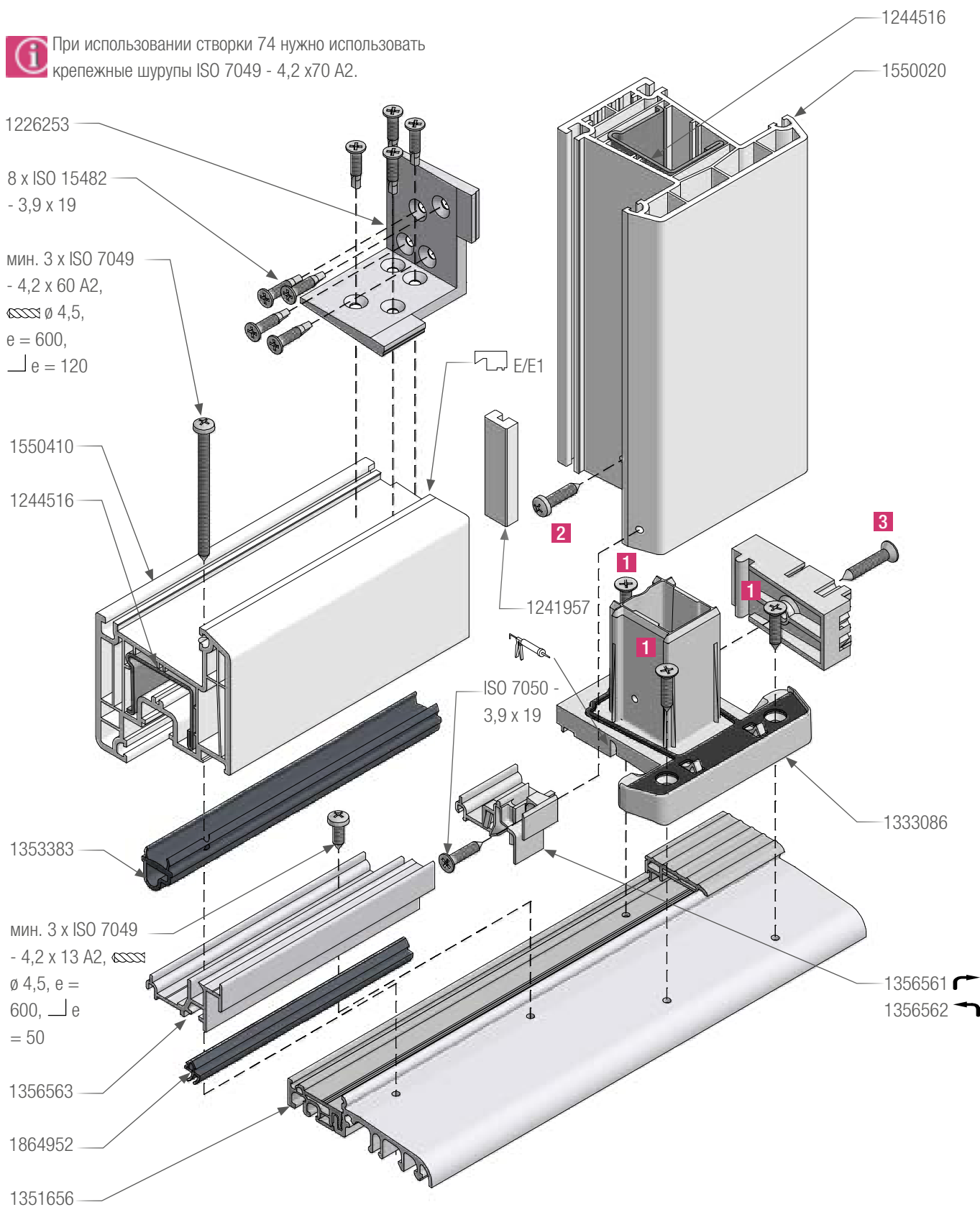
В балконных дверях с ложным импостом колпачки 356610/356611 предварительно доработать (см. на стр. 75)

Балконные двери с порогами

Глухая часть в балконных дверях с порогом Universal и импостом

i Места установки шурупов обязательно предварительно рассверливать - подбор диаметров см. на стр. 132.

i При использовании створки 74 нужно использовать крепежные шурупы ISO 7049 - 4,2 x 70 A2.

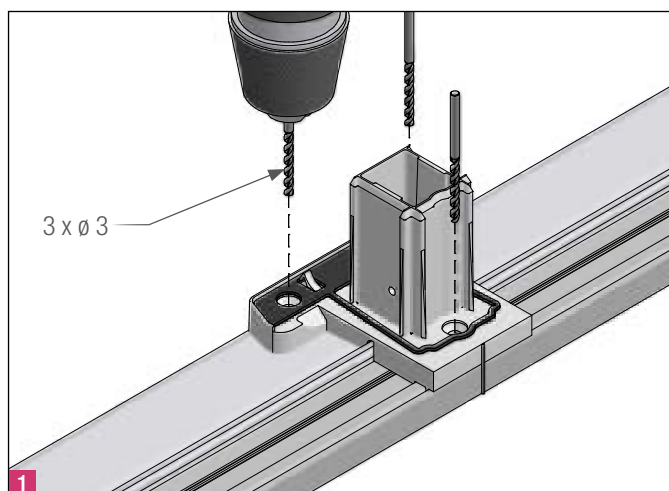


герметизировать соединение крышки порога и держателя порога, а также крышки и ответных планок

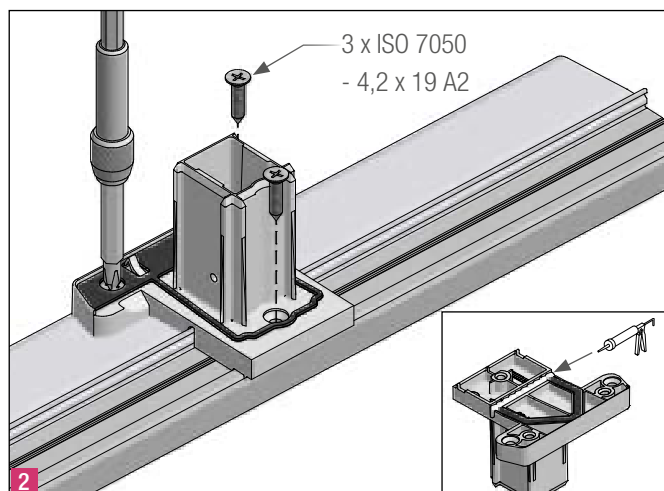
1: ISO 7050 - 4,2 x 19 A2

2: ISO 7049 - 4,2 x 16, Ø 4 1333033 или 9

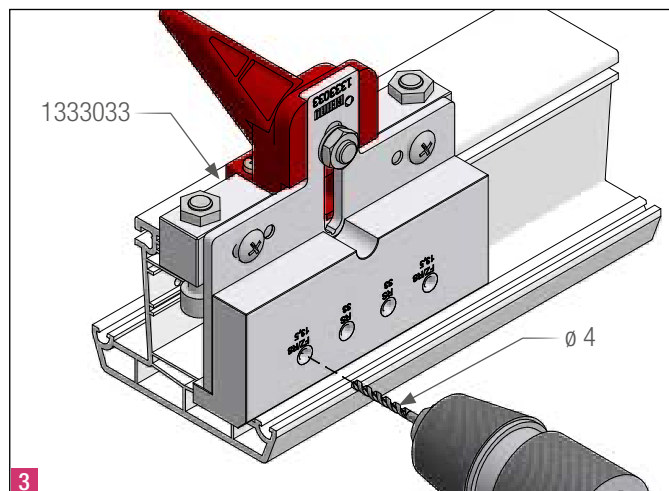
3: ISO 7050 - 4,2 x 25 A2, Ø 4 1333033 или 9



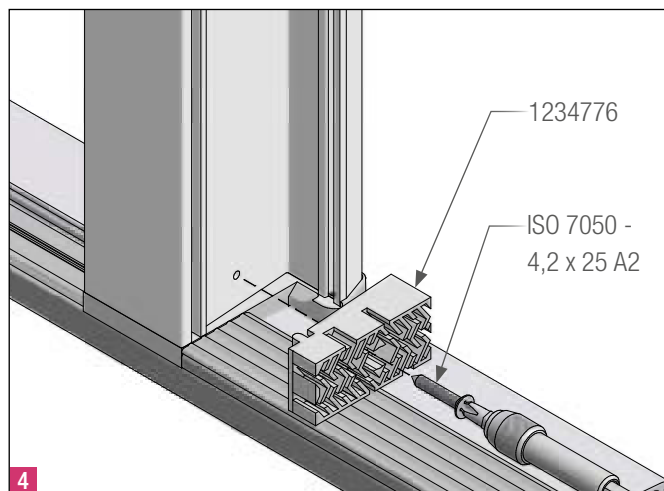
1
Отрезать заготовку порога. Наметить положение оси.
Просверлить порог по держателю порога.



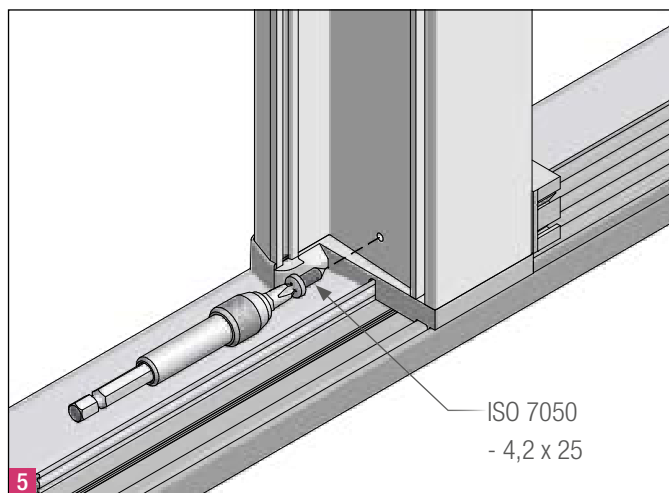
2
На нижнюю часть держателя порога нанести силикон. Установить держатель порога на порог и закрепить шурупами.



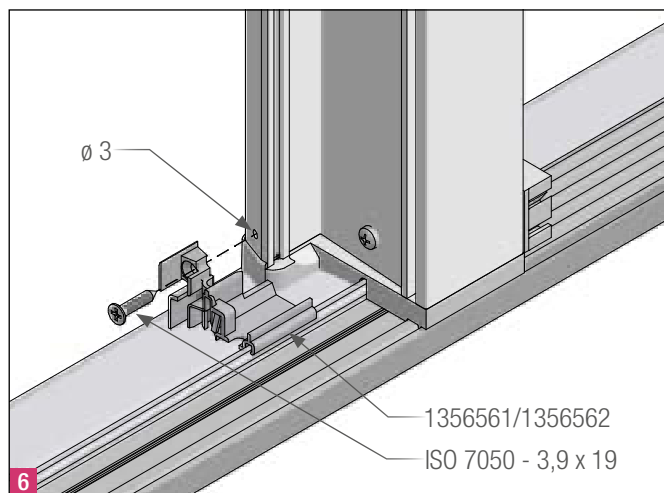
3
Просверлить импост с двух сторон по шаблону (2х).



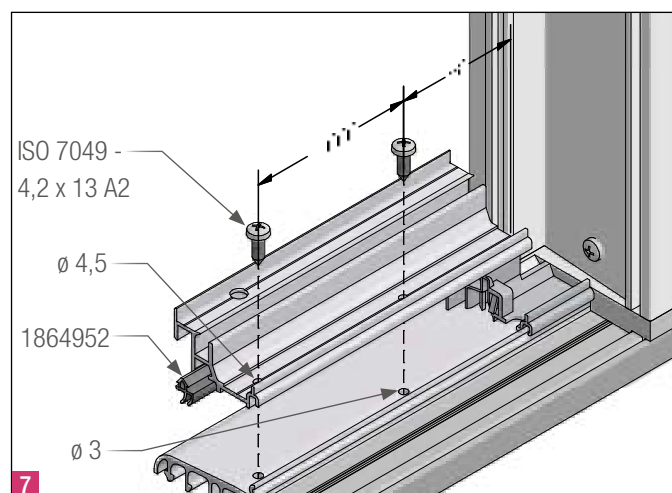
4
Закрепить шурупами к держателям порога уплотняющие вставки.



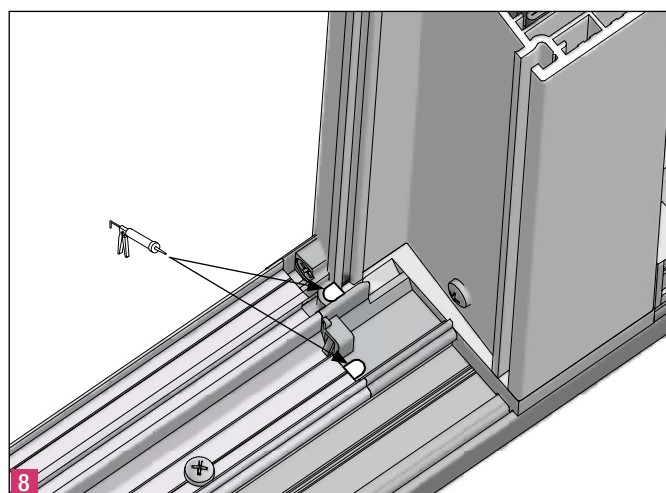
5
Закрепить шурупами держатель порога и импост.



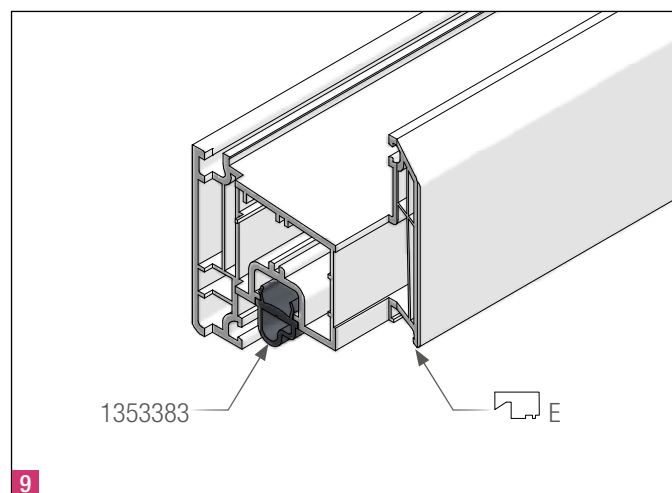
6
С двух сторон по торцевым колпачкам профиля добавочного рассверлить профиль импоста и закрепить шурупами колпачки к импосту.



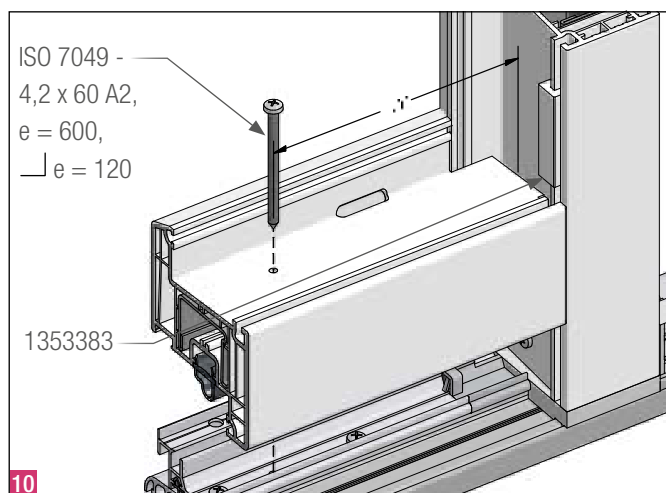
Отрезать добавочный профиль (размер коробки по фальцу - 58 мм). Фрезеровать вентиляционные отверстия (см. на стр. 93) Ø 6 мм. Установить уплотнения 865530. Закрепить профиль добавочный на пороге шурупами.



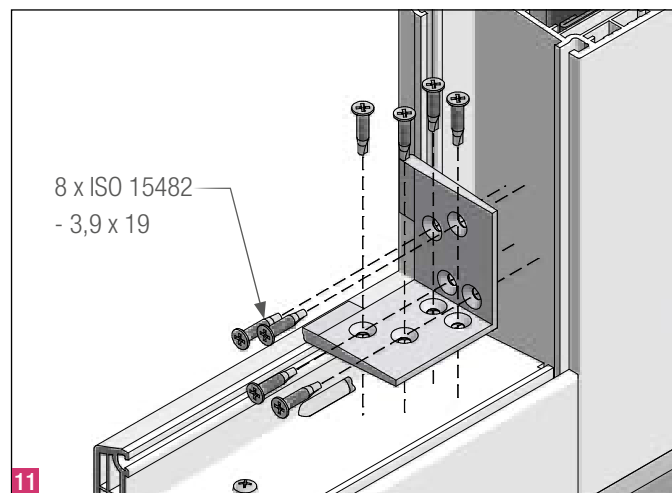
Торцевые колпачки герметизировать силиконом через специально предусмотренные для этого отверстия до выхода силикона в области стыков с добавочным профилем.



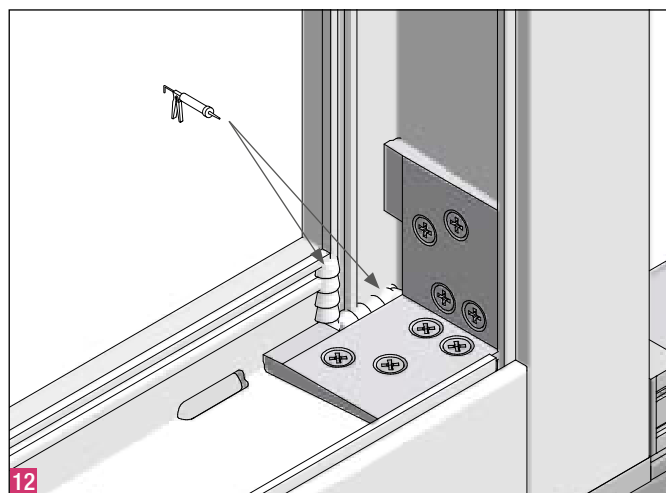
Отрезать профиль створки (длина = размер коробки по фальцу остекления). Фрезеровать отверстия выравнивания давления пара (см на стр. 93). Фрезеровать с двух сторон по схеме E. Установить в фурнитурный фальц уплотнение для порога.



Установить профиль створки. С двух сторон установить профиль фиксирующий. Просверлить в створке мин. 3 отверстия для установки крепежных шурупов, первый на расстоянии 120 мм от угла по фальцу.



Закрепить шурупами крепежный уголок (арт. 226253) к импосту и створке.



В области наплавов герметизировать силиконом.

Балконные двери с порогами

Установка порога Universal в балконных дверях открыванием наружу



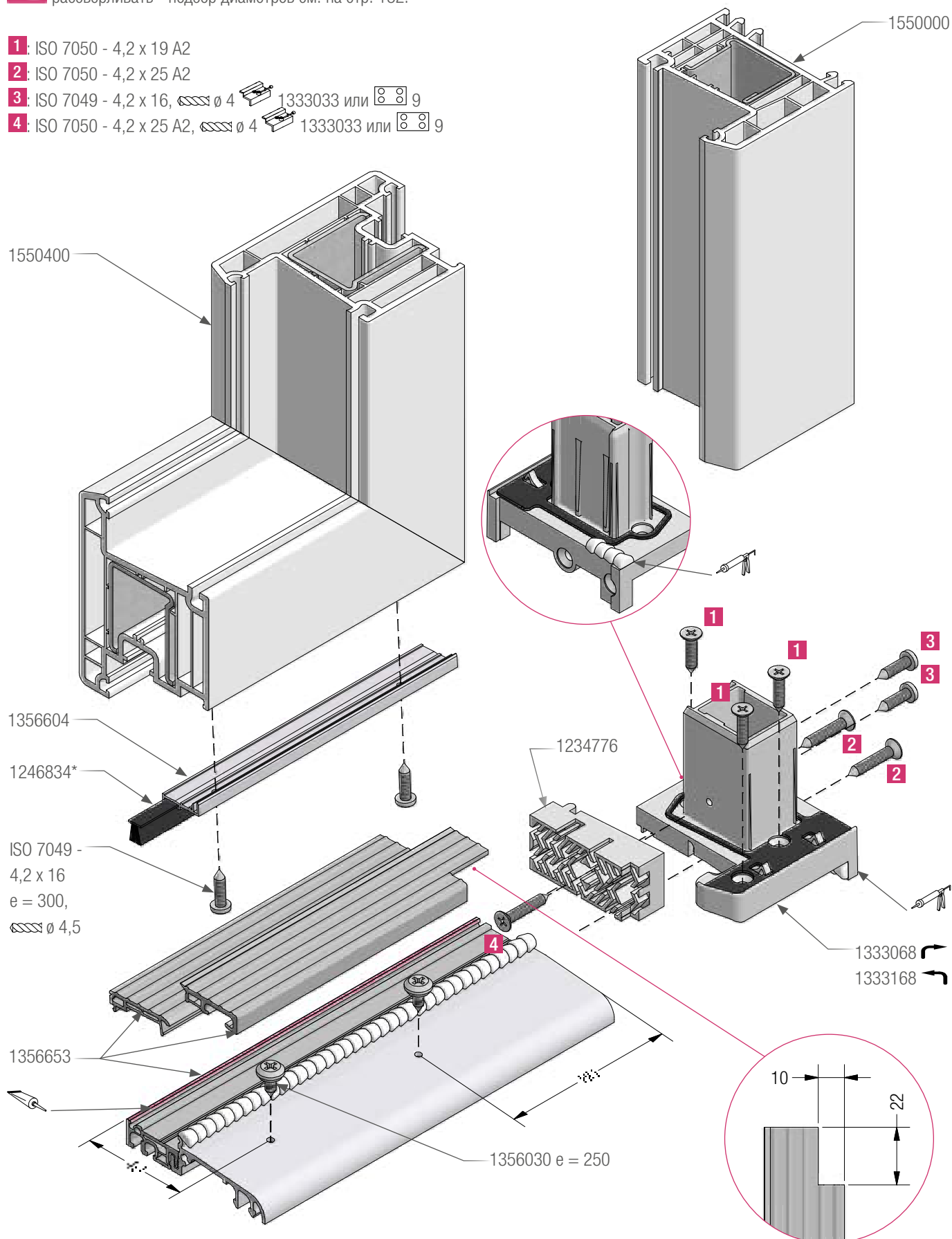
Места установки шурупов обязательно предварительно рассверливать - подбор диаметров см. на стр. 132.

1: ISO 7050 - 4,2 x 19 A2

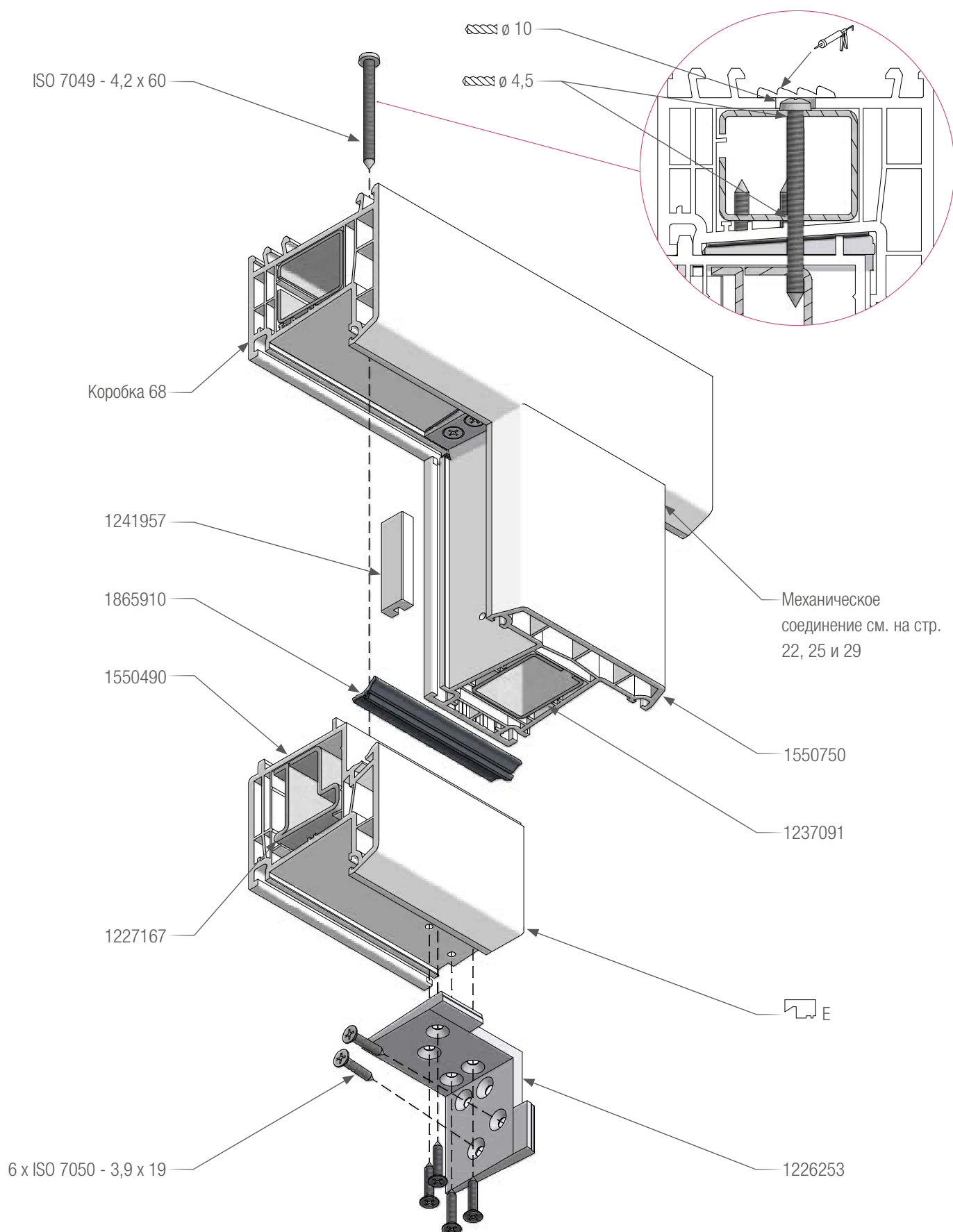
2: ISO 7050 - 4,2 x 25 A2

3: ISO 7049 - 4,2 x 16, $\varnothing 4$ 1333033 или $\begin{smallmatrix} \square & \square \\ \square & \square \end{smallmatrix} 9$

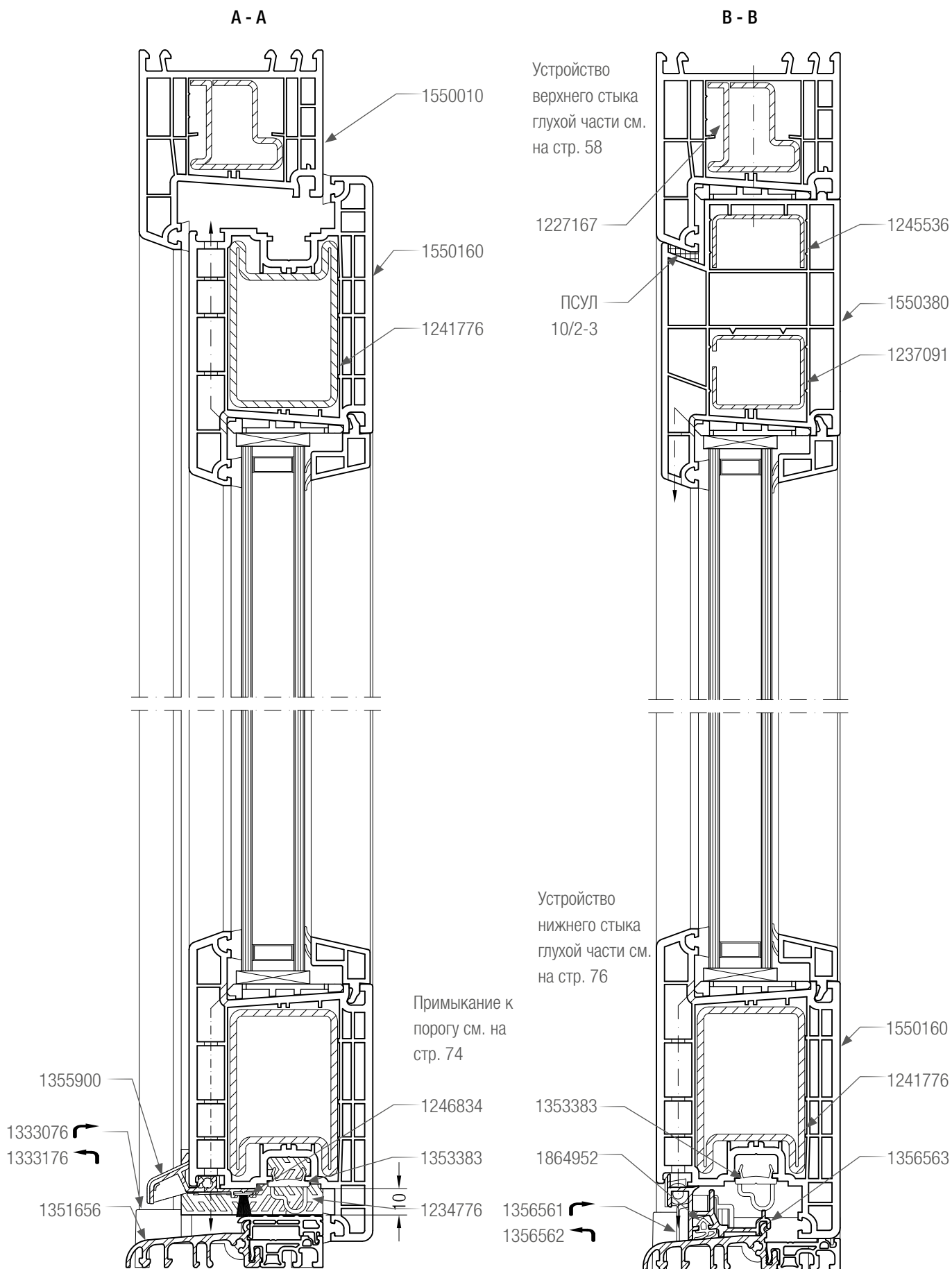
4: ISO 7050 - 4,2 x 25 A2, $\varnothing 4$ 1333033 или $\begin{smallmatrix} \square & \square \\ \square & \square \end{smallmatrix} 9$



* 1246834 зафиксировать на EPDM клей 1251760

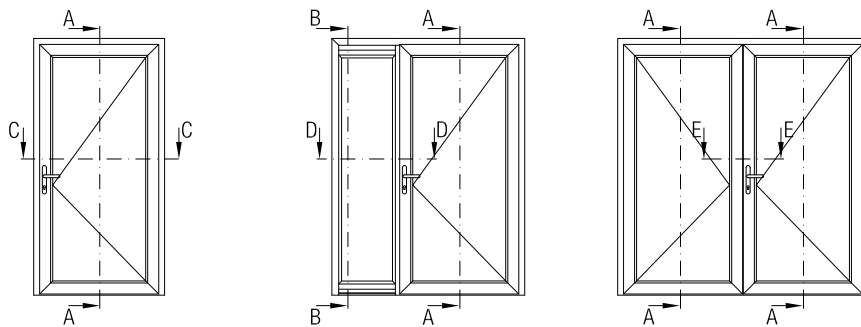


Места установки шурупов обязательно предварительно рассверливать - подбор диаметров см. на стр. 132.



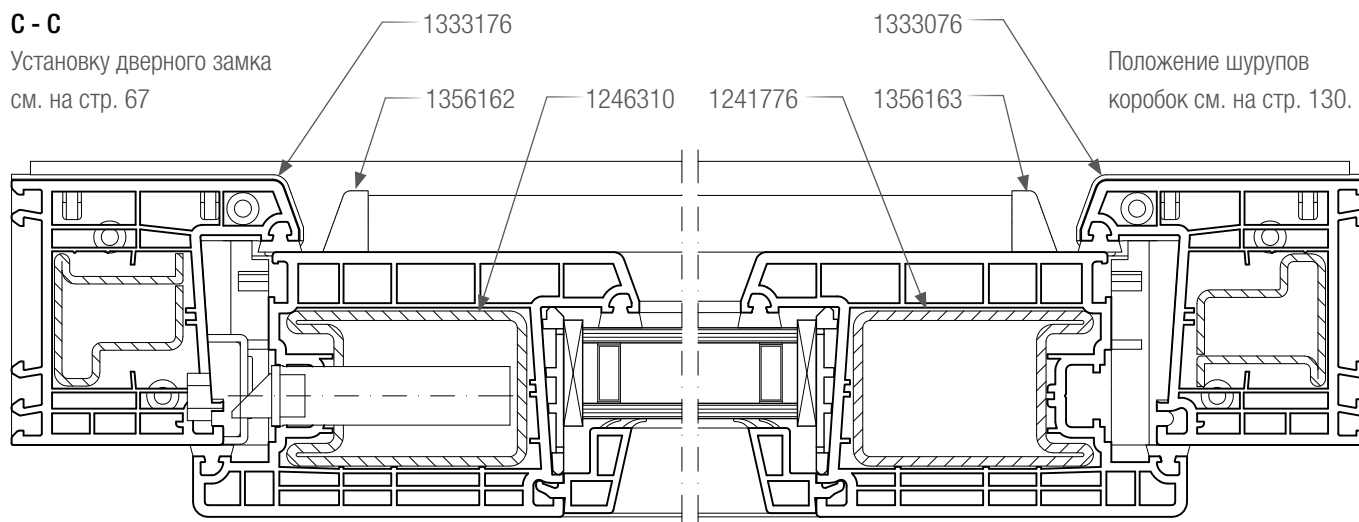
Входные двери с порогами

Открытие внутрь с порогом Universal - горизонтальное сечение

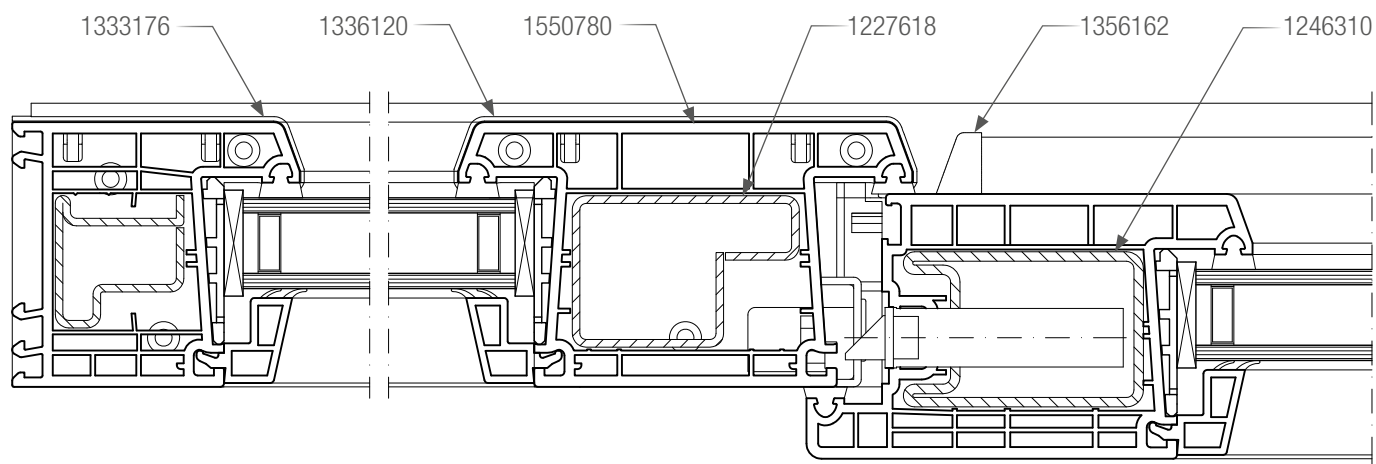


С - С

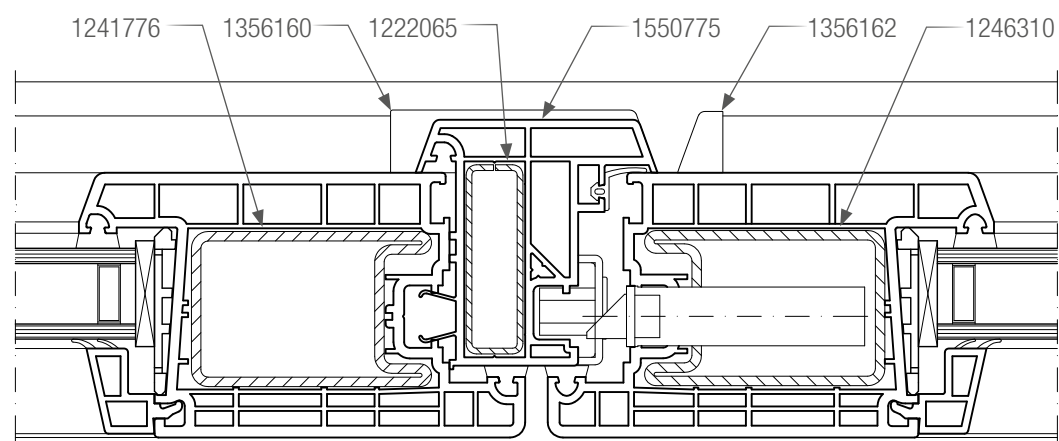
Установку дверного замка
см. на стр. 67



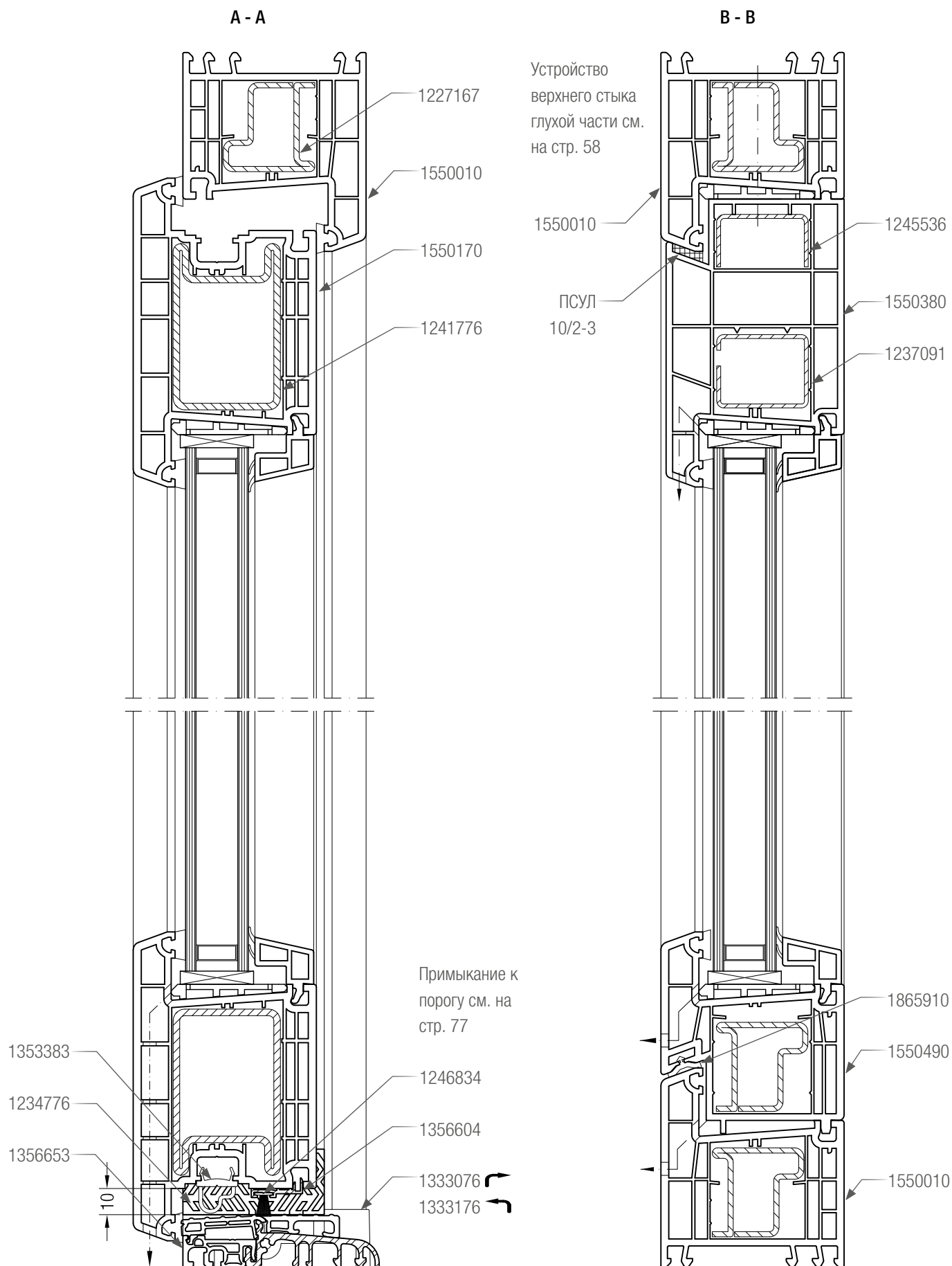
D - D



E - E

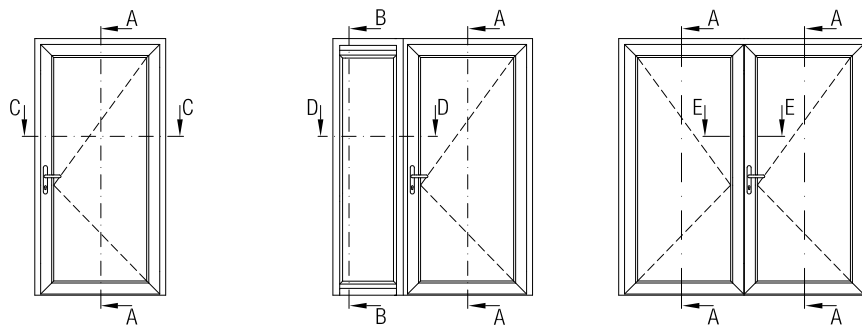


Установку ложного
импоста см. на стр. 14



Входные двери с порогами

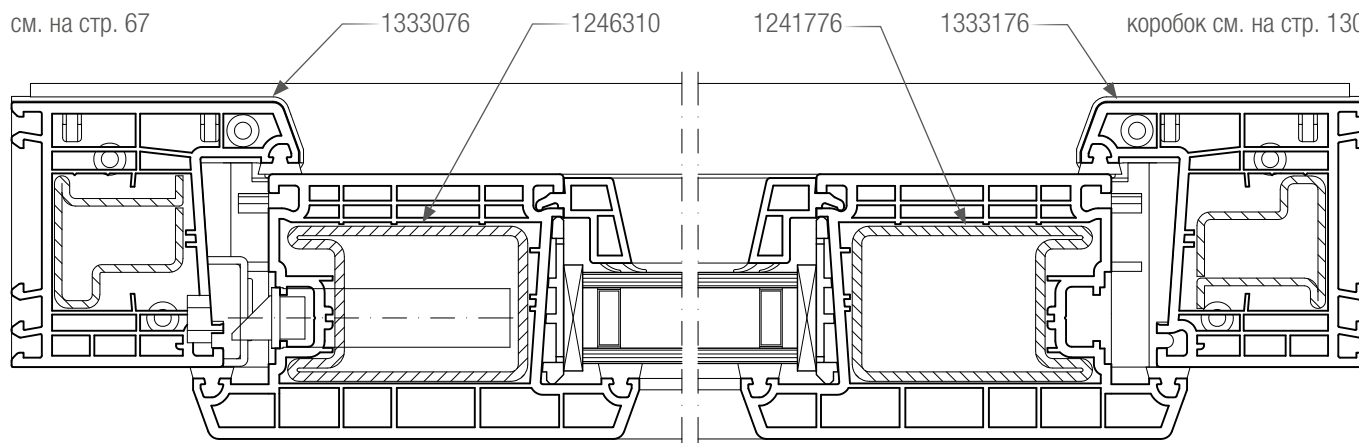
Открытие наружу с порогом Universal - горизонтальное сечение



С - С

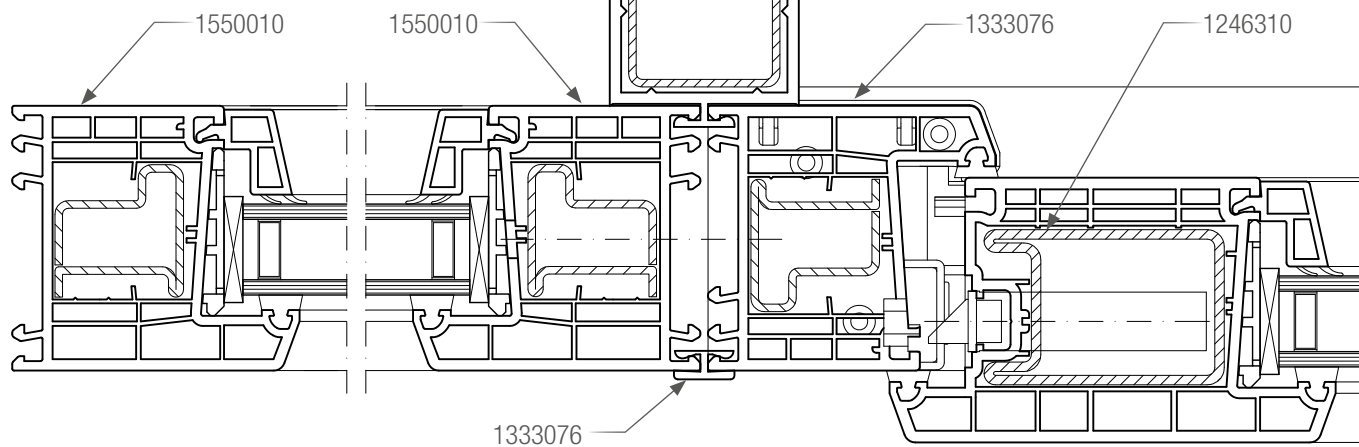
Установку дверного замка
см. на стр. 67

Положение шурупов
коробок см. на стр. 130.

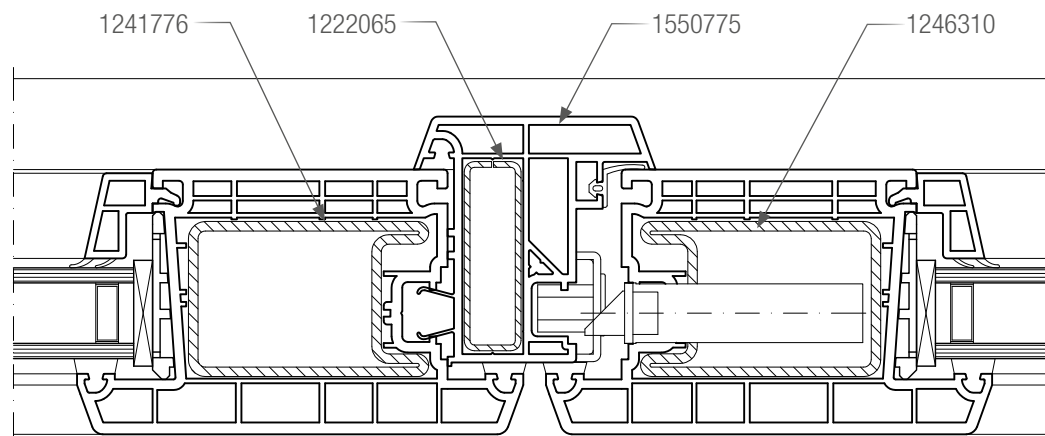


Д - Д

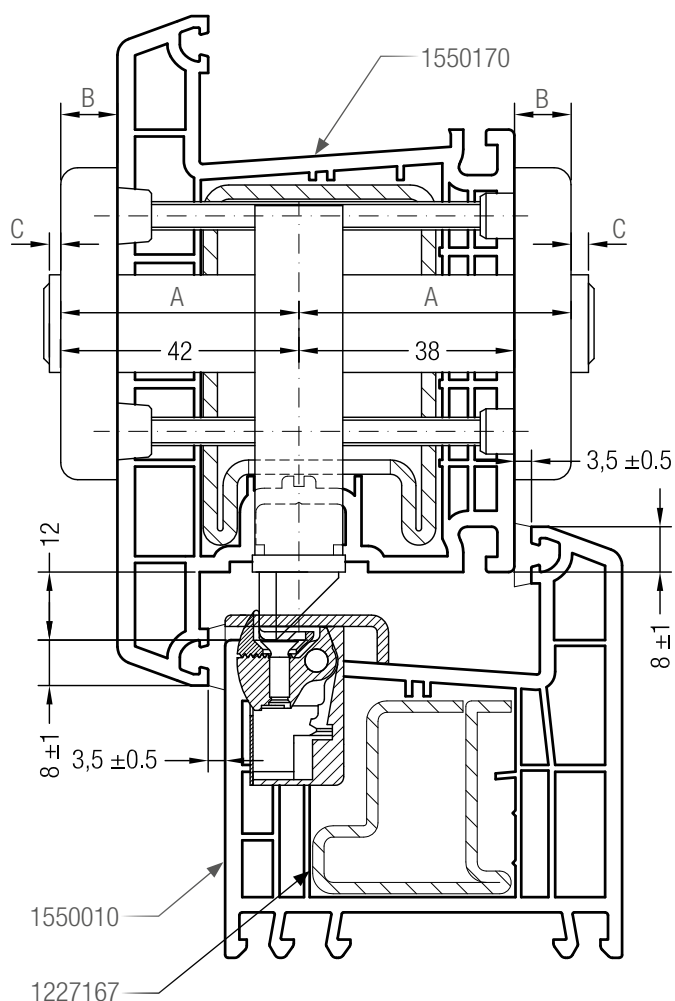
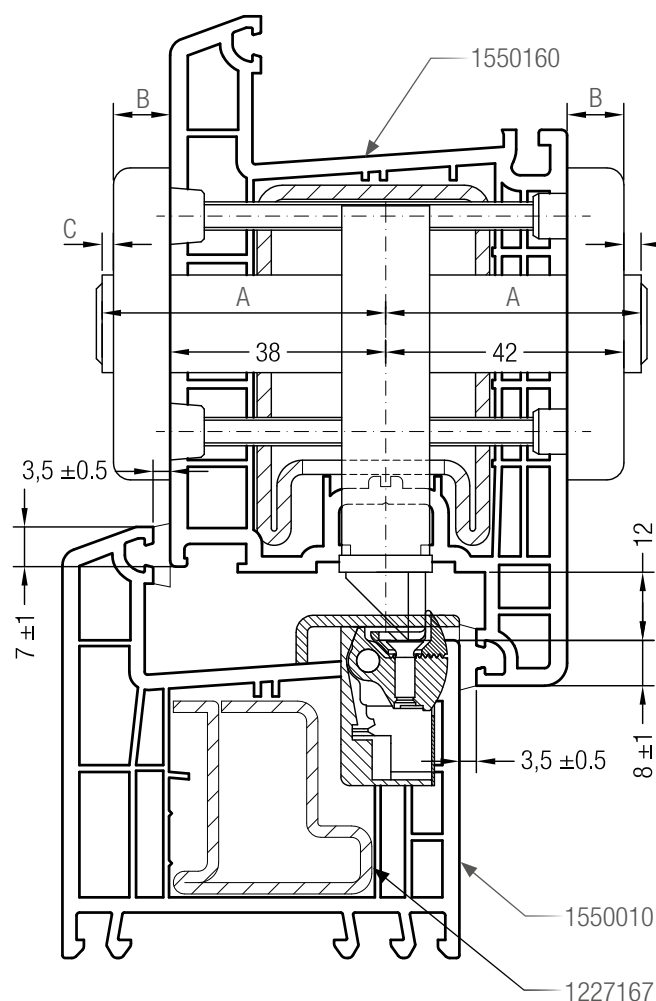
Варианты усиления см в разделе
"Указания по армированию"



Е - Е



Установку ложного
импоста см. на стр. 14



Дверные замки

- Многозапорные замки (мин. 3 фалевых зацепа).
- Ширина ригельных шульпов 16 или 24 мм.
- Угловые передачи и приводы двустворчатых безимпостных входных дверей: ширина шульпа 16 мм.
- Дорммасс: 45 мм.
- Крепление дверных замков (учесть рекомендации производителей фурнитуры): ISO 7050 - 3,9 x 25 (предварительно рассверлить!)
- Крепление доводчиков или иной сменной гарнитуры производится в соответствии с рекомендациями производителей.
- При использовании армирования с выштампованными отверстиями 246310, могут применяться круглые розетки с креплением шурупами 38 мм.
- Могут использоваться стандартные накладные защелки в комплекте с соответствующими принадлежностями REHAU.

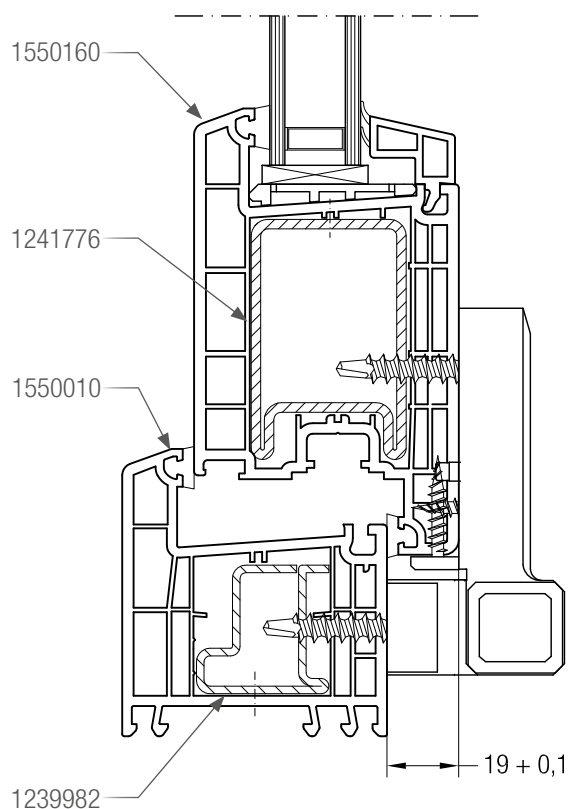
Электрические открыватели (в коробку 76)

Производители:

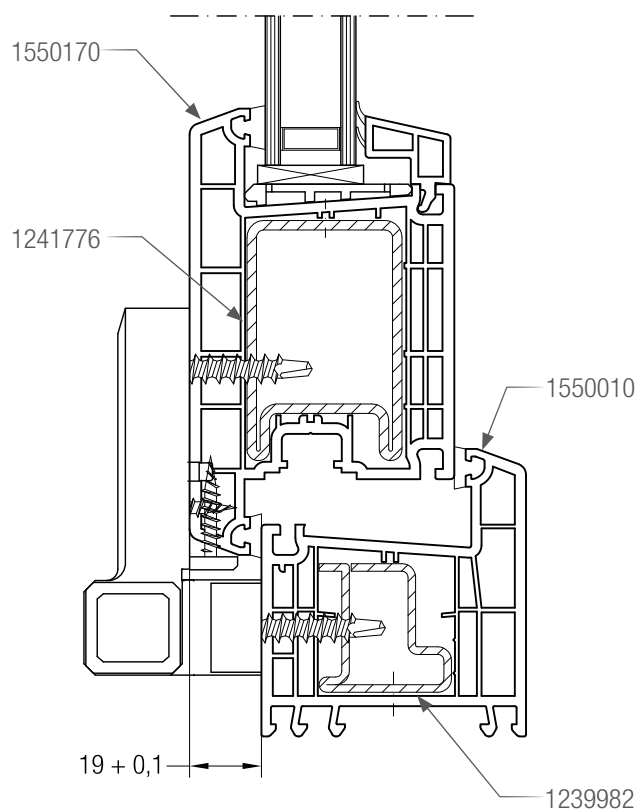
- eff-eff/ASSA ABLOY: модель 116, 118, 118E, 118.13B, 119, 126, 129, 136
- GU: модель № 6

Длина цилиндра Размер A	Высота накладки 1 Размер B	Высота накладки 2 Размер C
Снаружи		
50	10	2
50	11	1
50	12	0
55	14	3
55	15	2
Изнутри		
40	8	0
45	10	3
45	11	2
45	12	1
50	15	3

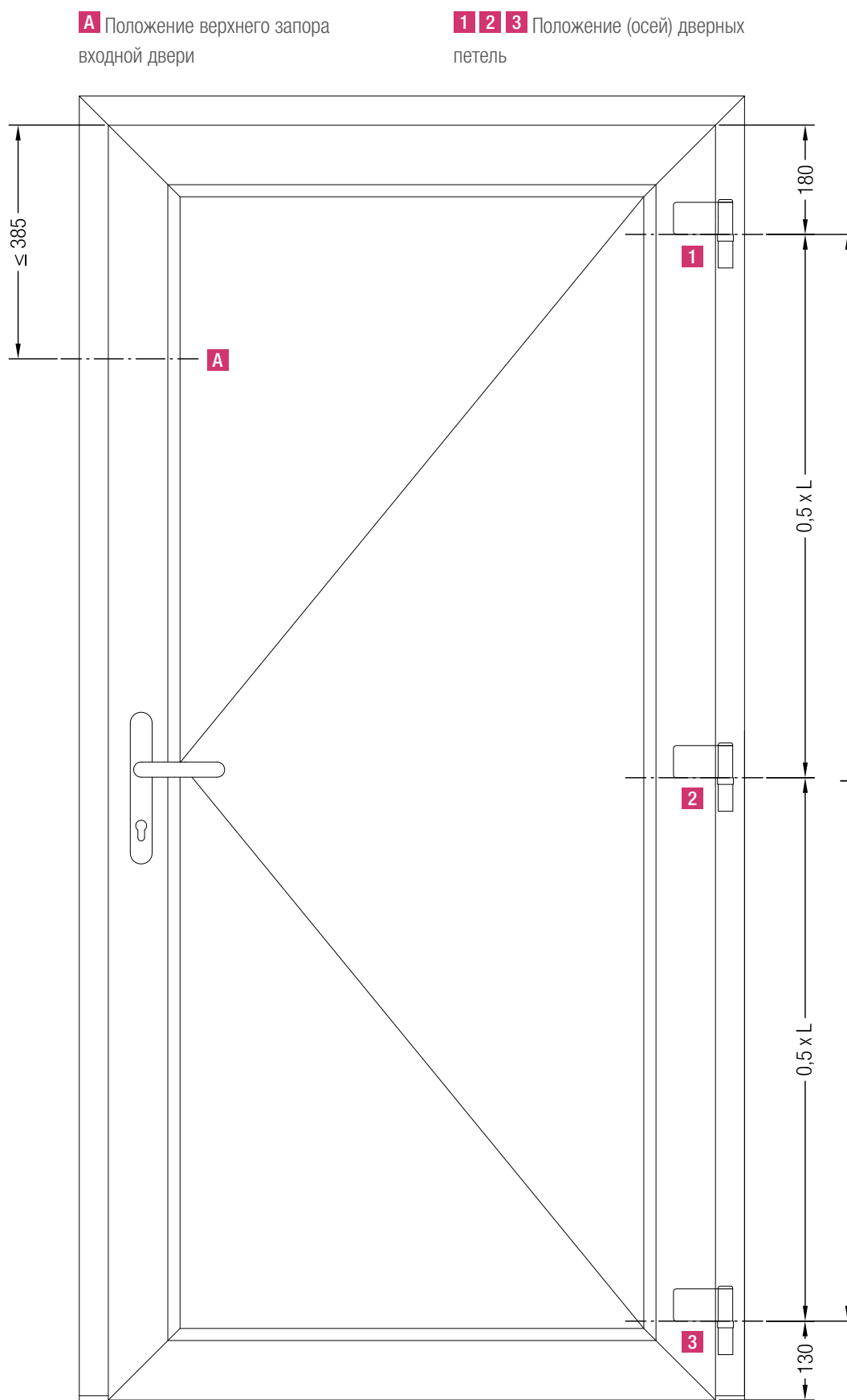
Створка входной двери Z, открывание внутрь



Створка входной двери Т, открывание наружу

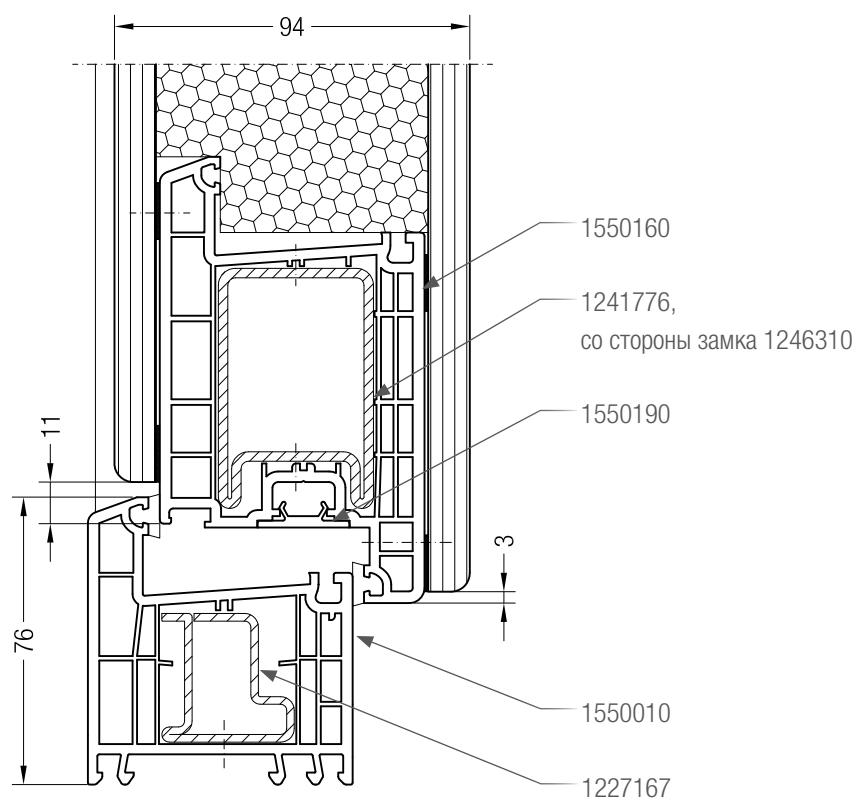


- Крепление дверных петель всегда должно производиться в армирование коробки и створки!
- Посадочный размер дверных петель: $19 \text{ мм} + 0,1 \text{ мм}$
- Результаты испытаний дверей с накладными петлями - см. раздел ТИ 774922RU "Оконные и дверные системы REHAU 70 мм. Данные испытаний".

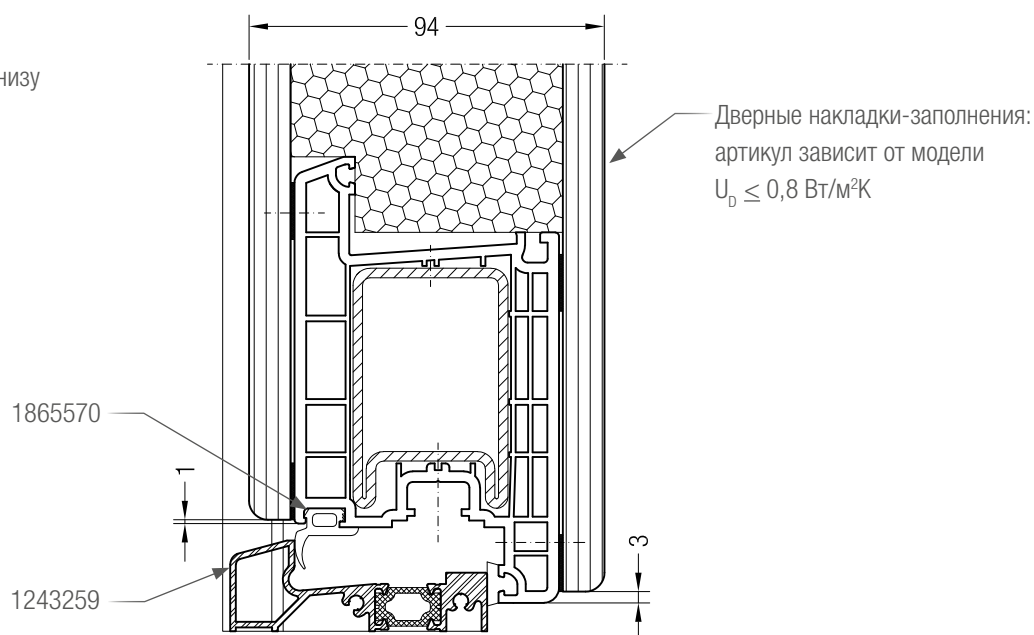


i Для обеспечения заявленных в ходе системных испытаний свойств входных дверей (воздухо-, и водонепроницаемость и т.д.), необходимо обязательно использовать 3-ригельные замки, а также соблюдать требования по расположению верхнего запора **A** и положению дверных петель **1 2 3**.

Комбинация профилей сверху/сбоку



Комбинация профилей снизу

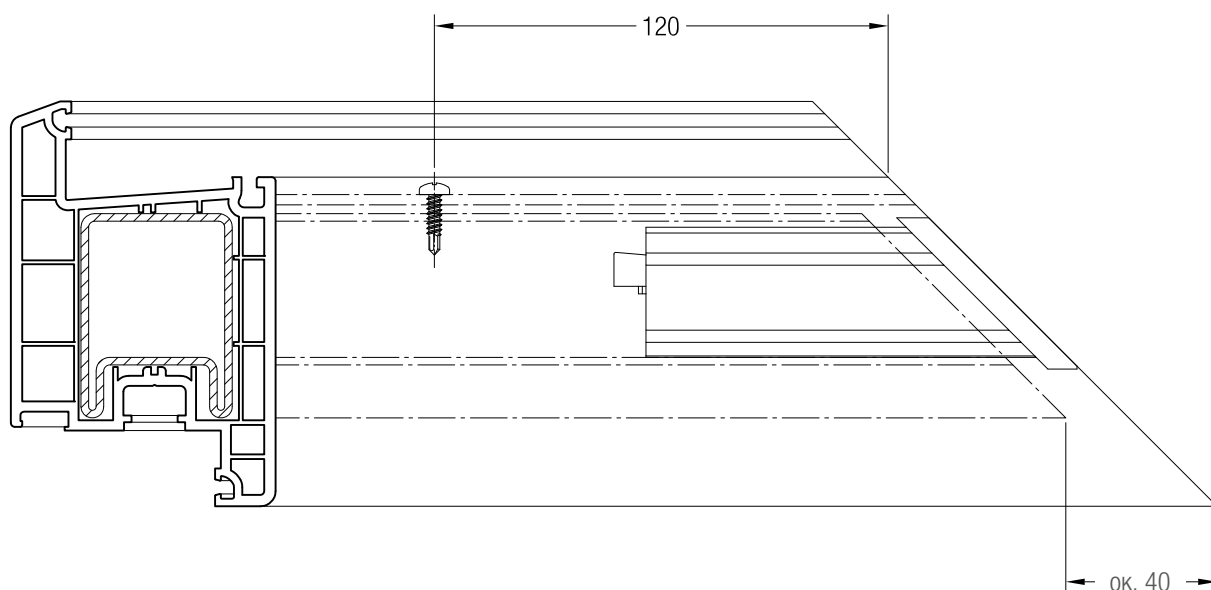


- Заказ заполнения производится по размерному листу производителя накладок!
- Крепление накладного заполнения к дверной створке производится в соответствии с рекомендациями производителя накладок.
- Учесть увеличение длины цилиндра замка на толщину накладки!

- При использовании накладных заполнений входных дверей требуется использование болтового усиления всех четырех сварных углов створок.
- Во входных дверях, соответствующих стандарту Passivhaus, крепление армирование створок со стороны фальца остекления производится с шагом 25 см.

Общие указания по обработке

Использование усиления сварного шва 224993 со створкой Z 87 с дверными петлями



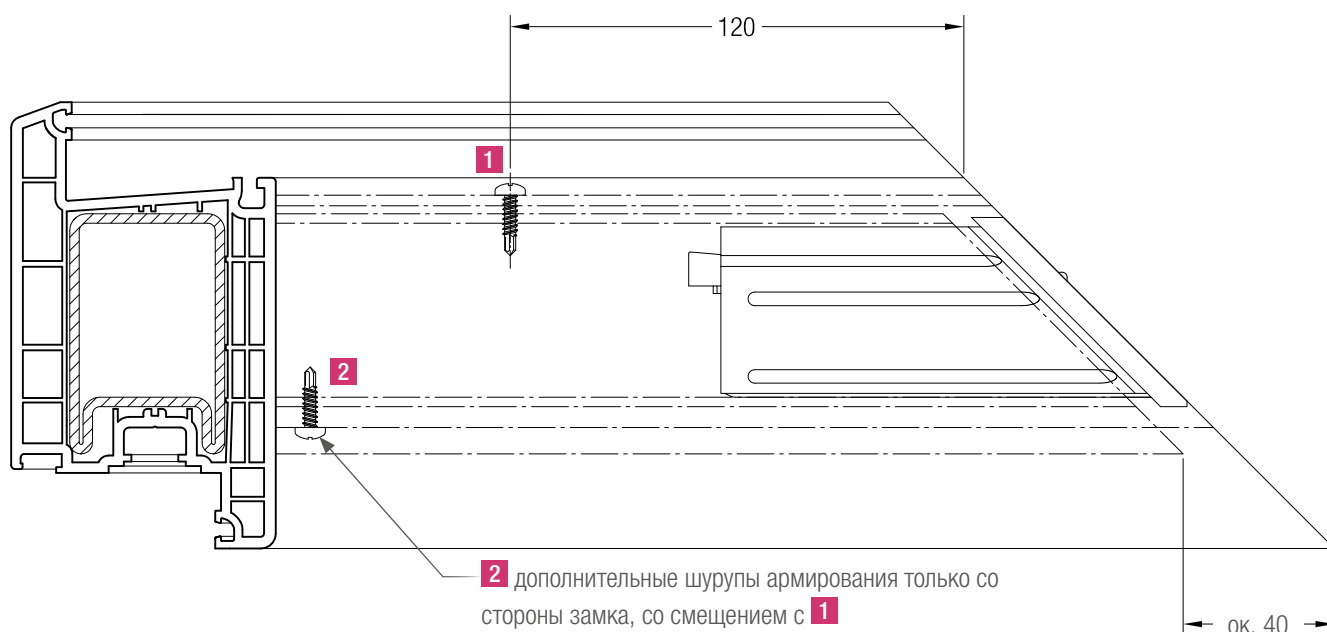
Позиционирование армирования 40 x 54, 1222488/1222489 в створке Z 87



- Усиление сварного шва 1222488/1222489 ставится по плоскости реза дверной створки!
- Крепление усиления сварного шва производится при помощи монтажного приспособления 1353616.
- Перед отламыванием крепежного клина усилителя сварного шва, усилитель должен быть достаточно закреплен!

Общие указания по обработке

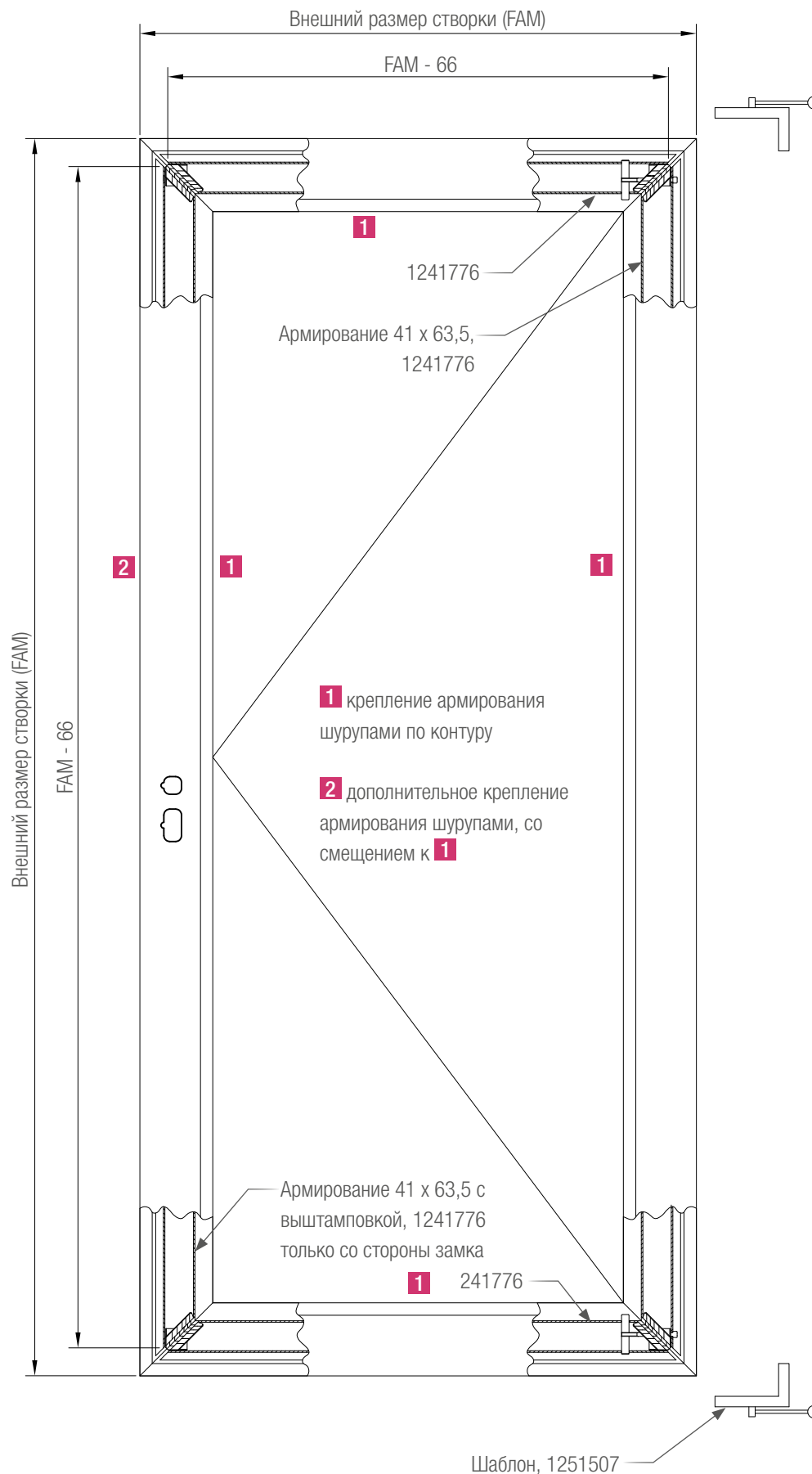
Использование усиления сварного шва 1234300 с дверными створками Z и T



Позиционирование армирования 41 x 63,5, 141776/1246310 в створках входных дверей Z и T

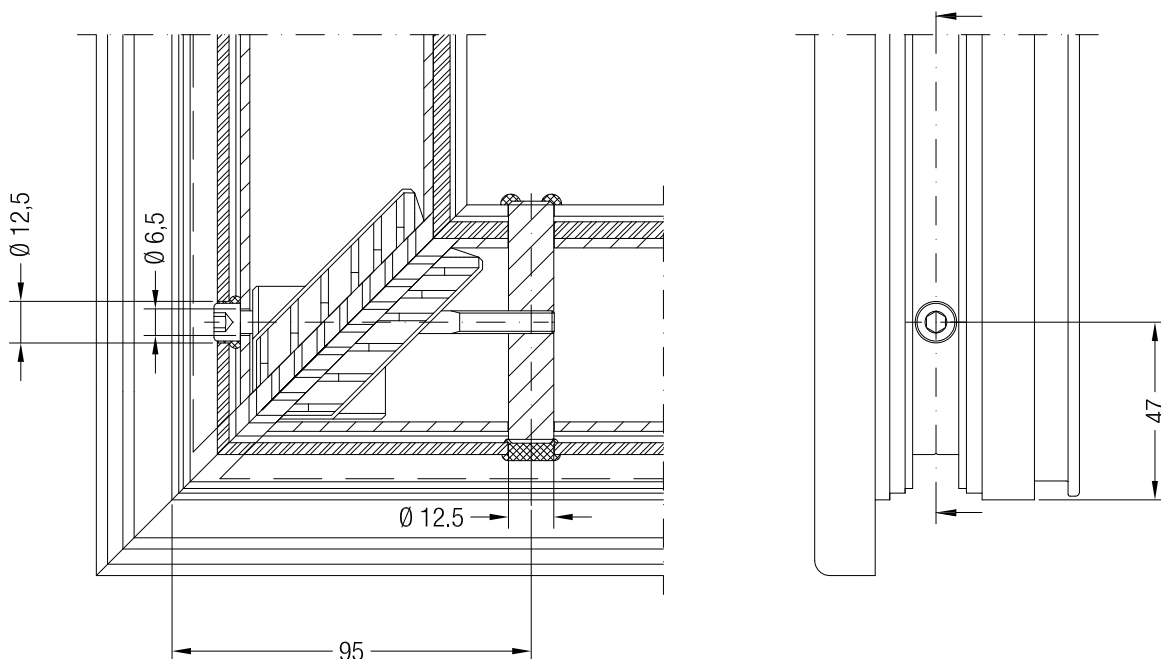


- Усиление сварного шва 1222488/1222489 ставится по плоскости реза дверной створки!
- Крепление усиления сварного шва производится при помощи монтажного приспособления 1353616.
- Перед отламыванием крепежного клина усилителя сварного шва, усилитель должен быть достаточно закреплен!



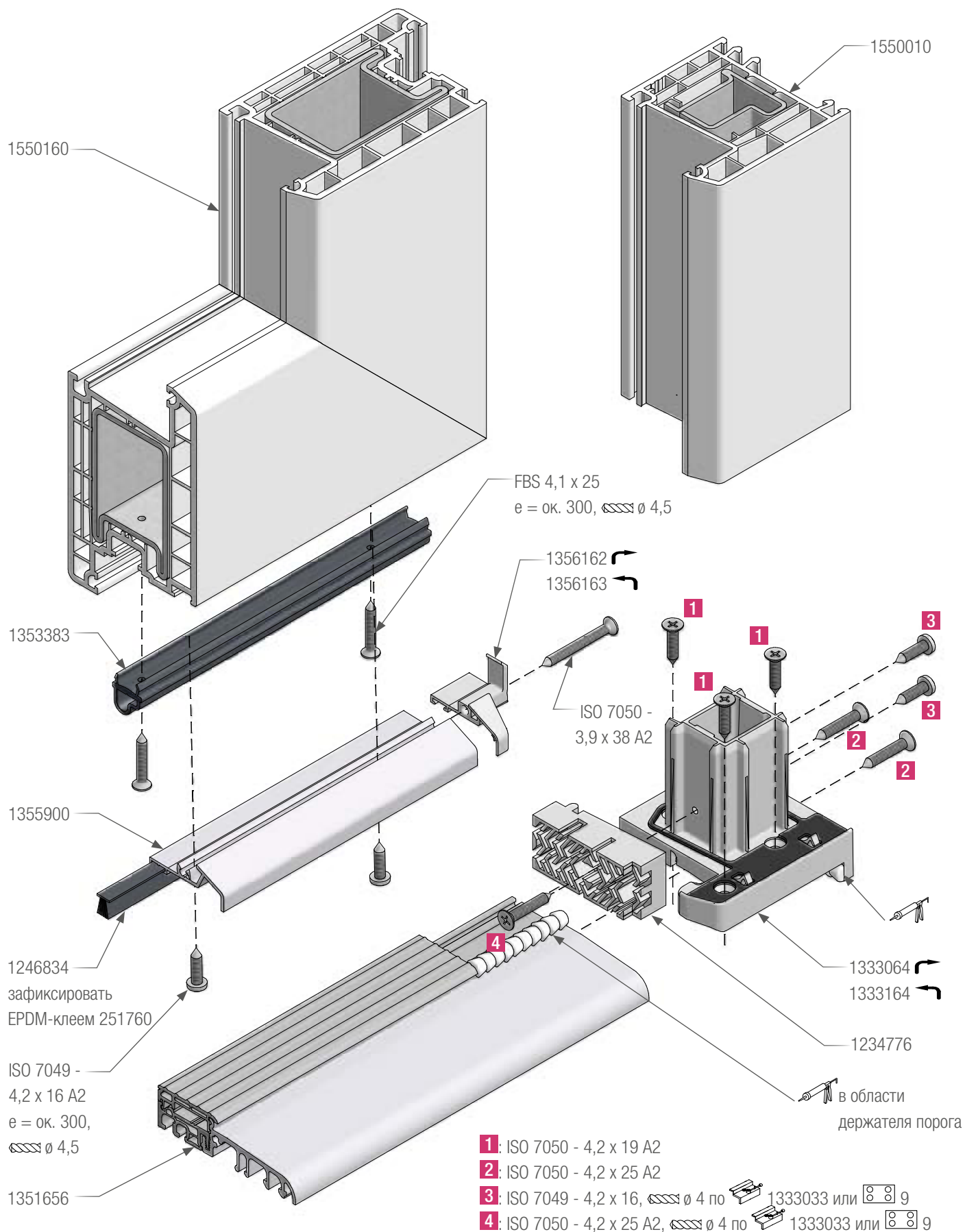
i В дверях Passivhaus использование болтовой стяжки необходимо для усиления всех четырех углов створок.

Вычет на размер армирования FAM-66 мм берется от ПВХ заготовки дверной створки.



Порядок сборки:

- Усилитель сварного шва 1256866 аккуратно устанавливается в армирование створки, заподлицо.
- Армирование устанавливается в ПВХ профиль створки и крепится шурупами. Профиль створки, отрезанный "на ус", должен быть в одной плоскости с усилителем сварного шва.
- Створка сваривается и зачищается.
- Сверление отверстия Ø 6,5 мм для установки винта болтовой стяжки со стороны петель Сверху и снизу по шаблону 1251507.
- Сверление отверстий под болтовую стяжку Ø 12,5 мм в ПВХ (по шаблону 1251507) и стальном армировании створки.
- Установка пальца болтовой стяжки 1258546 со стороны фальца остекления и крепление винтом 1255377.
- Герметизация отверстий установки винта и пальца болтовой стяжки.



между крышкой порога и торцевыми колпачками, а также
в местах установки ответных планок



Места установки шурупов обязательно предварительно
рассверливать - подбор диаметров см. на стр. 132.

Входные двери с порогами

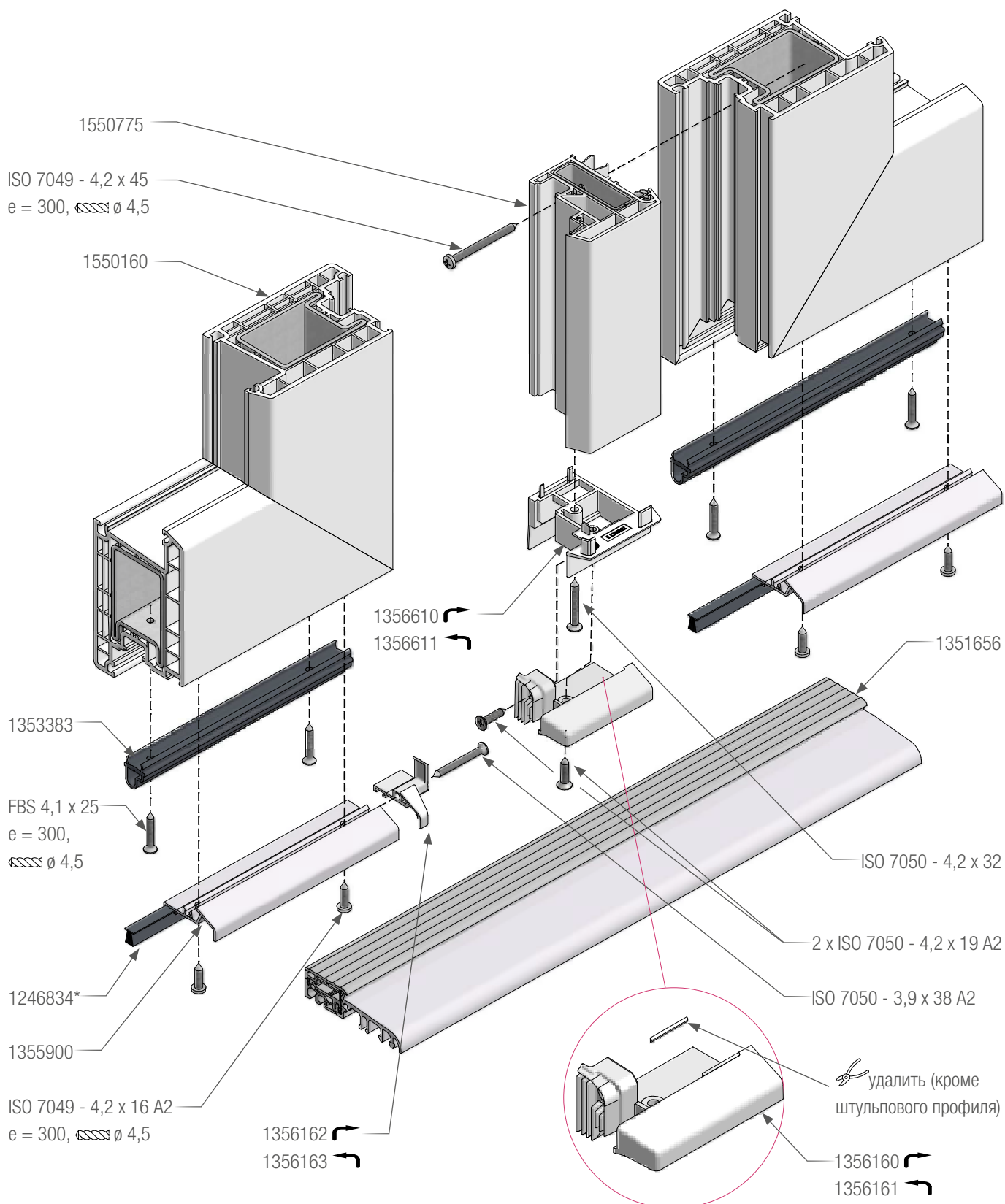
Порог Universal в области стыка двухстворчатых дверей открыванием внутрь с ложным импостом



Подробные инструкции по установке ложного импоста и торцевых колпачков см. на стр. 14




Места установки шурупов обязательно предварительно рассверливать - подбор диаметров см. на стр. 132.

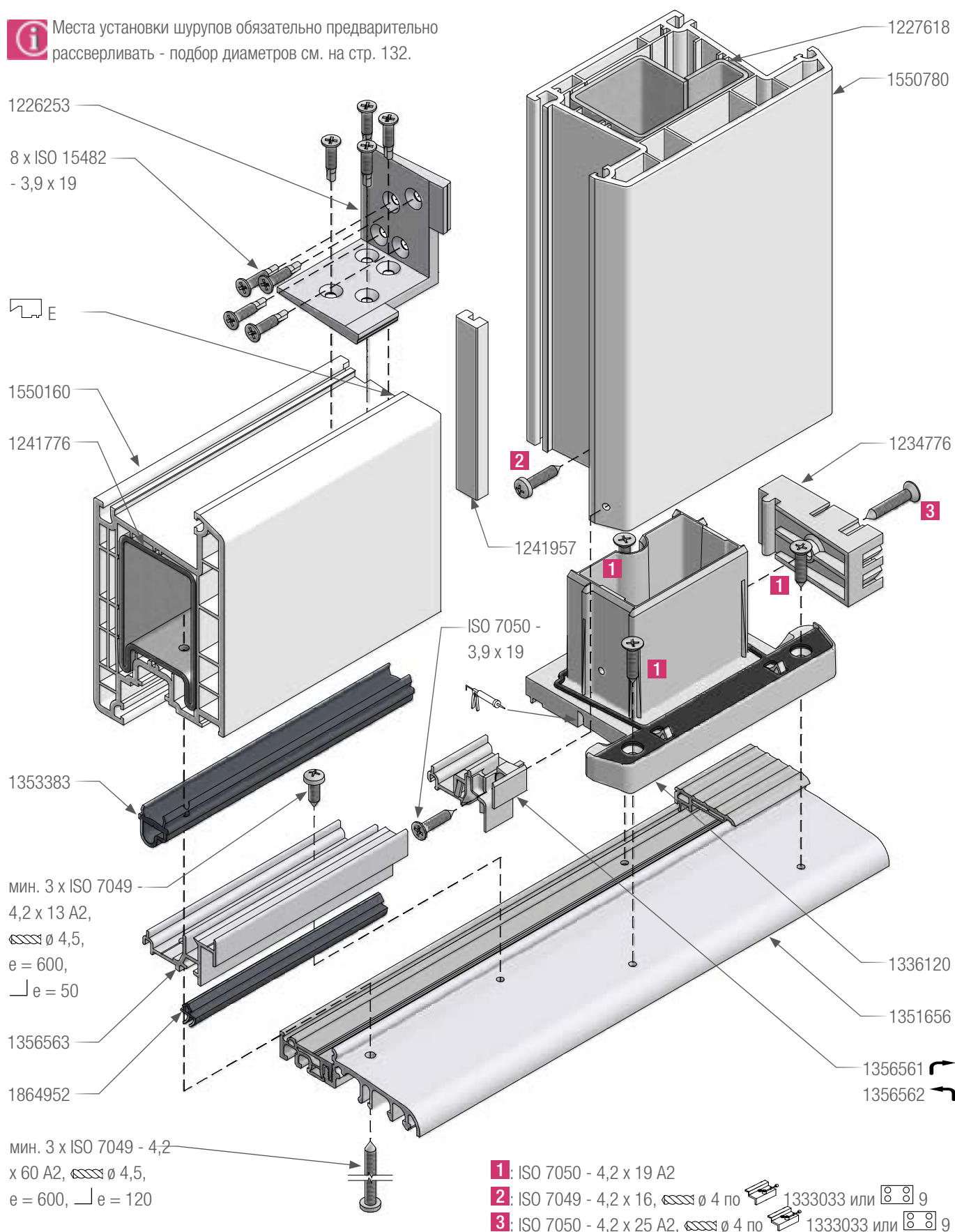



* 1246834 зафиксировать на EPDM-клей 1251760


Входные двери с порогами

Соединение порога Universal и импоста во входных дверях с глухой частью

 Места установки шурупов обязательно предварительно рассверливать - подбор диаметров см. на стр. 132.



 между крышкой порога и торцевыми колпачками, а также в местах установки ответных планок

 Сборка элементов глухой части входных дверей происходит аналогично с балконными дверями, см. на стр. 59



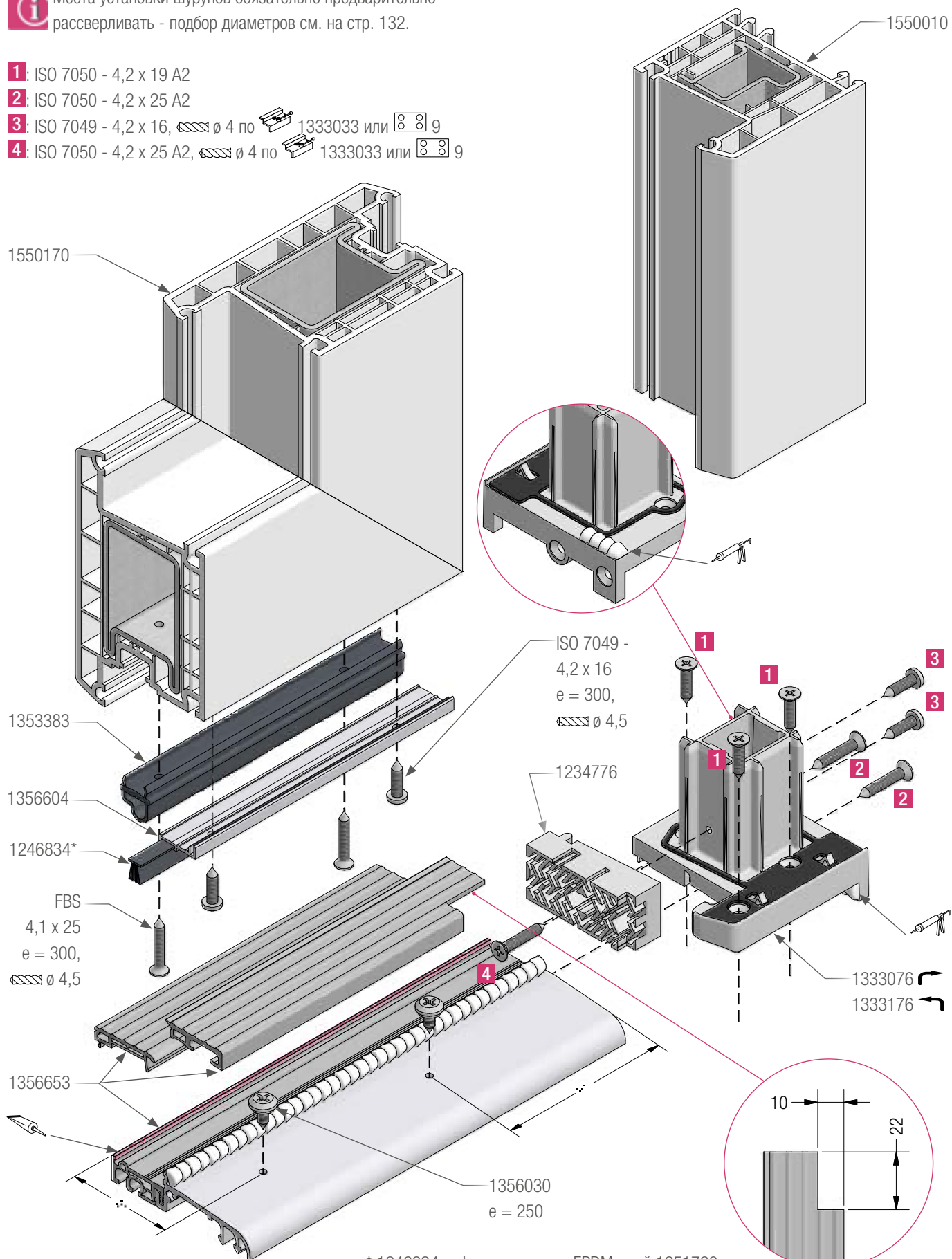
Места установки шурупов обязательно предварительно рассверливать - подбор диаметров см. на стр. 132.

1: ISO 7050 - 4,2 x 19 A2


2: ISO 7050 - 4,2 x 25 A2


3: ISO 7049 - 4,2 x 16, \varnothing 4 по 1333033 или $\begin{smallmatrix} \square & \square \\ \square & \square \end{smallmatrix}$ 9

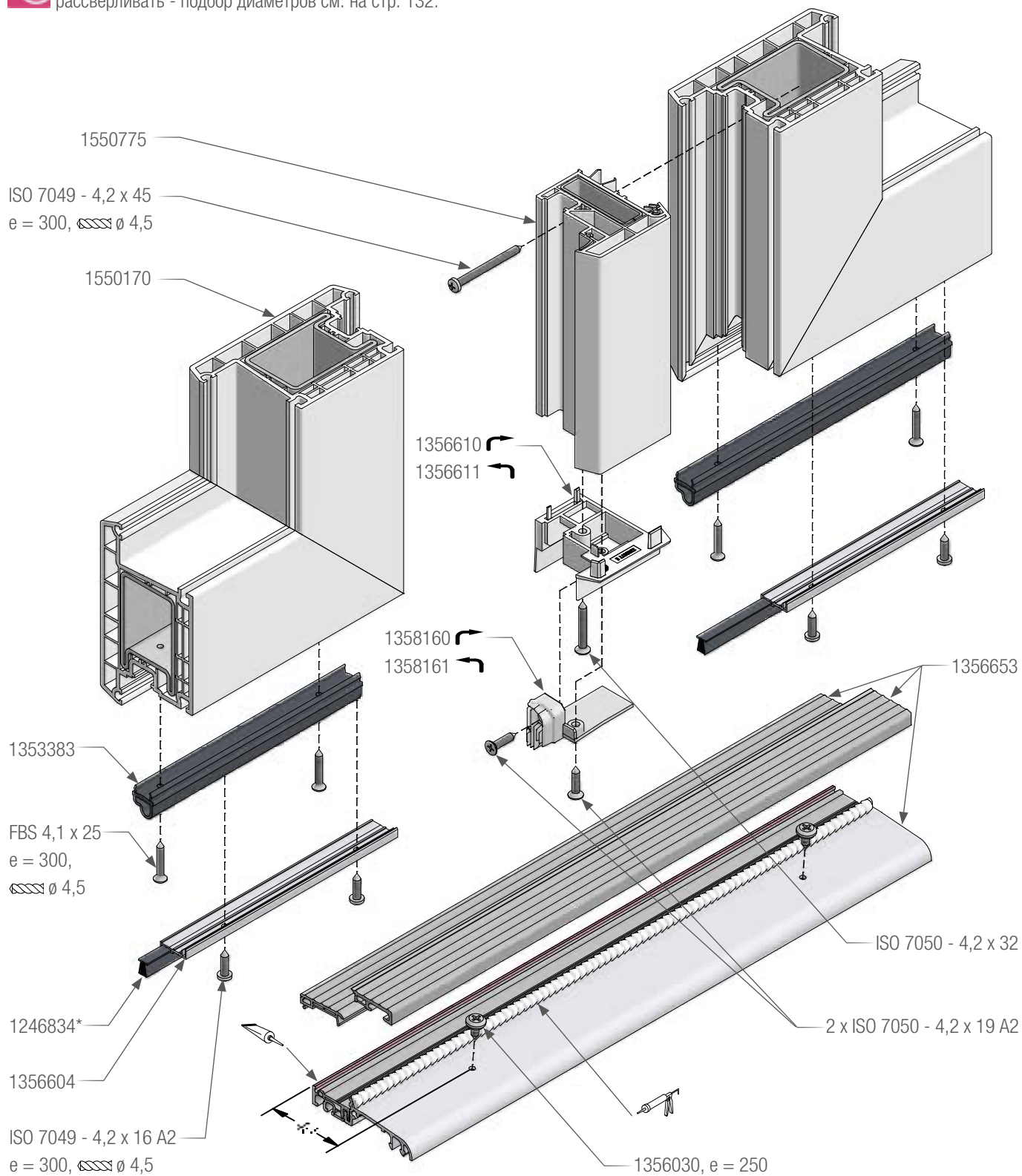
4: ISO 7050 - 4,2 x 25 A2, \varnothing 4 по 1333033 или $\begin{smallmatrix} \square & \square \\ \square & \square \end{smallmatrix}$ 9



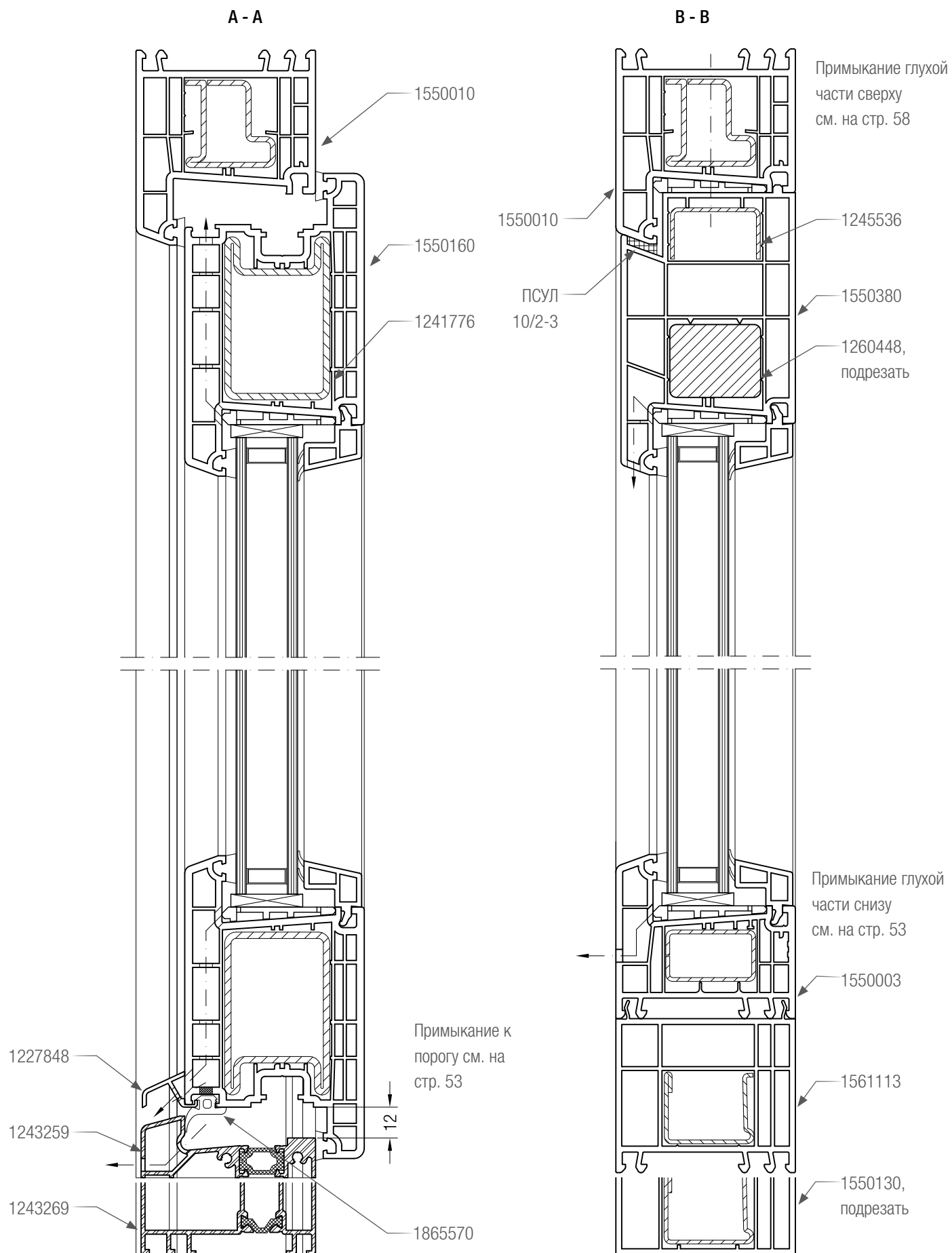
* 1246834 зафиксировать на EPDM-клей 1251760

 Подробные инструкции по установке ложного импоста и торцевых колпачков см. на стр. 14.

 Места установки шурупов обязательно предварительно рассверливать - подбор диаметров см. на стр. 132.

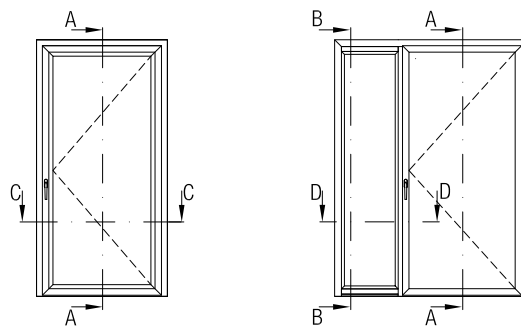


* 1246834 зафиксировать на EPDM-клей 1251760



Входные двери с порогами

Открыванием внутрь с порогами для новостроек/санации - горизонтальное сечение

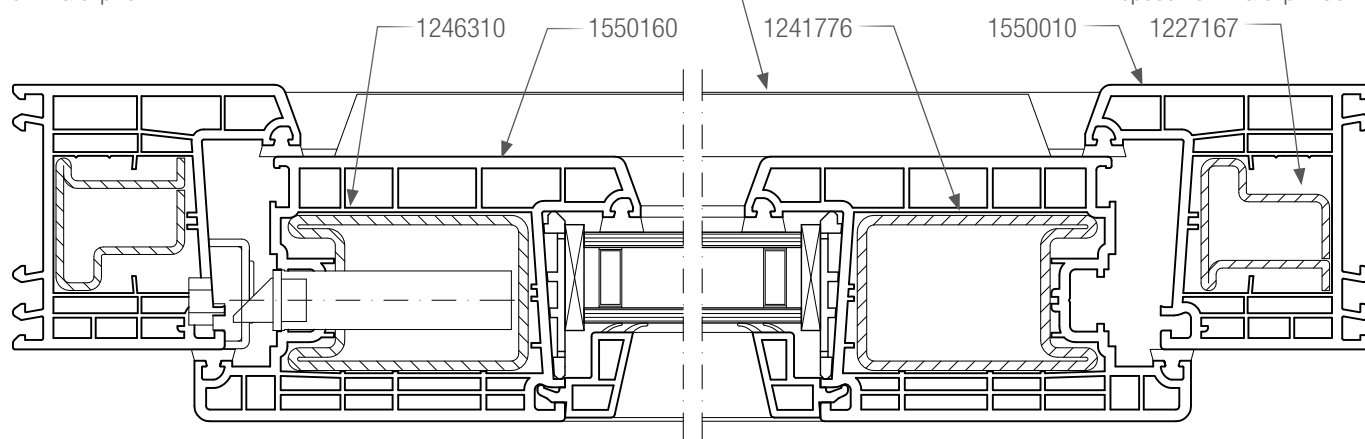


C - C

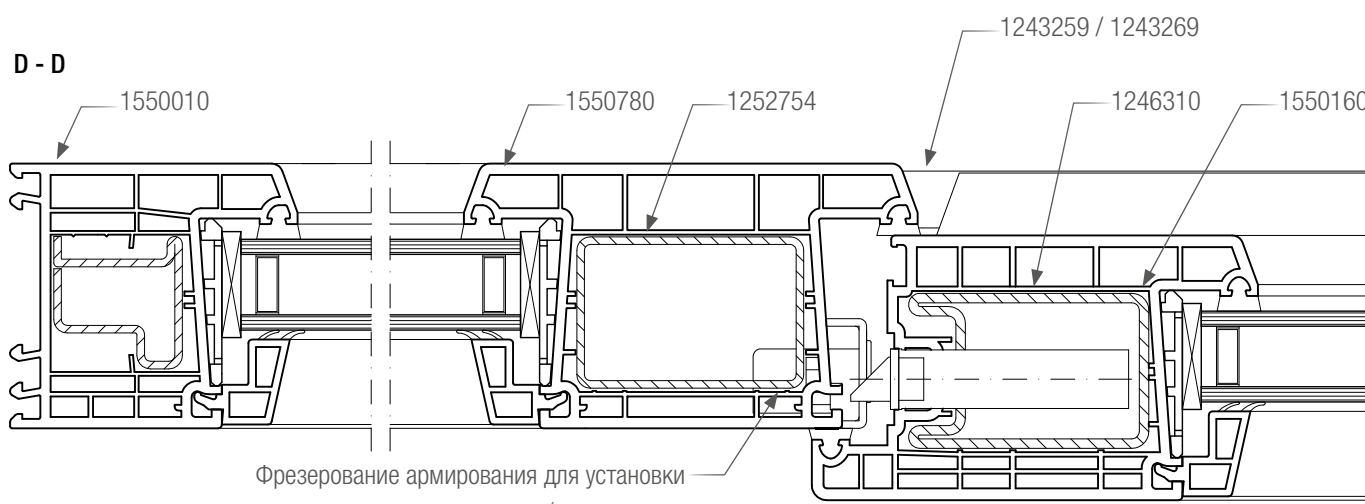
Установку дверного замка
см. на стр. 67

1243259 / 1243269

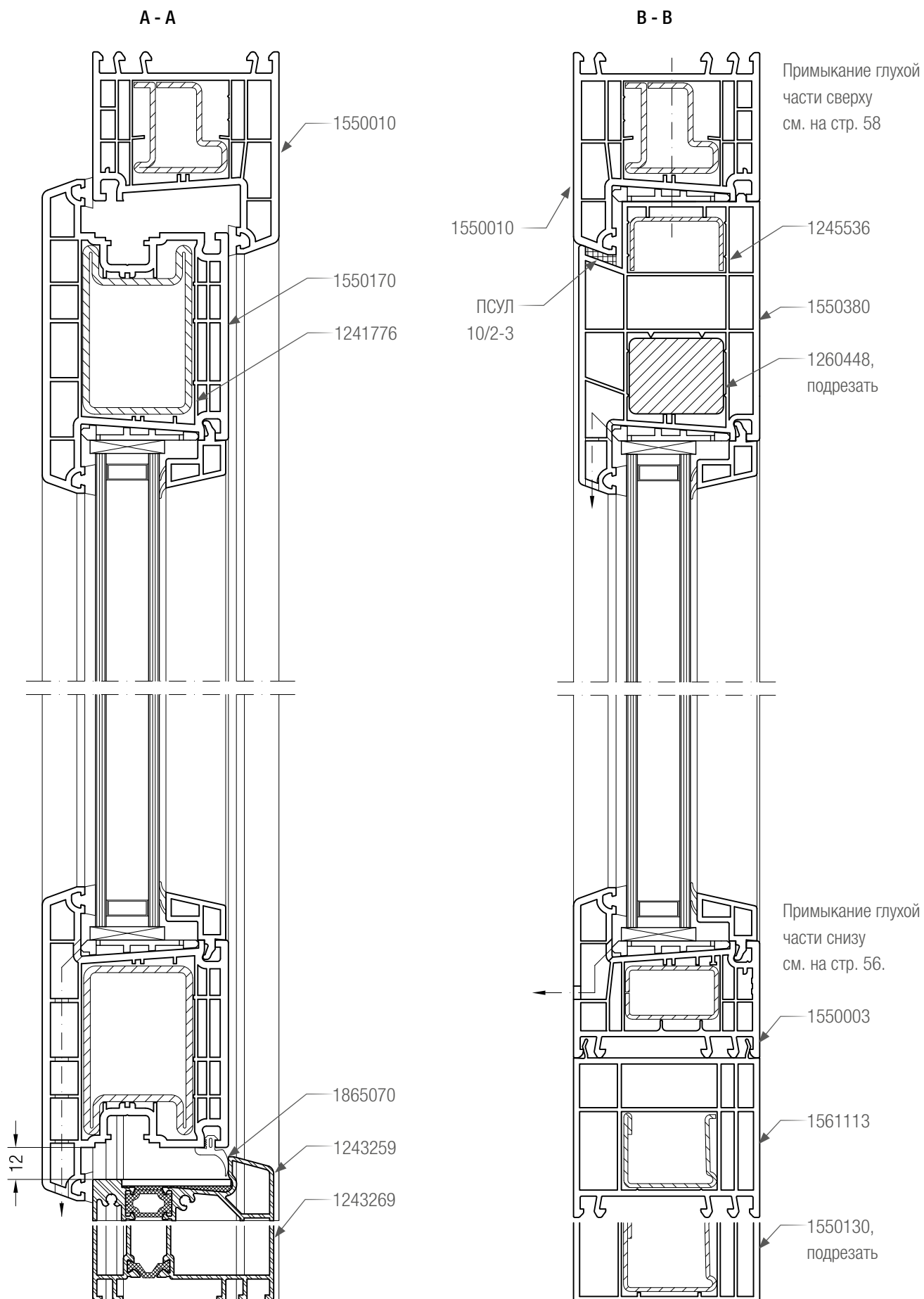
Положение шурупов
коробок см. на стр. 130.

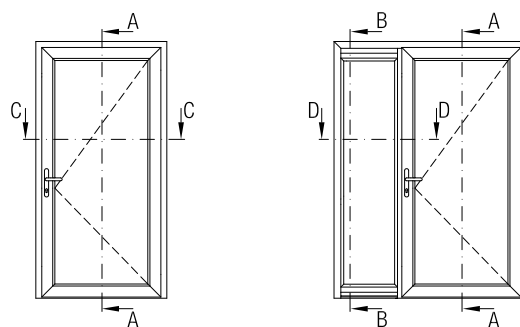


D - D



Фрезерование армирования для установки
электрического открывателя (армироание
227618 не используется)

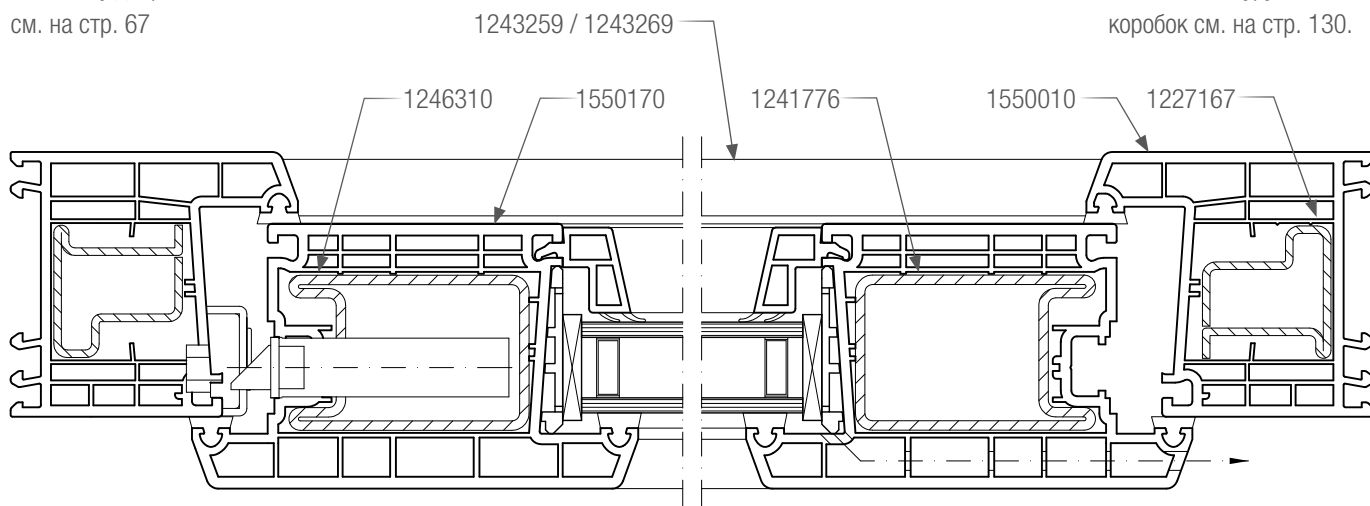




C - C

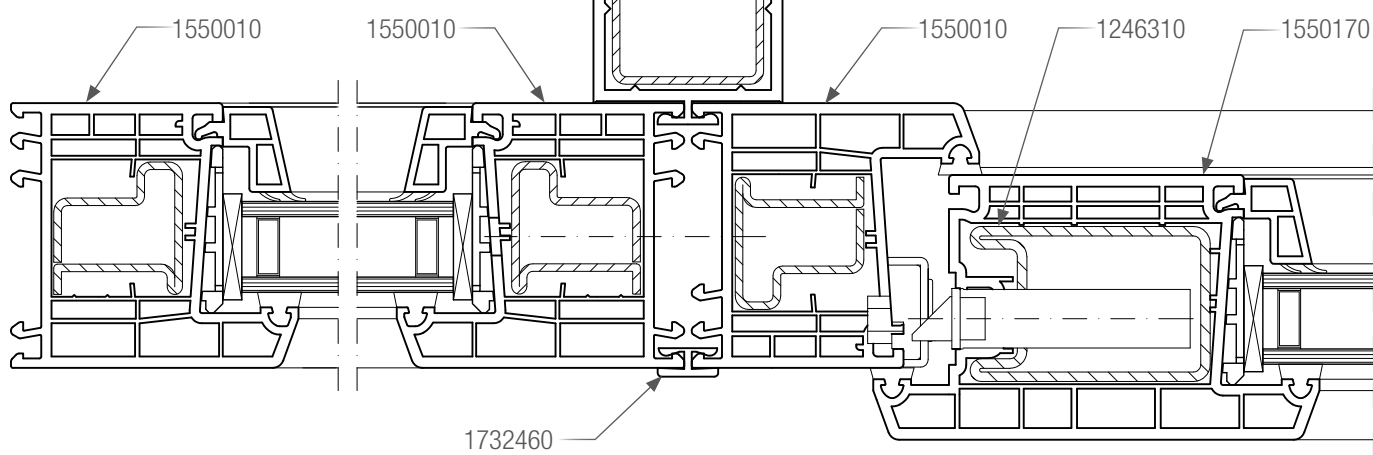
Установку дверного замка
см. на стр. 67

Положение шурупов
коробок см. на стр. 130.



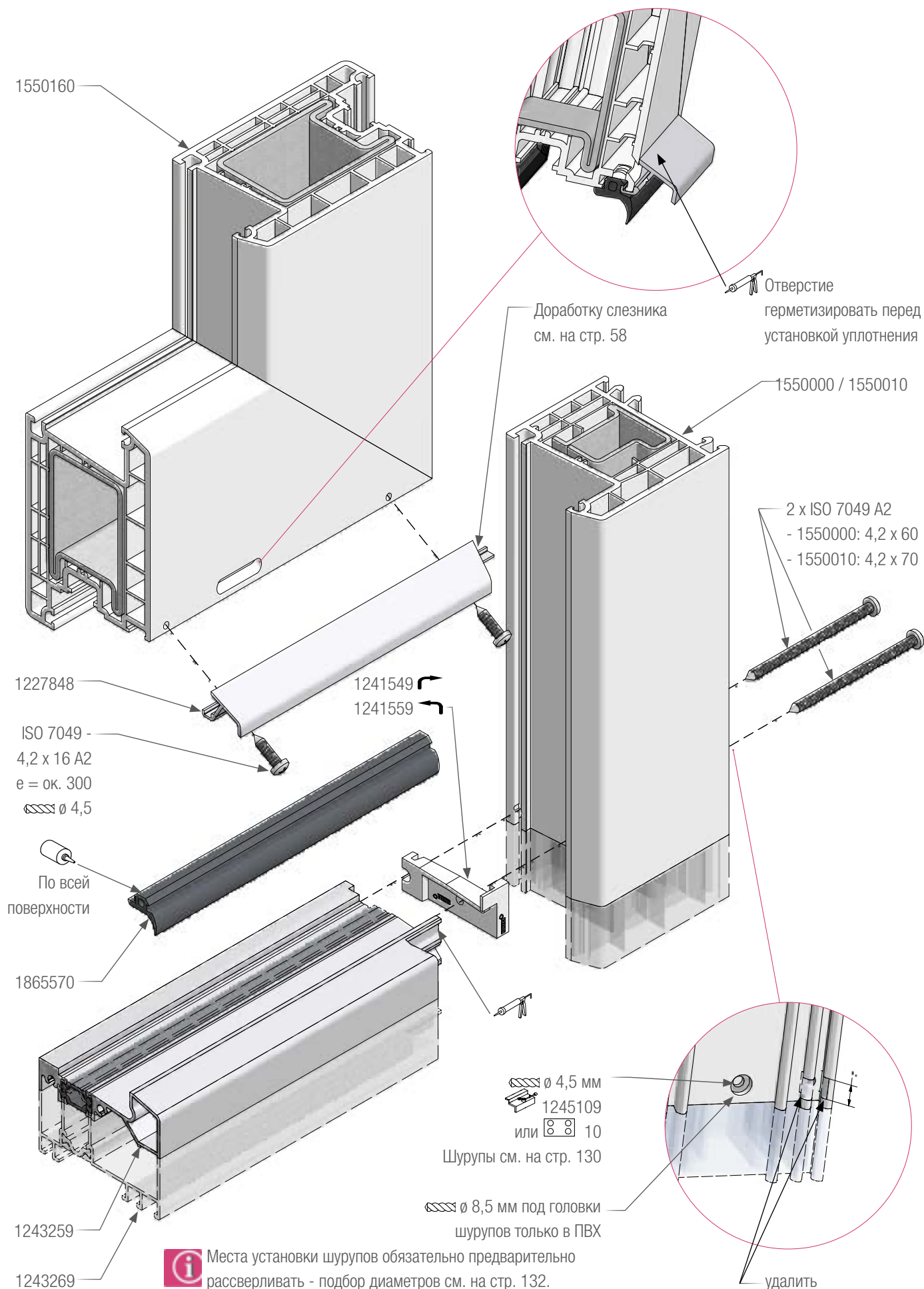
D - D

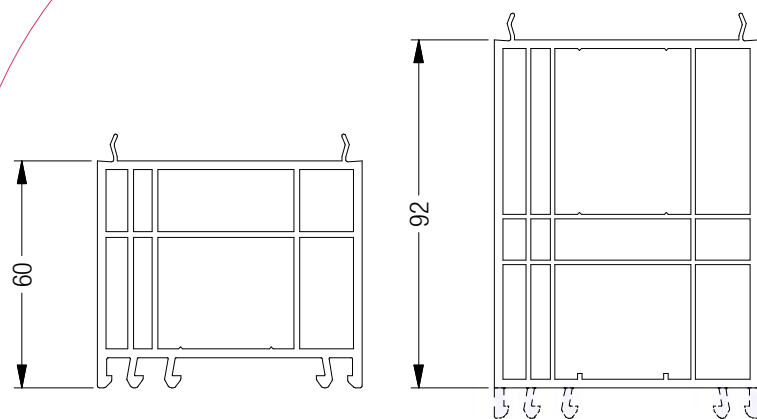
Варианты усиления соединений коробок см. в разделе
ТИ „Указания по армированию“



Входные двери с порогами

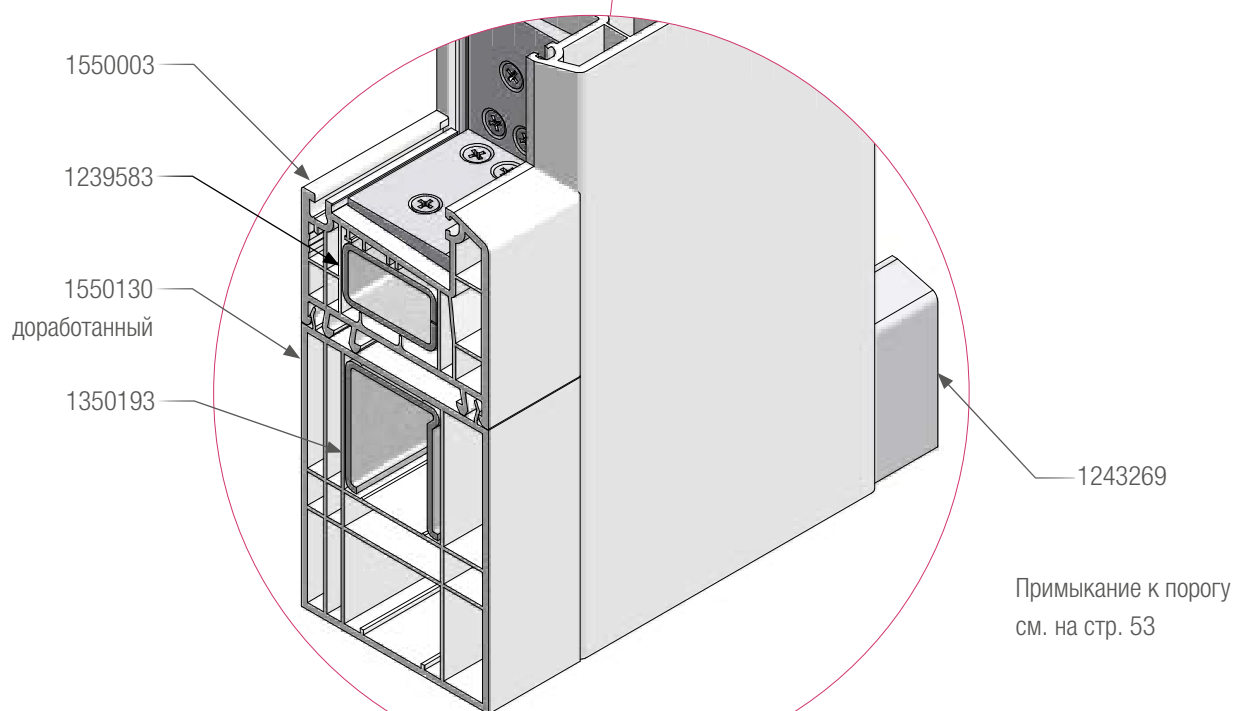
Установка порогов для новостроек/санации во входных дверях открыванием внутрь

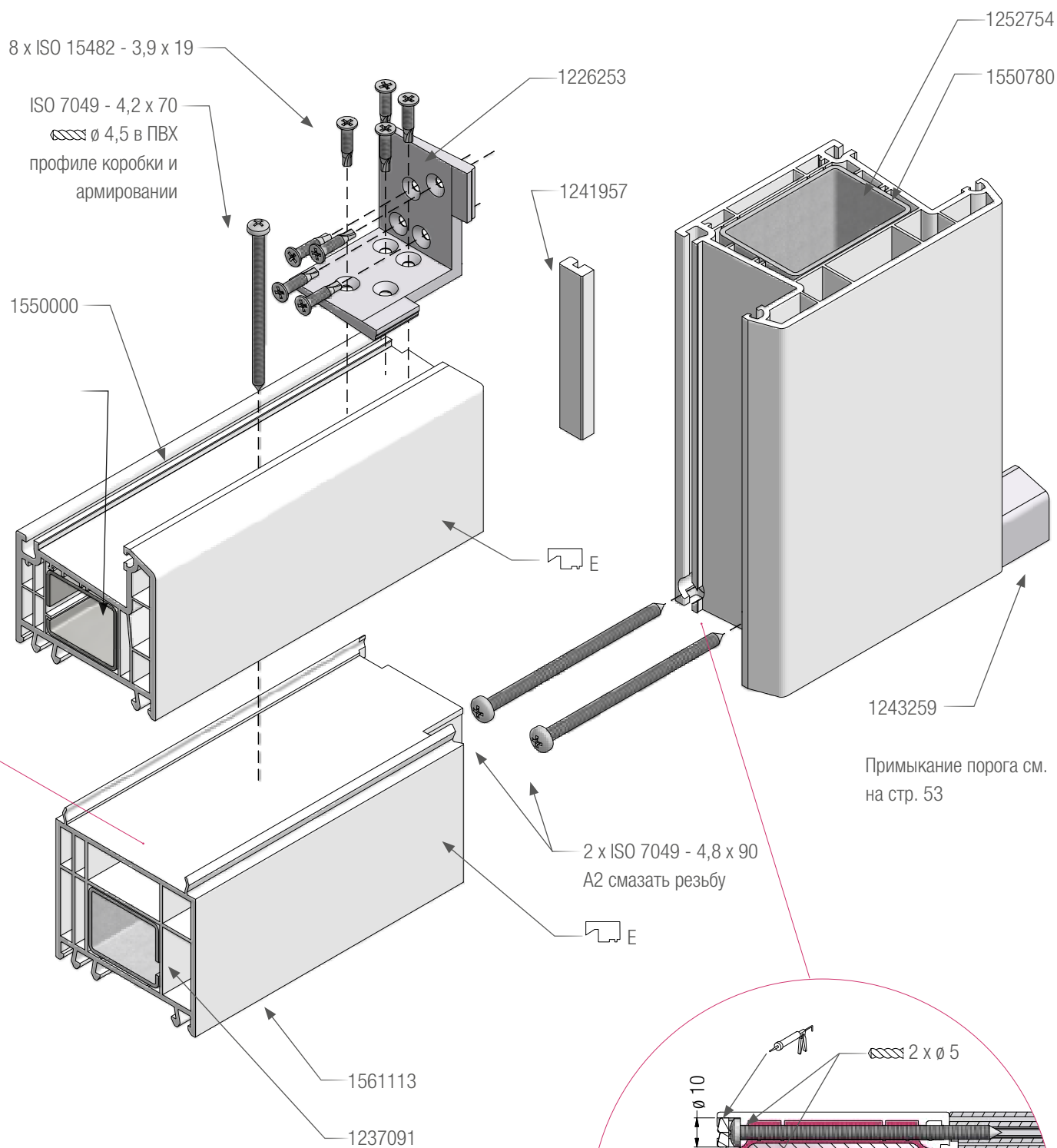


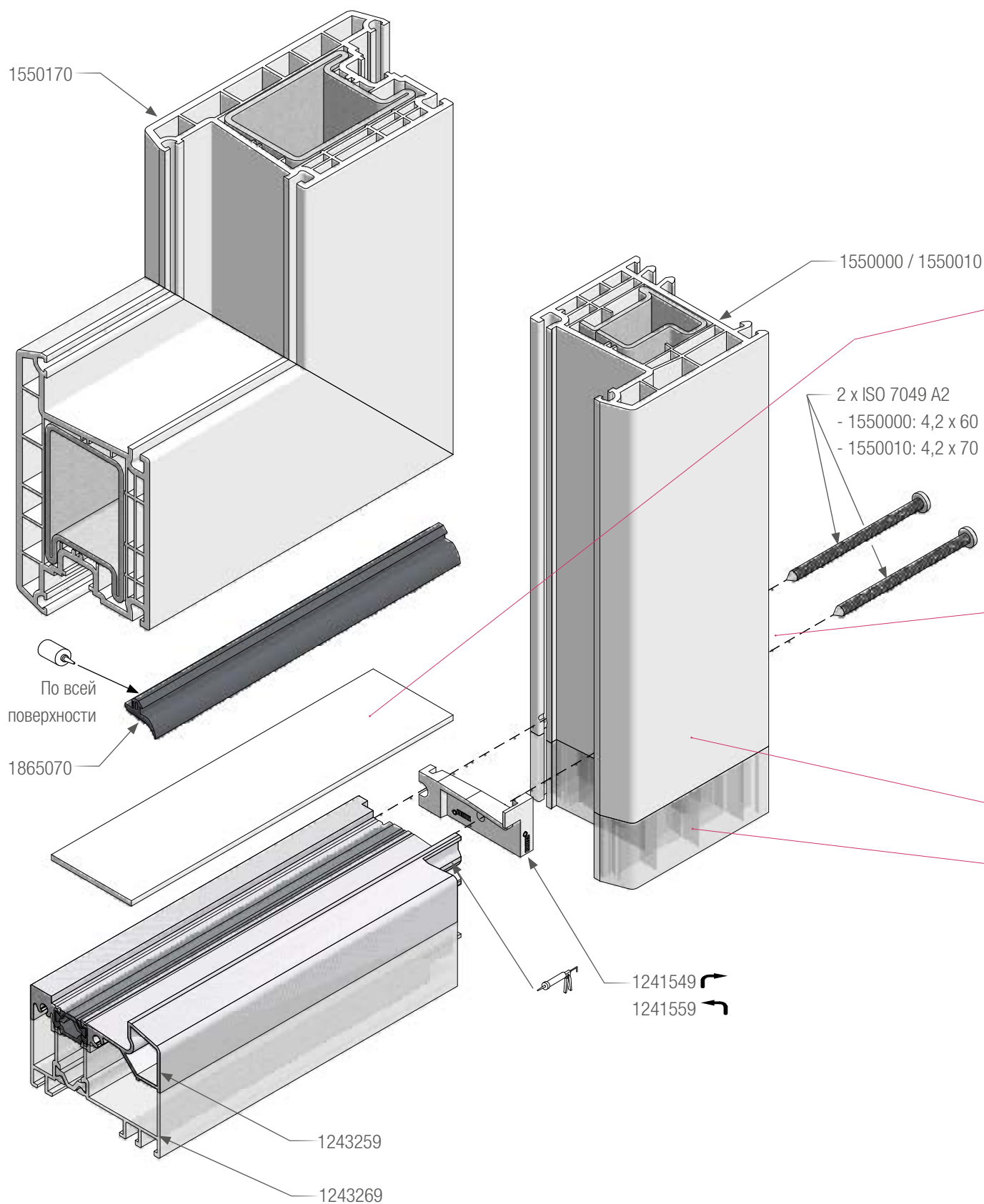


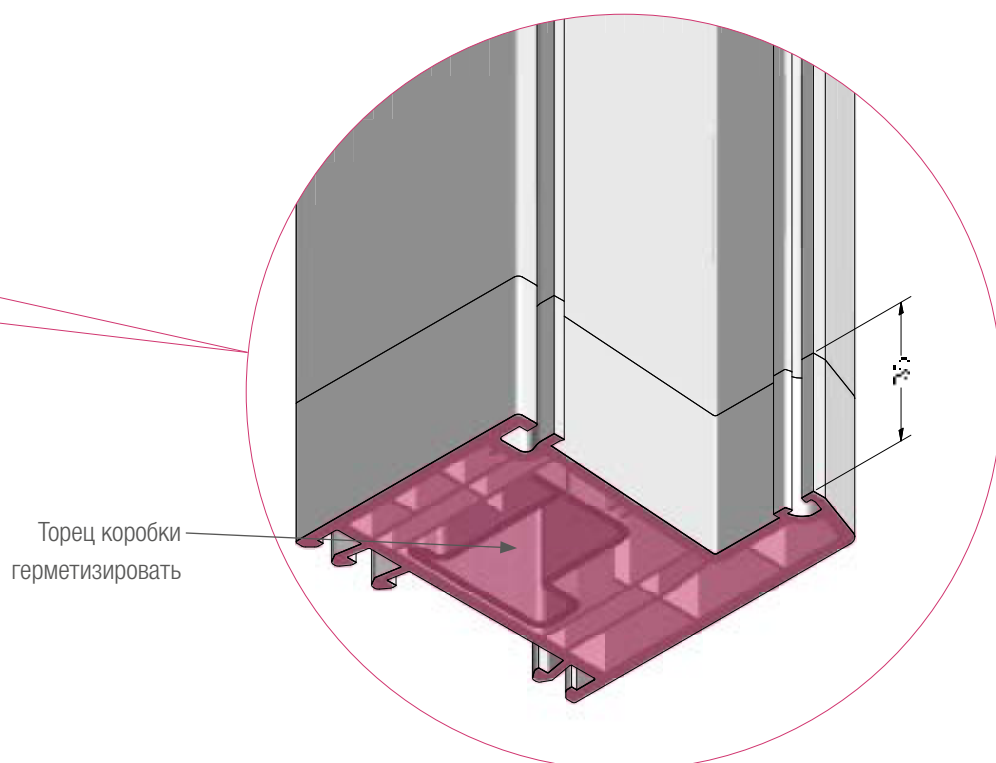
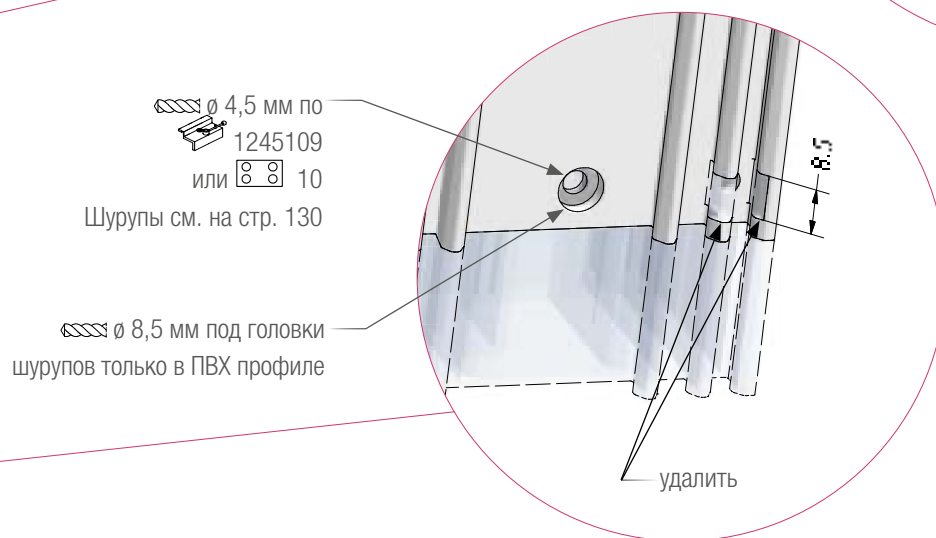
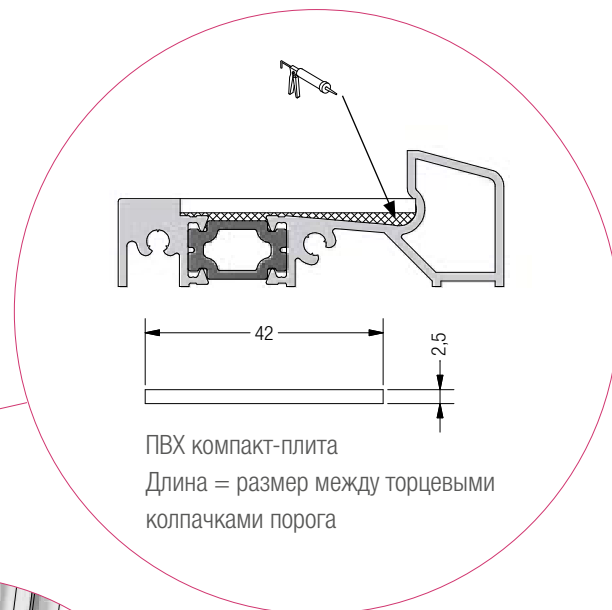
Профиль доборный 60/70 с
коробкой для санации

Профиль доборный 100/70
доработанный с порогом для
новостроек



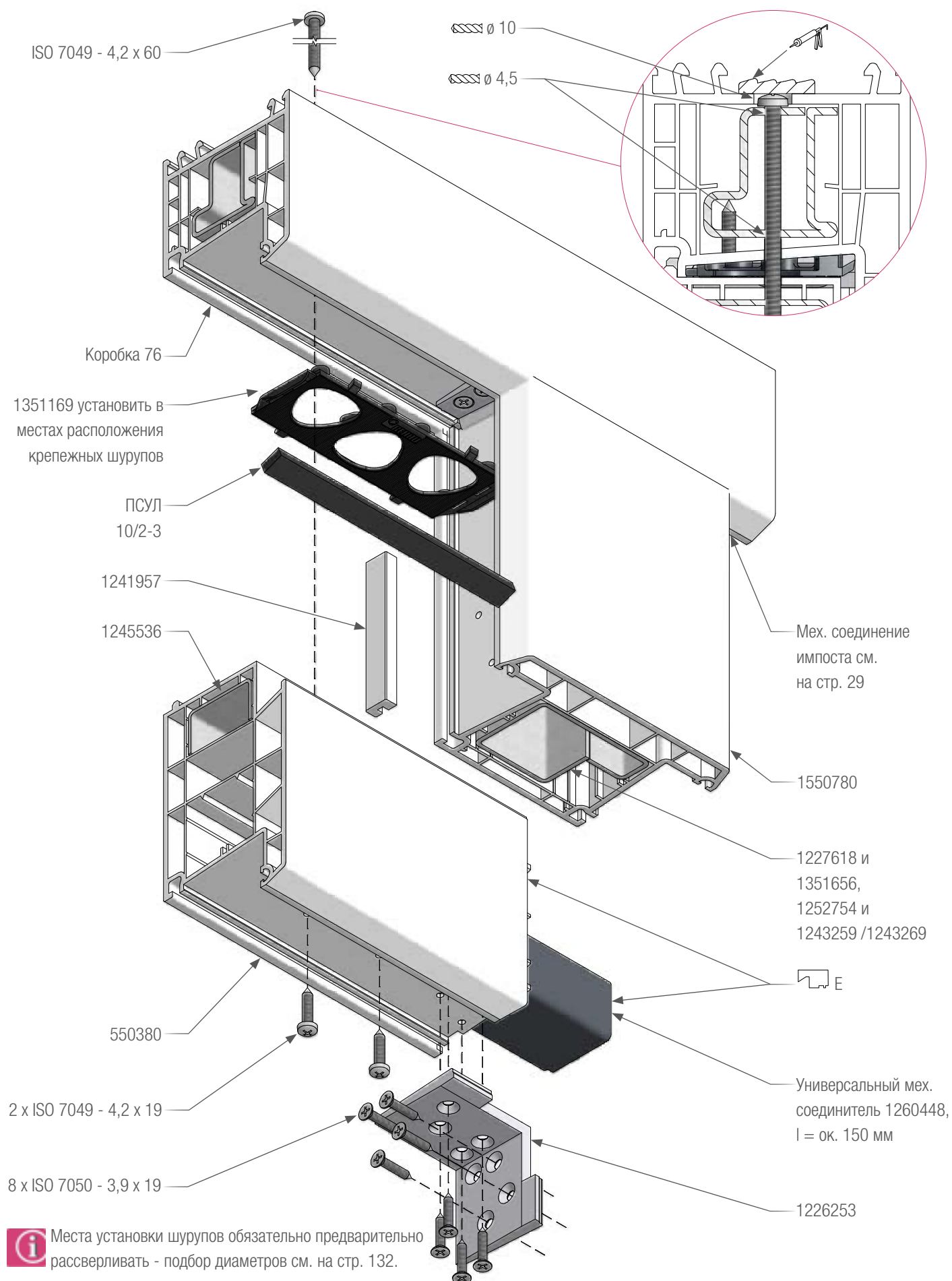


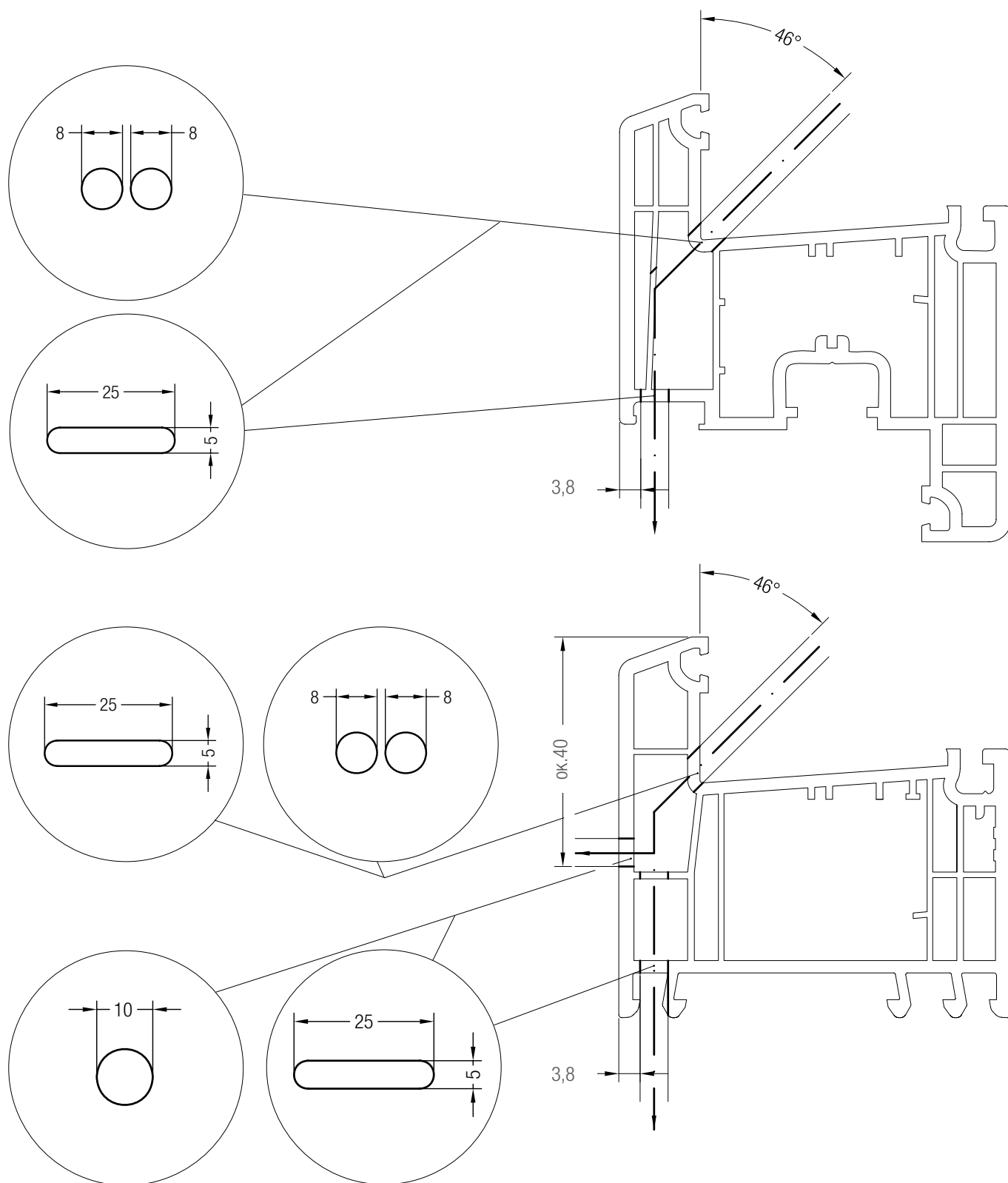




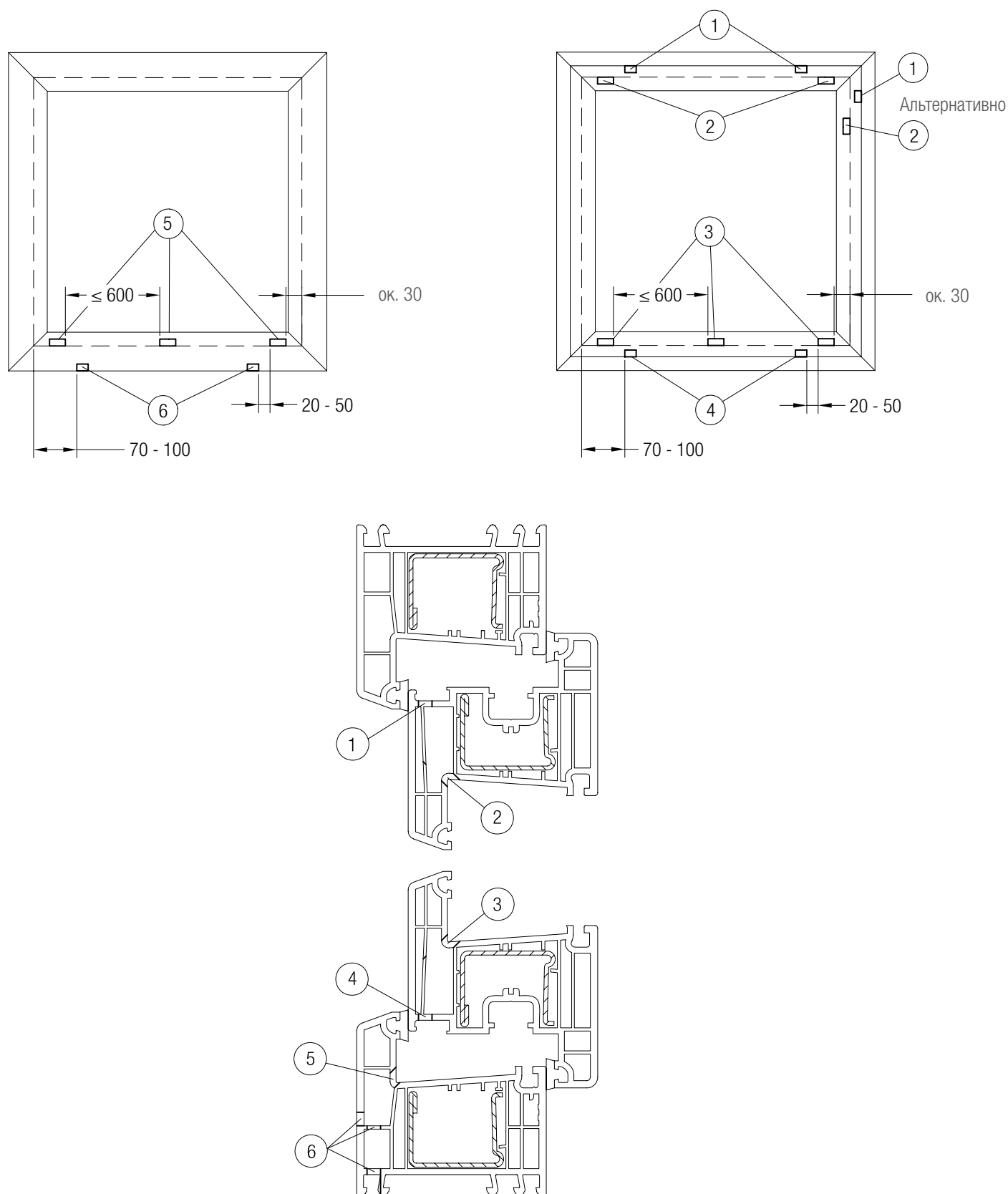
Входные двери с порогами


Верхний стык профиля добавочного 94 с импостом во входных дверях с глухой частью





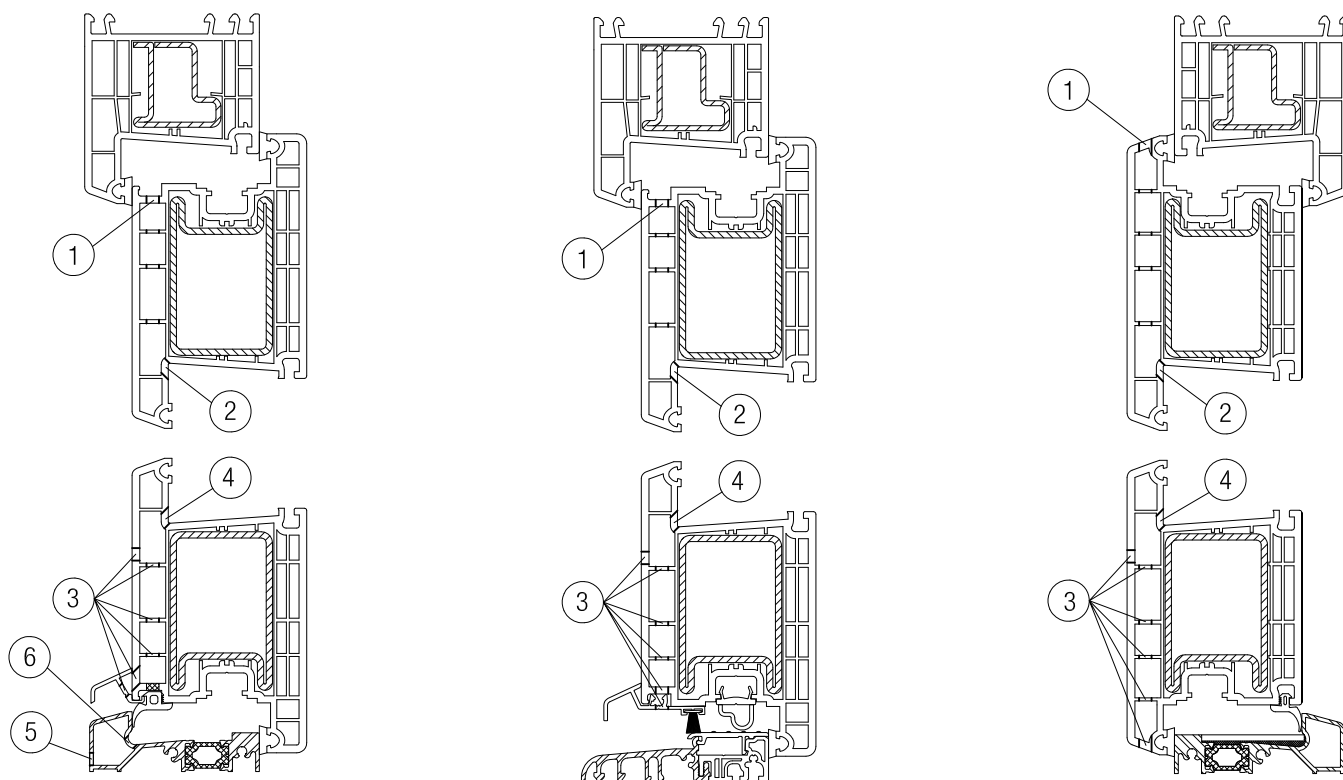
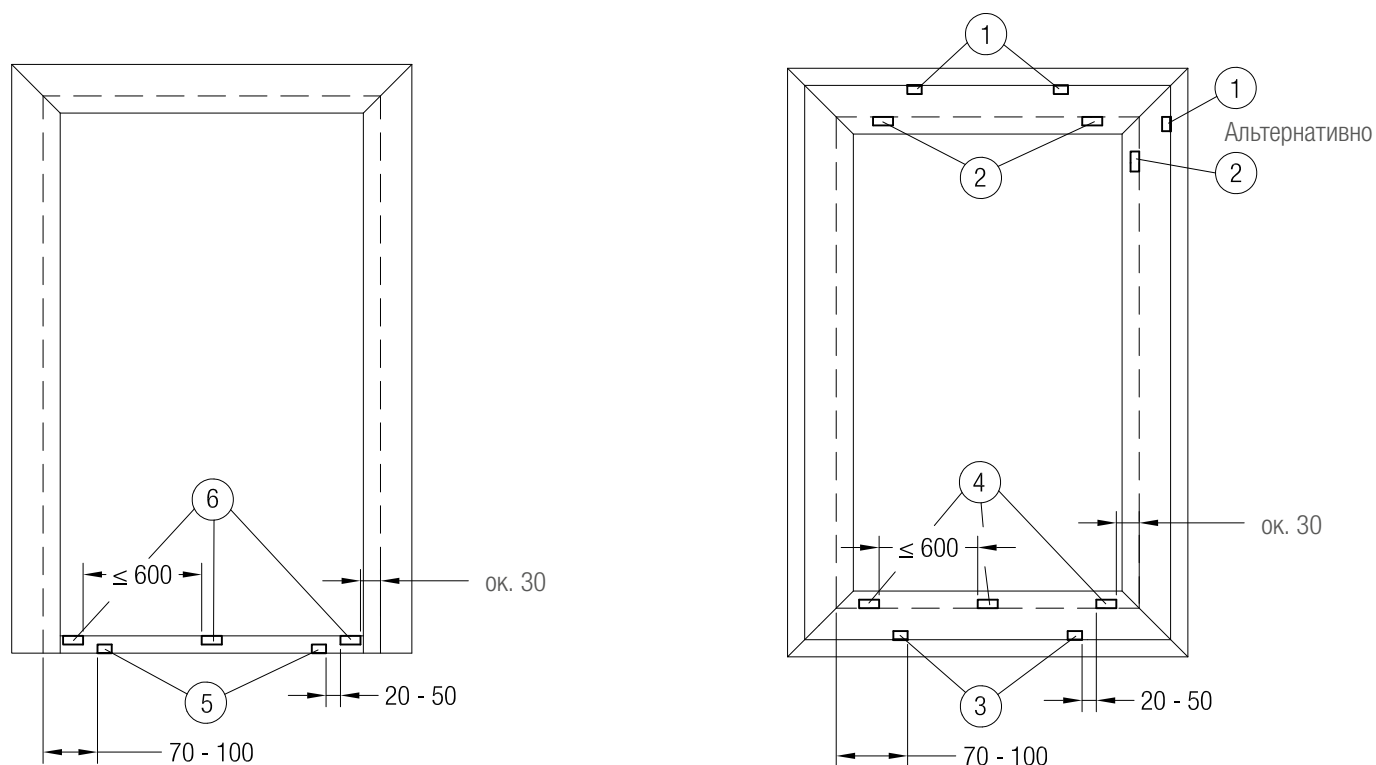
- Наружные отверстия водоотвода/вентиляции для выравнивания давления пара в коробке могут быть альтернативно выполнены по одной из схем "Водоотвод вперед" или "Водоотвод вниз".
- В процессе сборки окна функциональные отверстия не должны перекрываться дистанционными подкладками остекления, фальцевыми вкладышами, клеями либо герметиками.
- Наружные отверстия водоотвода, выполненные по схеме "Водоотвод вперед" закрыть защитными колпачками 1261582 или 1645594.



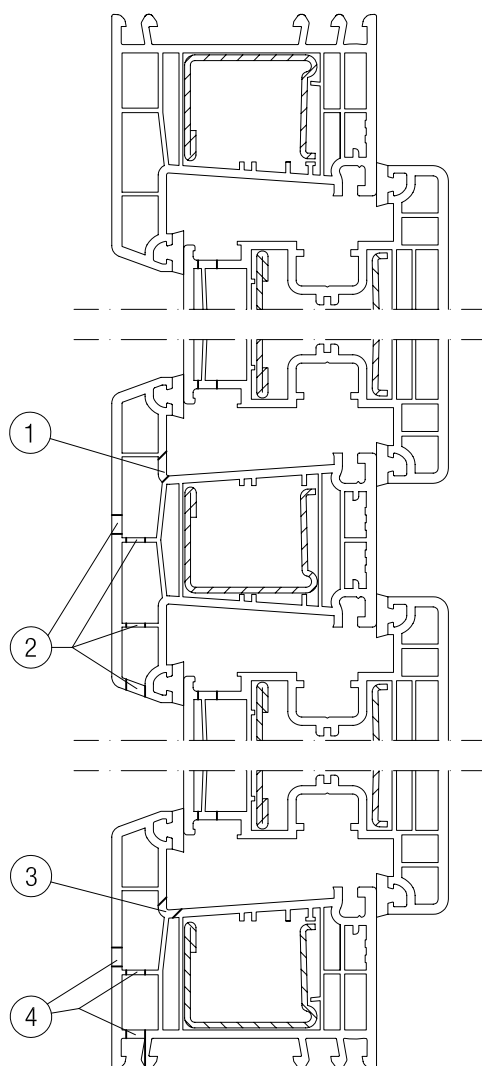
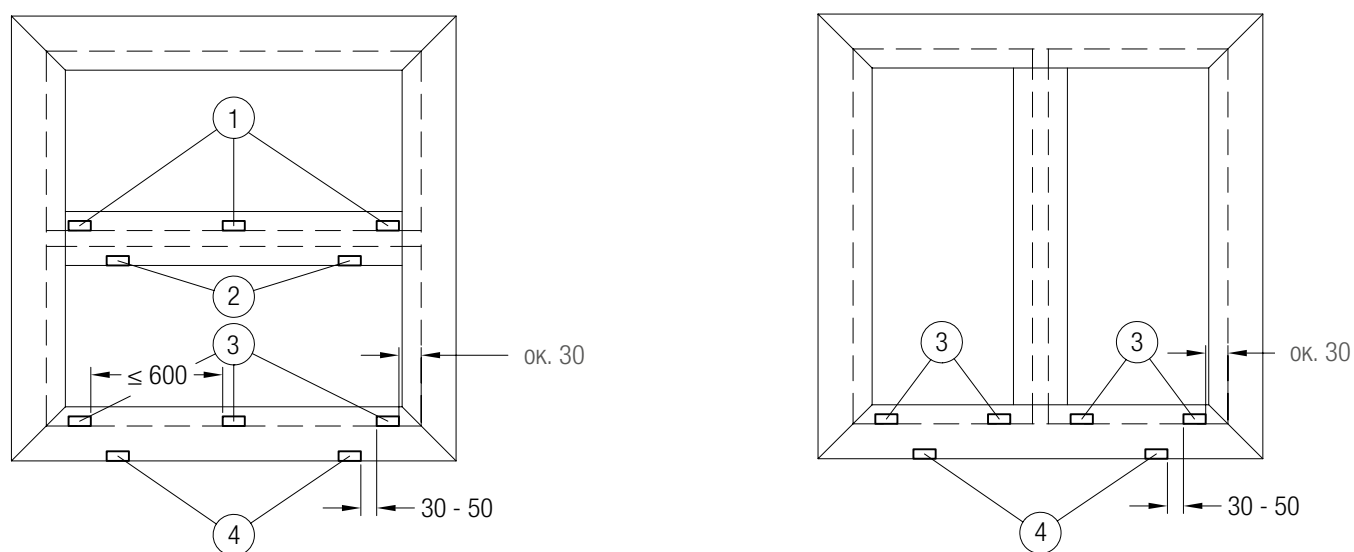
 Наружные отверстия водоотвода/вентиляции для выравнивания давления пара в коробке могут быть альтернативно выполнены по одной из схем "Водоотвод вперед" или "Водоотвод вниз".

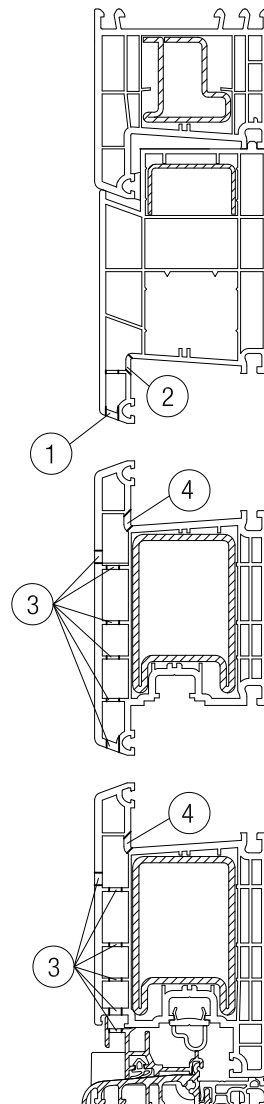
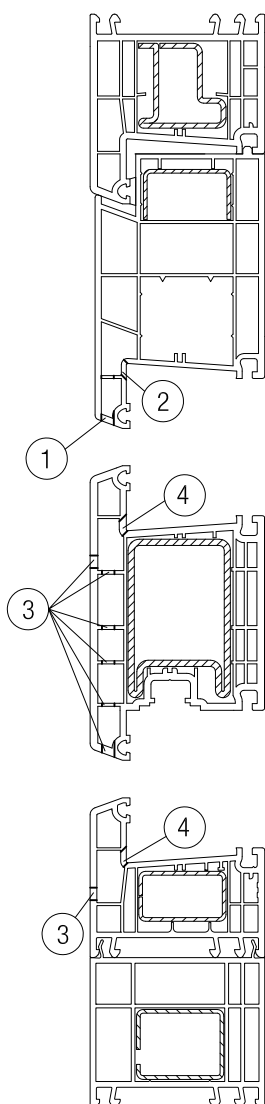
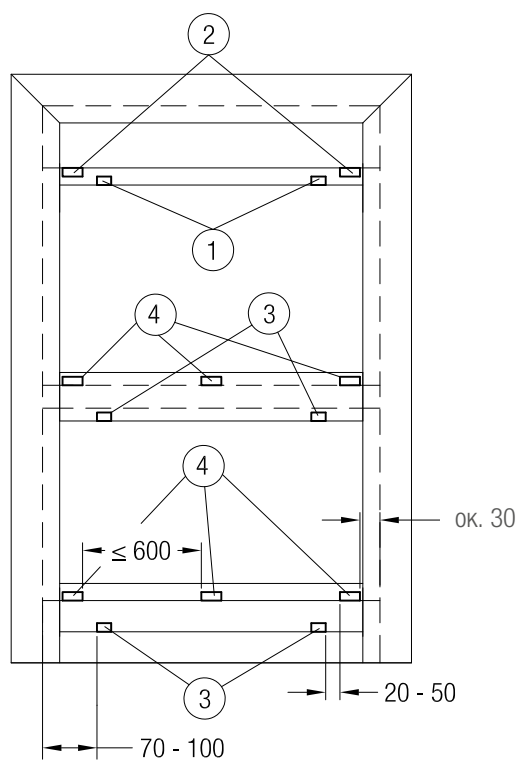
Водоотвод, вентиляция

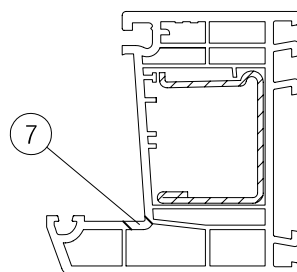
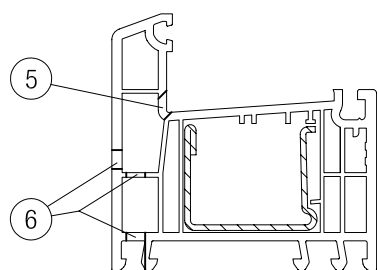
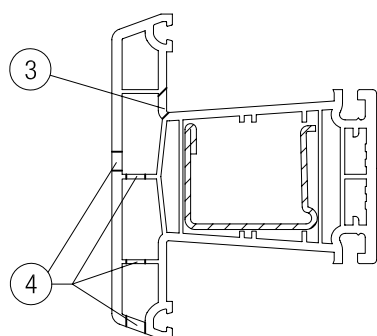
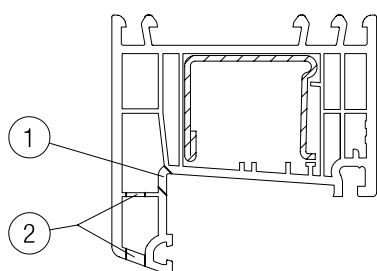
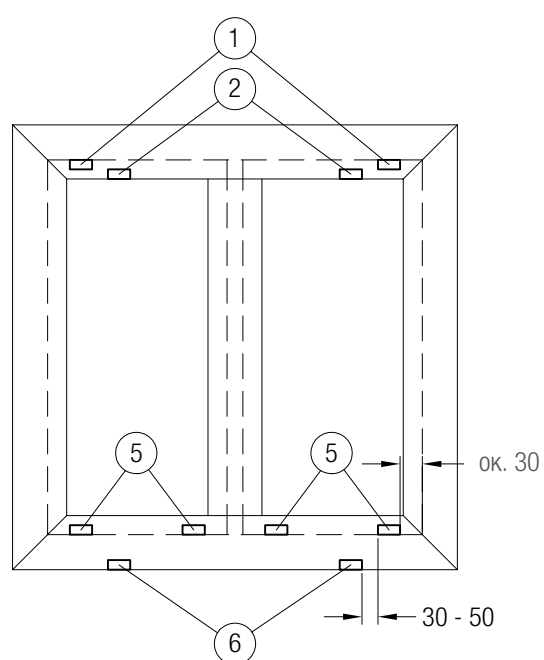
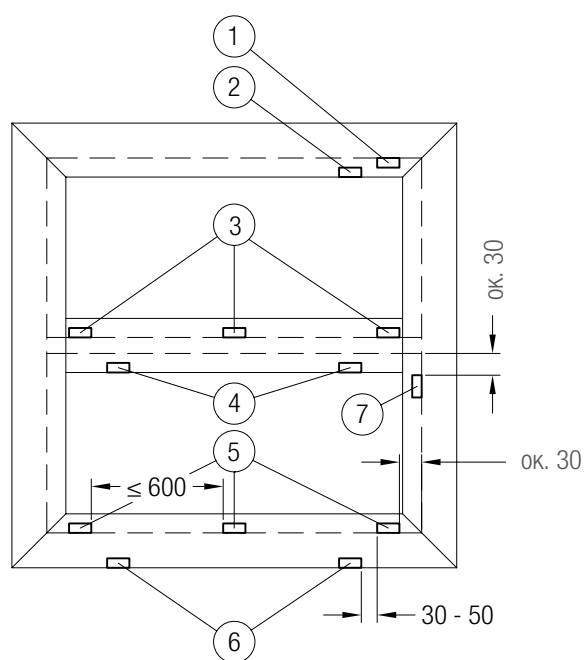
Водоотвод из рамы / выравниванием давления пара, дверные блоки одно- и многостворчатые, безимпостные, открыванием внутрь и наружу



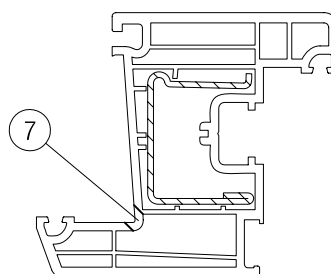
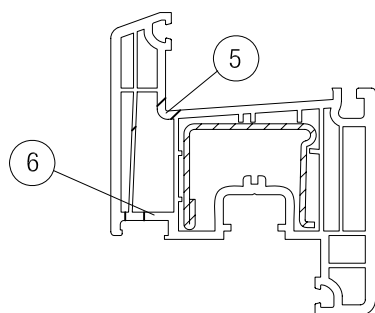
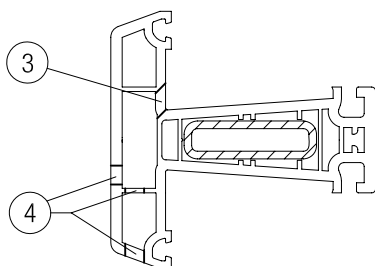
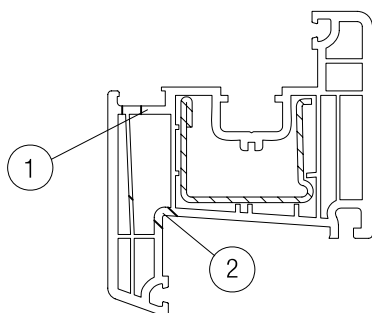
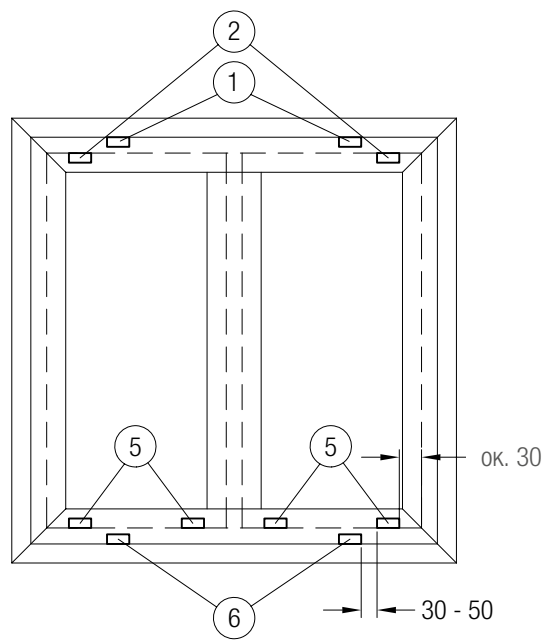
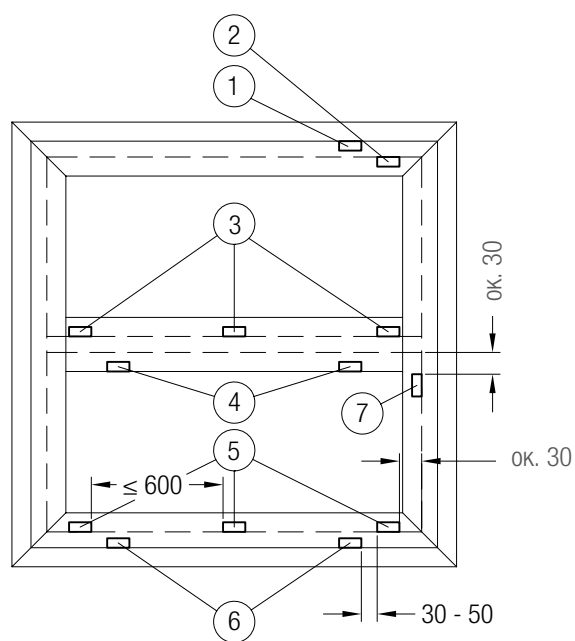
 Для дверей открыванием наружу отверстия для выравнивания давления пара нужно сделать только со стороны петель в верхней трети.




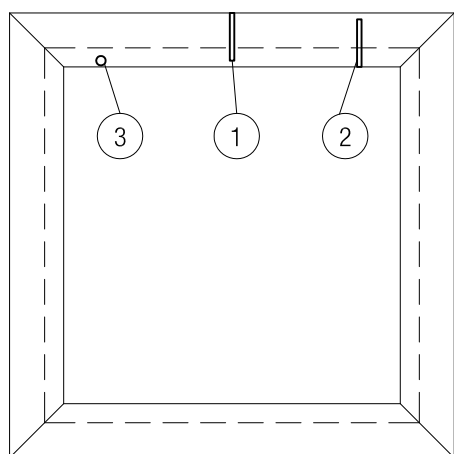




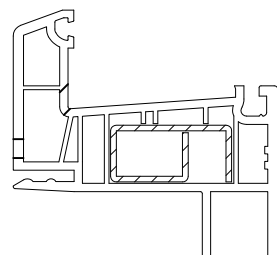
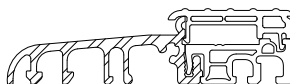
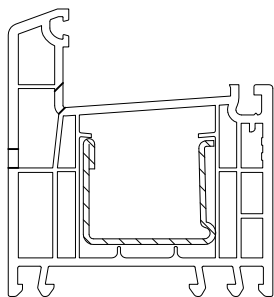
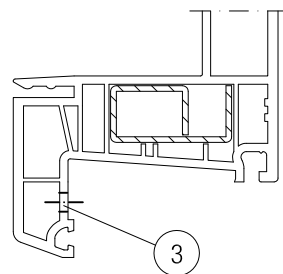
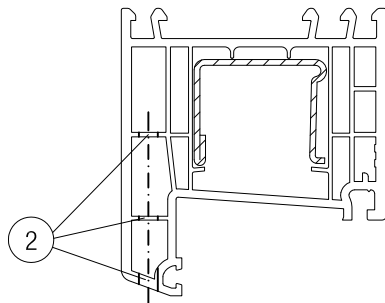
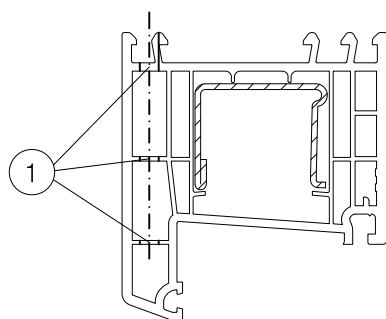
При наличии в окне более чем двух полей остекления, отверстия водоотвода / отверстия для выравнивания давления пара выполняются в каждом поле.



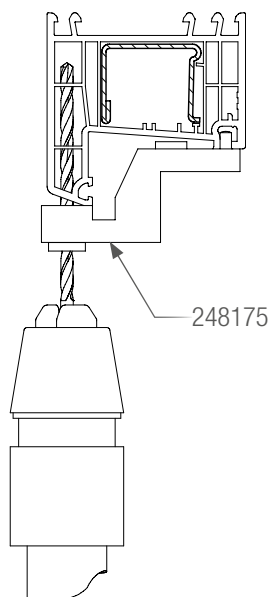
 При наличии в окне более чем двух полей остекления, отверстия водоотвода / отверстия для выравнивания давления пара выполняются в каждом поле.



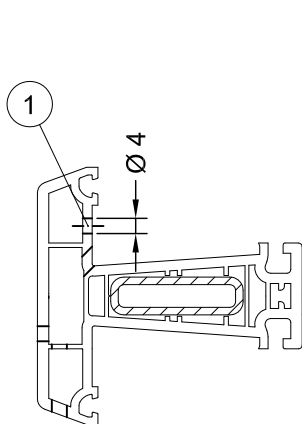
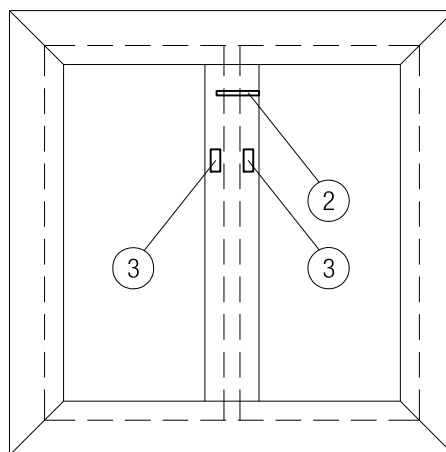
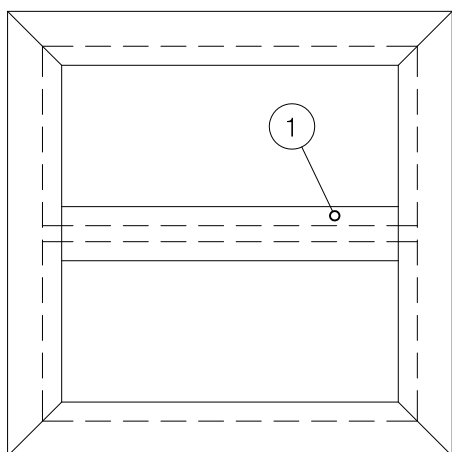
i У профилей, обращенных цветной лицевой поверхностью на уличную сторону, в целях уменьшения теплового воздействия солнца и во избежание связанных с этим нежелательных деформаций, обязательно должна быть организована вентиляция всех внешних предкамер. Для этого в каждой штанге профиля, внешние предкамеры которой не были вскрыты при фрезеровании отверстий водоотвода / вентиляции, необходимо выполнить минимум одно отверстие на периметр камеры.



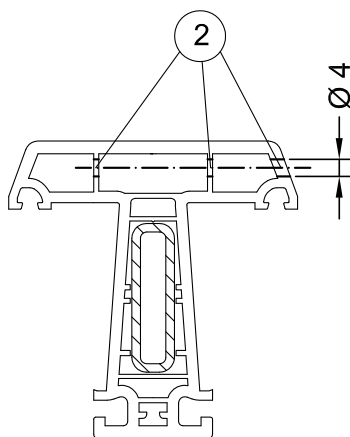
Коробка для санации



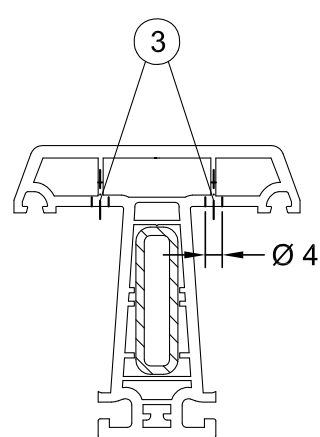
i Отверстие 3 можно выполнить только в коробке для санации или при выполнении водоотвода по принципу "Водоотвод вниз".



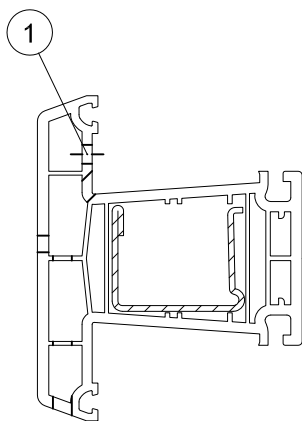
Горбылек 68



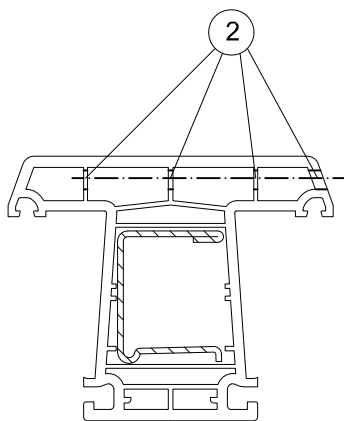
Горбылек 68



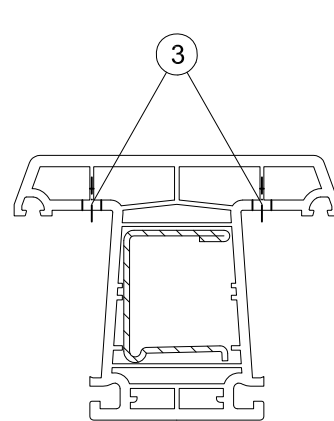
Горбылек 68



Импосты 86 и 120

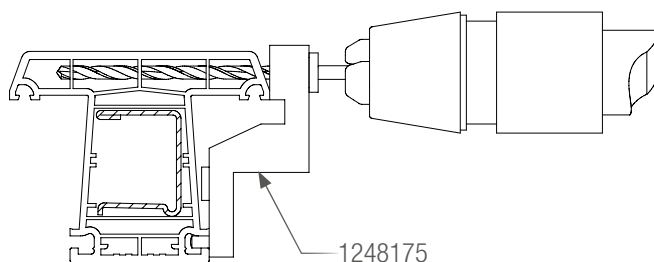


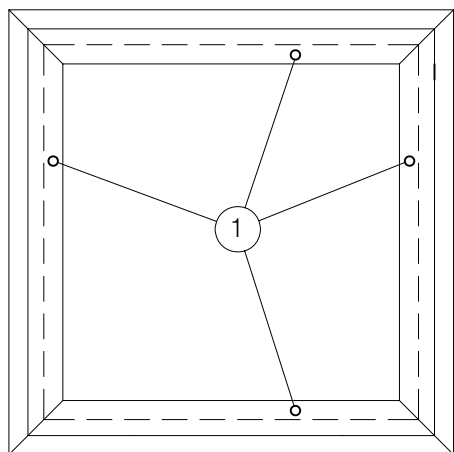
Импосты 86 и 120



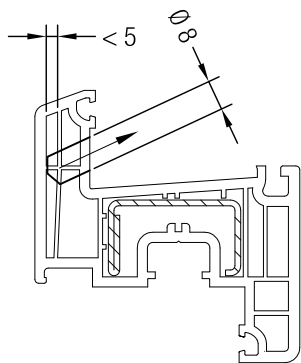
Импост 86

i У профилей, обращенных цветной лицевой поверхностью на уличную сторону, в целях уменьшения теплового воздействия солнца и во избежание связанных с этим нежелательных деформаций, обязательно должна быть организована вентиляция всех внешних предкамер. Для этого в каждой штанге профиля, внешние предкамеры которой не были вскрыты при фрезеровании отверстий водоотвода / вентиляции, необходимо выполнить минимум одно отверстие на периметр камеры.

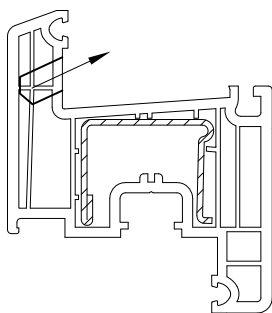




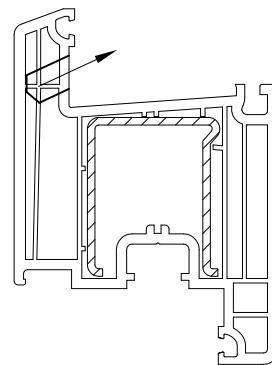
i Предкамеры предкамер, имеющие размер < 5 мм, +в результате сварки оказываются герметично заплавленными с обеих сторон каждой штанги. В этом случае для корректной организации вентиляции всех внешних предкамер цветного профиля необходимо выполнить минимум по одному отверстию в каждой профильной штанге.



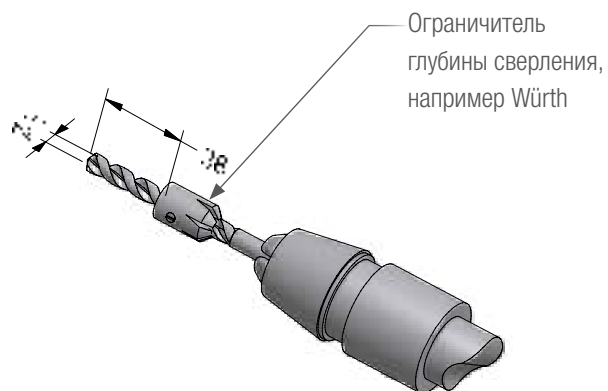
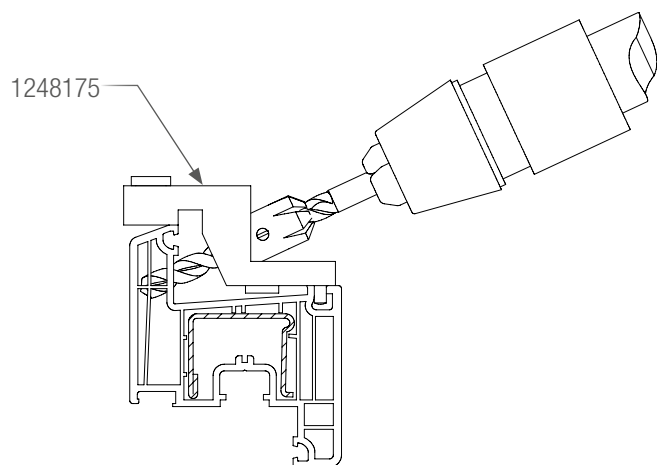
Створка Z 52




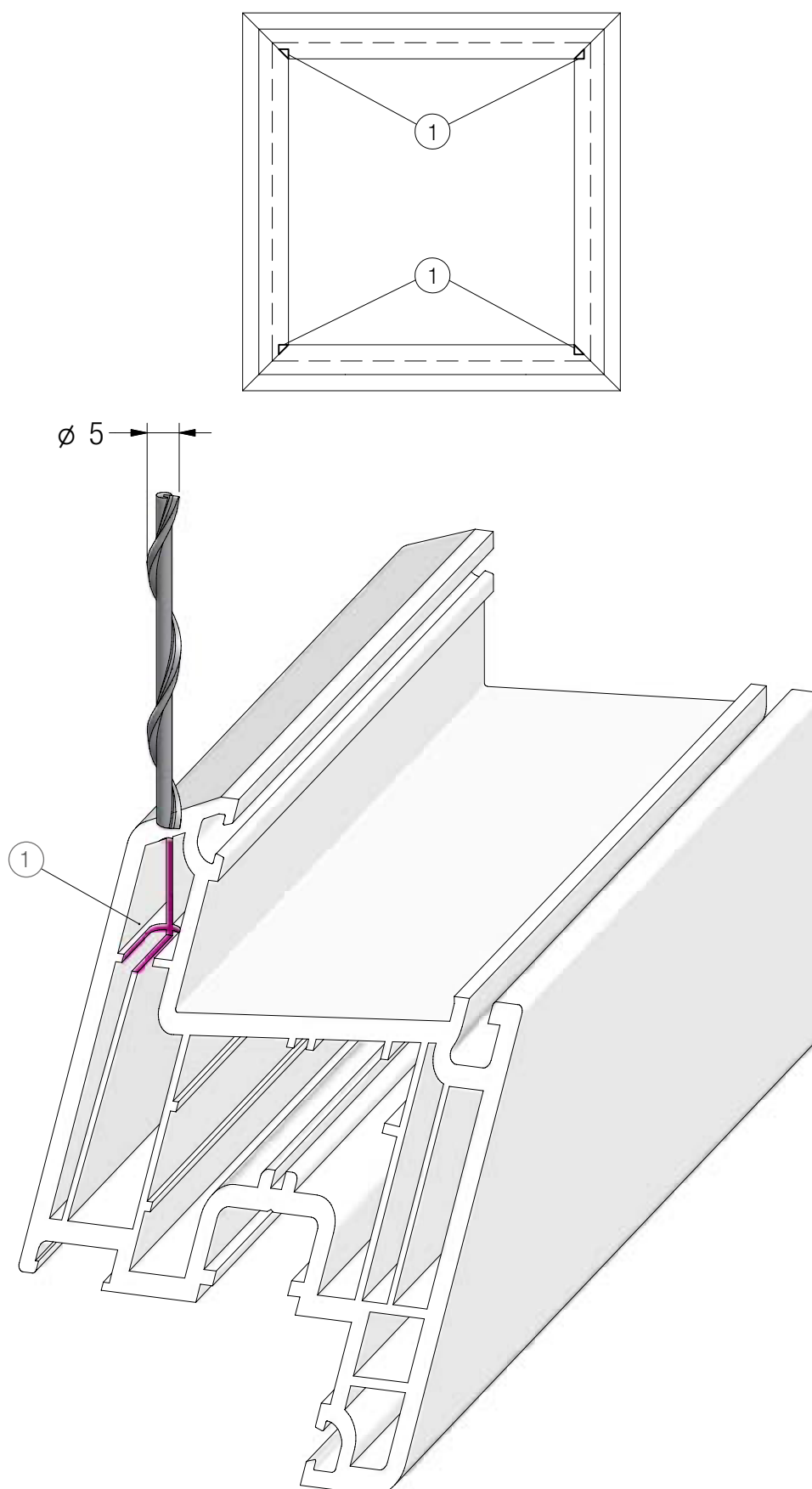
Створка Z 60

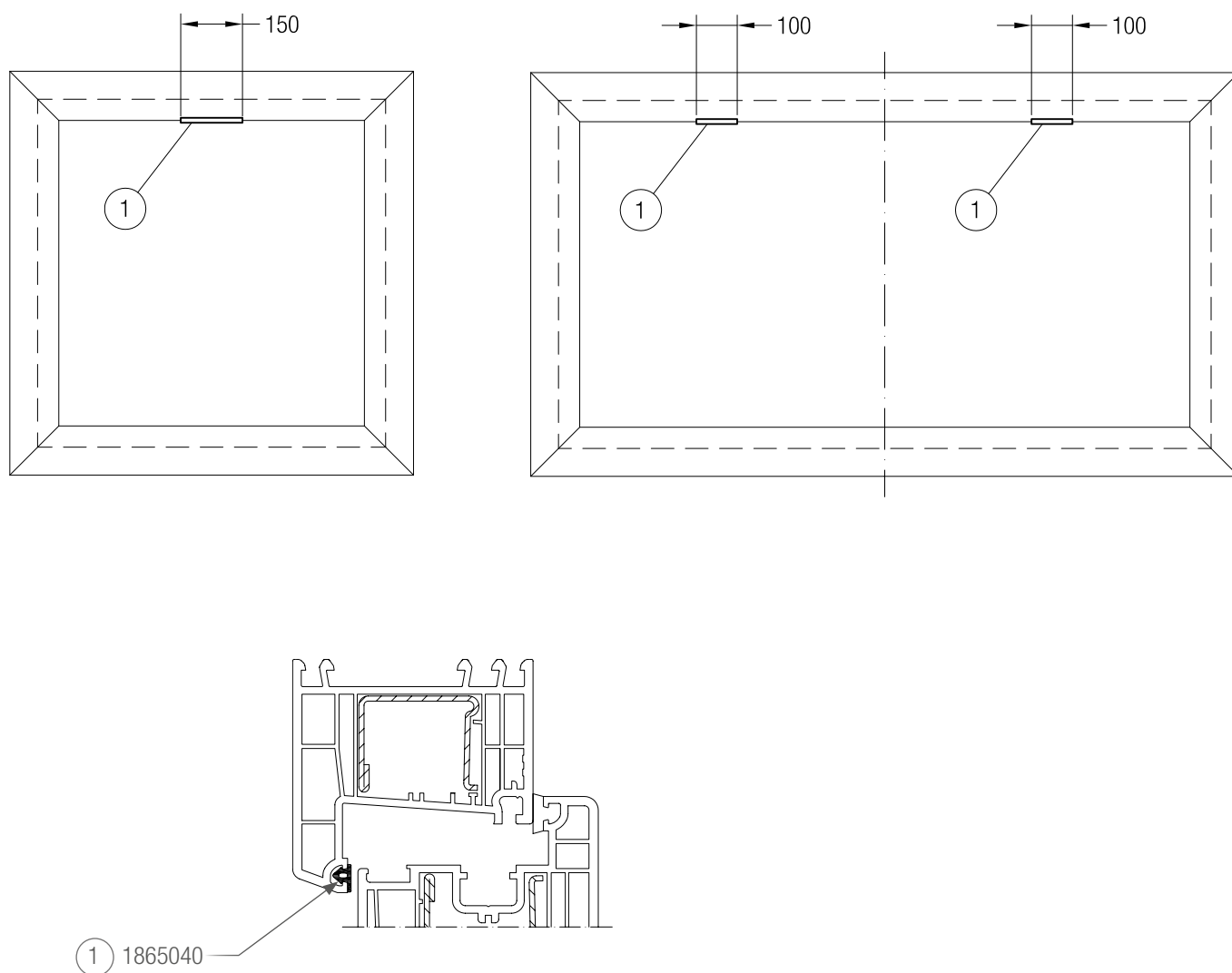


Створка Z 74



 Альтернатива: вентиляционные отверстия, выполненные с использованием обрабатывающих центров BAZ.

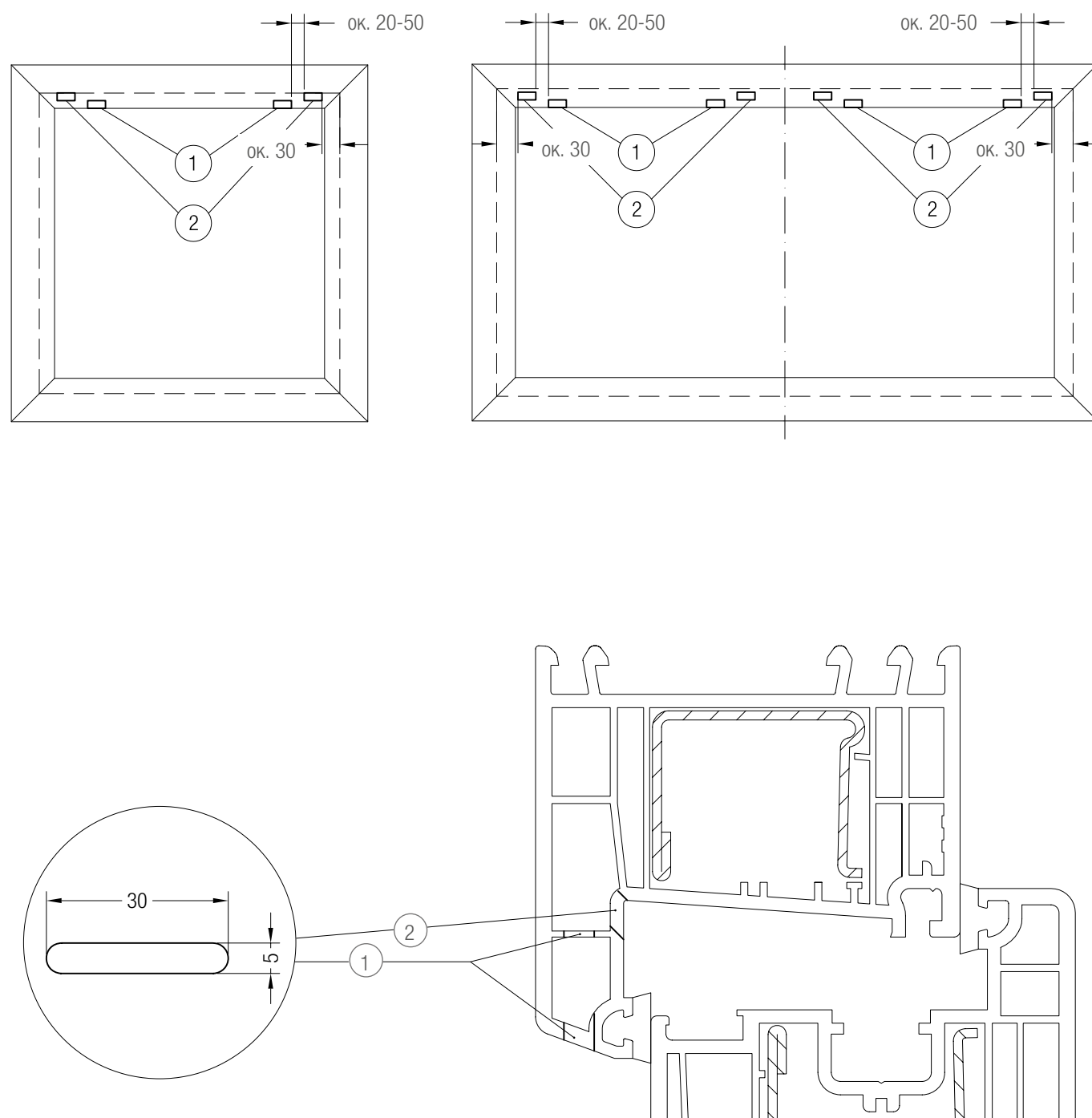




Эта система отверстий предназначена для выравнивания давления и т.о. способствует беспрепятственному удалению воды из фальца коробки окна / двери, работающих при повышенных значениях ветрового давления.

Выравнивание давления необходимо:

- в одностворчатых окнах и дверях при ветровом давлении > 600 Па,
- в двухстворчатых окнах без жесткого импоста, работающих при ветровом давлении > 300 Па.

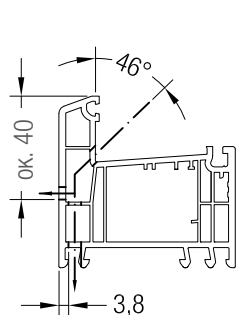


Эта система отверстий предназначена для выравнивания давления и т.о. способствует беспрепятственному удалению воды из фальца коробки окна / двери, работающих при повышенных значениях ветрового давления.

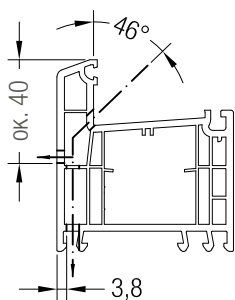
Выравнивание давления необходимо:

- в одностворчатых окнах и дверях при ветровом давлении > 600 Па,
- в двухстворчатых окнах без жесткого импоста, работающих при ветровом давлении > 300 Па.

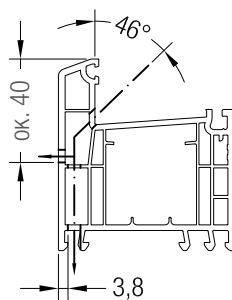
Коробки окон и дверей, открывание внутрь



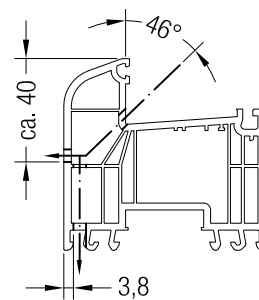
Коробка 68



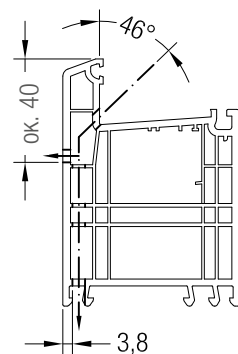
Коробка 76



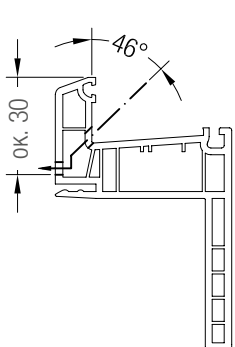
Коробка 76-2



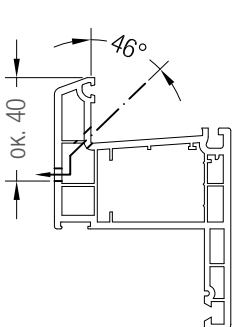
Коробка 76/80



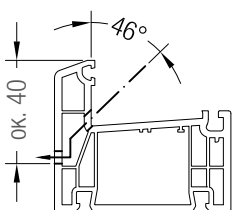
Коробка 98



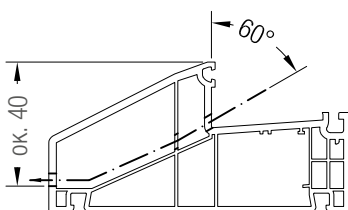
Коробка для санации 40



Коробка 60/40

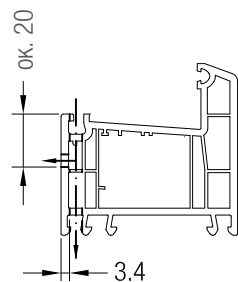


Коробка 60 DK

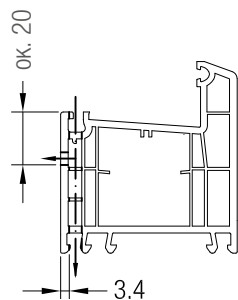


Коробка 60/120

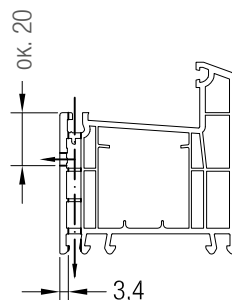
Коробки окон и дверей, открывание наружу



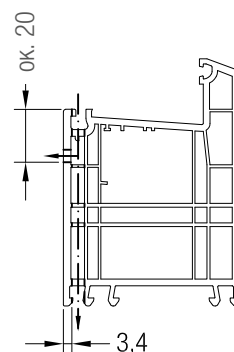
Коробка 68



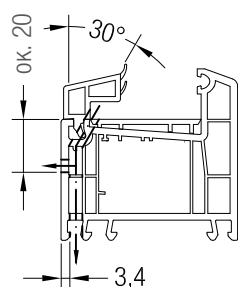
Коробка 76



Коробка 76-2

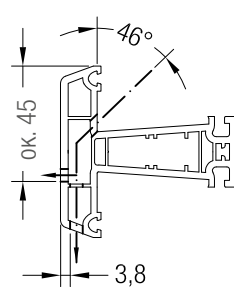


Коробка 98

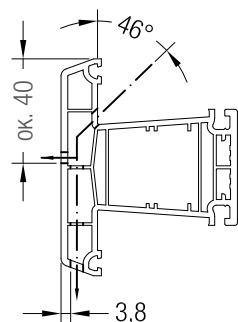


Коробка 68

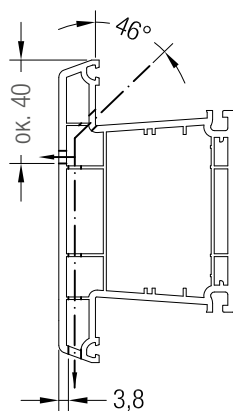
i В глухом остеклении помимо фрезерования профиля коробки в области фрезерования удалить монтажную ножку штапика! Обратить внимание на п. 8 ТИ "Указания по обработке" (вклеить штапик!).



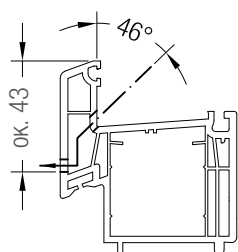
Горбылек 68



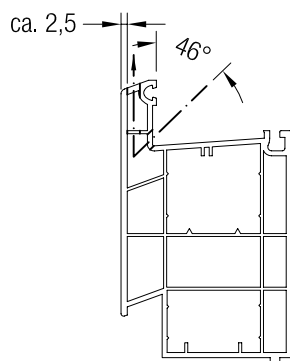
Импост 86



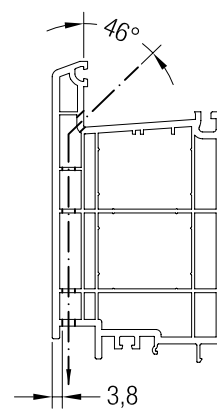
Импост 120



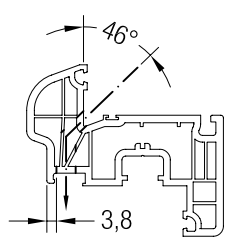
Профиль добавочный 54



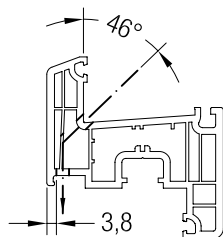
Профиль добавочный 94



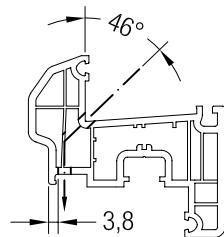
Профиль добавочный 110



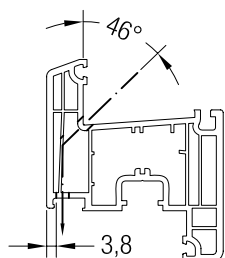
Створка 48 круглая



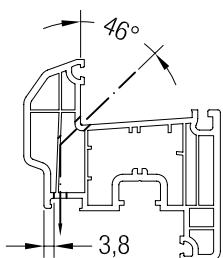
Створка Z 52



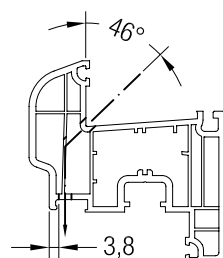
Створка A 52



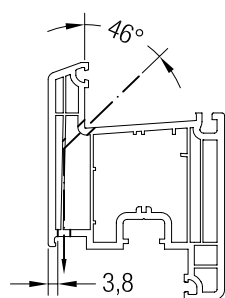
Створка Z 60



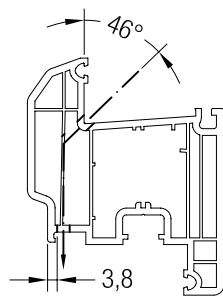
Створка A 60



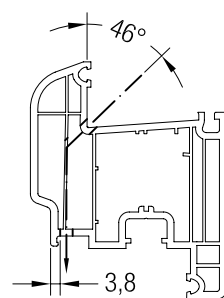
Створка 60 круглая



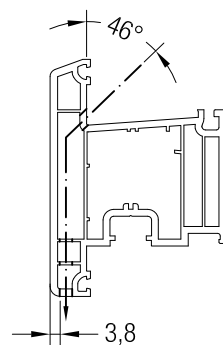
Створка Z 74



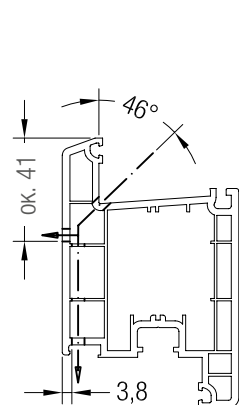
Створка A 74



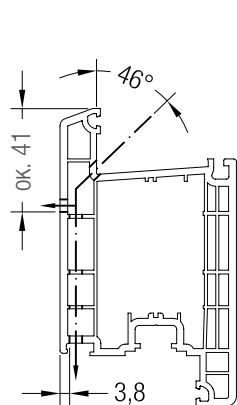
Створка 74 круглая



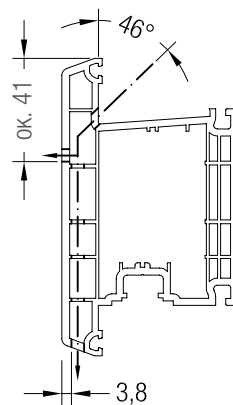
Створка T 94



Створка Z 87

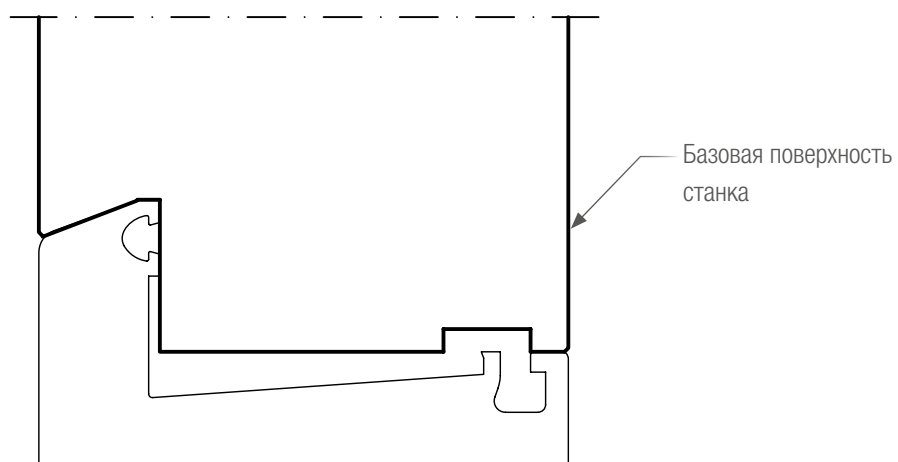
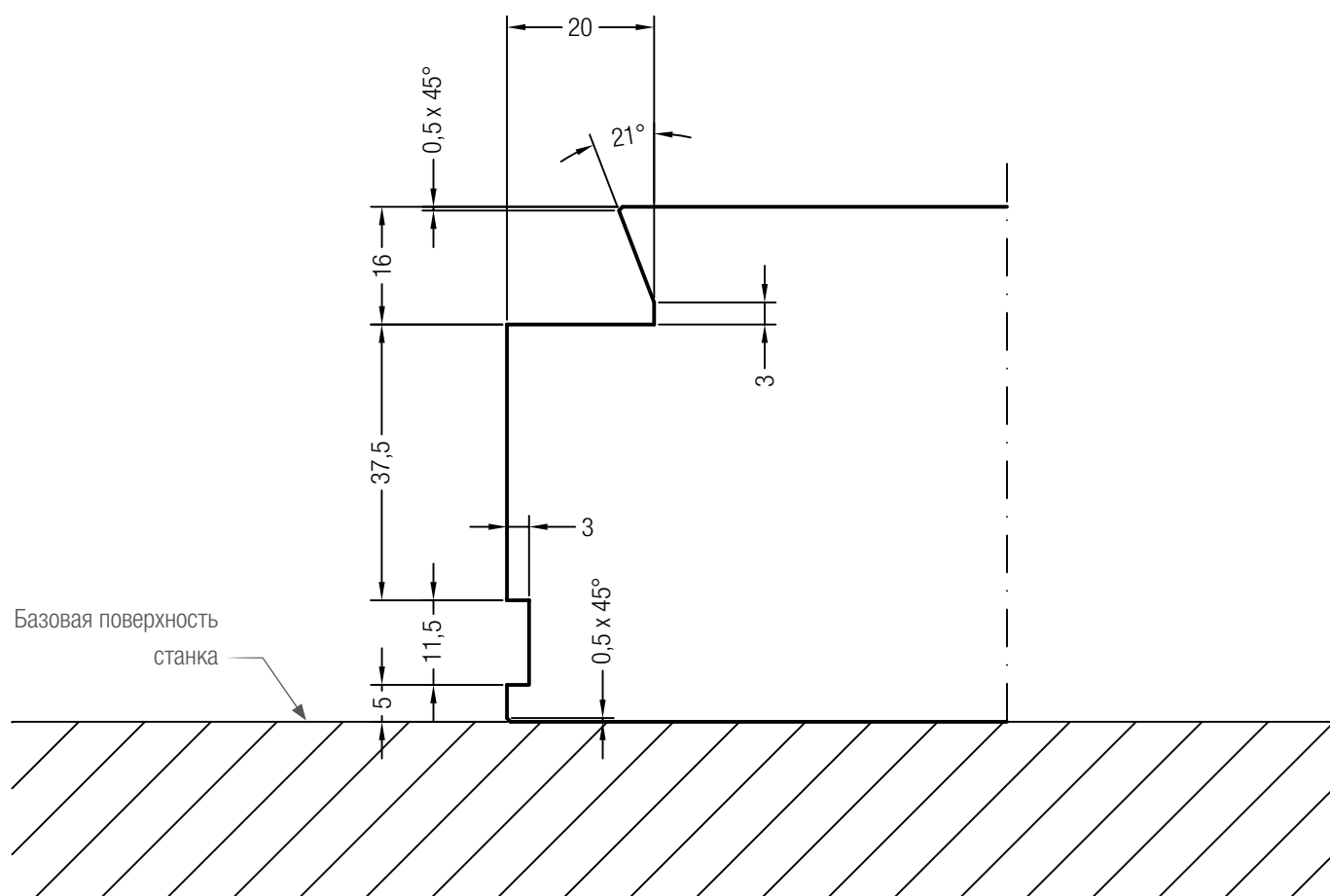


Дверная створка Z



Дверная створка T

Настройка оборудования
 Схема фрезерования Е импостов и горбыльков



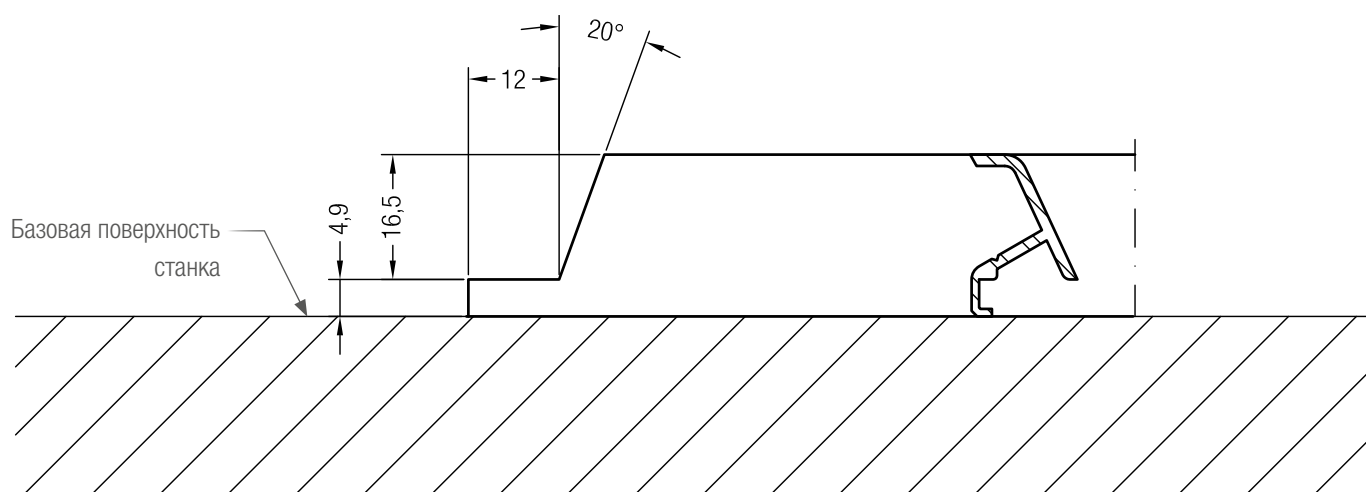
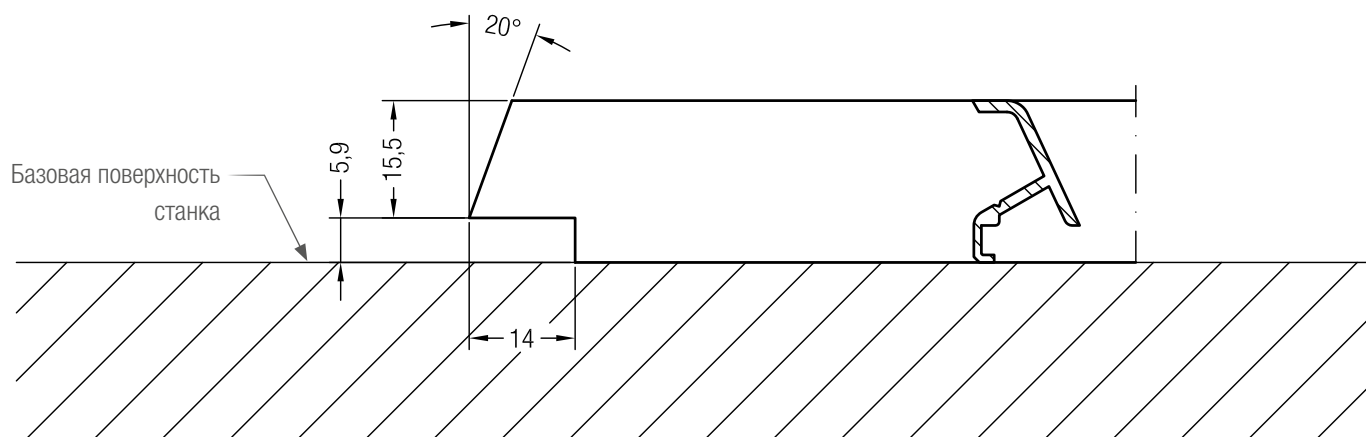
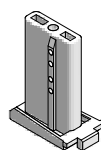
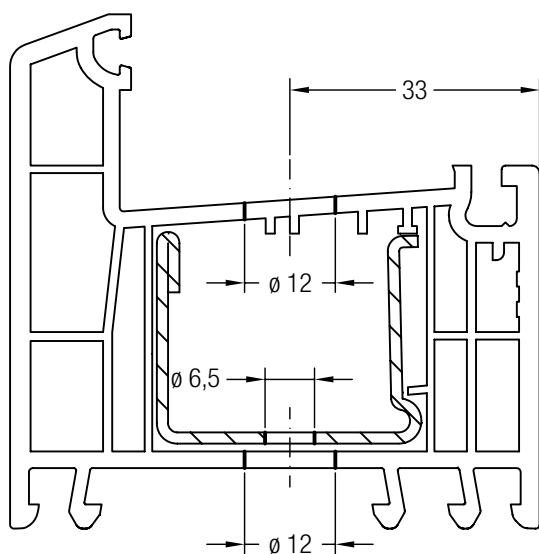


Схема фрезерования слезника 14, вспомогательная створка безимпостных элементов

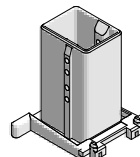


Настройка оборудования

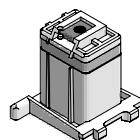
Схема сверления 1 отверстия в коробке для установки механических соединителей горбылька и импоста 86 (осевая затяжка)



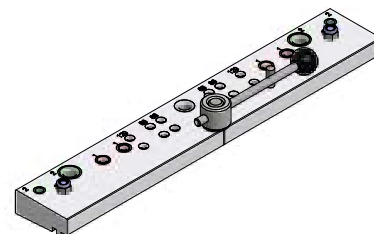
Механический соединитель горбылька 68
1241687



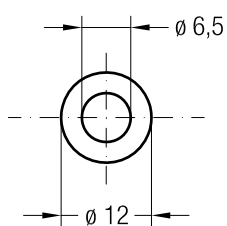
Механический соединитель импоста 86
1342487



Механический соединитель импост 86
с уплотняющей манжетой
1247446

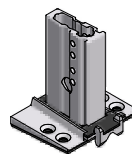
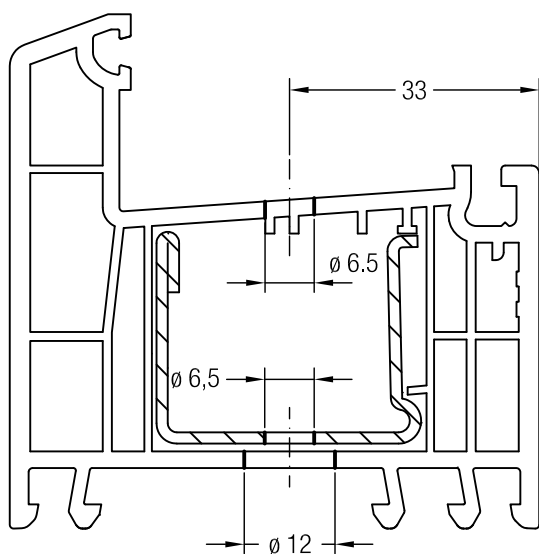


Шаблон для установки механических соединителей
1222529



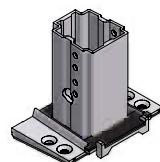
Настройка оборудования

Схема сверления 2 отверстий в коробке для установки механических соединителей горбылька и импостов 86, 120 (крепление в фальц)



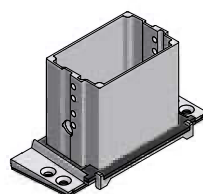
Механический соединитель горбылька 68

1224484



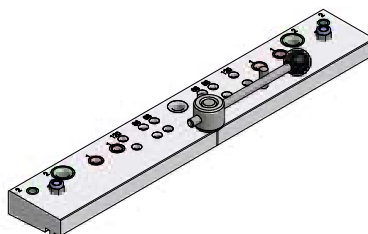
Механический соединитель импоста 86

1221664



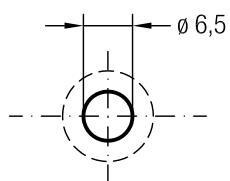
Механический соединитель импоста 120

1222497



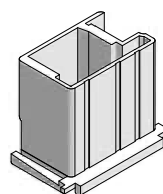
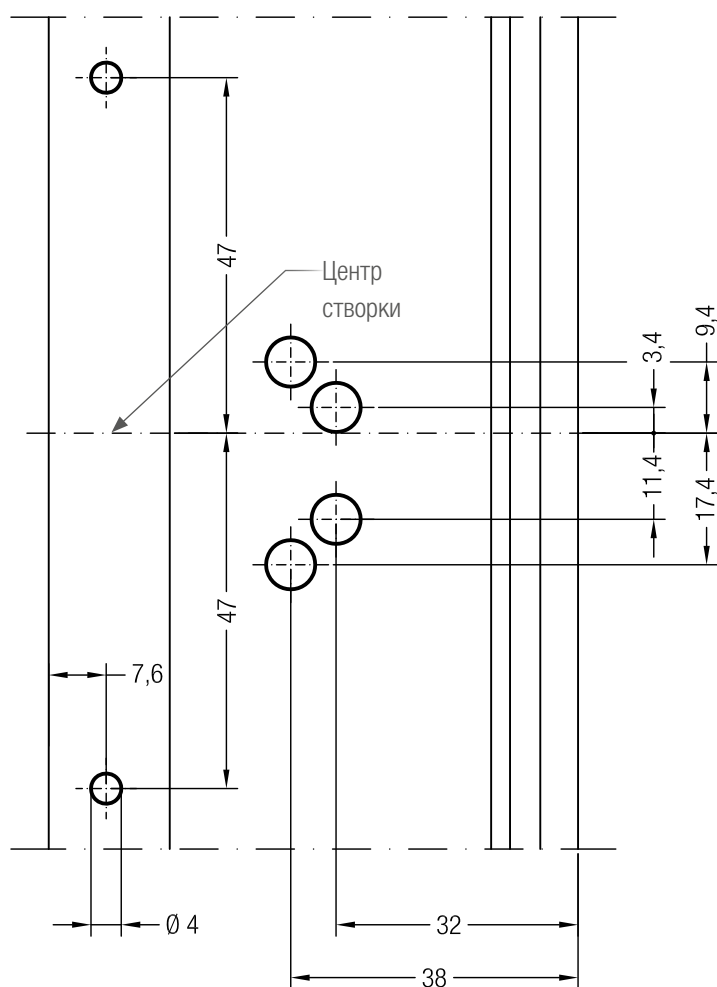
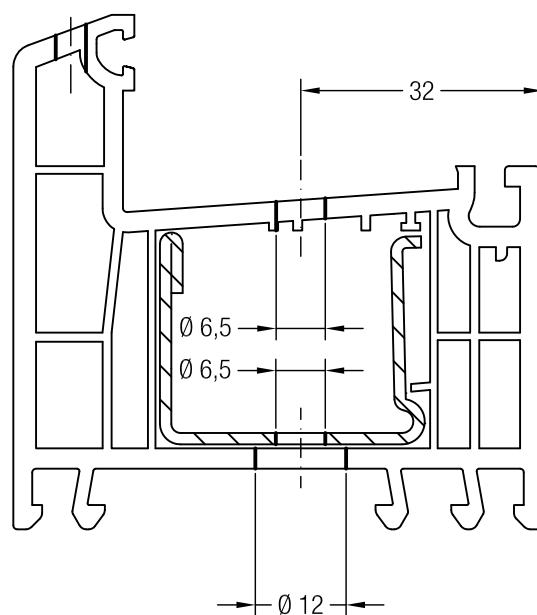
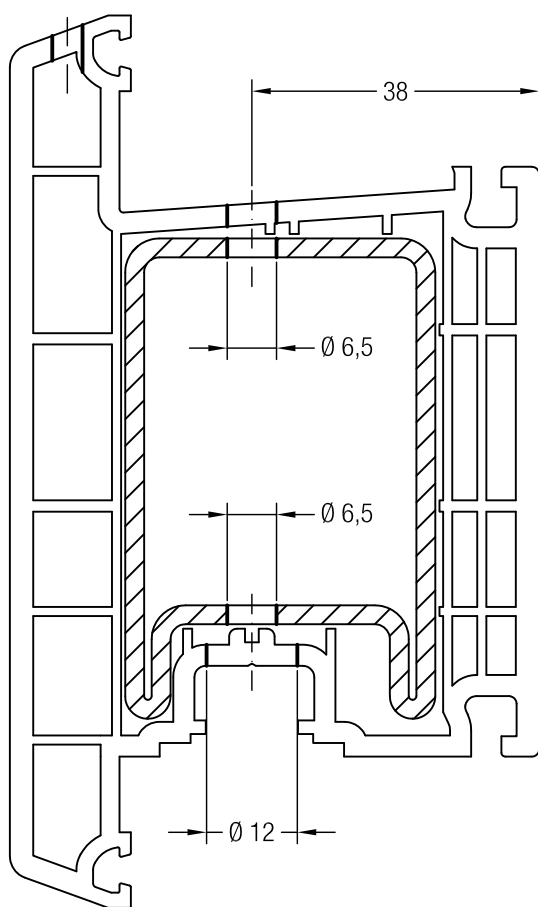
Шаблон для установки механических соединителей

1222529

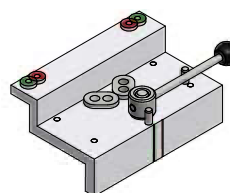


Настройка оборудования

Схема сверления 3 отверстий в коробке и дверных створках для установки механических соединителей импоста 120 (осевая затяжка)



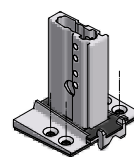
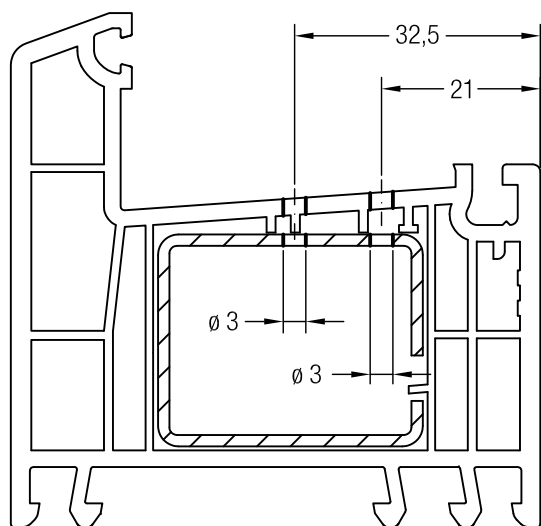
Механический соединитель створки входной двери Т
1233091/1233101



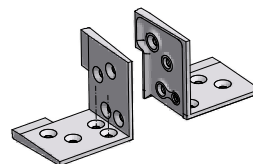
Шаблон для сверления отверстий для крепления створки входной двери Т
1246530



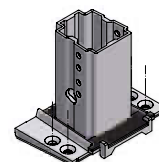
Для крепления к коробке и дверной створке
Z: расстояние до оси шурупов 32 мм, в
дверной створке Т: 38 мм



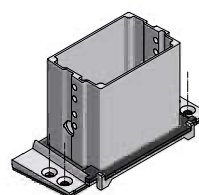
Механический соединитель горбылька 68
1224484



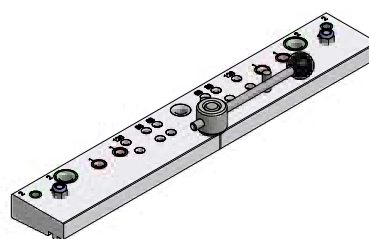
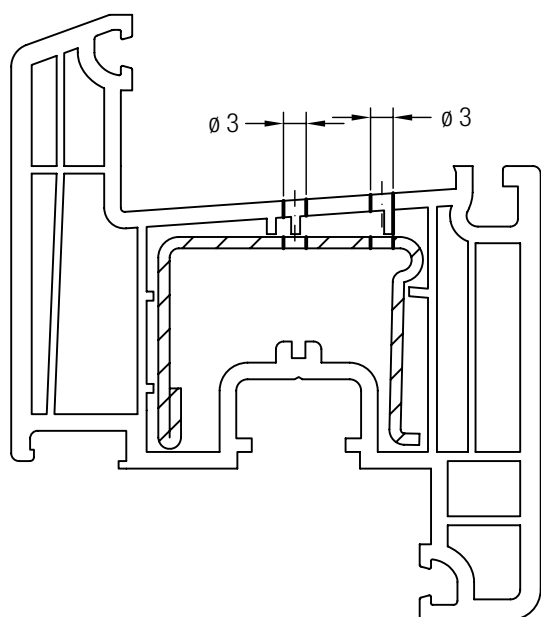
Уголки для установки горбылька
1226253



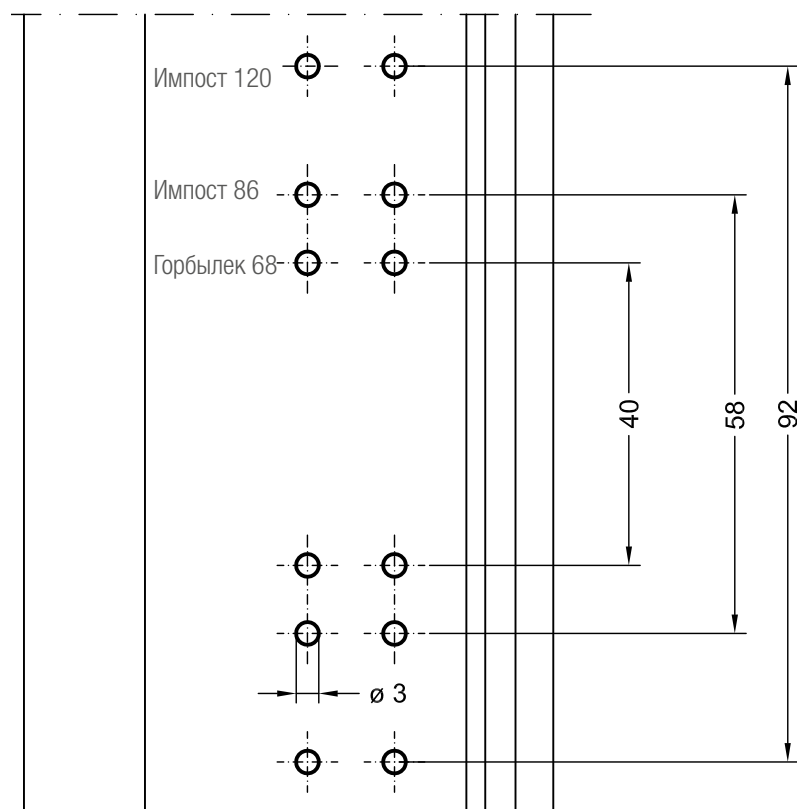
Механический соединитель импоста 86
1221664

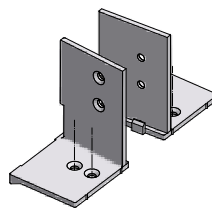
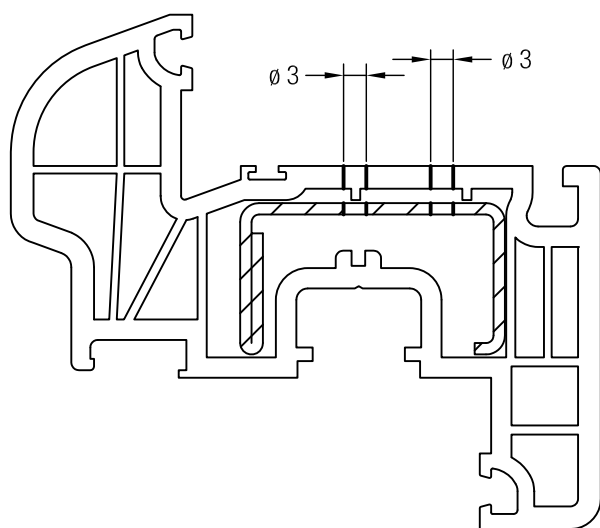


Механический соединитель импоста 120
1222497

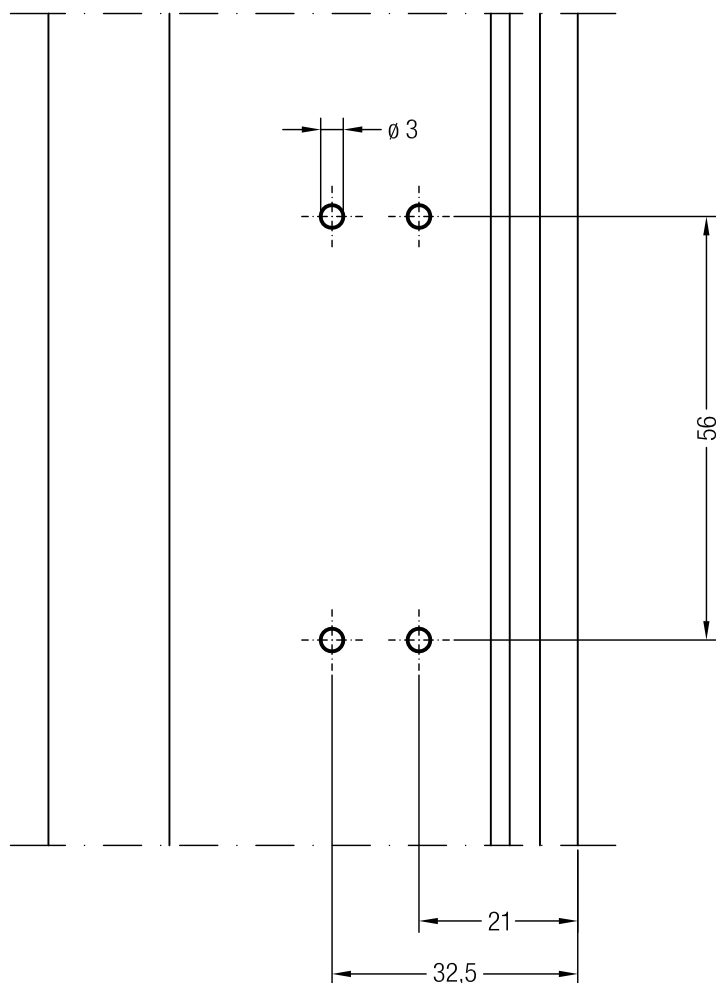


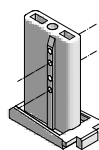
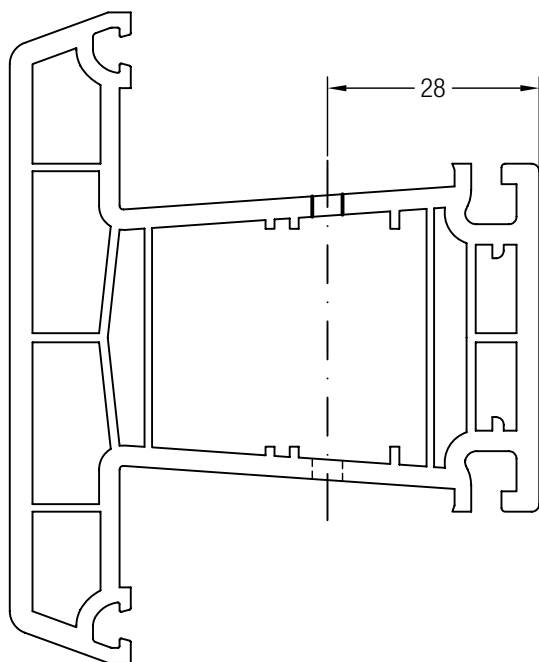
Шаблон для установки механических соединителей
1222529



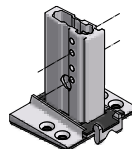


Уголки для установки горбылька в створку 48 круглую
1226240 / 1226250

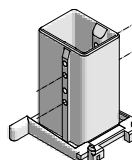




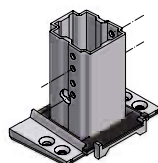
Механический соединитель горбылька 68
1241687



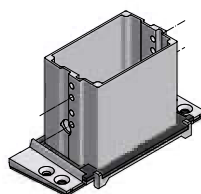
Механический соединитель горбылька 68
1224484



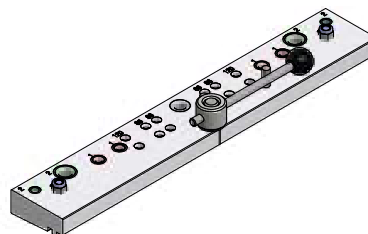
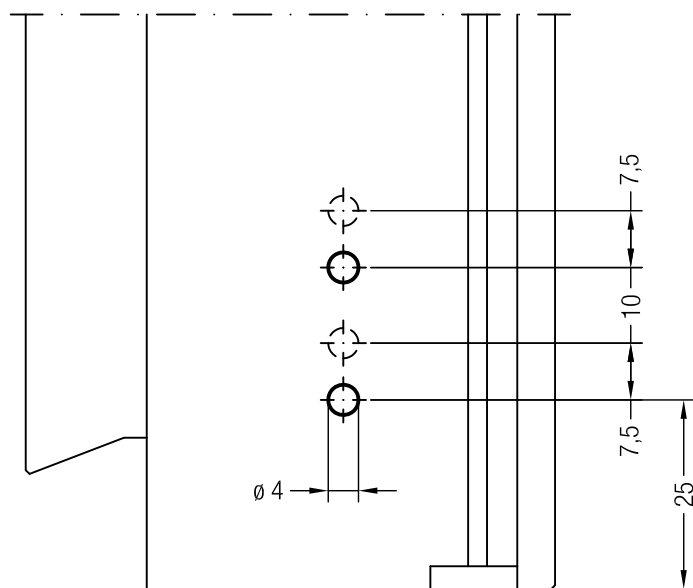
Механический соединитель импоста 86
1342487



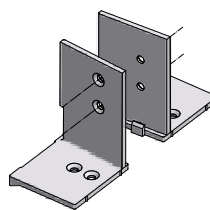
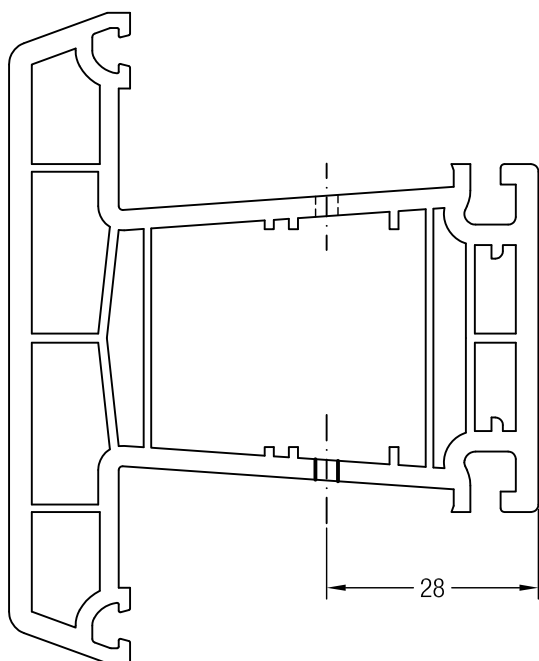
Механический соединитель импоста 86
1221664



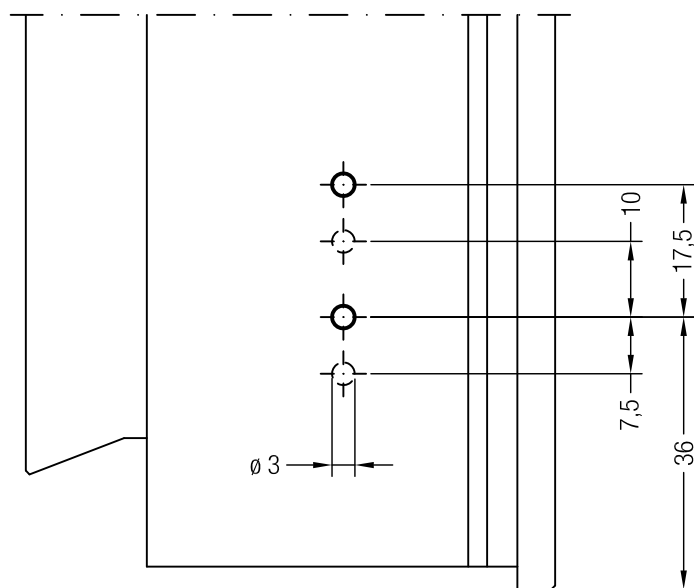
Механический соединитель импоста 120
1222497



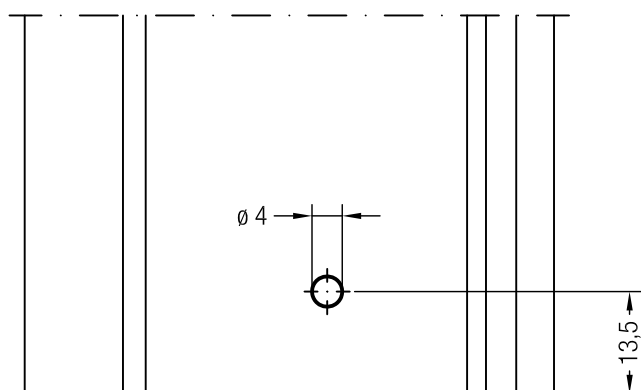
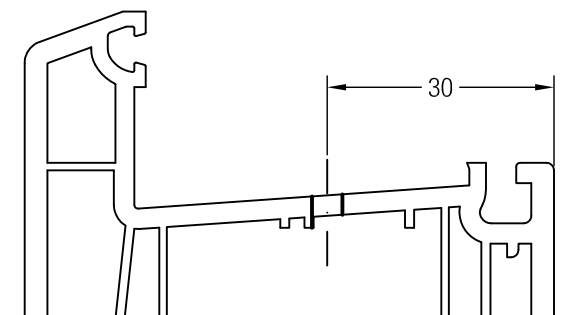
Шаблон для установки механических соединителей
1222529



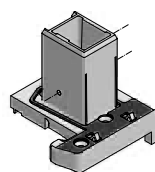
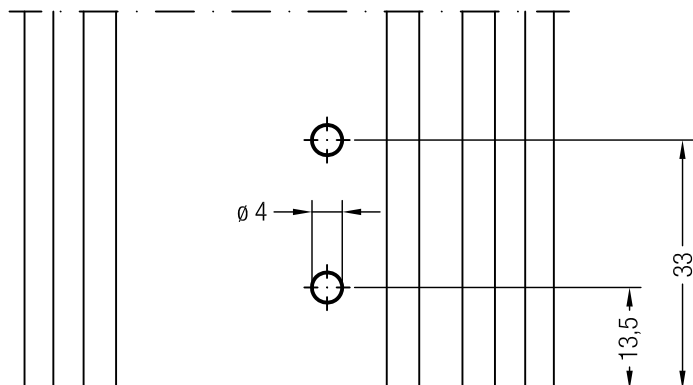
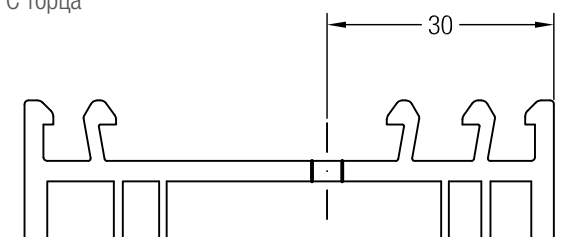
Горбылек для установки горбыльков
в створку 48 круглую
1226240 / 1226250



Со стороны фальца остекления

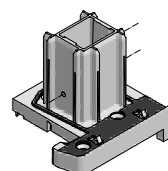


С торца



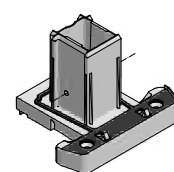
Держатели порога (для коробки 68)

1333068 / 1333168



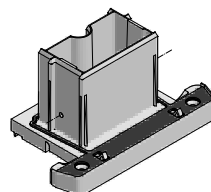
Держатели порога (для коробки 76)

1333076 / 1333176



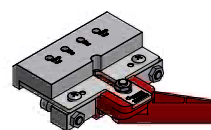
Держатель порога (для импоста 86)

1333086



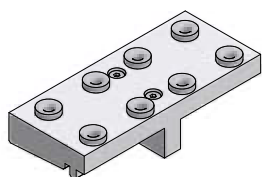
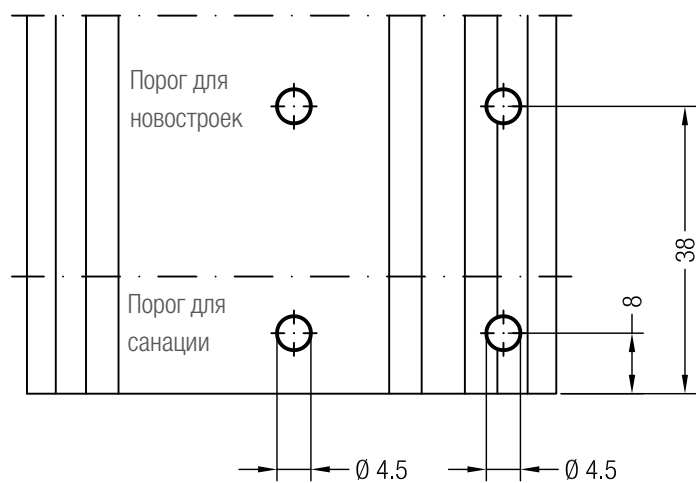
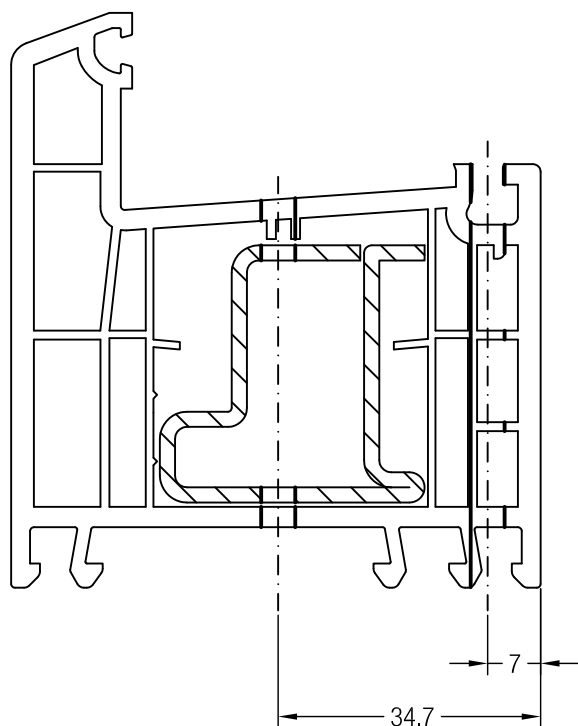
Держатель порога (для импоста 120)

1336120



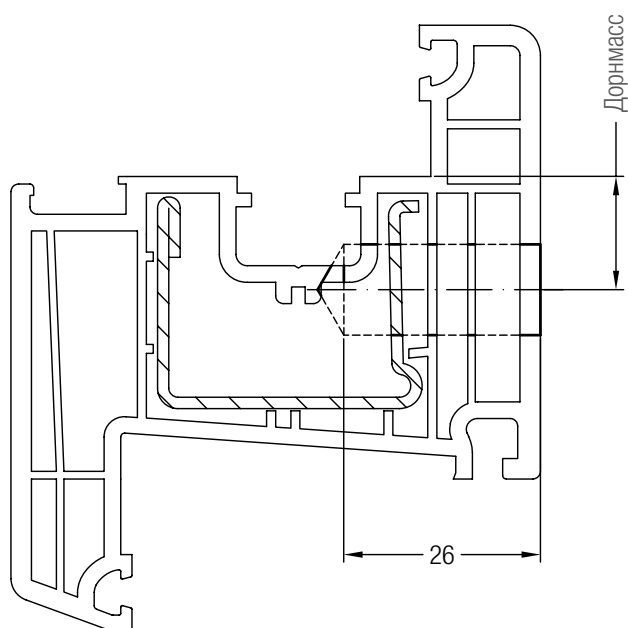
Шаблон для установки держателей порога

1333033



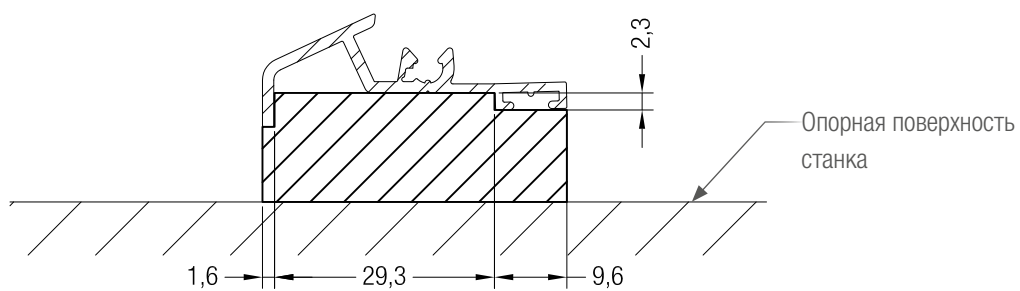
Шаблон для установки порогов 243259/243269

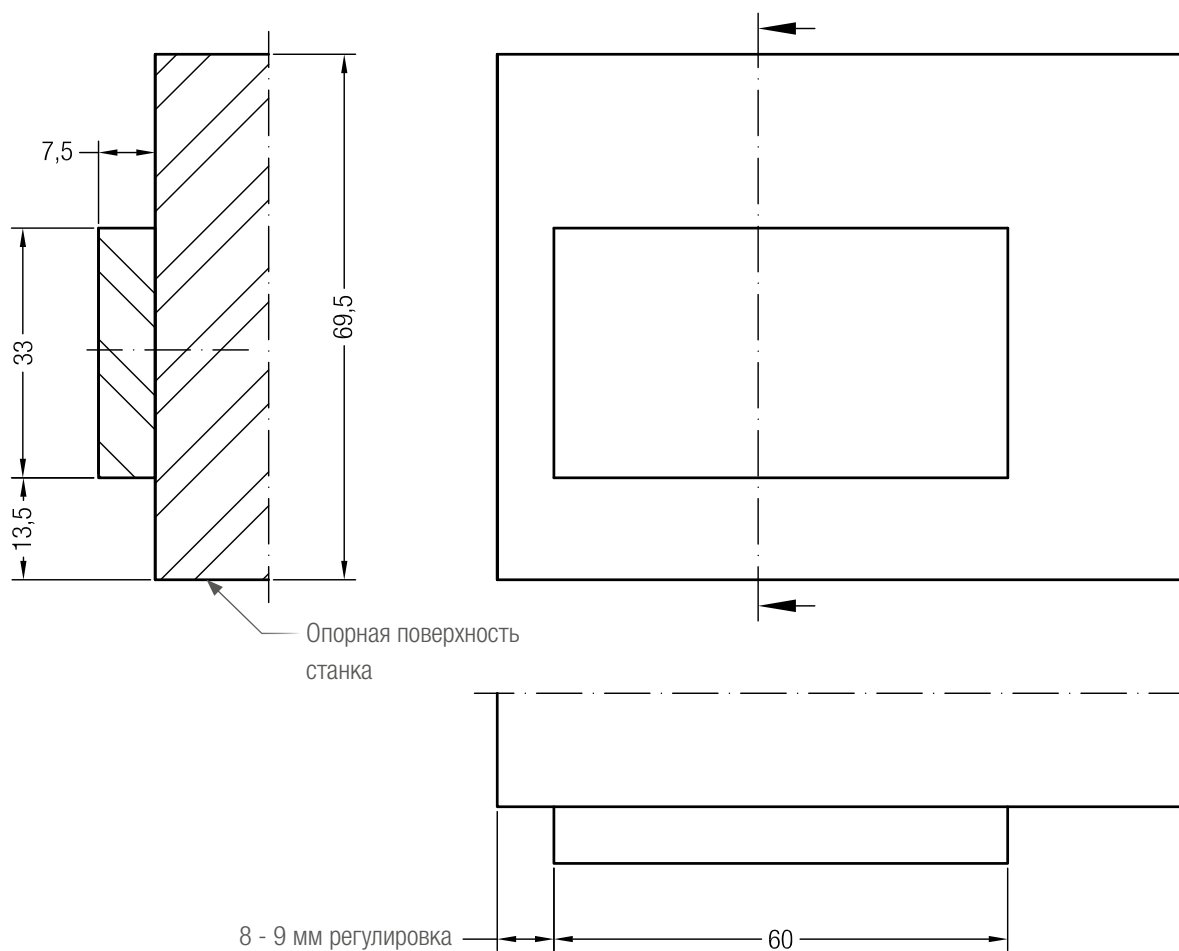
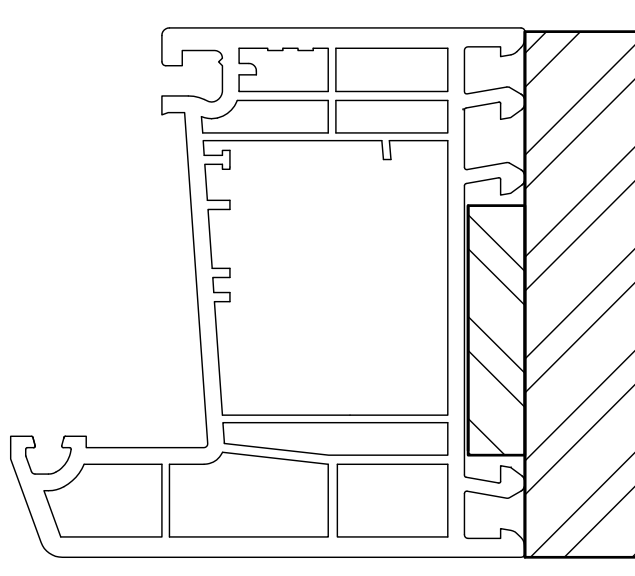
1245109

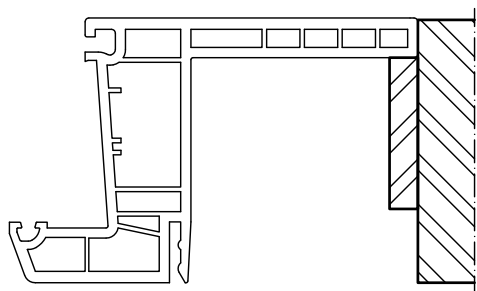


Величина дорнмасс зависит от вида применяемых приборов запирания

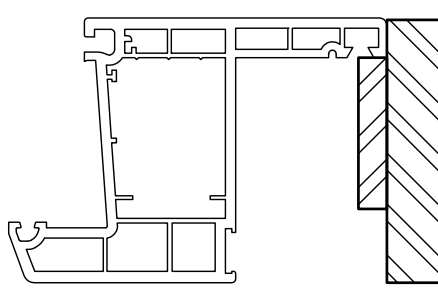
Цулаги для резки слезника 15



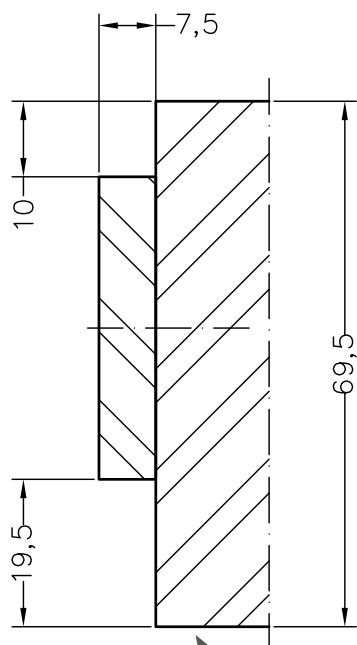




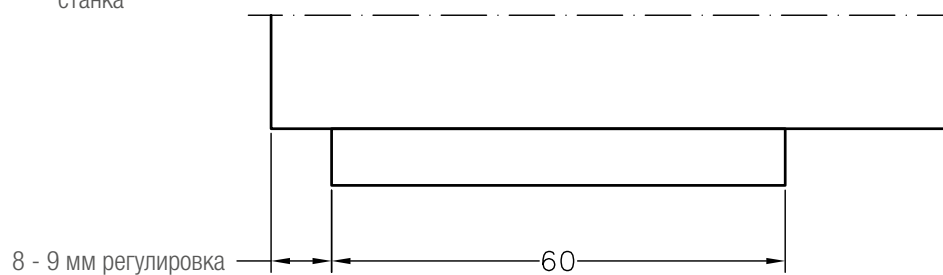
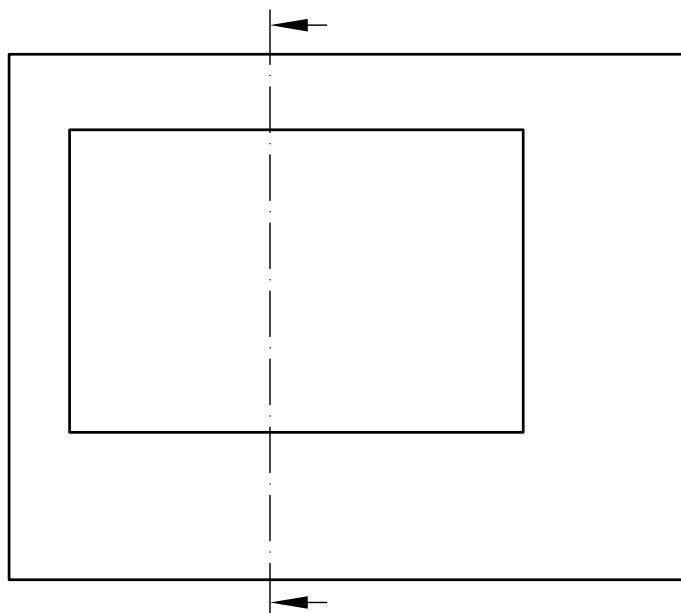
Коробки для санации 40, 60

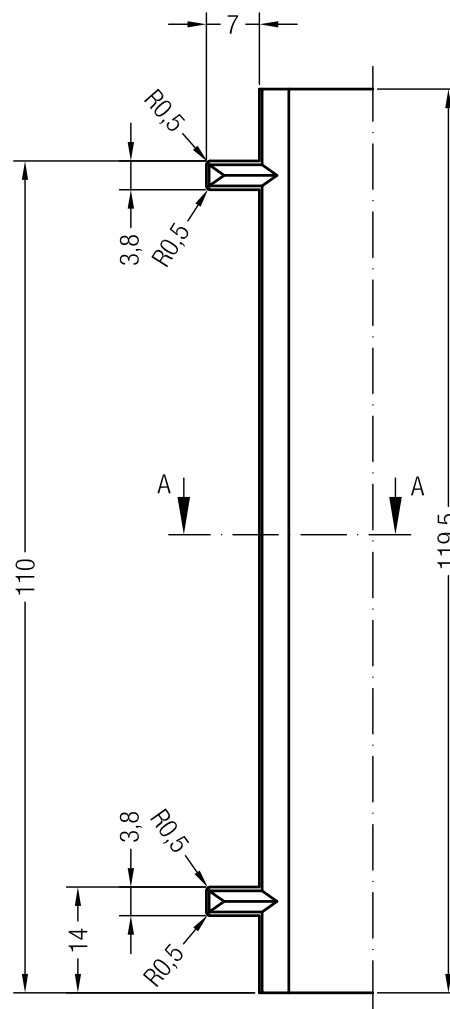
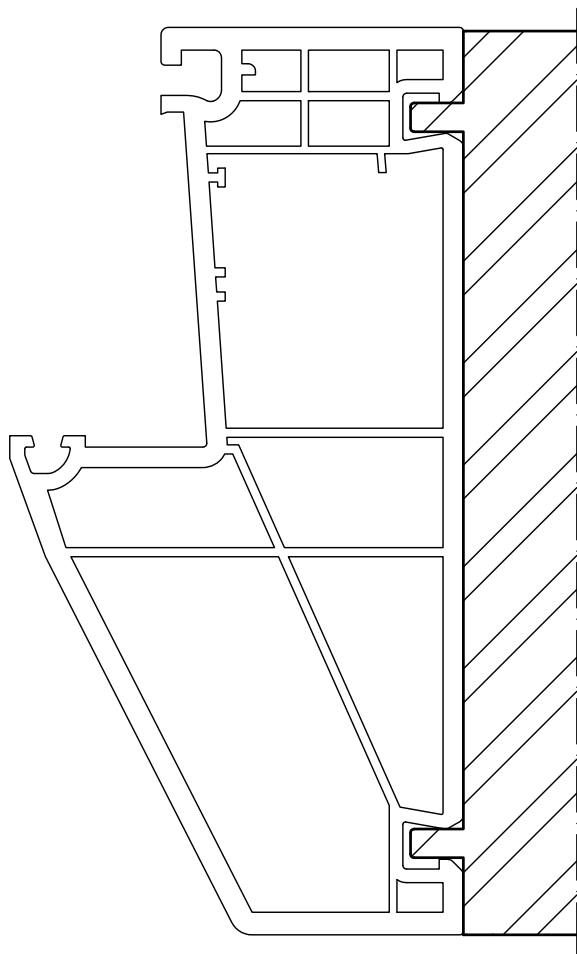


Коробка 60/40

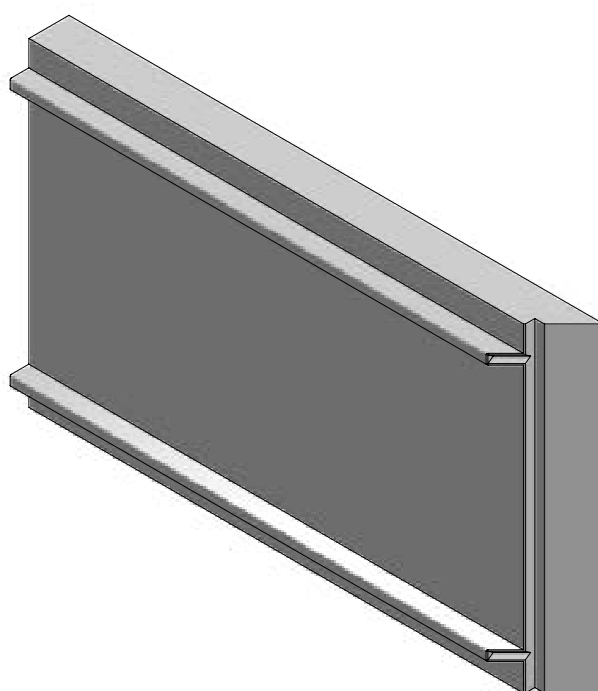
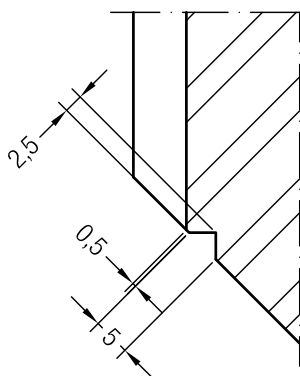


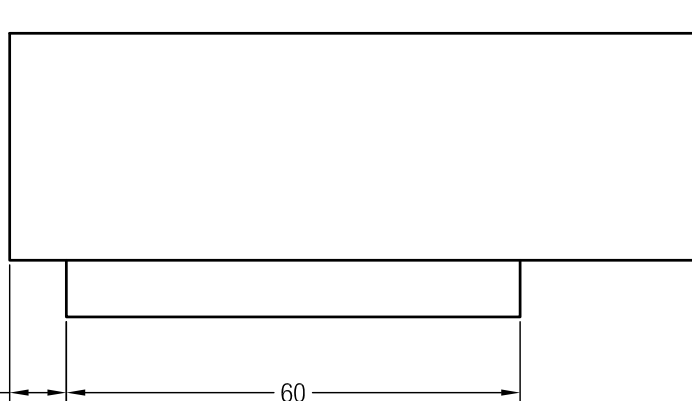
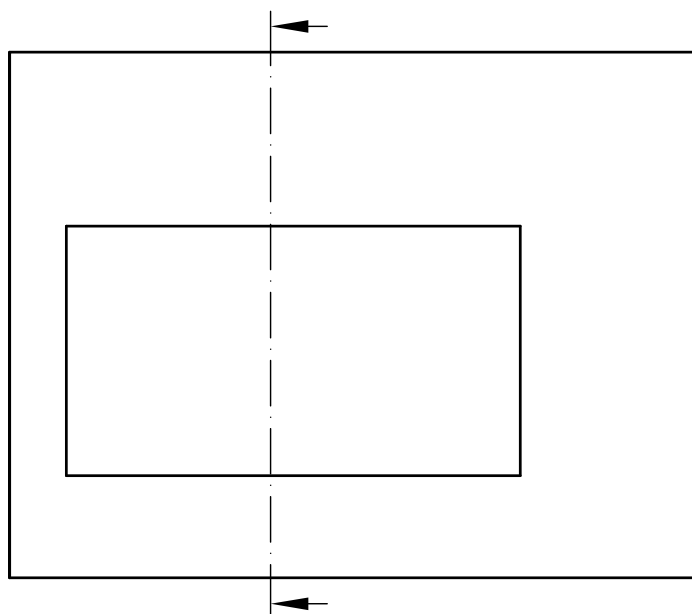
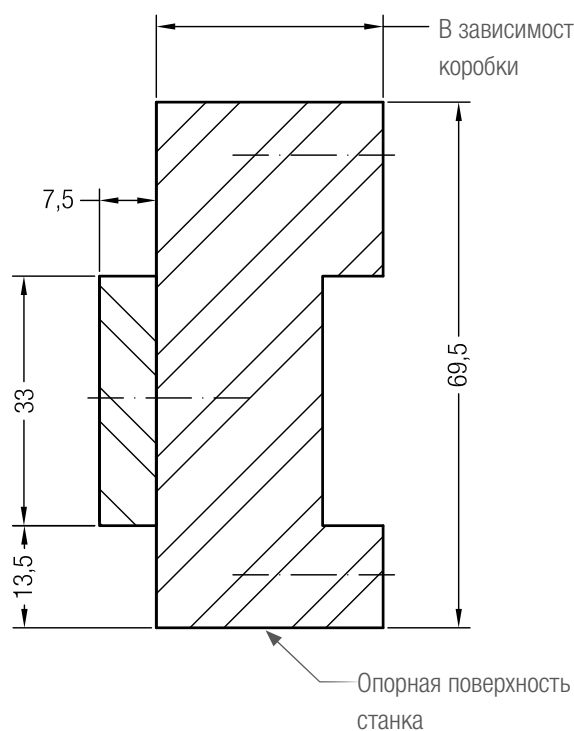
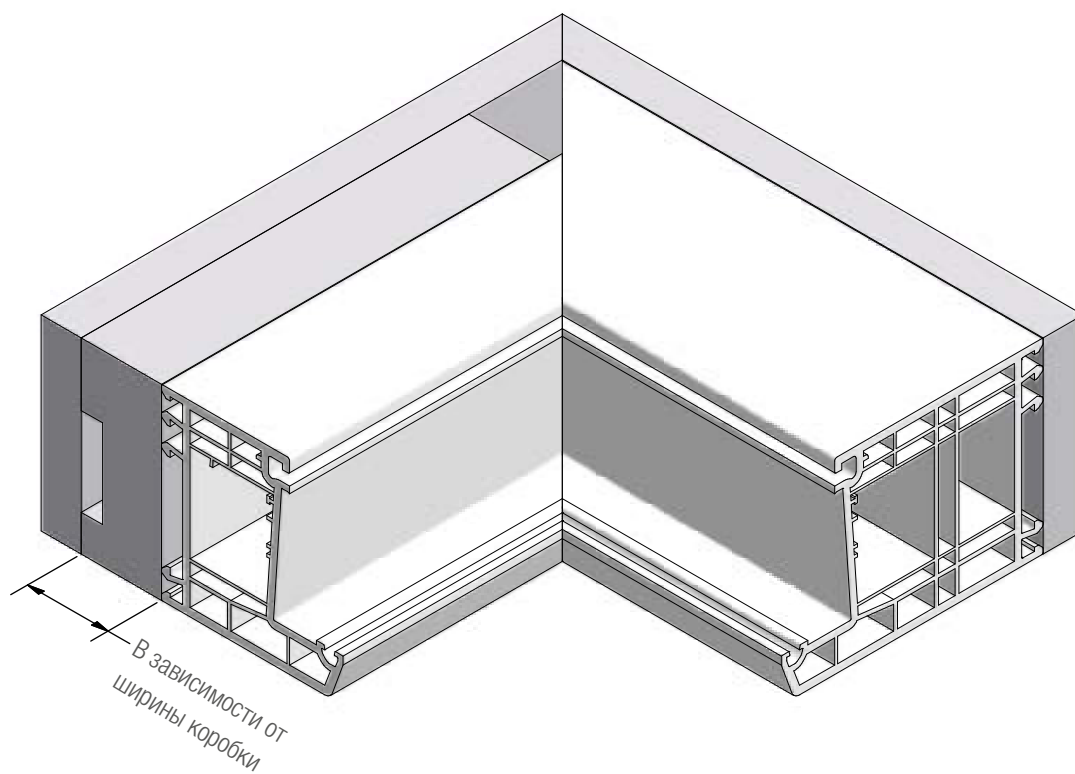
Опорная поверхность
станка



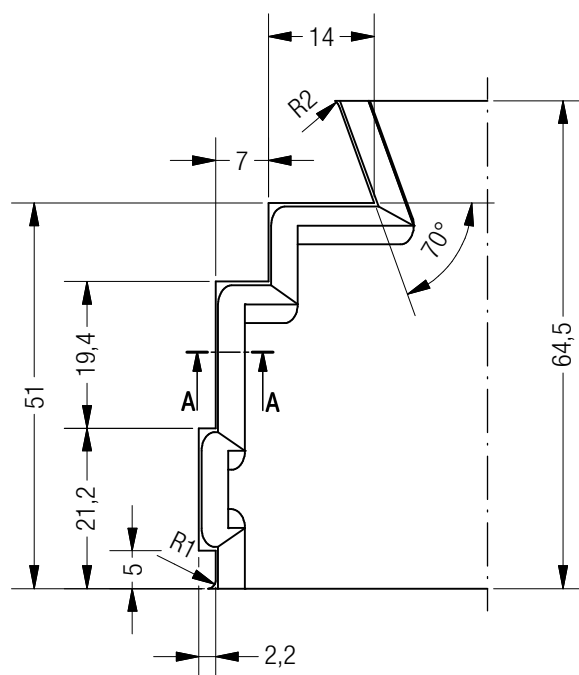
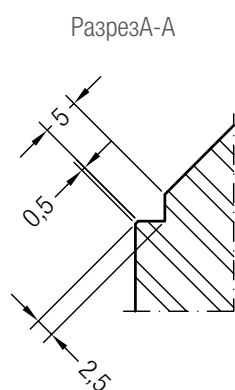
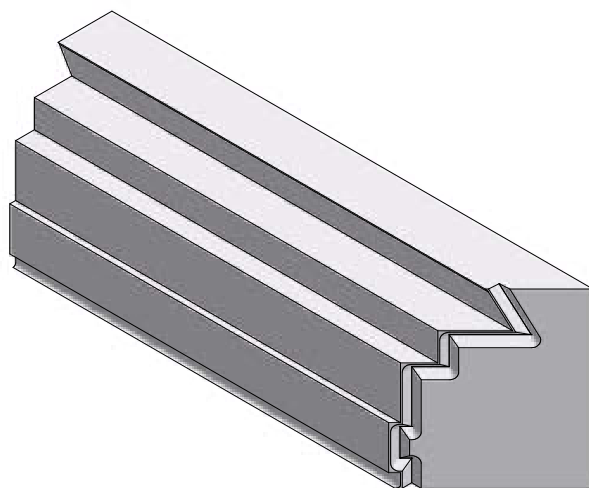
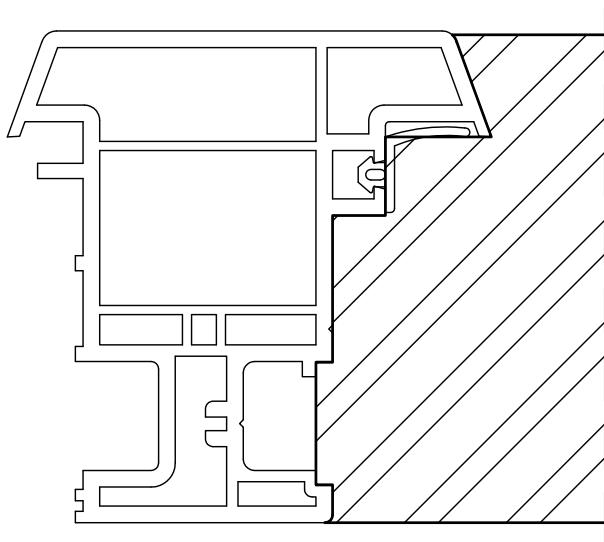


Разрез A-A

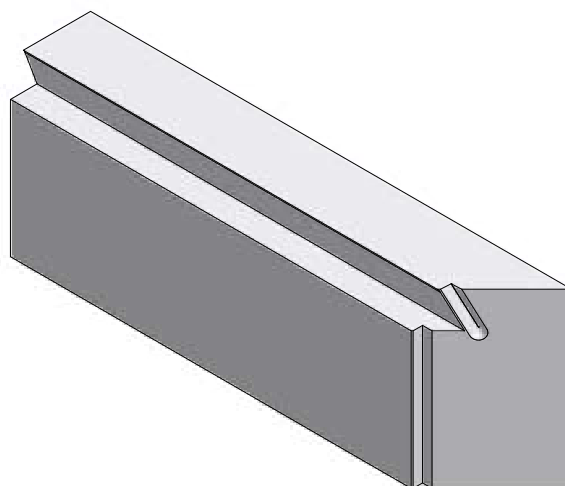
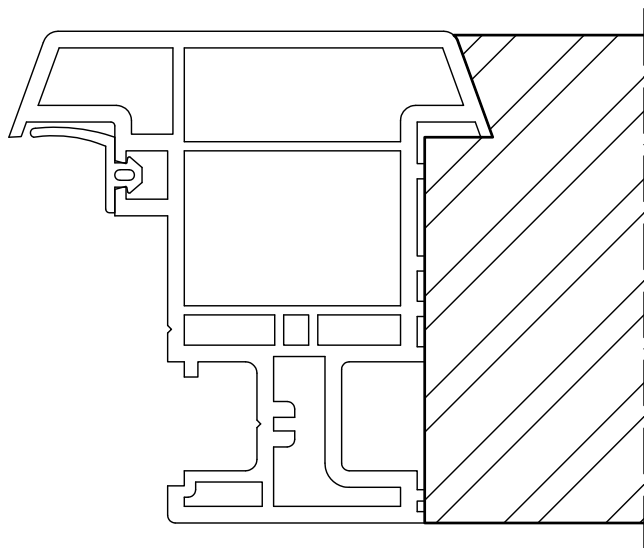




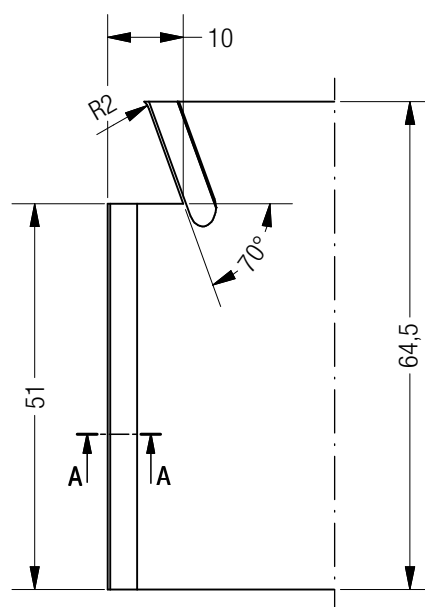
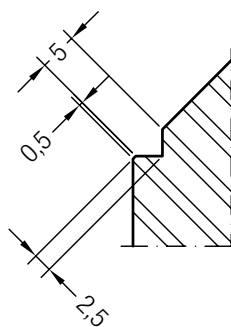
Точная конструкция цулаг определяется производителем станков.




Уплотнение перед свариванием удаляется на всю длину цулаг. После сваривания уплотнение устанавливается обратно, стык склеивается.

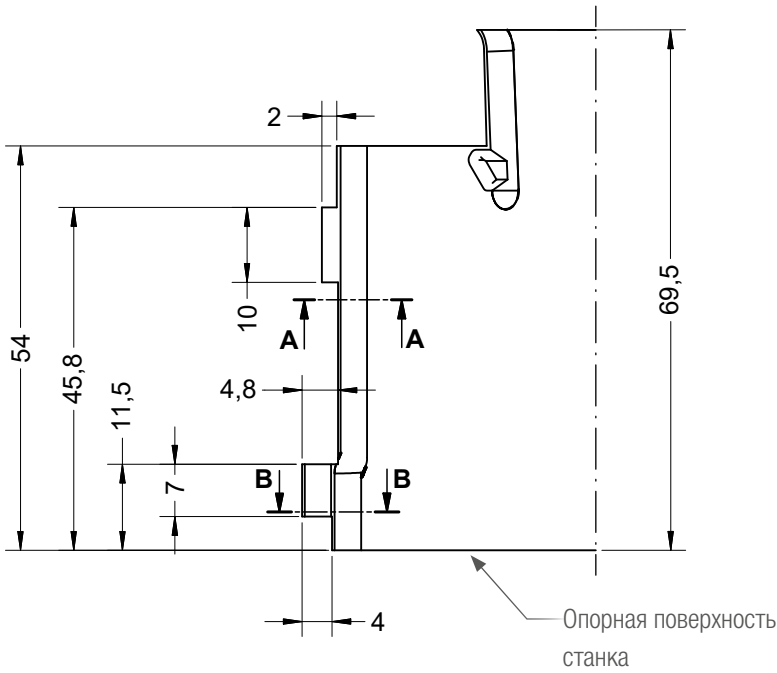
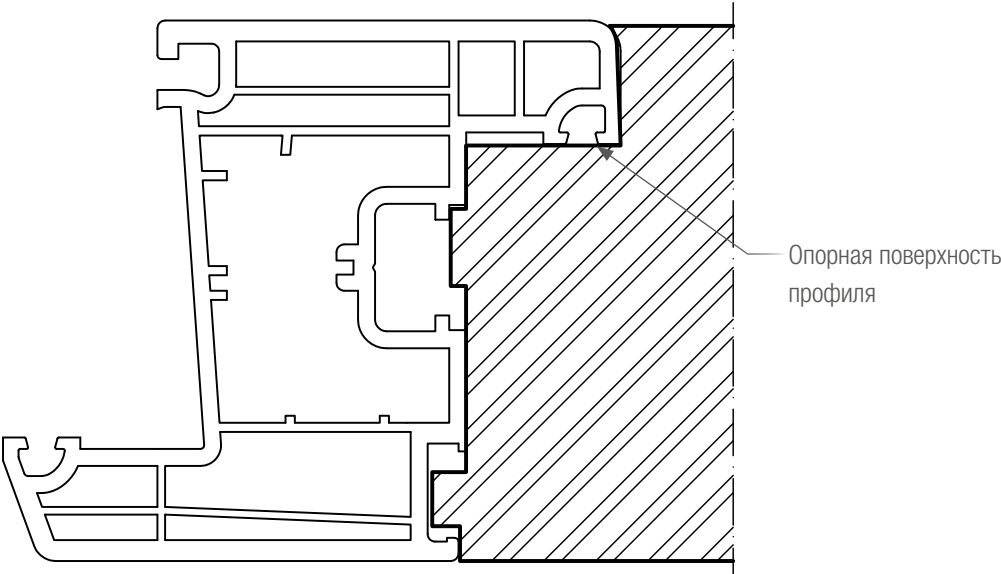


Разрез А-А

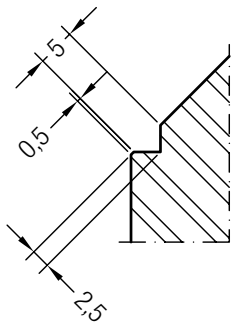


 Уплотнение перед свариванием удаляется на всю длину цулаг. После сваривания уплотнение устанавливается обратно, стык склеивается.

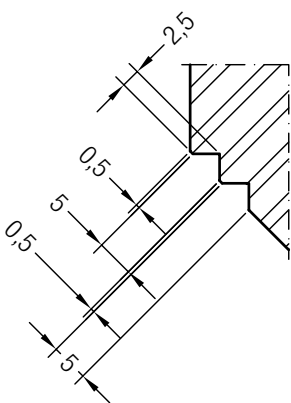
Настройка оборудования
Сварочные цулаги оконных створок Z и T

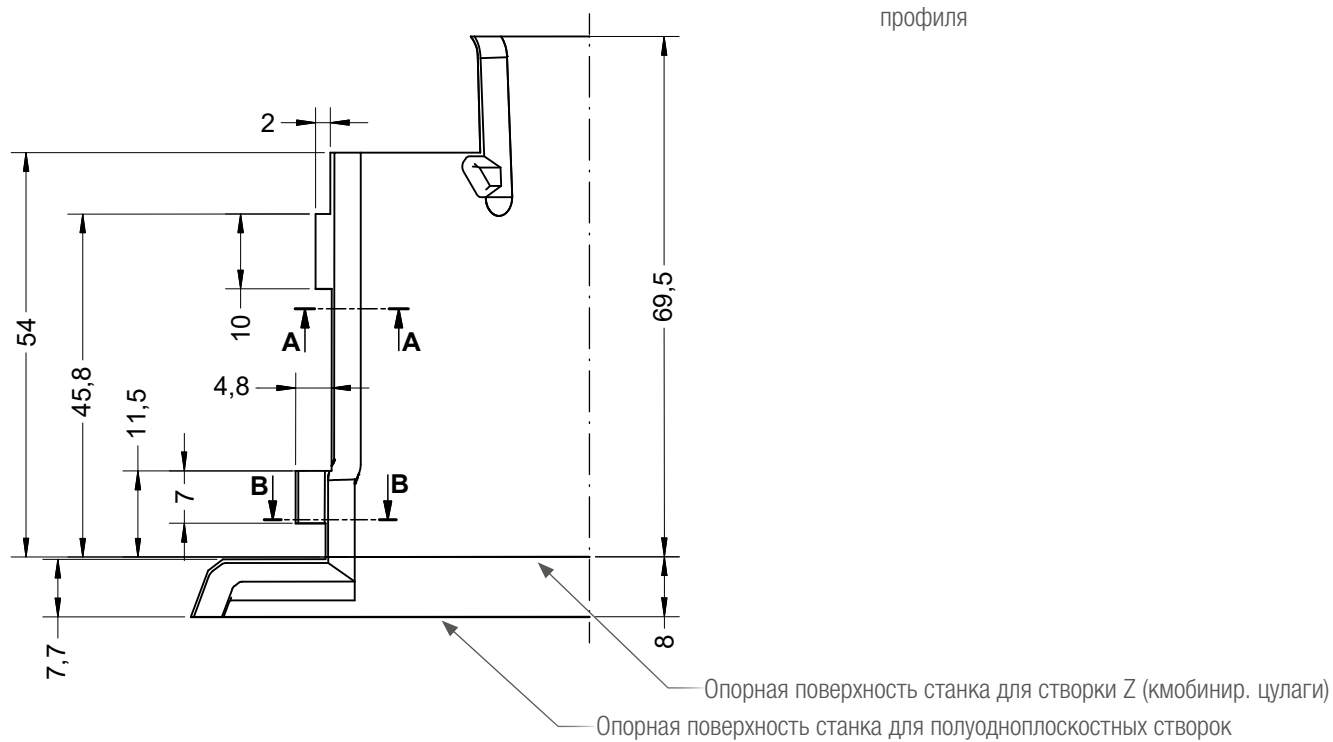
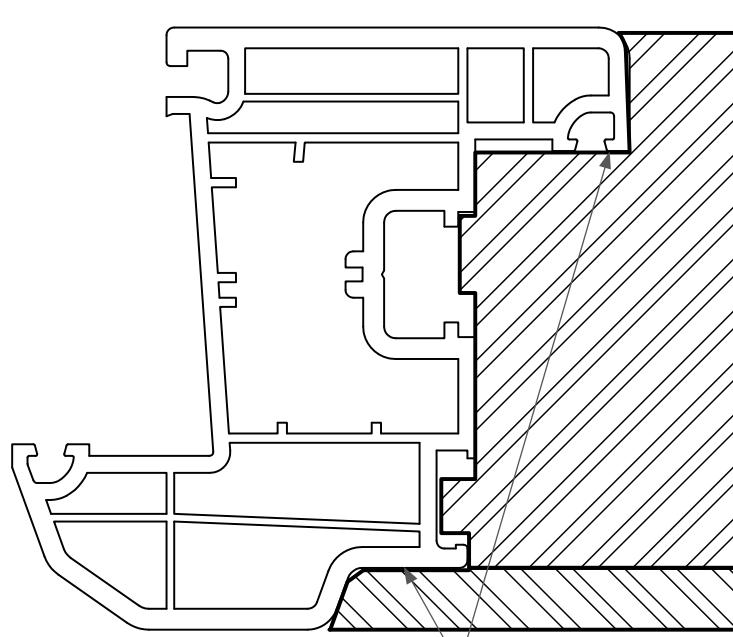


Разрез А-А

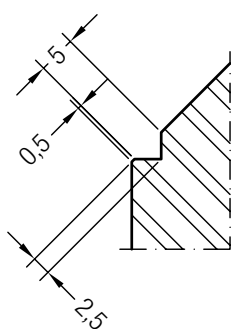


Разрез В-В

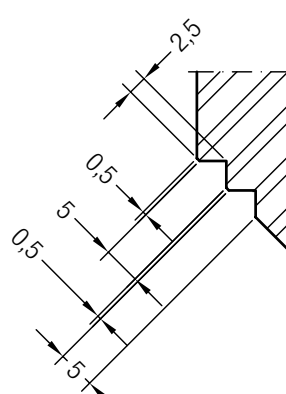




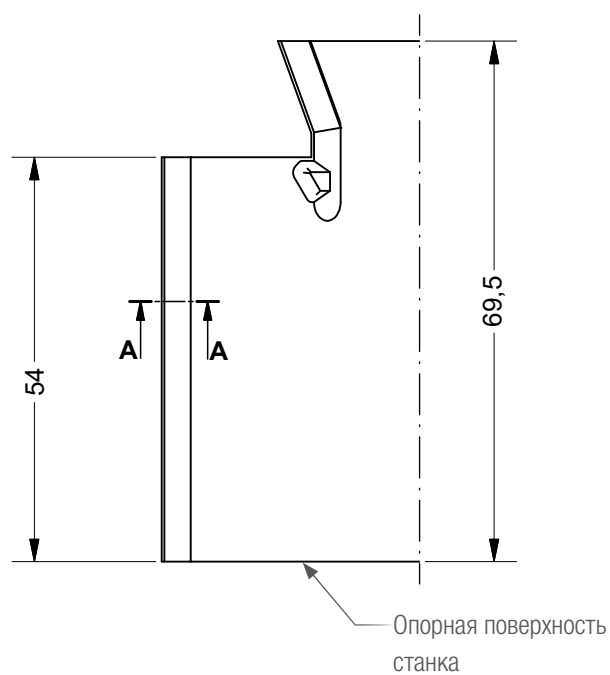
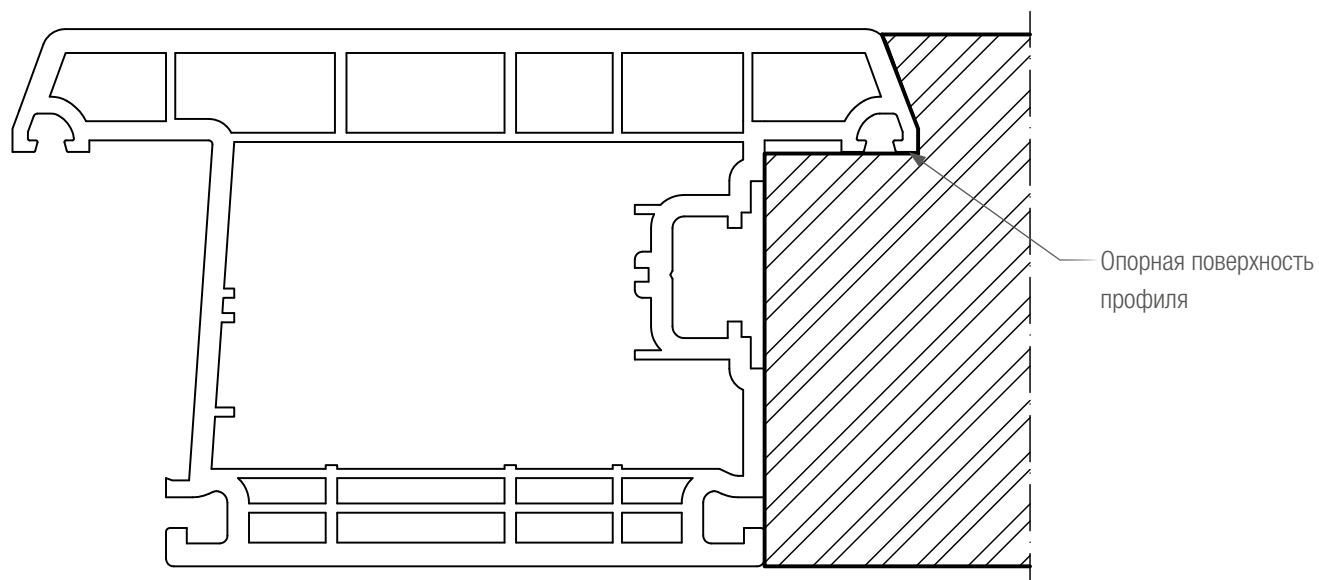
Разрез А-А



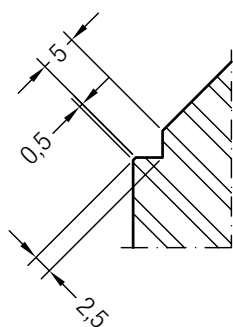
Разрез В-В

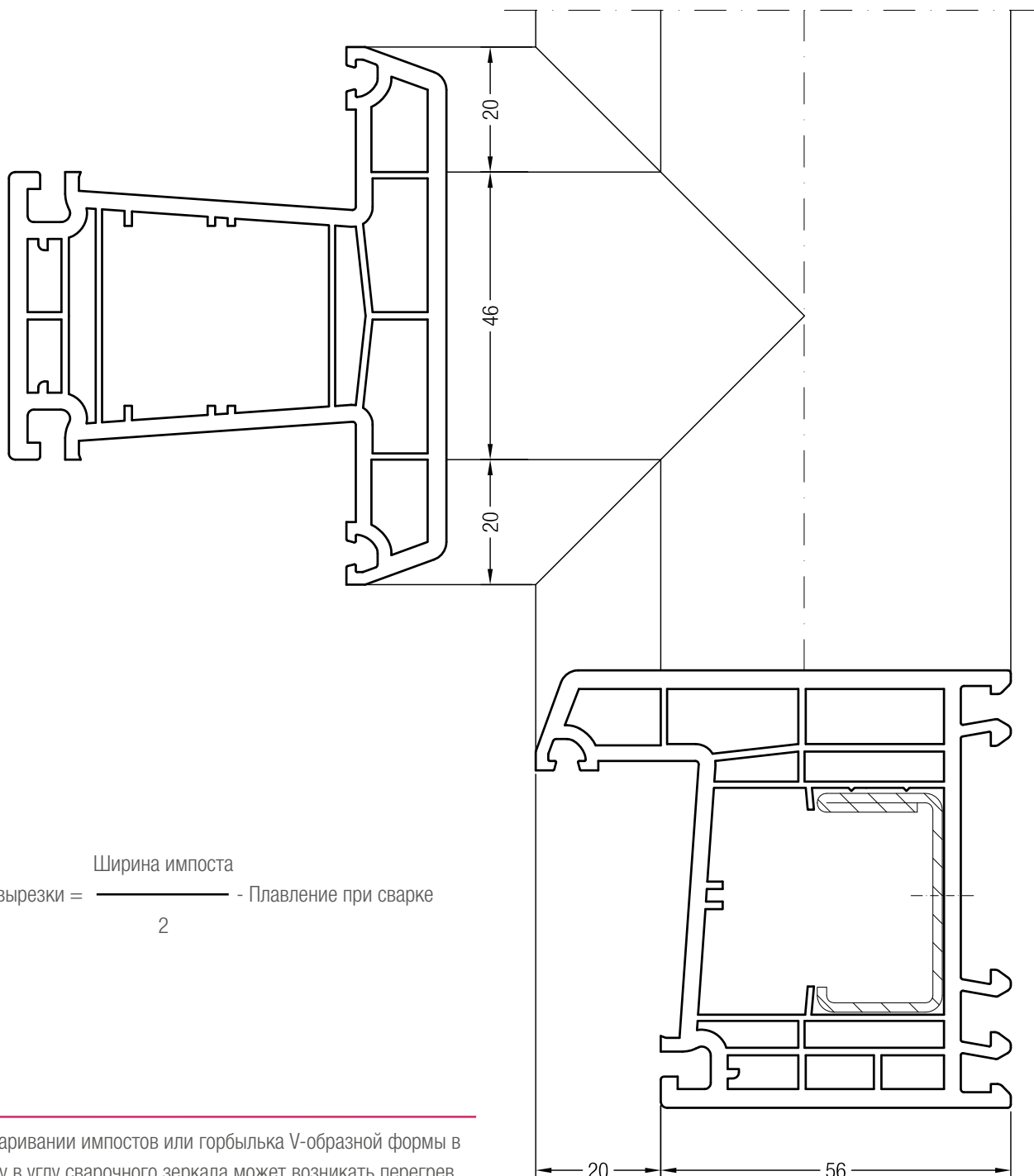


Настройка оборудования
Сварочные цулаги для дверной створки T



Разрез A-A





$$\text{Глубина вырезки} = \frac{\text{Ширина импоста}}{2} - \text{Плавление при сварке}$$



- При вваривании импостов или горбылька V-образной формы в коробку в углу сварочного зеркала может возникать перегрев, приводящий к перегреву свариваемого профиля. Поэтому температура сварочного зеркала в этой области должна быть уменьшена на 5°C.
- Дополнительно к уменьшению температуры, рекомендуется убрать заострение заготовки импоста.
- Вваривание импоста 120 невозможно.
- Размеры заготовок см. в разделе ТИ 774690RU „Оконные и дверные системы REHAU 70 мм. Размеры заготовок“.

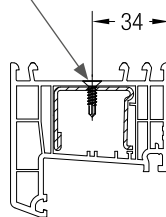
Настройка оборудования

Крепление армирования

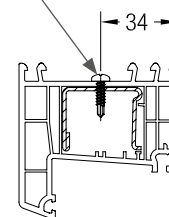
Коробки:

68, 76, 76-2, 76/80, 98, 60/40,
60 DK, 60/120

ISO 15482 - 3,9 x 16



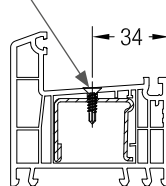
ISO 15481 - 3,9 x 16



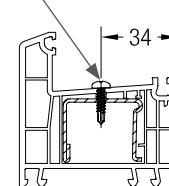
Коробки:

68, 76/80, коробка для
санации. 40, 60/40, 98, 60 DK,
60/120

ISO 15482 - 3,9 x 16



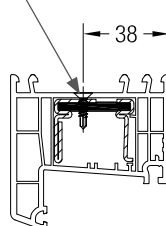
ISO 15481 - 3,9 x 16



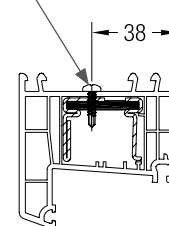
Коробки:

68, 76-2, 76/80, 60/40, 60 DK,
60/120

ISO 15482 - 3,9 x 16



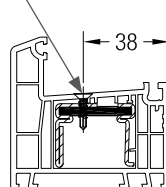
ISO 15481 - 3,9 x 16



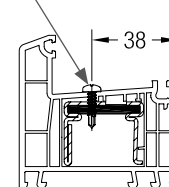
Коробки:

68, 76/80, 60/40, 60 DK,
60/120

ISO 15482 - 3,9 x 16



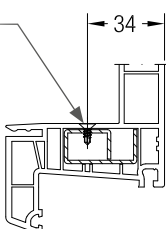
ISO 15481 - 3,9 x 16



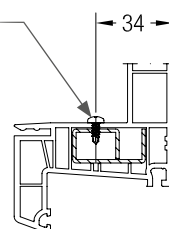
Коробки:

коробки для санации 40, 60

ISO 15482 - 3,5 x 9,5



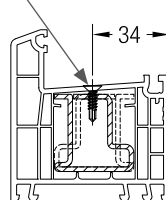
ISO 15481 - 3,5 x 9,5



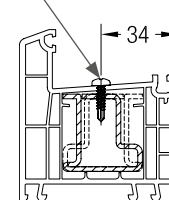
Коробки:

76, 76-2

ISO 15482 - 3,9 x 16



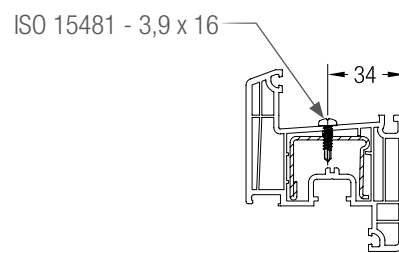
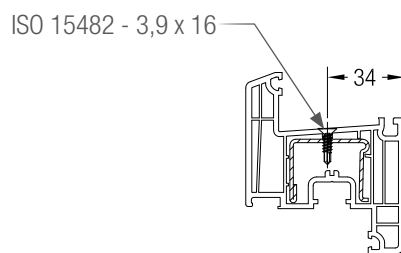
ISO 15481 - 3,9 x 16



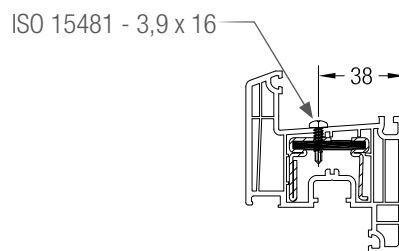
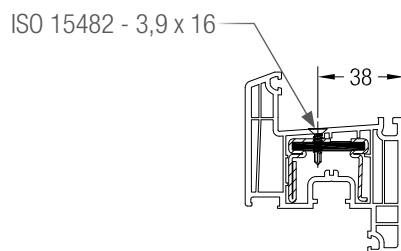
Настройка оборудования

Крепление армирования

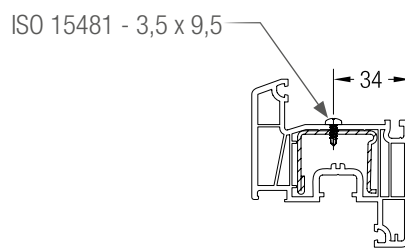
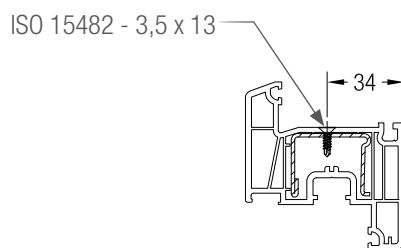
Створки
Z 60, A 60, 60 круглая, Z 74,
A 74, 74 круглая, T 94, Z 87,
дверные Z и T



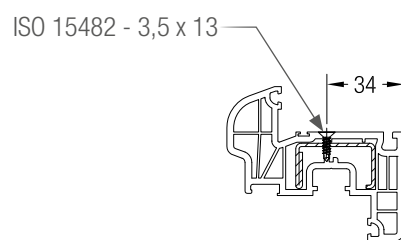
Створка
ED70:
Z 60, A 60, 60 rund
BriD:
Z 60, A 60, 60 rund



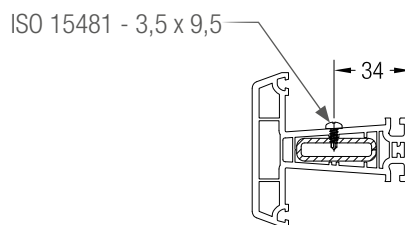
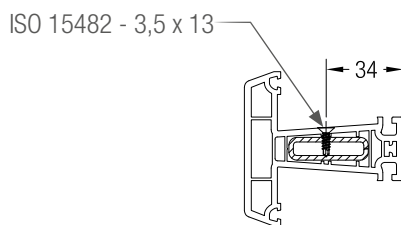
Створки:
Z 52, A52



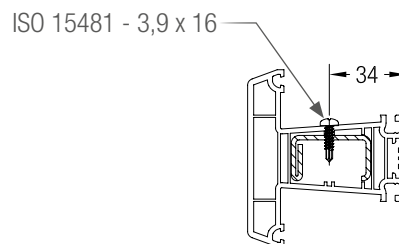
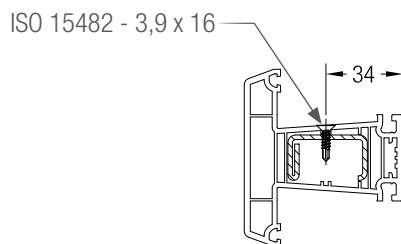
Створка 48 круглая



Горбылек 68



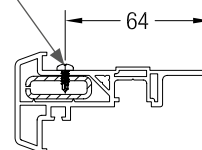
Импосты:
86, 120



Настройка оборудования Крепление армирования

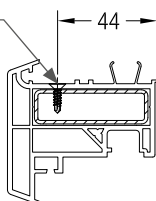
Штульп 70

ISO 15481 - 3,5 x 9,5

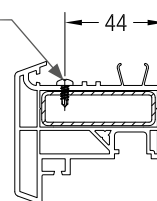


Ложный импост 70
Ложный импост 70 круглый

ISO 15482 - 3,5 x 13

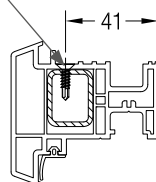


ISO 15481 - 3,5 x 9,5

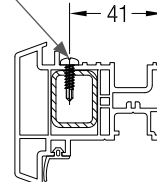


Ложный импост № 1
Ложный импост № 2

ISO 15482 - 3,5 x 16

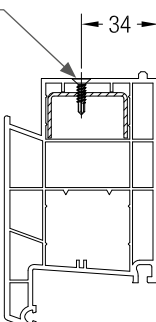


ISO 15481 - 3,5 x 16

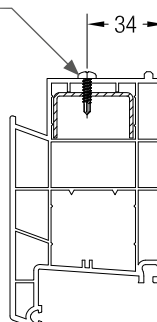


Профиль добавочный 54
Профиль добавочный 94 верхний

ISO 15482 - 3,9 x 16



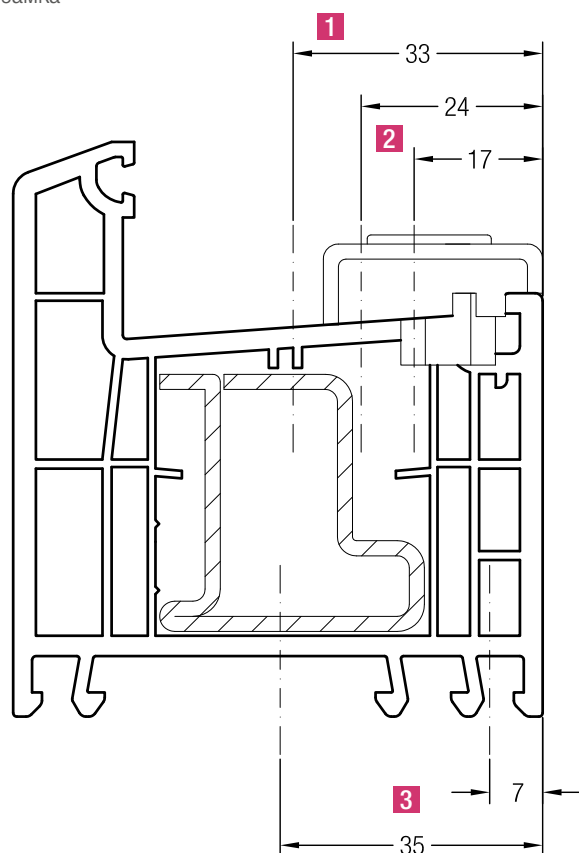
ISO 15481 - 3,9 x 16



Настройка оборудования

Положение шурупов коробки

Со стороны замка



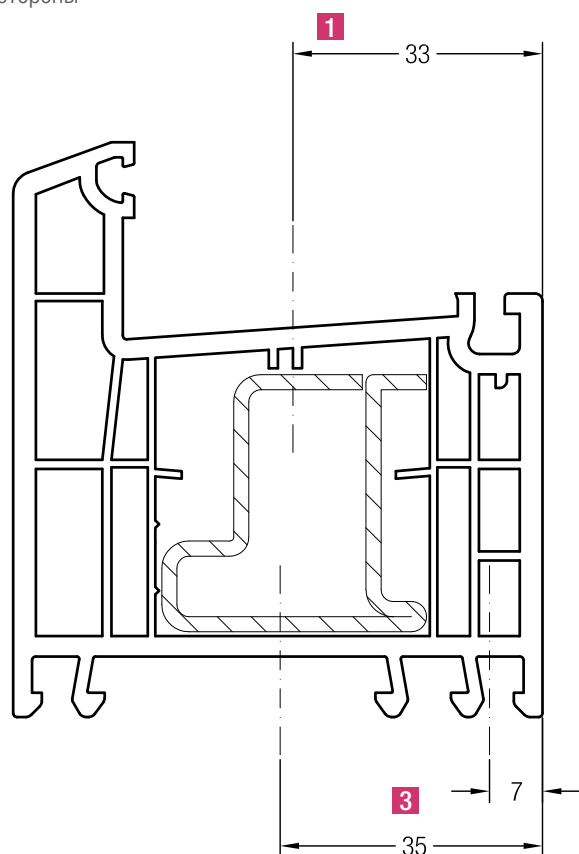
1 Монтажный крепеж

2 Ответные планки



3 Пороги для новостроек/санации по шаблону арт. 245109

В местах сверления отверстий со смещением 7 мм от края профиля удалить часть монтажной ножки профиля коробки..

С петлевой стороны





Общие указания по обработке
Перечень шурупов

Размер	Покр.	Область применения
 Шурупы с круглой головкой, соотв. DIN 7981 или ISO 7049		
4,2 x 13	оцинк.	Механическое соединение с 1241687, 1229960, 1342487, 1247446, 1320718, 1233091, 1233101, 1224484, 1221664, 1222497, боковое крепление импоста/горбылька.
4,2 x 13	A2	Крепление профиля добавочного 1356563 и порога 20.
4,2 x 16	оцинк.	Крепление держателей порогов 1333064, 1333164, 1333068, 133168, 1333076, 1333176 к коробкам. Крепление нащельника 1356604 с дверной створкой Т.
4,2 x 16	A2	Крепление слезников 15 (арт. 1355900) и 14 (арт. 227848).
4,2 x 19	оцинк.	Механическое соединение 1247167, 1260448, 1261954, боковое крепление импоста.
4,2 x 25	оцинк.	Установка импоста под углом 45° в области угла коробки.
4,2 x 50	оцинк.	Двустворчатые окна, крепление створки и ложных импостов, 1550535, 1550775, 1550536. Двустворчатые окна, крепление створки и горбылька 1550030.
4,2 x 60	оцинк.	Крепление шурупами коробки 76 и профиля добавочного 94 в глухой части сверху. Крепление неподвижной створки Z 52 и A 52.
4,2 x 60	A2	Крепление створки в глухой части с порогом Universal. Крепление порога для новостроек/санации в коробку 68.
4,2 x 70	оцинк.	Крепление неподвижной створки Z 54, Z 60, A 60, 60 круглой. Крепление профиля доборного 100/70 и коробки 68 в глухой части. Крепление профиля доборного 60/70 и коробки 68 в глухой части.
4,2 x 70	A2	Крепление порогов для новостроек/санации и коробки 76.
4,2 x 80	оцинк.	Крепление неподвижной створки Z 74, A 74.
4,2 x 100 247725	оцинк.	Крепление неподвижной створки Z 87.
4,8 x 90	A2	Крепление порога для новостройки/санации к импосту 120 в глухой части.
4,8 x ...*	оцинк.	Механическое соединение 1247167, 1260448, 1261954 (осевая затяжка): – крепление наклонных импостов под углом от 30° до 90° – Х-образное соединение под углом от 30° до 90° – V-образное соединение под углом от 30° до 90° – V-образное соединение под углом 90° – Y-образное соединение под углом от 30° до 90° – Y-образное соединение под углом 90°
6,3 x ...*	оцинк.	
6,3 x ...*	оцинк.	Механическое соединение 1241687, 1229960, 1342487, 1320718, 1233091, 1233101, 1224484, 1221664, 1222497, соединение коробки и импоста (осевая затяжка).
6,3 x 90	оцинк.	Крестообразное соединение импостов.
 Шурупы с потайной головкой, соотв. DIN 7982 или ISO 7050.		
3,9 x 19	оцинк.	Механическое соединение 1224484, 1221664, 1222497 (крепление в фальц). Крепление торцевых колпачков слезника шульпа 1356160, 1356161. Крепление торцевых колпачков профиля добавочного 1356561, 1356562 к импосту.
3,9 x 25	оцинк.	Дустворчатые окна, крепление шульпа 1550085 к створкам.
3,9 (4,1) x 32	оцинк.	Ножницы, верхние петли, специальные приборы, фрамужные петли.
3,9 (4,1) x 38	оцинк.	Нижние петли.
3,9 x 38	A2	Крепление торцевых колпачков слезников 1356162, 1356163 к слезнику 15.
4,2 x 19	A2	Верхнее крепление держателя порога 20.
4,2 x 25	A2	Крепление уплотняющей вставки для порога Universal 1234776 к импосту. Боковое крепление держателя порога Universal.

* длина шурупов зависит от используемых профилей коробок, створок и импостов, см. сборочные чертежи.

Общие указания по обработке

Перечень шурупов

Размер	Покр.	Область применения
4,2 x 32	оцинк.	Торцевые колпачки шульпа 1356410, 1356411 Торцевые колпачки ложных импостов 70 1358610, 1358611 / 1358612 Торцевые колпачки ложного импоста 70 круглого 1358710, 1358611 / 1358612 Неподвижная створка, сборка на направляющих для тяжелых створок 1260555 или дистанционных вставках
4,2 x 38	оцинк.	Усиленные ответные планки
4,2 x 50	оцинк.	V-образное соединение под углом 90°
Оконные шурупы с потайной головкой		
3,9 x 19	оцинк. или хромир.	Вставка дистанционная горбылька 68 Основные приводы створок 48 - 52
3,9 x 25	оцинк. или хромир.	Основные приводы створок 60 - 87 Стандартные ответные планки
4,1 x 19	оцинк. или хромир.	Основные приводы в створки 48 - 52 Ответные планки порога Universal Крепление уплотняющей вставки порога 353383 к створке
4,1 x 25	оцинк. или хромир.	Приводы в створки 60 - 87 Стандартные ответные планки
Винты, соотв. DIN 75014-P или ISO 7045		
M6 x 100 248448	оцинк.	Механическое соединение коробки и импоста, соединитель 247446 (осевая затяжка).
Цилиндрические шурупы в внутреннем шестигранном шлице, соотв. DIN 912 или ISO 4762		
M6 x 80 255377	оцинк.	Крепление усилителей сварных швов 1256866
M6 x 120	оцинк.	Механическое соединение 1247446 коробки 98
 Шурупы с потайной борголовкой, соотв. DIN 7504-P или ISO 15482		
3,5 x 13	оцинк. или хромир.	Крепление армирования
3,9 x 13	оцинк. или хромир.	Крепление уголков 226240, 226250 к створке 48 круглой
3,9 x 16	оцинк. или хромир.	Боковое крепление уголков 226253, 342810, 342820, 226240, 226250 к импостам/горбыльку Крепление армирования
3,9 x 19	оцинк. или хромир.	Крепление уголков 1226253, 1342810, 1342820 в фальц
 Шурупы с полукруглой борголовкой, соотв. DIN 7504-N или ISO 15481		
3,5 x 9,5	оцинк. или хромир.	Крепление армирования
3,9 x 16	оцинк. или хромир.	







































Параметры сверления отверстий для установки шурупов

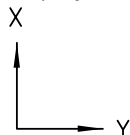
Ø шурупа	Ø сверла (мм)	
	ПВХ	сталь/алю
3,9 мм	3	3
4,2 мм	3,2	3,5
4,8 мм	3,8	4
6,3 мм	5	5,3



Места установки шурупов обязательно рассверливаются.

Условные обозначения

	Цвет черный
	Цвет серый
	Цвет белый
	Цвет бежевый
	Цвет коричневый
	Цвет карамальный
	Цвет зеленый
	Цвет красный
	Цвет серебристый
	Цвет произвольный
	Алюминий анодированный
	Алюминий неокрашенный
	Кашированный
	Окрашенный
	Норма упаковки (также см. "Список артикулов")
	Толщина стенки, мм
	Свариваемые уплотнения
	С уплотнениями, устанавливаемыми вручную
	Правый
	Левый
@	Нестандарт (склад Гжель), срок поставки по запросу
I_x	Момент инерции относительно оси X, см ⁴
I_y	Момент инерции относительно оси Y, см ⁴
	приклеить ПВХ-клеем, белый профили - клеем 1251660 / 1251670, кашированные - клеем, не содержащим растворители (напр. Cosmofen 515, фирма Weiss).
	Герметизировать силиконом
	Герметизировать EPDM-массой
	Приклеить EPDM-клеем
	Шуруп с полукруглой головкой по ISO 7049
	Шуруп с потайной головкой по ISO 7050
	Бор-шуруп с полукруглой головкой по ISO 15481
	Бор-шуруп с потайной головкой по ISO 15482
	Шаблон
	Удалить бокорезами
	Безинерционный молоток
	Комбинированные клещи
	Отрезать
	Фрезеровать
	Сверлить
	Отрезать ножом
	Схема сверления
	Расстояние от угла, мм
$e =$	Шаг, мм



Наши практические устные и письменные технические консультации основываются на опыте и проводятся с полным знанием дела, но, тем не менее, не являются обязательными к выполнению указаниями. Находящиеся вне нашего влияния различные условия производства и эксплуатации исключают какие-либо претензии по нашим рекомендациям. Рекомендуется проверить, насколько пригоден для предусмотренного Вами использования продукт REHAU. Применение и использование, а также переработка продукта происходят вне нашего контроля и поэтому всецело попадают под Вашу ответственность.

В случае возникновения вопроса об ответственности возмещение ущерба распространяется только на стоимость поставленного нами и использованного Вами товара. Наши гарантии распространяются на стабильное качество нашего продукта, выпускаемого согласно нашей спецификации и в соответствии с нашими общими условиями поставки и оплаты. Авторские права на документ защищены. Права, особенно на перевод, перепечатку, снятие копий, радиопередачи, воспроизведение на фотомеханических или других подобных средствах, а также сохранение на носителях данных, защищены.

REHAU В РЕГИОНЕ „ЕВРАЗИЯ“:
contact-rus@rehau.com

РОССИЯ: Москва, +7 495 6633388, Санкт-Петербург, +7 812 3266207, Ростов-на-Дону, +7 863 2978444, Краснодар, +7 861 2125477, Екатеринбург, +7 343 2535305, Нижний Новгород, +7 831 4678078, Хабаровск, +7 421 2475797, Новосибирск, +7 383 2000353, Самара, +7 8462 698027, Воронеж, +7 4732 611858, Красноярск, +7 3912 625707, Иркутск, +7 914 8868694, Пятигорск, +7 928 2706901, Симферополь, +7 978 7586683.

БЕЛОРУССИЯ: Минск, +375 172 450209.

КАЗАХСТАН: Алматы, +7 727 3131363.

ГРУЗИЯ: Тбилиси, +995 32 2559909.

АЗЕРБАЙДЖАН: Баку, +994 503220531.

© 000 „РЕХАУ“
115088 Москва
ул. Угрешская 2, стр. 15
www.rehau.ru

Возможны технические изменения
799641RU 04.2020